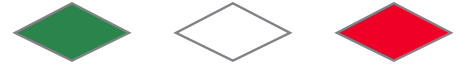


Refrattari Speciali

ceramic rollers & kiln spare parts



KILN BOOK 2026-2027



MADE IN ITALY



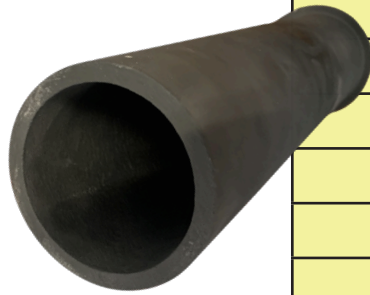


Conos quemadores y difusores

I nostri CONI BRUCIATORE e diffusori in CARBURO di SILICIO sono caratterizzati da:

- Eccellente resistenza allo shock termico
- Maggiore resistenza all'usura e alla corrosione
- Eccellente resistenza all'ossidazione
- Facile installazione
- Tempo di impiego superiore rispetto ai coni bruciatore in allumina
- Temperatura massima di esercizio

Lunghezza (m)	Øin (mm)	Øout (mm)
210	130/70	36
310	130/70	43
320	90/69	40
320	100/68	50
375	98/70	40 e 30
375	100/80	40
375	98/70	60,7
395	90/70	40
410	130/70	37
450	100/68	50
4fori chiuso	98/70	chiuso
x Ray 5fori	98/70	28
500	100/70	40
4fori chiuso	100/70	chiuso



Difusori



Lunghezza Diffusore(mm)	Øin (mm)
170	94/85
470	89/70
470 4fori chiuso	100/70
470 4fori aperto	100/70

protecciones



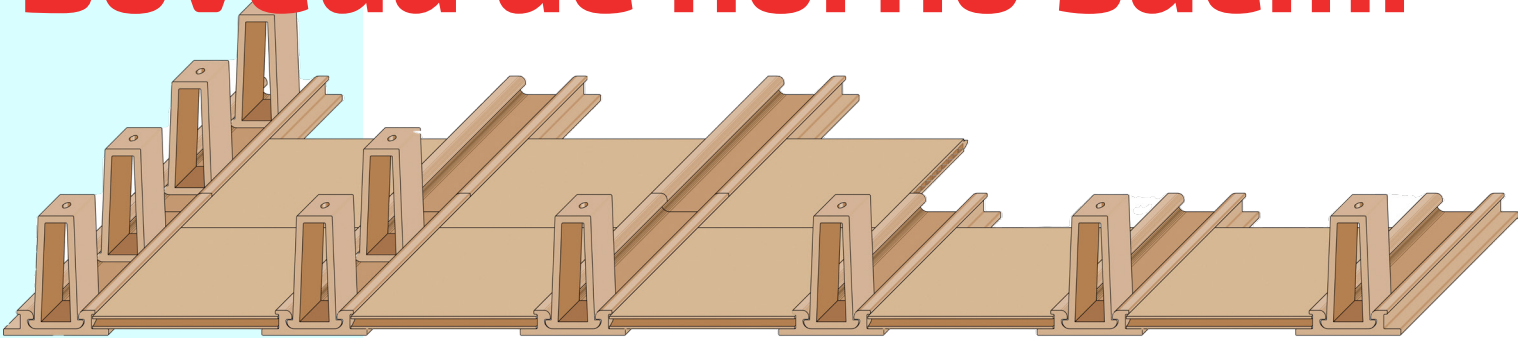
Fibra



Cordierite

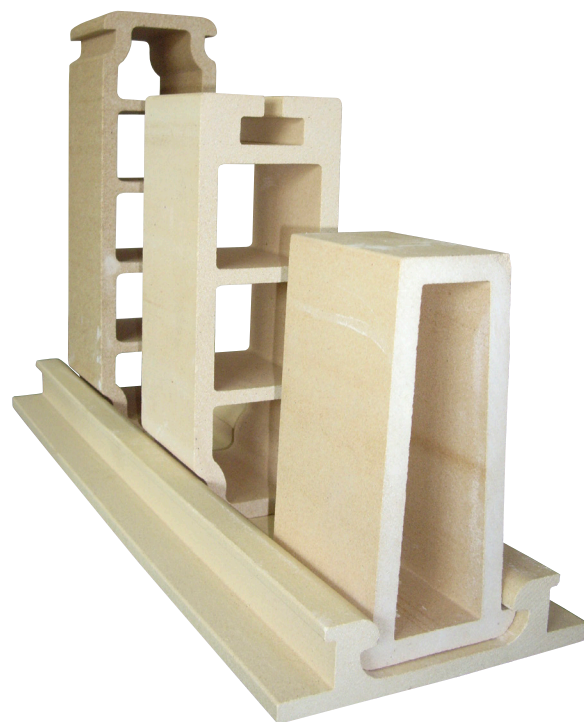


Bóveda de horno Sacmi



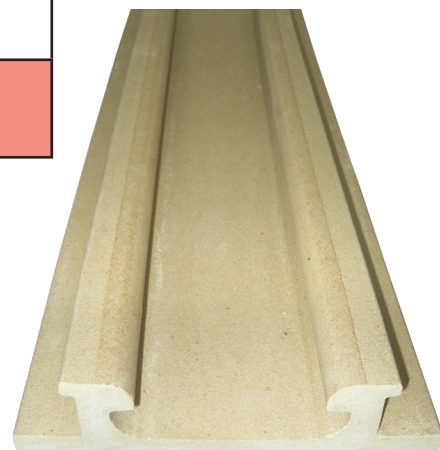
Soporte

Altura	Profundidad
385	120
310	120
225	120



Guías

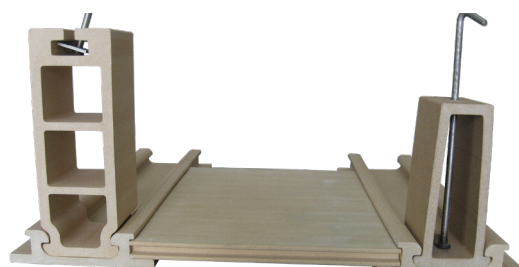
Ancho (mm)	Largo (mm)
210	a preguntar



Ganci



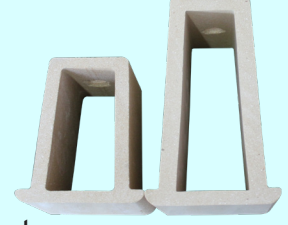
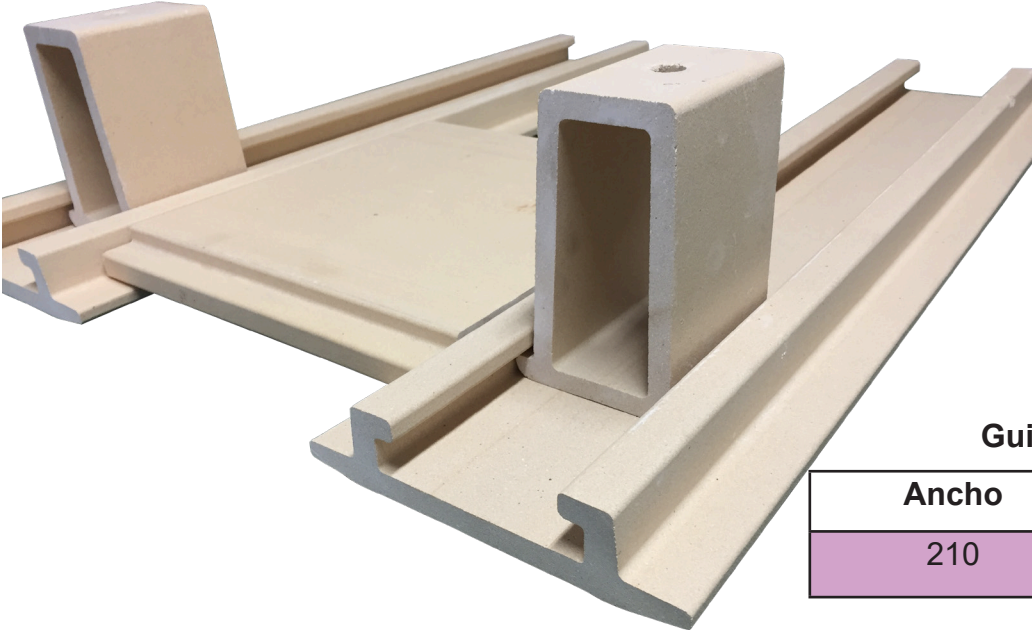
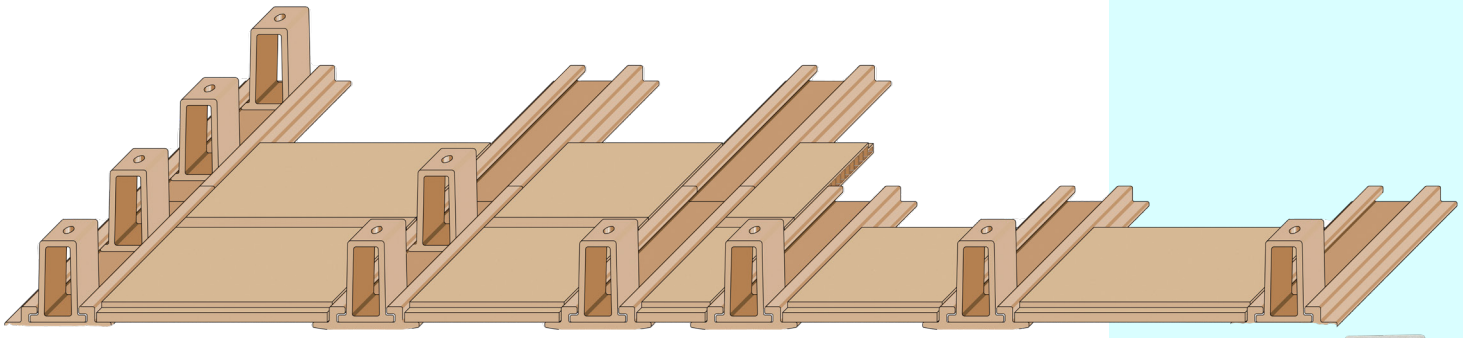
A (mm)	B (mm)	Espesor
360	370	25
	405	
	225	
410	370	
	405	
	225	
500	370	
	405	
	225	



Placas



Bóveda de horno Siti/Welko



Soportes

Altura (mm)	Profund. (mm)
160	110
225	120

Guia

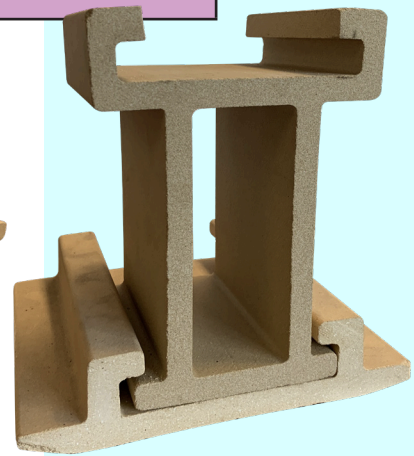
Ancho	Largo
210	a preguntar

Placas

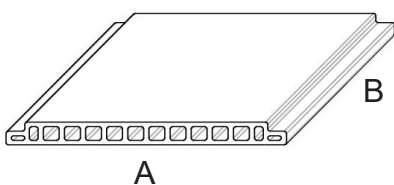
A (mm)	B (mm)	espesor (mm)
371	305	30
	135	
396	305	
	135	
470	305	
	135	



Guia lateral



Distanziatore



Ancho	Longitud	Espesor
48	Su richiesta	11

Tapajuntos



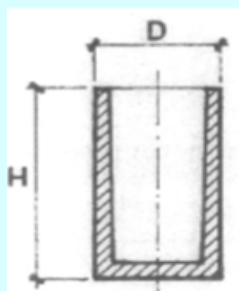
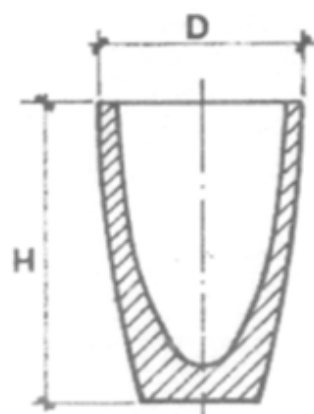
Crisoles por frita



Recipientes refractarios resistentes a altas temperaturas. En particular, la fase mineralógica predominante es MULLITA. Se pueden usar hasta una temperatura máxima de 1500 °C. Ideal para pruebas de fritas y para la producción de pequeñas cantidades, y también pueden usarse para fundir o calcinar pequeñas cantidades de material a nivel de laboratorio.



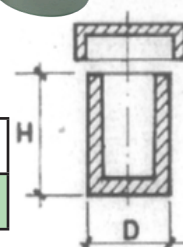
D(mm)	H(mm)	Capacidad (L)
130	195	0,90
162	250	1,90
172	260	3,00



D(mm)	H(mm)	Capacidad(L)
100	90	0,27
100	170	0,55
105	200	0,80



D(mm)	H(mm)	Capac.(L)
46	80	0,04



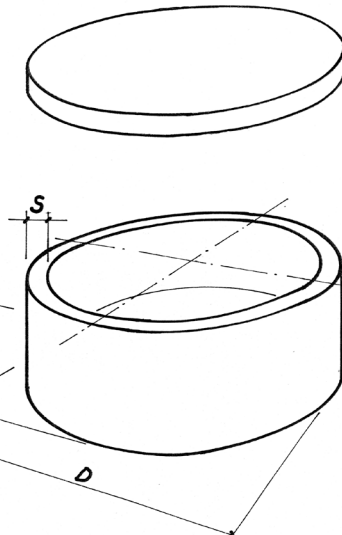
Capsulas de calcinación de óxido

Ofrecemos una amplia gama de formatos, con o sin agujeros y equipados también

	Calidad	Temp.
STD	Cord.-Mull.	1300°C
HT	Mull.	1400°C



D(mm)	H(mm)	S(mm)
210	116	10-12
250	80	14
250	110	14
250	135	14
260	135	14-15
320	100	14-20
360	100	18-22



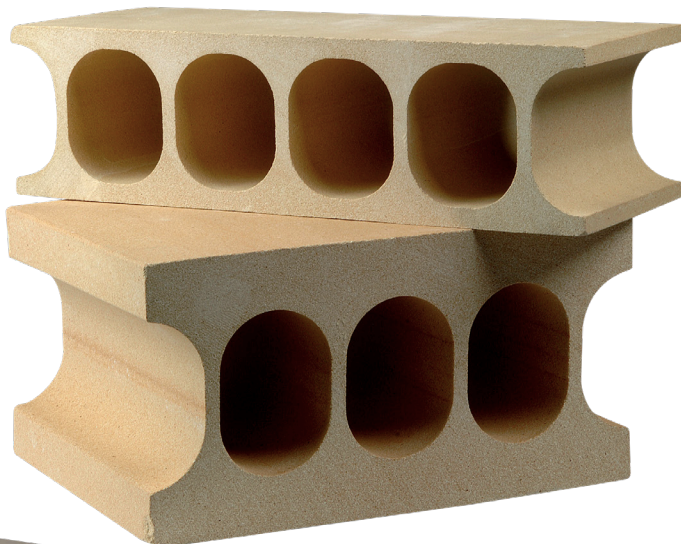
Controlamos varios parámetros de producción para determinar la calidad final del producto, tales como: Absorción, Resistencia al choque térmico, Peso constante de los lotes de producción, Prensado de la pared y el fondo, Análisis de tamaño de partículas, etc.



Pasa-Rodillos

Nuestros pasa-rodillos extruidos cubren toda la gama de hornos de rodillos existentes en el mercado. Según las necesidades específicas del horno, podemos ofrecer dos tipos de calidades diferentes:

- **CORDIERITA** para operar hasta 1250°C
- **CORDIERITA/MULLITA** para operar hasta 1350°C



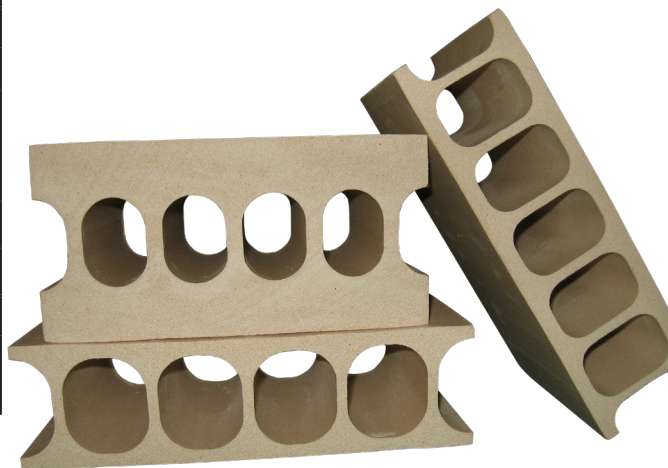
Pasa-Rodillo doble canal **SACMI**

	Paso	Ancho (W)	Alto (H)	Profundidad (P)
Bicanale INF.	60	297	114	205/180
Bicanale SUP.	60	297	114	205/180

Pasa-Rodillo tipo **SACMI**

Pasa	Ancho	Alto	Profundidad
70	346	114	180
			145
			90
	205	114	180
			180
			180
67,7	268	114	180
			180
			180
60	297	82	180
			180
			195
37	183	82	180

DISPONIBILIDAD: podemos ofrecer una amplia gama de pasa-rodillos con diferentes pasos, anchos altos y profundidades. Se pueden hacer otros formatos bajo pedido.

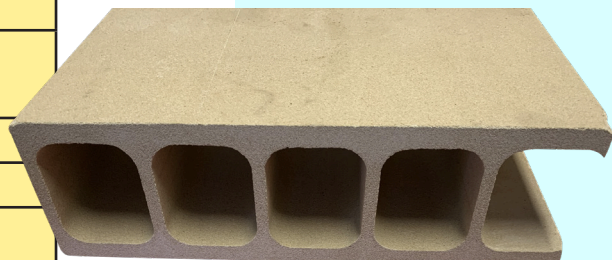


Pasa-Rodillos

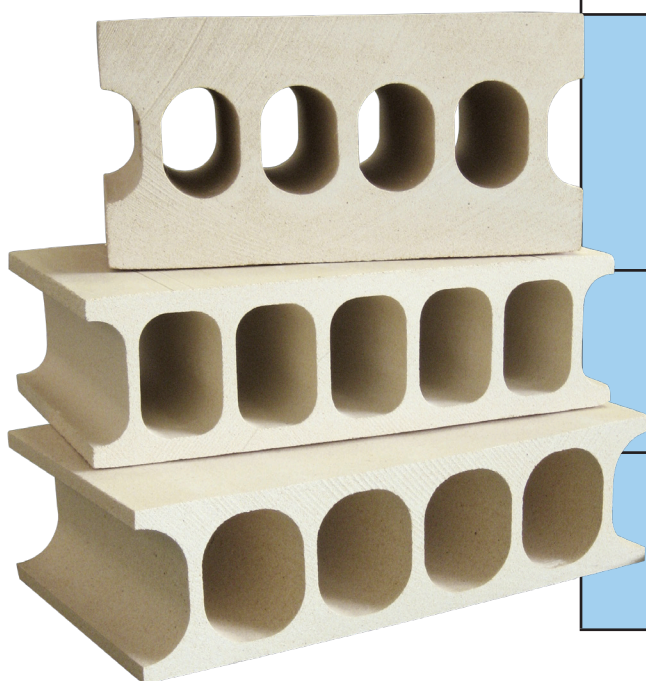


Pasa-Rodillo tipo **SITI**

Paso (mm)	Ancho (W)	Alto (H)	Prufund. (P)
67,7	403	115	200
	335		
	267	91	170
	231		
60	357,5	115	200
		91	170
	297	115	200
56,75	394	115	100
	337		



Pasa-Rodillo tipo **WELKO**



Paso(mm)	Ancho (W)	Alto (H)	Prufund. (P)
72,4	357	100	170
			150
	319	100	170
			150
	284,5	100	170
67,7	266	100	150
			170
	231	100	150
			170
60	235	100	150
			170
	204	100	150
			170

Otros hornos

Tipo de horno	Paso	Anch.(W)	Alto(H)	Pruf.(P)
Nassetti	60	238	124	180
Tecoma	60	223	115	180
	46	183	82	170
Kemac	48,8	288	82	180





CORTAFUEGO IDEAL



Version SINGLE



El Cortafuego del horno siempre ha sido un elemento muy importante ya que delimita una zona que debe mantener una temperatura constante y controlada.

Pero la chicane es un arma de doble filo porque también podría ser causa de posibles BARRACAS.

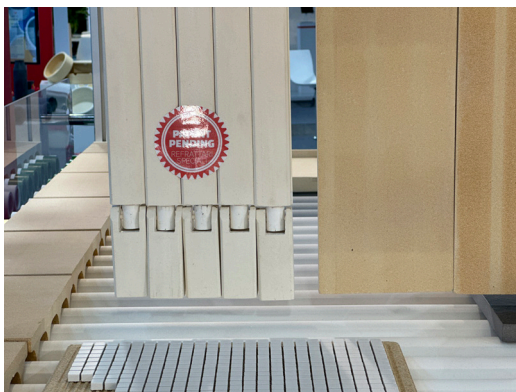
Así nace un nuevo concepto de Cortafuego de la experiencia de los mejores técnicos cerámicos.

Un **Cortafuego IDEAL!**

Una barrera fabricada con un material innovador más resistente a los ataques químicos, que sustituye por completo a las actuales cortafuegos rígidas de cordierita o fibra, con la enorme ventaja de disponer de una parte basculante en la zona próxima a la superficie de cocción.



Esta es la versión Single que permite que cada MODULARS se eleve y facilite el paso de cualquier cosa que pueda convertirse en un problema serio.



Recuerda que la CHICANE IDEAL solo es **REFRATTARI SPECIALI**



CORTAFUEGO IDEAL

NEW

Versión múltiple



La solución ideal para evitar los BARRACAS dentro de los hornos de rodillos.

No más cortafuego que están destruidos y caen sobre el material.

No más cortafuego que rompan y encajen entre los rodillos de cerámica.

No más fibra que causa problemas de salud

Compuesto únicamente de materiales cerámicos reciclable



El sistema de inclinación patentado por **Refrattari Speciali** es una realidad. El horno de rodillos adquirirá más rendimiento y seguridad para el los operadores serán óptimos.



Recuerda que la CHICANE IDEAL solo es **REFRATTARI SPECIALI**

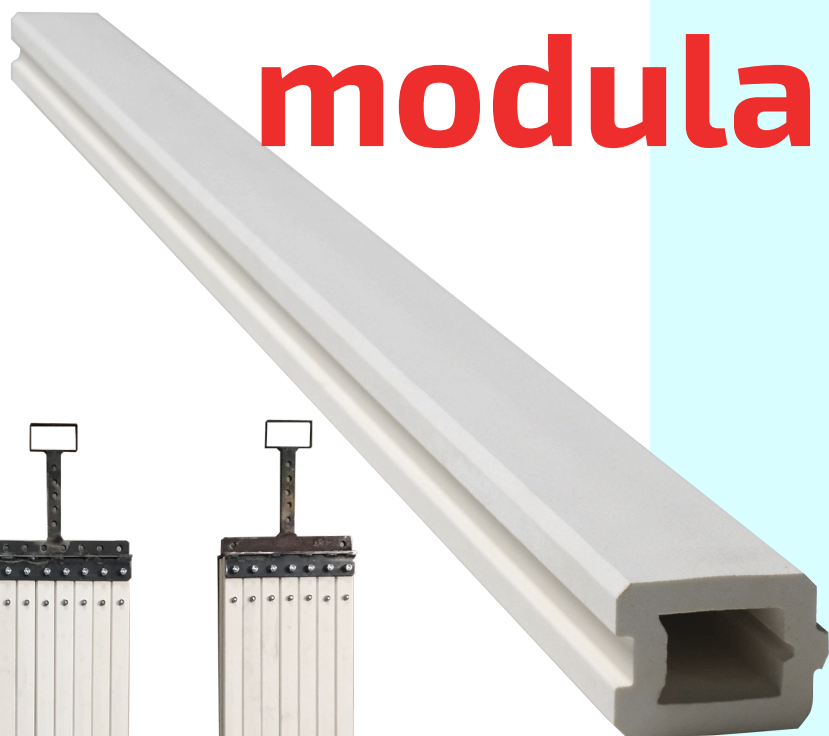
info@refrattari-speciali.it

www.refrattari-speciali.it

modulaRS



modulaRS



MODULARS es un elemento refractario innovador y versátil realizado con un material de elevada resistencia mecánica por lo que se pueden obtener barras estrechas y muy largas de hasta 3000 mm.

Al colocar de lado a lado los elementos, se crea una superficie continua y de forma libre entre un elemento y otro.

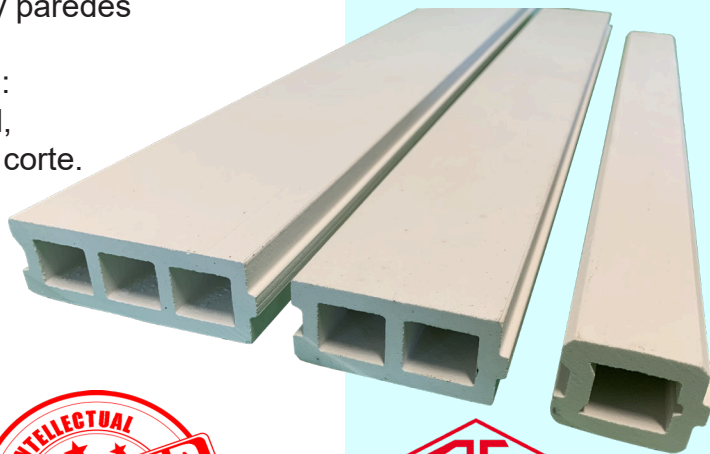
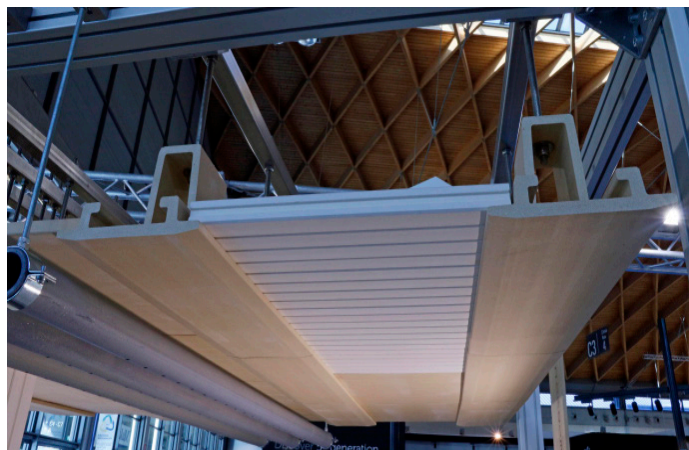
De esta manera, se crean grandes placas de cocción que son ideales, por ejemplo, para el sector sanitario, donde las cargas son elevadas.

La alta resistencia al ataque químico deriva de la composición y reduce la porosidad.

Para esto, **MODULARS** es ideal para cubrir bóvedas y paredes en ambientes agresivos.

Su forma particular que posee estimula la imaginación:

MODULARS se puede adaptar a cualquier necesidad, especialmente en caso de emergencia, con un simple corte.



Rodillo Soplador



MixSIC

Existen 3 tipos de rodillos sopladores (MIX SIC):

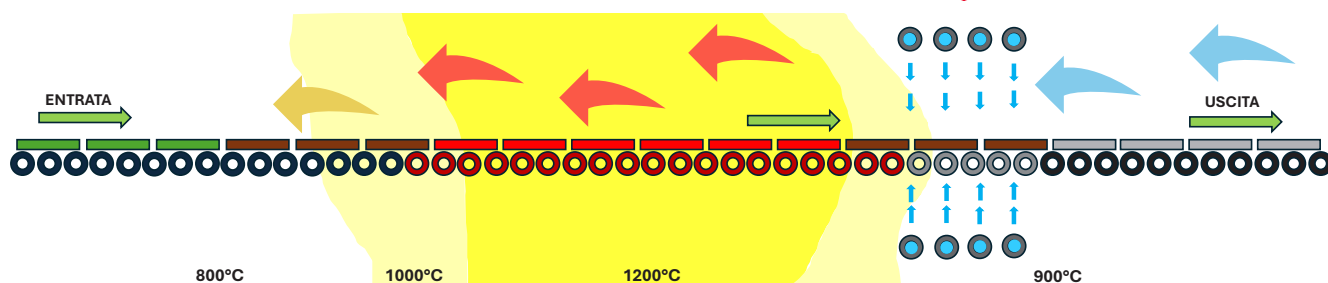
1. Metal - ahora fuera de producción debido a los conocidos problemas debidos a la suciedad que soltaba sobre las baldosas en forma de polvo de óxido que se depositaba nuevamente sobre las baldosas en la fase de solidificación.

2. Carburo de Silicio - equipo caracterizado por una fuerte resistencia a la flexión.

3. MixSIC Refrattari Speciali - aquí está la solución adoptada por muchas empresas cerámicas que encuentran en MixSIC REFRATTARI SPECIALI la solución a los problemas derivados de las temperaturas muy altas y la introducción simultánea de aire a temperatura ambiente. Caracterizado por un alto porcentaje de Carburo de Silicio, mezclado con compuestos refractarios, lo convierte en una alternativa válida. Adecuado para la posición estática de la zona de enfriamiento rápido.



Rodillo Soplador MixSIC



Vantaje de MixSIC Refrattari Speciali :

- . Tiempos de producción más cortos
- . Diámetros estándar
- . Personalización de los agujeros (diámetro y composición geométrica)
- . Precio mucho más asequible que otros materiales.

Todo esto hace que el rodillo soplador REFRATTARI SPECIALI MixSIC sea la solución perfecta para las necesidades de producción actuales.

Recuerde que el Rodillo Soplador MixSIC es solo **REFRATTARI SPECIALI**

Chicanes

CHICANES están hechas de material cordierítico aluminoso.

El material se caracteriza por un bajo coeficiente de dilatación térmica y una excelente resistencia al choque térmico.

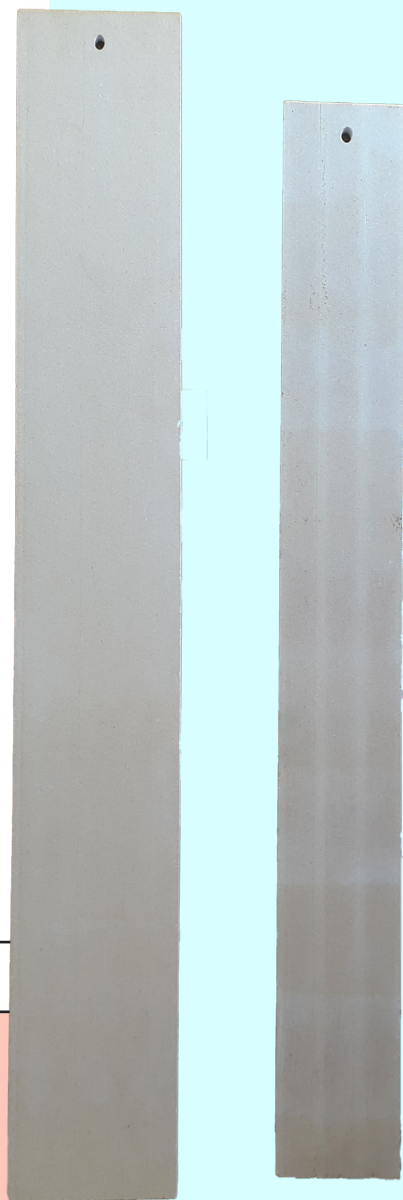
La creación del material se lleva a cabo a través del proceso de extrusión que le da a la pieza una alta resistencia mecánica.



APLICACIONES: Las chicanes se usan como tabique separador vertical, es decir, se usan para crear áreas separadas dentro del horno. Esto permite mantener uniforme y constante la temperatura de los distintos módulos del horno, mejorando así la calidad de los productos. A través del orificio en la parte superior, la chicane se fija a un anclaje que a su vez se engancha directamente a la estructura del horno.

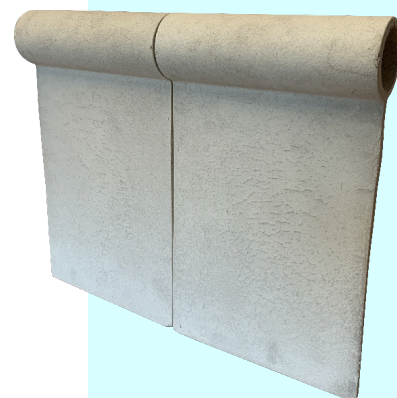
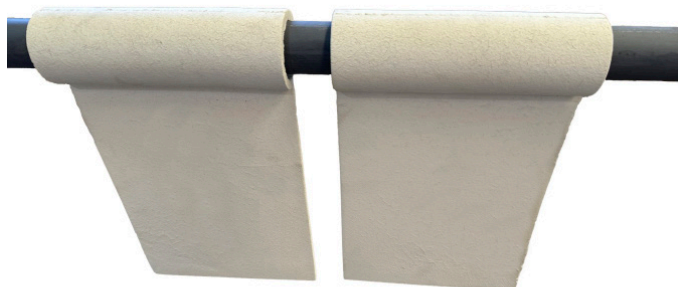
Ancho (mm)	L.(mm)	Esp.(mm)
120	885	12-13
	955	
150	885	
	955	
195	885	
	955	

DISPONIBILIDAD: la chicane tiene varios formatos disponibles, pero también se pueden crear formatos personalizados según las necesidades



Chicane Hornos Bicanal

Además de la chicane de cordierita, también podemos ofrecerle chicane multite basculante para equipar los hornos bicanales. Se pasa una barra de Si-SiC a través del orificio y actúa como un anclaje, que a su vez se fija a la estructura del horno.



Largo (mm)	Ancho	Espesor
270,5	200	8-12
330,5		



RODILLOS CERAMICOS

Nuestros treinta años de experiencia en la producción de rodillos cerámicos y la constante investigación y experimentación, llevados a cabo con la colaboración de los principales usuarios mundiales, nos permiten ofrecer una gama completa de cualidades para todos los usos.

K400

Rodillo cerámico de calidad estándar.
Puede trabajar a 1180°/1190°C en bajas condiciones de ataque químico.



K400R

Resistencia muy buena al ataque químico.
Buena resistencia a la flexión.
Óptimo para la producción de porcelánico técnico



K600

Es el desarrollo correcto del K400R. Alta resistencia a la flexión.
Puede funcionar a una mayor velocidad de rotación, por lo que se utiliza cuando la capacidad de producción del horno ha aumentado, manteniendo constantes los otros parámetros.



K2000

No sufre el ataque de PH ácido o básico, por lo que es muy útil en situaciones de uso de arcillas con altos porcentajes de sodio y potasio y esmaltes con fritas muy agresivas.
Se utiliza en porcelánico esmaltado, porcelánico técnico neutro y cristalino en la superficie, productos gruesos o rodillos muy largos.



K2000HL

Tiene una mayor resistencia en caliente que el K2000, por lo que puede trabajar con azulejos gruesos de 25/30 mm.
Se fabrica seleccionando materias primas particulares, eliminando cualquier tipo de impurezas en su producción.



KX

Está especialmente diseñado para formatos más gruesos: alcanza niveles de rigidez y resistencia a la flexión nunca antes alcanzados. La cuidadosa selección de materias primas, el tamaño de grano más fino y las temperaturas de cocción más altas permiten obtener una sinterización muy fuerte: esto permite una gran mejora de las propiedades termo-mecánicas y una superficie de rodillo mucho más suave.
De esta forma, suciedad superficial del rodillo es menor, reduciendo la frecuencia de mantenimiento y, por lo tanto, los costos.



CARSIAL

Adecuado para la primera zona de enfriamiento rápido. De esta manera, es posible eliminar el efecto de onda longitudinal en el rodillo, disminuyendo el efecto de "salto" en las baldosas.



Precauciones de uso:

ALMACENAMIENTO: Almacene los rodillos de cerámica en lugares secos, no lo exponga al mal tiempo. Coloque las cajas en superficies planas para evitar las torsiones del material.

INSERCIÓN EN EL HORNO: Seque el rodillo de cerámica de manera uniforme antes de colocarlo en el horno (preferiblemente en un secadero) para eliminar la humedad residual tanto como sea posible. Inserte el rodillo de cerámica en el horno lo más rápido posible y gírelo a la misma velocidad que tirando.
Durante el funcionamiento, el rodillo cerámico debe estar siempre en rotación; si esto interrumpiera el calor del horno y la carga deformaría irreparablemente el producto (flexión en caliente).

EXTRACCIÓN DEL HORNO: La operación correcta implica bajar lentamente la temperatura hasta 1000/1050 ° C, luego se puede extraer el rodillo de cerámica. El resultado (si el rodillo no ha sufrido agresiones químicas particulares) ahorrará un porcentaje considerable de ellos.

Esta operación se vuelve indispensable cuando se trabaja con rodillos de cerámica gruesos.

El comportamiento térmico de estos implica una operación mucho más lenta de bajar la temperatura a aproximadamente 900/950 ° C

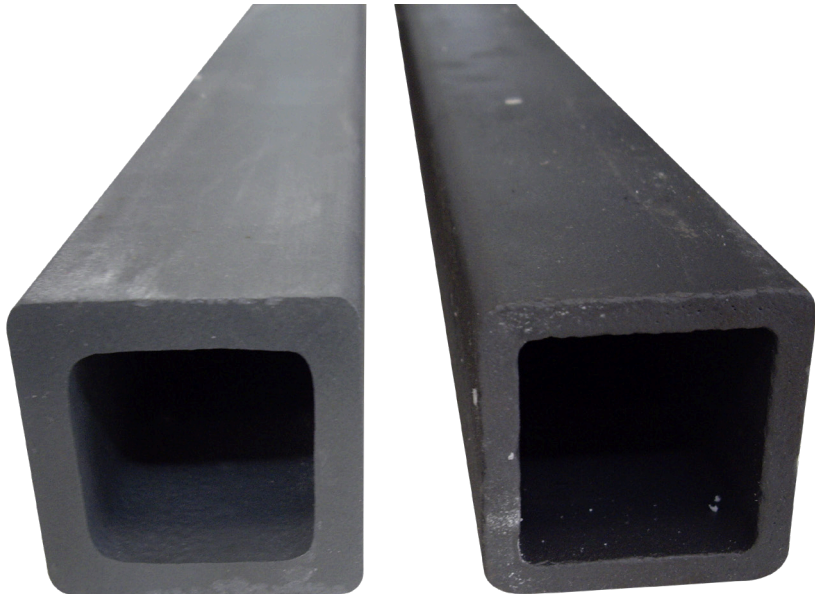
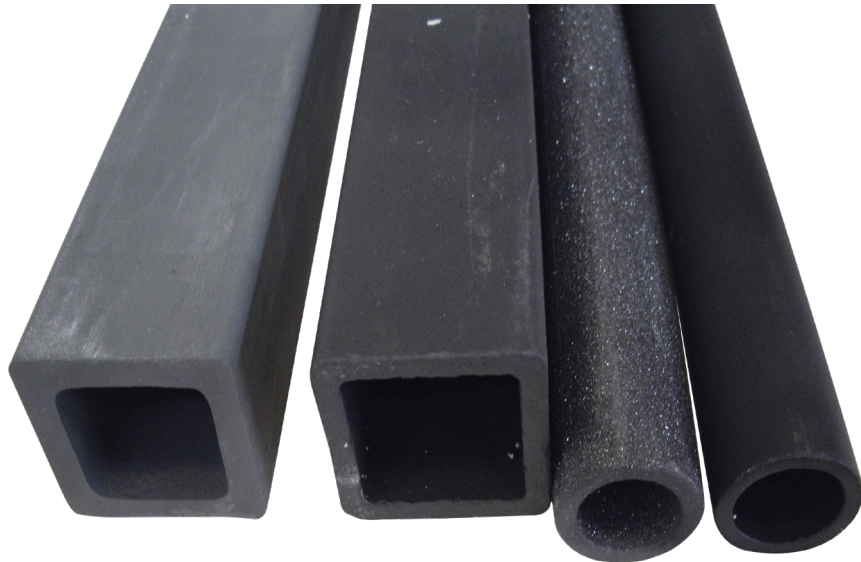
- verifique que la temperatura del rodillo sea la adecuada para poder manipular
- verifique que no haya escoria o partes afiladas en el rodillo
- use los ganchos recubierto con material aislante
- coloque el rodillo de cerámica caliente sobre soportes especiales y manténgalo girando durante el enfriamiento
- evite absolutamente el contacto del rodillo de calor con material frío (metal, tierra, etc.)
- retire los componentes de mecanización aún utilizables del rodillo viejo.



Barras y Rodillos Si-SiC

SiSiC Silicon Carbide es un material con características muy interesantes para aplicaciones cerámicas. De hecho, es un material cerámico con un módulo de elasticidad muy alto, una dureza excepcional y un bajo coeficiente de expansión lineal. El material se produce con secciones tubulares cuadradas, rectangulares o redondas, o en placas.

20x20
30x40
40x40
40x50
40x60
50x50
50x60
60x60



Rodillos Especiales

Rodillo soplador

Rodillo soplador para áreas de enfriamiento.

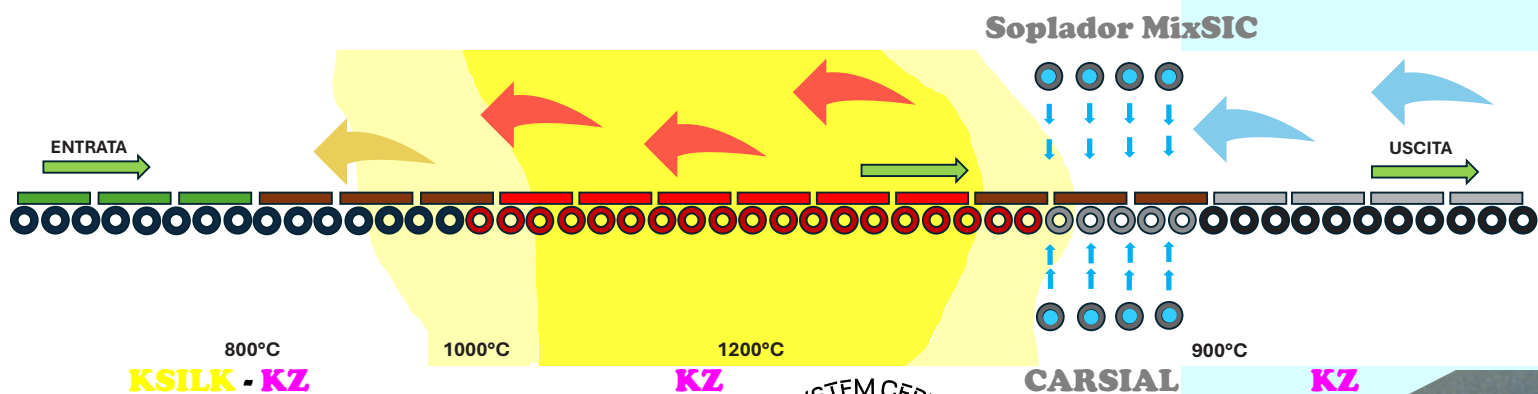
Disponibile en Carburo de Silicio 100%
mezclado Mix Carburo de Silicio



Rodillos de Dientes KZ

Rodillo dentado para la zona de enfriamiento rápido.

Permite el paso de aire entre el rodillo y el producto en el área de enfriamiento, de esta manera es posible eliminar el efecto de onda longitudinal en el rodillo, disminuyendo el efecto de "salto" en las baldosas.



CARSIAL

K-SILK



superficie lisa y suave como la seda. Rodillo con muy baja absorción y muy alta resistencia a la flexión. Diseñado para la zona de precalentamiento de hornos ya que no sufre ataques químicos. K-SILK es un rodillo de alto rendimiento y ayuda a los procesos de producción, especialmente en hornos de boca ancha. K-SILK encuentra su máxima expresión de ejercicio entre 200 y 800 grados centígrados

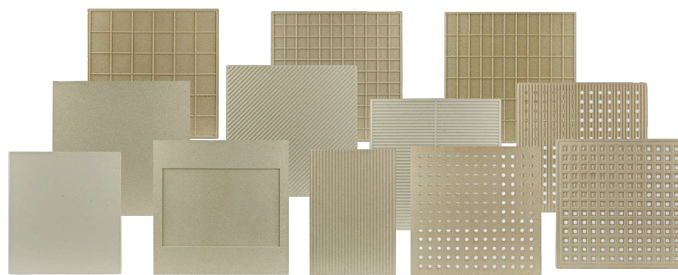


Adecuado para la primera zona de enfriamiento rápido. De esta manera, es posible eliminar el efecto de onda longitudinal en el rodillo, disminuyendo el efecto de "salto" en las baldosas.





CoRS



Tradición en movimiento

La línea **CoRS** ofrece placas de cordierita con materiales rediseñados y un ciclo de producción innovador. Excelente calidad y alto rendimiento.



Materias primas

Cuidadosamente seleccionadas y equilibradas para obtener un material con una microestructura de alto rendimiento en términos de resistencia al choque térmico y durabilidad.



Design

Diseñadas para minimizar el consumo de energía manteniendo unas propiedades mecánicas óptimas. Ligeras y duraderas, gracias a sus perforaciones y moleteado, permiten una cocción uniforme.



Orientación al cliente

Gracias a su amplia gama de formatos, su versatilidad, plazos de entrega cortos, un gran almacén y una logística eficiente, satisfacen las necesidades de todos los clientes.

CoRS	infiniTiCoRS
------	--------------

	Analisi chimica Chemical analysis	SiO ₂ 50-55% Al ₂ O ₃ 35-40% MgO 5-7% Other < 4%	SiO ₂ 40-45% Al ₂ O ₃ 45-50% MgO 4.5-6.5% Other
	Modulo di rottura Modulus of rupture	100 - 130Kg/cm ²	120 - 150Kg/cm ²
	Assorbimento d'acqua Water absorption	6.5 - 8.5%	7.5 - 9.5%
	Densità apparente Bulk density	2.0 - 2.2g/cm ³	2.1 - 2.2g/cm ³
	Porosità apparente Apparent porosity	15 - 20%	18 - 23%
	Coeff. di esp. term(1000°C) Thermal expansion coefficient (1000°C)	2.5 - 3.5 x10 ⁻⁶ /K	2.0 - 3.0 x10 ⁻⁶ /K
	Max temp. di utilizzo Max suggested working temperature	1220°C	1220°C

infiniTiCoRS

Resistencia a lo largo del tiempo

La línea **infiniTiCoRS** es el resultado de años de investigación, gracias también a la colaboración con laboratorios externos, donde todas las fórmulas se han estudiado minuciosamente mediante sofisticados análisis térmicos.

Diseñado para situaciones de trabajo extremas, donde los ciclos son particularmente rápidos y los gradientes de temperatura elevados. También recomendado para vajillas con distribución de carga irregular.



Materias primas

La introducción de materias primas no tradicionales ha modificado la microestructura, lo que ha dado como resultado una durabilidad notable.



Lower carbon footprint

Este material innovador prolonga la vida útil de las placas y reduce el consumo, y por lo tanto la producción de CO₂ derivada de los ciclos de producción.



Servicio al cliente

Disponible en una variedad de formatos versátiles y con plazos de entrega cortos, satisface las necesidades de todos aquellos clientes que se preocupan por proteger el planeta.



20

Cuando tomas una decisión, cambias el futuro. Elige **REFRATTARI SPECIALI**

info@refrattari-speciali.it

www.refrattari-speciali.it

Tech Powder Refine Saggar

Una mirada hacia el futuro

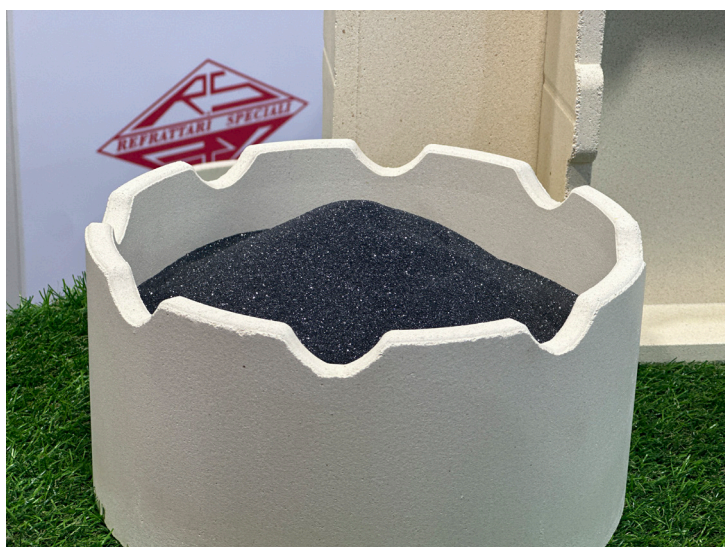
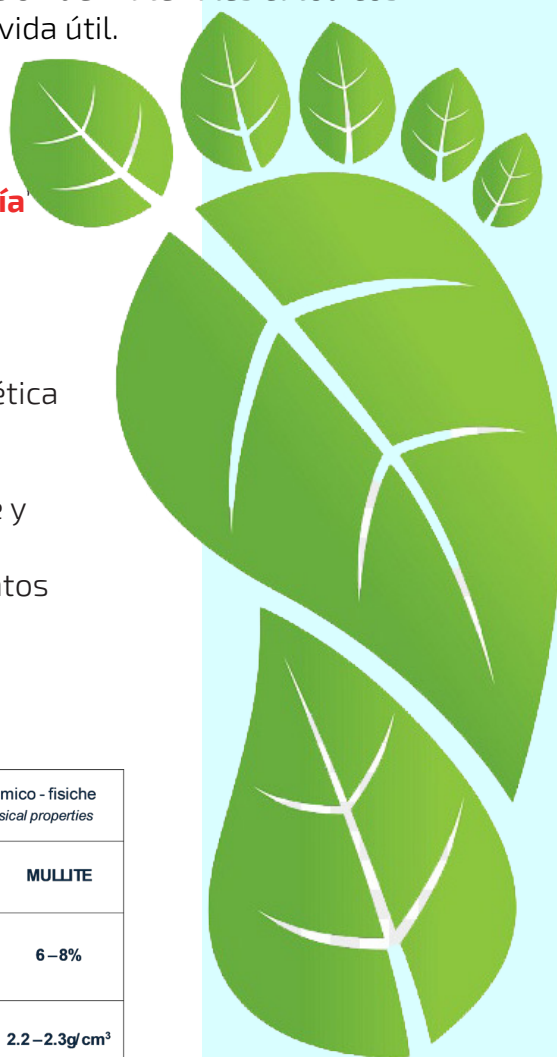


REFRATTARI SPECIALI ofrece sus décadas de experiencia en los procesos de calcinación de óxidos para pigmentos, ofreciendo tintas de excelente calidad y alto rendimiento para su uso en procesos de producción de polvo tecnológicamente avanzados, como la producción de materiales catódicos activos (CAM) o su recuperación a partir de productos al final de su vida útil.



El nuevo material diseñado específicamente para la producción de polvos de "alta tecnología" garantiza asegura:

- Alta **RESISTENCIA MECÁNICA**, ideal para trabajar en procesos automatizados.
- Alta **VIDA ÚTIL**, que permite optimizar la eficiencia energética y la productividad del proceso.
- Alta resistencia al **ATAQUE QUÍMICO** y bajo contenido de contaminantes, lo que garantiza una producción uniforme y niveles de pureza excepcionalmente altos.
- Posibilidad de crear geometrías a medida, como los formatos de orificios desarrollados específicamente para procesos en entornos oxidantes.



Proprietà chimico - fisiche Chemical-physical properties	
	MULLITE
	6-8%
	2.2-2.3g/cm³
	15-20%
	4.0-6.0 x10 ⁻⁶ /K
	1400°C



Cuando tomas una decisión, cambias el futuro. Elige **REFRATTARI SPECIALI**

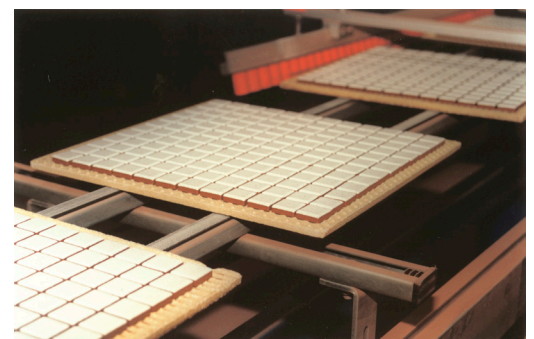
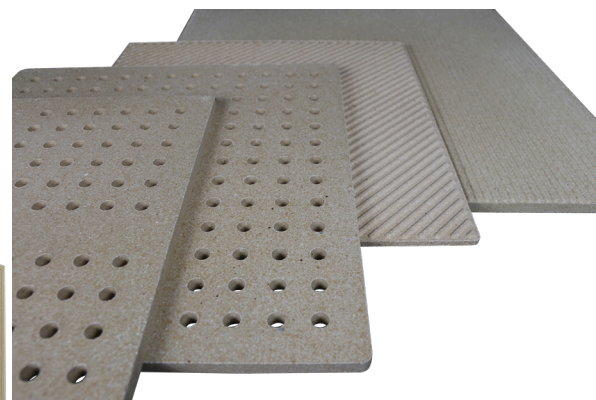
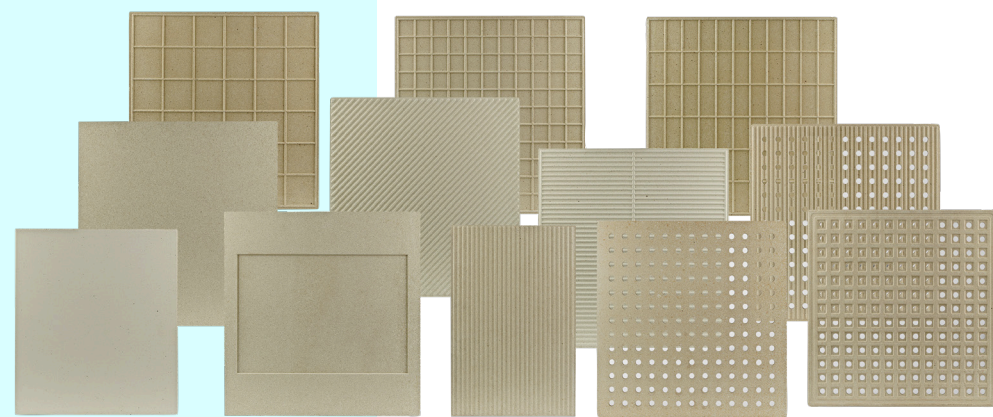
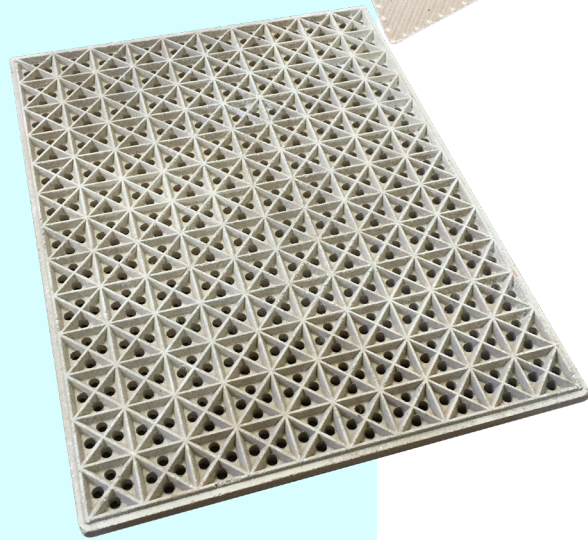
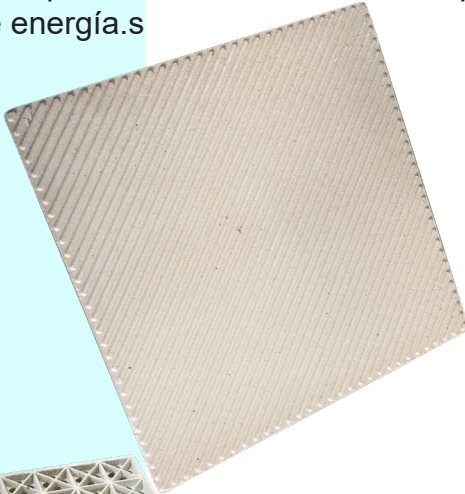
info@refrattari-speciali.it

www.refrattari-speciali.it

Placas soporte para horno de Rodillos

Los diferentes sistemas de cocción en los hornos de rodillos de productos cerámicos como mosaicos, vajillas y piezas especiales encuentran un gran aliado en las placas de Refrattari Speciali. Sus materiales están cuidadosamente diseñados para obtener placas resistentes y ligeras. La excelente resistencia mecánica permite un manejo seguro con cualquier tipo de automatización; su bajo coeficiente de expansión las hace idóneas para ciclos extremadamente rápidos. Las diferentes geometrías presentan delgados espesores (máx. 15 mm), agujeros y estructuras que reducen la masa a calentar y el punto de contacto entre el soporte y la pieza que se está cociendo, con un considerable ahorro de energía.s

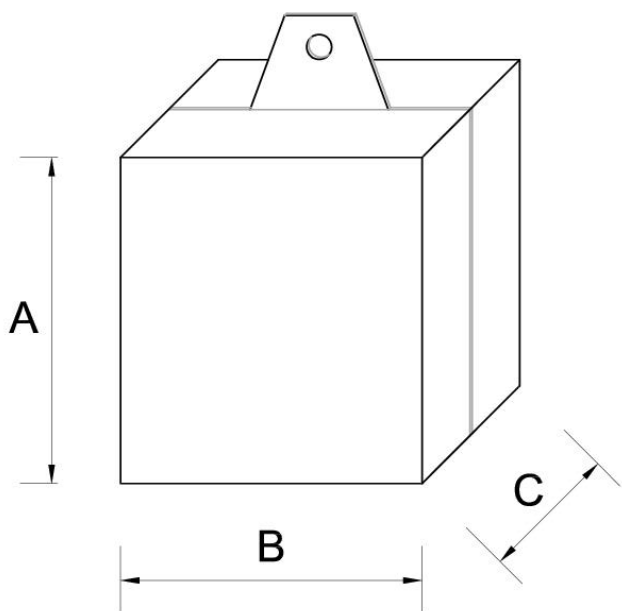
Formatos	AxB (mm)	Esp(mm)
Placa perforada	340x340	11
Placa lisa	350x350	10-15
Placa perforada	450x450	15
Placa Superperforada	480x360	15
Placa de aristas redondeadas	400x380	12
Placa de aristas redondeadas	520x360	12
Placa de aristas redondeadas	560x460	12
Placa estriadas 2 lados	330x220	9
Placa estriadas 1 ado/2 lados	340x340	10
Placa estriadas 2 lados	457x457	12,7
Placa estriadas 1 lados	457x457	11-14
Placa estriadas 1 lados	490x490	15



Bloques Aislantes

Los bloques aislantes para bóvedas de hornos están diseñados para su uso en techos planos suspendidos. Cada bloque consta de dos secciones de ladrillos refractarios ligeros JM, firmemente unidos con mortero y con una placa de acero inoxidable. Los bloques de techo aislantes se utilizan principalmente como primera capa de la

Calidad	Temp.ejercicio
JM23	1260°C
JM26	1430°C
JM28	1540°C
JM30	1650°C



A=altura
B=Anchura
C=Profundidad

Disponibilidad

AxB (mm)	C (mm)
230x230	130
	154
305x230	130
	154
250x250	130
259x230	130
230x259	130



NB: la primera dimension es siempre la altura (mm)



Placas Soporte

Nuestras placas portantes son de CORDIERITA / MULLITA y pueden utilizarse hasta temperaturas de 1300 ° C.

Se utilizan en muchos sectores productivos gracias a su alta resistencia a la flexión y bajo coeficiente de expansión.

Tenemos una amplia gama de formatos y podemos hacer otros bajo demanda.

ejemplos de algunos formatos

A x B(mm)	esp(mm)
400x400	15-40
450x450	15-40
490x490	15-40
520x520	15-40
600x500	15-40
720x600	15-40

Placa portante perforada

450x450	14-40
490x490	14-40

Placa para uso Alimentario

Es nuestra cordierita clásica utilizada para la fabricación de toda una serie de placas utilizadas en el sector alimentario. Todas nuestras placas pueden ser certificadas para este uso.

ejemplo de formatos

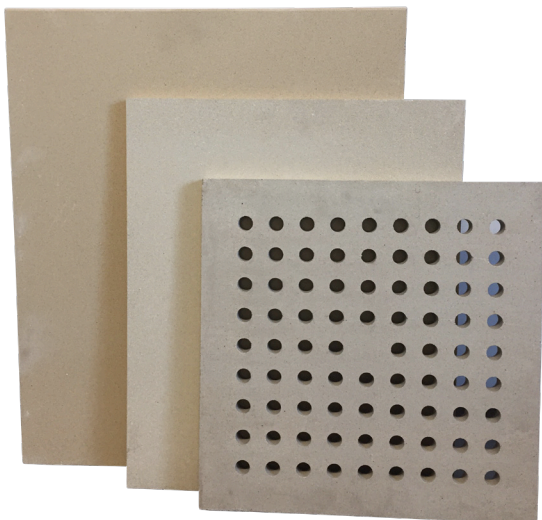
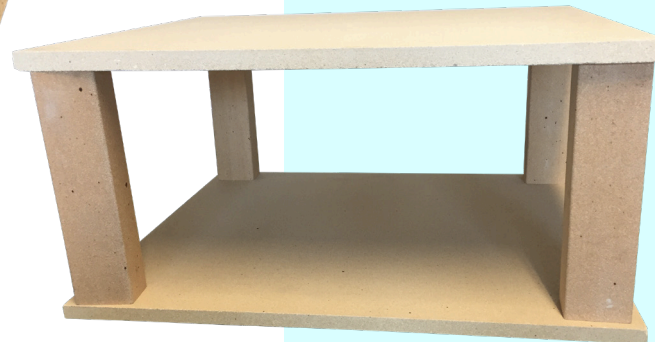
AxB (mm)	esp(mm)
450x340	15

Ø(mm)	esp(mm)
250	10-15
310	10-15
350	10-15
380	10-15



Sector Artistico

Columna dentada de H 1000 mm. y su base: La solución definitiva para la cocción ideal en hornos intermitentes en el Sector Artístico, donde constantemente varía el tamaño del producto a cocer.



Soportes / columnas de diferentes formas y tamaños para equipar múltiples estantes.



Ladrillos aislantes

Los ladrillos aislantes se pueden usar como revestimiento de primera capa para la exposición directa al fuego o para segunda capa detrás de los materiales refractarios densos. Además de los ladrillos estandar, también disponemos de los grandes tamaños llamados "SLEBI" que permiten la creación de formatos especiales, logrando reducir el número de piezas y de juntas de unión de los revestimientos.

Calidad	Temp.de func.	Densidad (kg/dm ³)
JM23	1260°C	0,48
JM26	1430°C	0,80
JM28	1540°C	0,89
JM30	1650°C	1,02
JM32	1760°C	1,25



Placa de suelo



dimension unica estandar: 290 X 320 X 10 mm



Ispección del horno



Termopares

S: (1500°C) 1 hilo Platino(Pt) + 1 hilo Platino/Rodio (Pt-Rh)

K: (1100°C) 1 hilo Nichel/Cromo (Ni-Cr) + 1 hilo Niquel/Aluminio (Ni-Al)



Fibras estándar

Estos tipos de fibras son muy resistentes al ataque de compuestos químicos, tienen buena estabilidad química y alta resistencia a los cambios térmicos. También se utilizan para rellenar volúmenes complejos o de difícil acceso, para realizar reparaciones rellenando o como fibra de refuerzo para hormigón y cemento

DISPONIBILIDAD: estos tipos de fibra se embalan en cajas de 20 kg o en fardos de 60-80 kg.



Calidad	Temperatura de funcionamiento	
CERAFIBER	1315°C	Fibra refractaria centrífuga, fabricada con alúmina y sílice fundidas eléctricamente.
CERACHEMFIBER	1426°C	Fibra refractaria centrífuga, fabricada con alúmina, sílice y circonio electrofundidos

Fibras ecológicas



Fibra ecológica refractaria lubricada para altas temperaturas. Consiste en un conjunto de fibras biolubles largas, no orientadas, con una apariencia suave, excelente estabilidad térmica y conserva su estructura fibrosa suave hasta la temperatura de clasificación. No emite humo ni olor durante el primer calentamiento. El material es prácticamente inalterable por los choques térmicos.

DISPONIBILIDAD: El material se empaqueta en cajas de 20 kg (640 mm x 595 mm x 550 mm) en palets de 16 cajas (1210 mm x 1310 mm x 2340 mm).

Calidad	Temperatura de funcionamiento
SuperWool PLUS	1200°C
SuperWool HT	1300°C



Modulos de fibra



Fibra cerámica plisada en acordeón para aislamiento térmico realizada con fibra cerámica refractaria a alta temperatura. Se caracterizan por una excelente resistencia al ataque químico, excelente aislamiento térmico y baja conductividad térmica. Se utilizan para el aislamiento térmico de hornos, conductos de humos, bóvedas de hornos y para el sellado de puertas de horno

DISPONIBILIDAD: El material se embala en cajas de cartón, en palets con película de plástico retráctil.

Calidad	Temp. de funcionamiento
Cerablanket	1260°C
Cerachemblanket	1425°C

espesor (mm)	CERABLANKET			CERACHEM BLANKET			Long.(mm)	Ancho (mm)
	Densidad (kg/m³)			Densidad (kg/m³)				
	96	128	160	96	128	160		
13	x	x	x	x	x	x	14640	610
19	x	x	x	x	x	x	9760	
25	x	x	x	x	x	x	7320	
50	x	x		x	x		3660	

Modulos de fibra ecológica

Espesor (mm)	SUPERWOOL PLUS				SUPERWOOL HT			Longitud (mm)	Ancho (mm)
	Densidad (kg/m³)				Densidad (kg/m³)				
	80	96	128	160	96	128	160		
13	X	X	X	X	X	X	X	14640	610
19	X	X	X	X	X	X	X	9760	
25	X	X	X	X	X	X	X	7320	
50	X	X	X		X	X	X	3660	



DISPONIBILIDAD: El material se empaqueta en cajas de cartón, en palets con película plástica retráctil.

Papel de fibra ceramica



disponible con diferentes espesores.
temp. 1260°C - rollos de largo variable y con un espesor de 1,2,3,4,5,6,8,10 mm.



Sector Sanitario

Placa estruida



Columna estruida



Conector



Soporte



Capitelli



Placa Saracinesca



Base + Columna e capitello



Distanziali



MADE IN ITALY



MADE IN ITALY



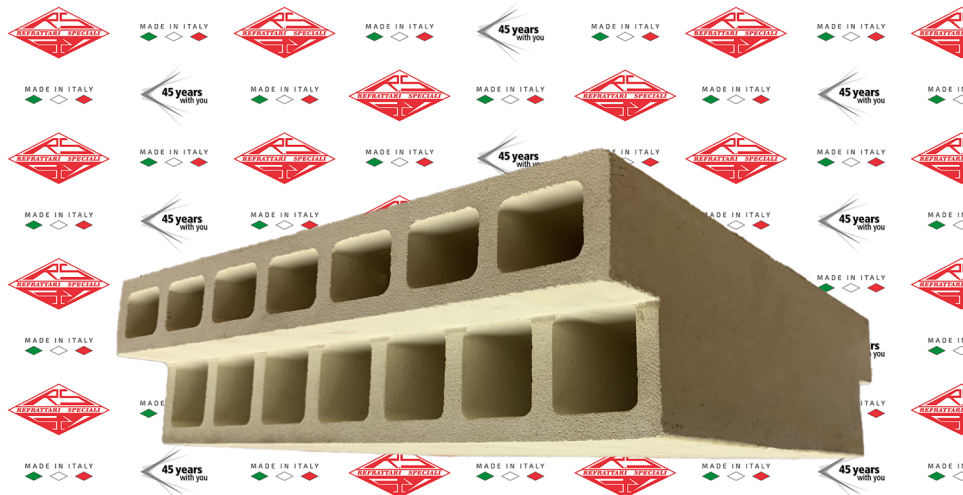
MADE IN ITALY



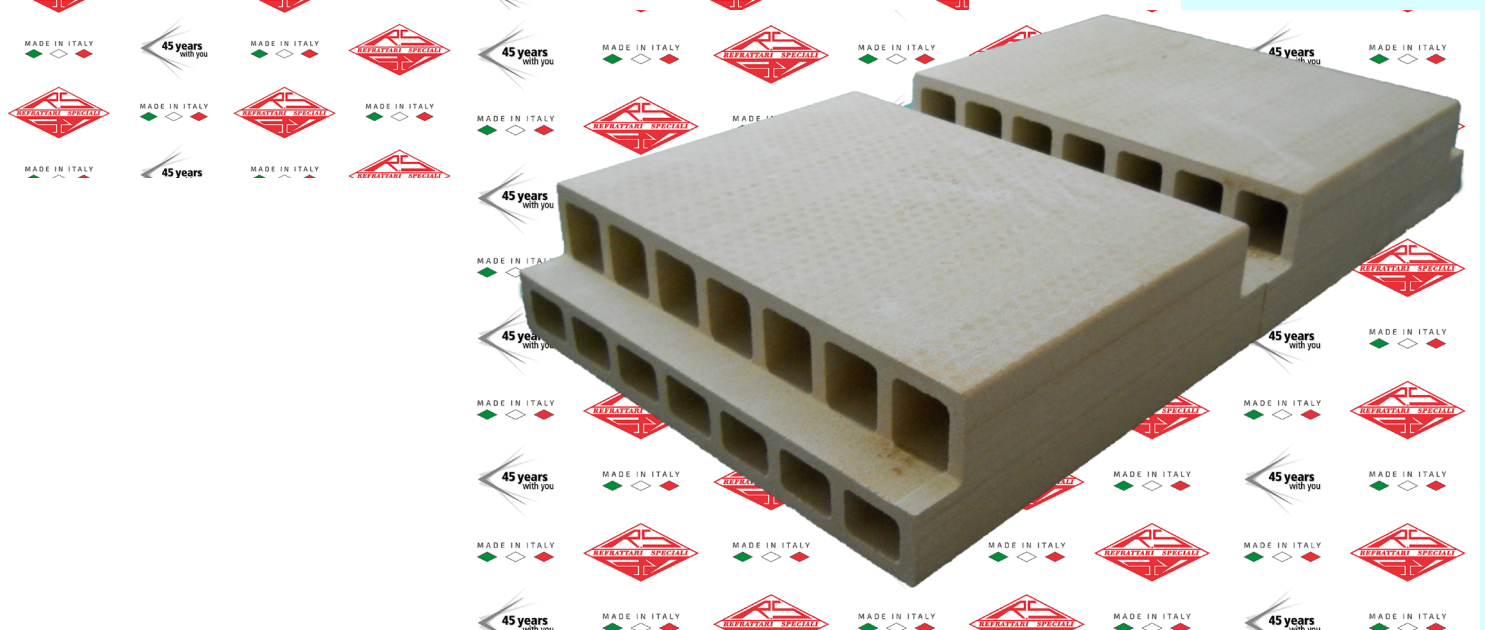
MADE IN ITALY



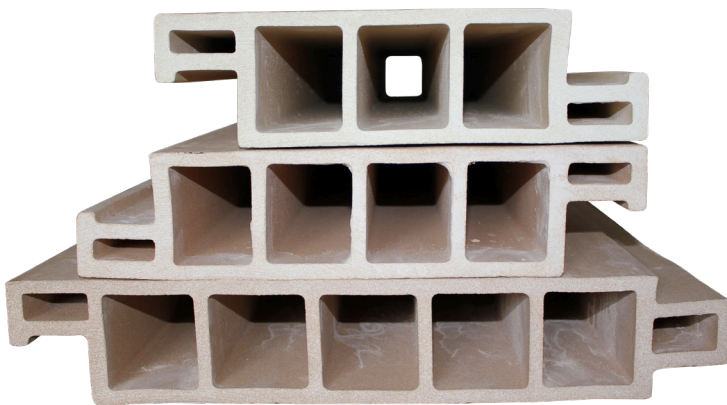
Placa Boveda intermedias



Sacmi



siti



Otros Productos



Molla



Mollette agganciarulli

Ganci e boccole



Agganciarulli metallo

Ganci



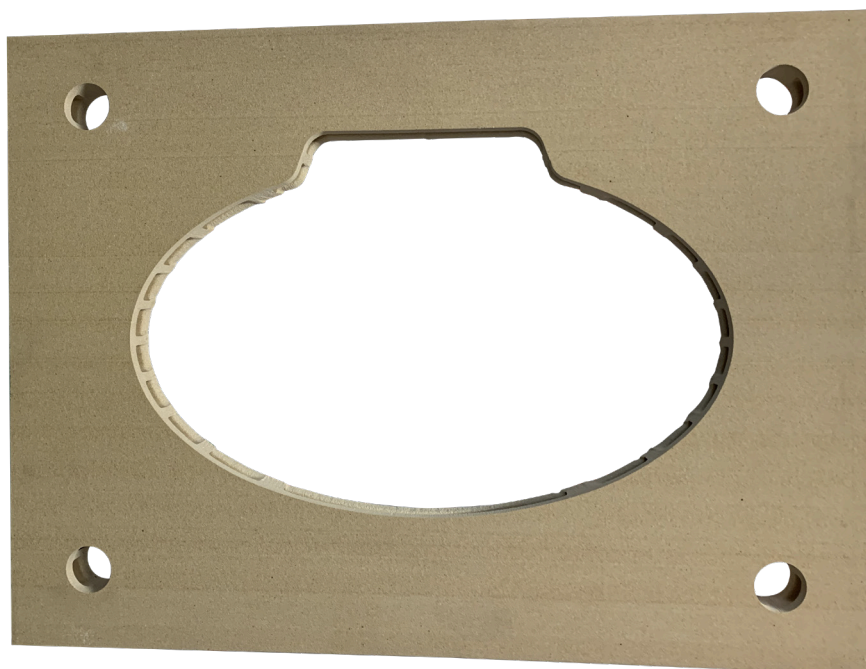
Carico su container



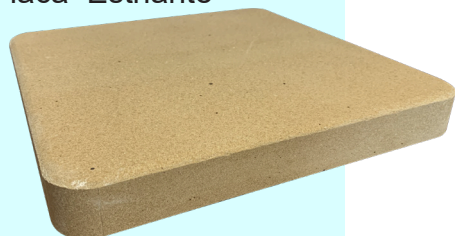
Malta



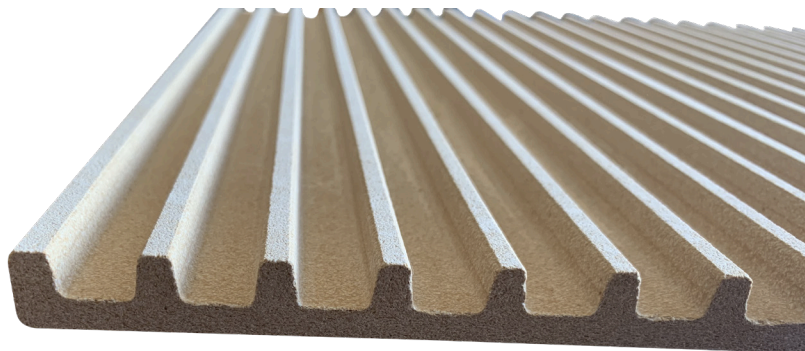
Soporte coccion Sanitarios



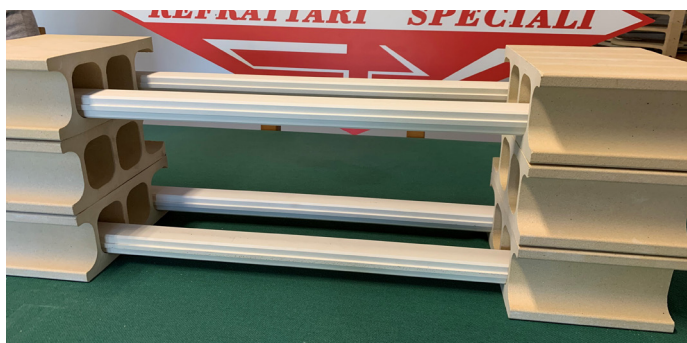
Placa Estriante



Piastra nervata rettificata



Sistema di cottura a piani



Placa por ciclos rapidos



Soporte peldano

ALTRO

Volta engobbiata contro attacchi chimici

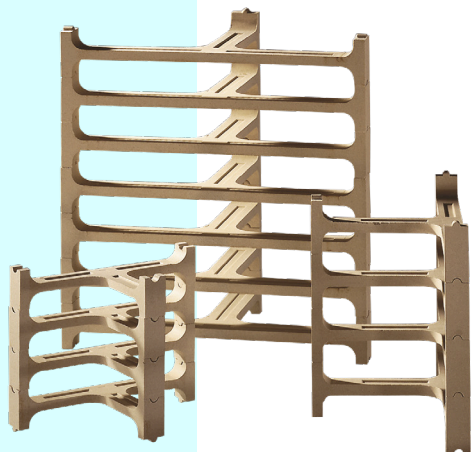


Piastra para horno de rodillo



Otro productos

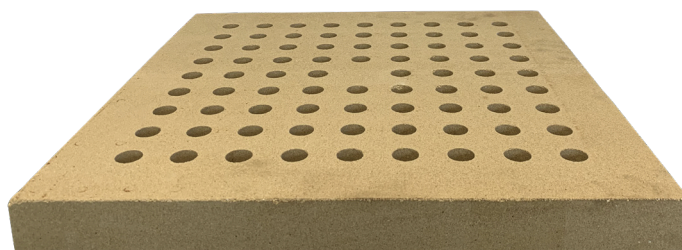
Portaplatos



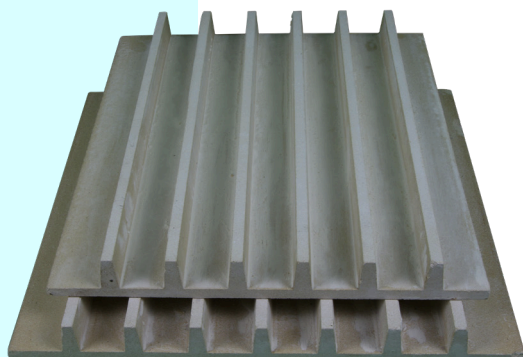
Supporto coccion peldano



Placa de base



Soporte coccion piezas especiales



Piastra fica





CRECIMIENTO Y EXPERIENCIA

1973. Roteglia, Castellarano (RE), Italy.

En el corazón del incipiente distrito de la cerámica nació Refrattari Speciali.

Inició un desarrollo como fabricante de material de cordierita para las industrias cerámicas, sanitaria y de artículos de mesa, hoy **Refrattari Speciali** es un punto de referencia en todo el mundo por la producción de rodillos cerámicos y productos de cordierita.

La experiencia y la constancia en el trabajo son el alma de más de 45 años de actividad comercial. Y son el tesoro de hoy, a través del cual, con la inalterable filosofía de la empresa, ofrecen a los clientes productos de alta calidad.

El primer paso fue la producción de placas de arrastre y casillas de monococción; luego, el lanzamiento de todo tipo de soporte refractario utilizado en los hornos. Los rodillos de cerámica son el corazón de la producción, productos de resistencia inalterable capaces de crear un producto excelente, de calidad e innovación en el sector.

Un impulso vital constantemente renovado también nos permite avanzar hacia nuevos horizontes de diseño e investigación.

Un laboratorio de vanguardia que ha permitido presentar al mercado el nuevo producto patentado: MODULARS, un elemento refractario innovador y versátil que permite su uso en múltiples aplicaciones.

Una inversión que nos permite ofrecer al mercado grandes formatos de alta calidad.

Solidez, resistencia e innovación.

Los tres hitos en los que se han construido más de 45 años de trabajo.

PROFESIONALIDAD

Refrattari Speciali es calidad y seguridad.

La certificación UNI EN ISO 9001 (ISO 9001) garantiza eficiencia y altos estándares de producción. Un personal altamente cualificado, compuesto por el director técnico, el gerente de calidad interno y los ingenieros capacitados, verifica constantemente que la producción mantenga la excelencia certificada.

Los empleados de Refrattari Speciali trabajan para lograr el máximo rendimiento, en un entorno de trabajo seguro y conforme a las normativas.

EN EL CORAZÓN DE LA CALIDAD

El trabajo de Refrattari Speciali nace de la mezcla de factores indispensables: calidad, flexibilidad, innovación, satisfacción del cliente, al momento justo

El cliente, sus necesidades. Esta es la prioridad.

Sabiduría de la tradición y frescura de la innovación.

Técnicos eficientes, preparados y rápidos, listos para resolver cualquier caso.

EL ENFOQUE COSMOPOLITA

Refrattari Speciali es un punto de referencia internacional. Los agentes locales están presentes en los principales mercados mundiales con el fin de optimizar el desarrollo de la empresa y brindar asistencia oportuna a los clientes donde sea que se encuentren. Los puntos de referencia de la empresa son los almacenes ubicados en las diversas áreas de interés, siempre listos para satisfacer las necesidades del mercado.

En más de 45 años de experiencia, se han visitado todas las realidades económicas mundiales, las diferentes sociedades y culturas.

Refrattari Speciali ha tratado con compañías grandes y emergentes, nuevas empresas y pequeñas empresas, y creciendo en este terreno cosmopolita ha aprendido a ofrecer soluciones para todo tipo de realidad.



Innovazione



Refrattari speciali
Via della Repubblica, 26
42014 Castellarano
tel. 0536/851785 - 0536/851779
www.refrattari-speciali.it / info@refrattari-speciali.it

Rev.2026.2