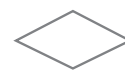


Refrattari Speciali

ceramic rollers & kiln spare parts

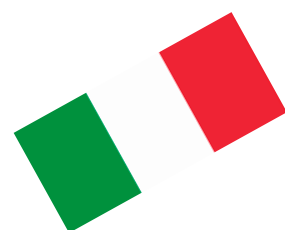


KILN BOOK

2026-2027



MADE IN ITALY



INDICE

- 3 Coni Bruciatore - diffusori in Carburo di Silicio - Copricono
- 4 Allestimento Volta forno Sacmi
- 5 Allestimento Volta forno Siti/Welko
- 6 Crogioli test fritta
- 7 Ciotole calcinazione ossidi
- 8-9 Passarulli
- 10-11 Chicane IDEALE
- 12-13 ModulaRS
- 14 Rullo soffiatore MixSIC
- 15 Chicane: Cordierite / Bicanale / Modulars
- 16-17 Rulli Ceramici
- 18 Barre e Rulli in Carburo di Silicio
- 19 Rulli Speciali
- 20 CoRS -infiniTiCoRS
- 21 Uno sguardo verso il futuro
- 22 Piastre portanti per forno a rulli
- 23 Blocchi volta
- 24 Piastre portanti / piastre alimentari
- 25 Settore Artistico
- 26 Mattoni isolanti / piastre di suola
- 26 Settore Sanitario
- 27 Bacinella ispezione / termocoppie
- 28 Fibre standard / ecologiche
- 29 Materassino Fibra / Materassino ecologico
- 30 Settore Sanitario
- 31 Piastre volta intermedia
- 32-33-34 Varie



CONI BRUCIATORE E DIFFUSORI

I nostri CONI BRUCIATORE e diffusori in CARBURO di SILICIO sono caratterizzati da:

- Eccellente resistenza allo shock termico
- Maggiore resistenza all'usura e alla corrosione
- Eccellente resistenza all'ossidazione
- Facile installazione
- Tempo di impiego superiore rispetto ai coni bruciatore in allumina
- Temperatura massima di esercizio

Lunghezza (m)	Øin (mm)	Øout (mm)
210	130/70	36
310	130/70	43
320	90/69	40
320	100/68	50
375	98/70	40 e 30
375	100/80	40
375	98/70	60,7
395	90/70	40
410	130/70	37
450	100/68	50
487 4fori chiuso	98/70	chiuso
500 x Ray 5fori	98/70	28
500	100/70	40
520 4fori chiuso	100/70	chiuso



Lunghezza Diffusore(mm)	Øin (mm)
170	94/85
470	89/70
470 4fori chiuso	100/70
470 4fori aperto	100/70

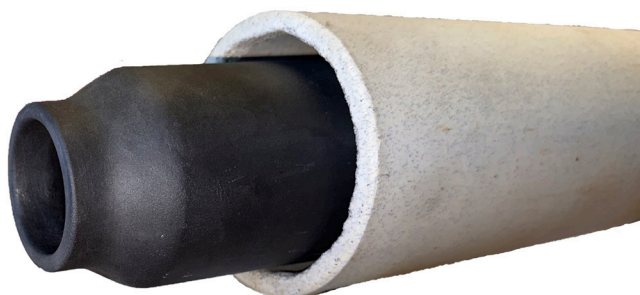
Diffusori



Cordierite



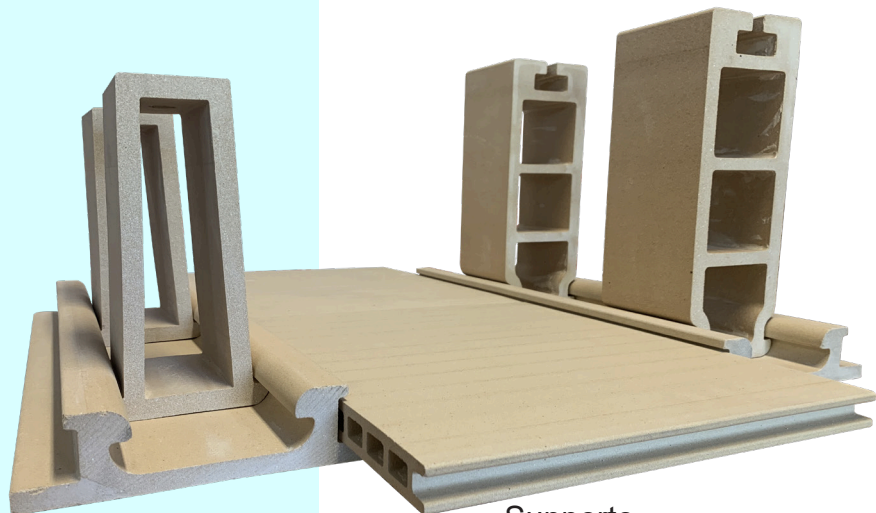
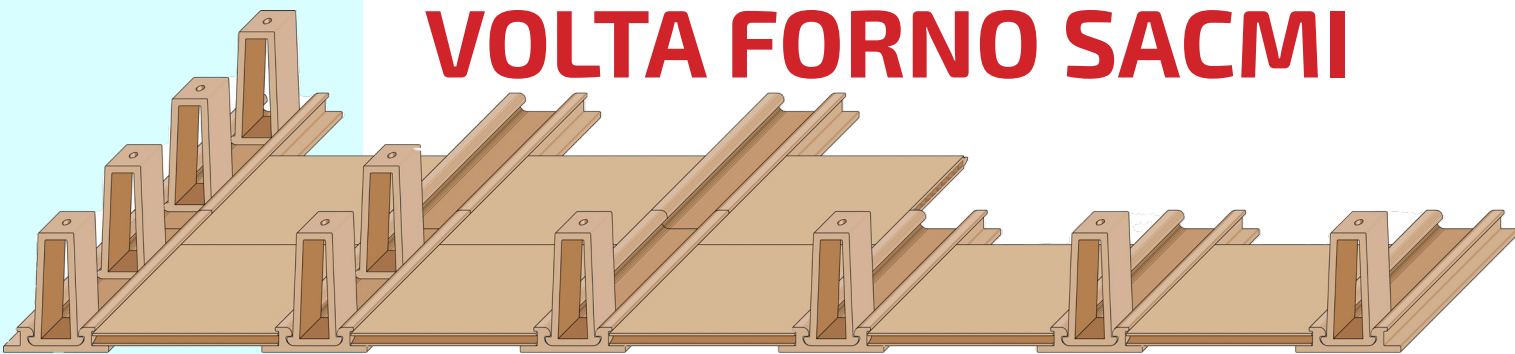
COPRICONO



Fibra

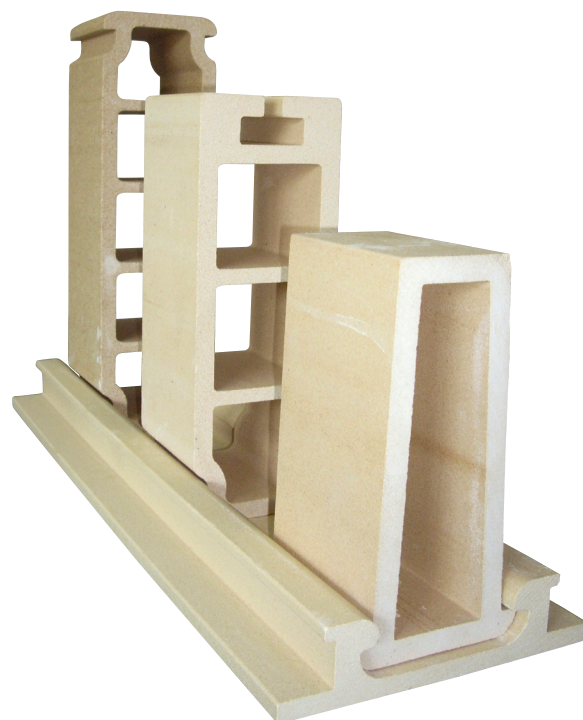


VOLTA FORNO SACMI



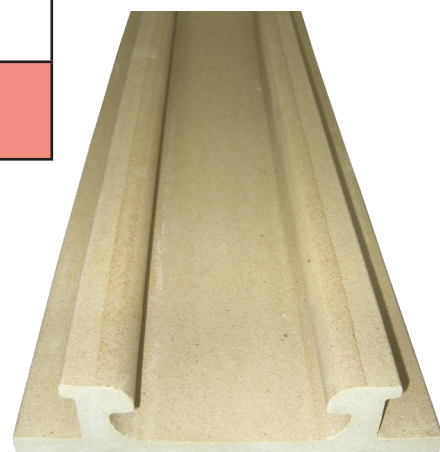
Supporto

Altezza	Profondità
385	120
310	120
225	120



Guida

Larghezza (mm)	Lunghezza(mm)
210	Su richiesta

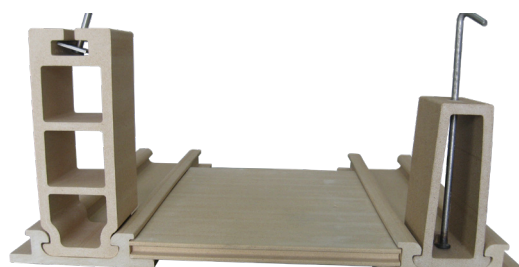


Ganci

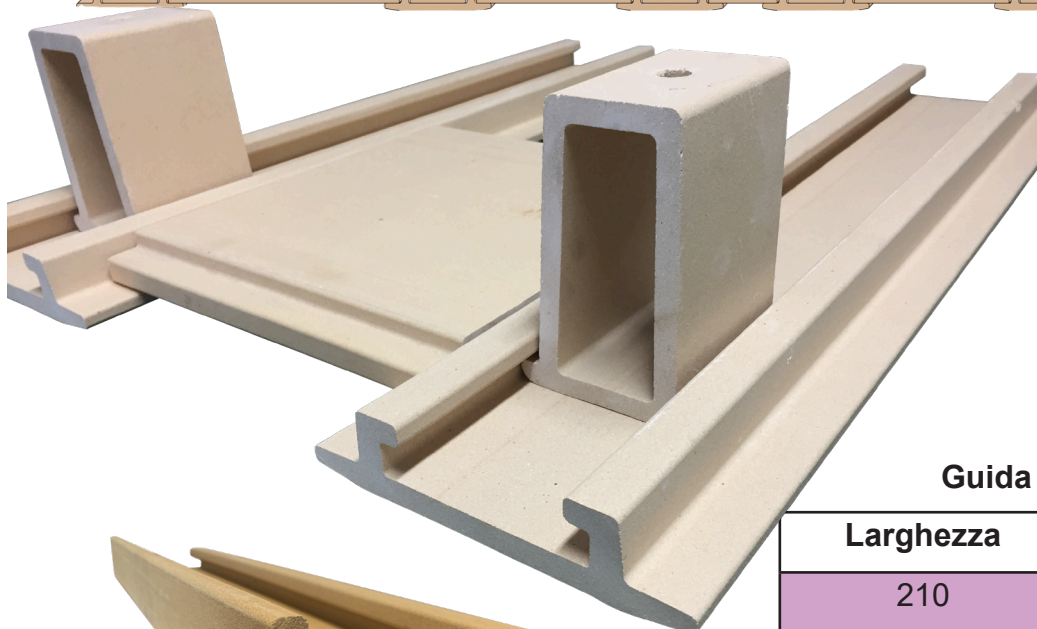
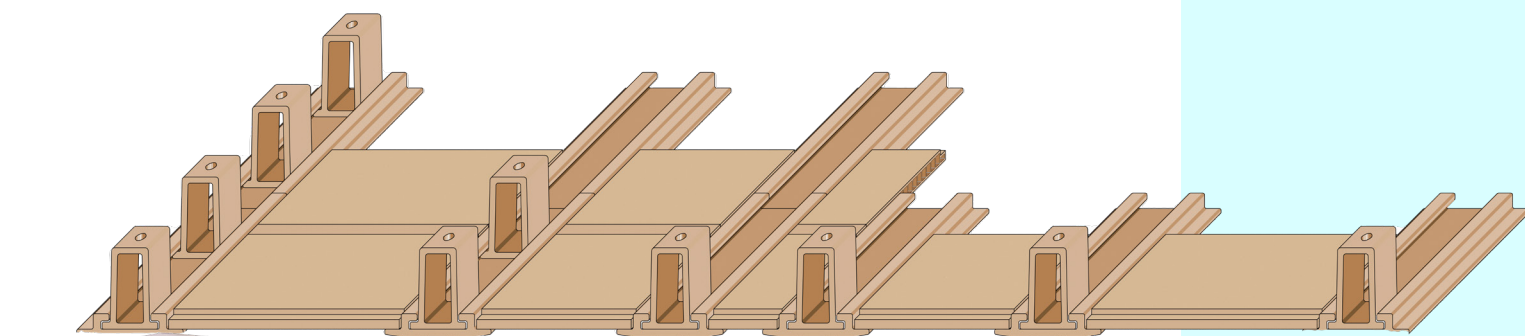


A (mm)	B (mm)	Spessore
360	370	25
	405	
	225	
410	370	
	405	
	225	
500	370	
	405	
	225	

Piastra



VOLTA FORNO SITI/WELKO

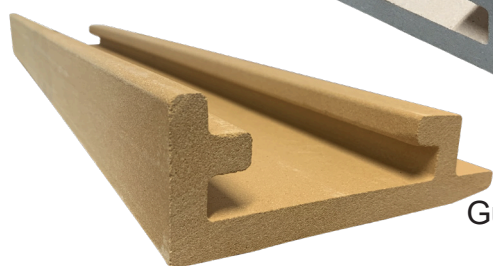


Supporti

Altezza (mm)	Profondità (mm)
160	110
225	120

Guida

Larghezza	Lunghezza
210	Su richiesta



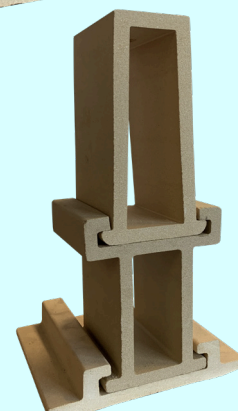
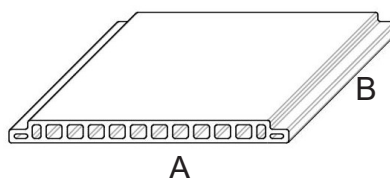
Guida laterale



Distanziatore

Piastre

A (mm)	B (mm)	spessore (mm)
371	305	30
	135	
396	305	
	135	
470	305	
	135	



Joint

Larghezza	Lunghezza	Spessore
48	Su richiesta	11



CROGIOLI

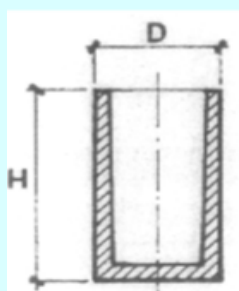
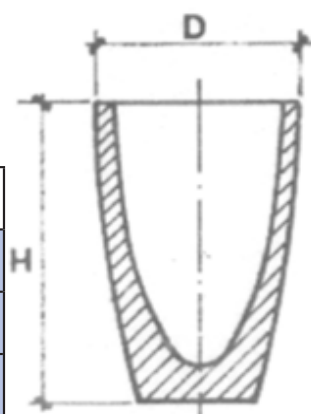


Recipienti in materiale refrattario resistente alle alte temperature. In particolare, la fase mineralogica prevalente è la MULLITE. Il prodotto può essere utilizzato fino a una temperatura massima di 1500°C.

Ideali per test sulle fritte e per la produzione di piccoli quantitativi, ma possono essere utilizzati anche per fusioni o calcinazioni di piccole quantità di materiale a livello di labo-



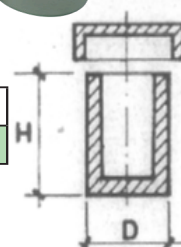
Codice	D(mm)	H(mm)	Capacità (L)
1006	130	195	0,90
1002	162	250	1,90
1001	172	260	2.60



Codice	D(mm)	H(mm)	Capacità (L)
1003	100	90	0,27
1008	100	170	0,55
1004	105	200	0,80
1009	100	140	0,40



Cod.	H(mm)	D(mm)	Capacità(L)
1005	80	46	0,04



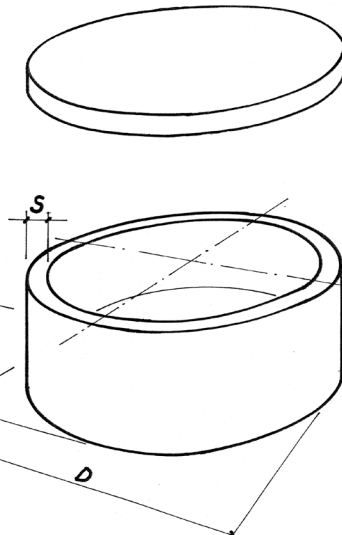
CIOTOLE CALCINAZIONE OSSIDI

Possiamo offrire una vasta gamma di formati, con o senza fori e dotati di coperchio

	Qualità	Temp.esercizio
STD	Cord.-Mull.	1300°C
HT	Mull.	1400°C



D(mm)	H(mm)	S(mm)
210	116	10-12
250	80	14
250	110	14
250	135	14
260	135	14-15
320	100	14-20
360	100	18-22



Teniamo sotto controllo diversi parametri produttivi per determinare la qualità finale del manufatto, come :
Assorbimento, Resistenza agli shock termici, Peso costante dei lotti produttivi, Pressatura della parete e del fondo, Analisi granulometrica, ecc

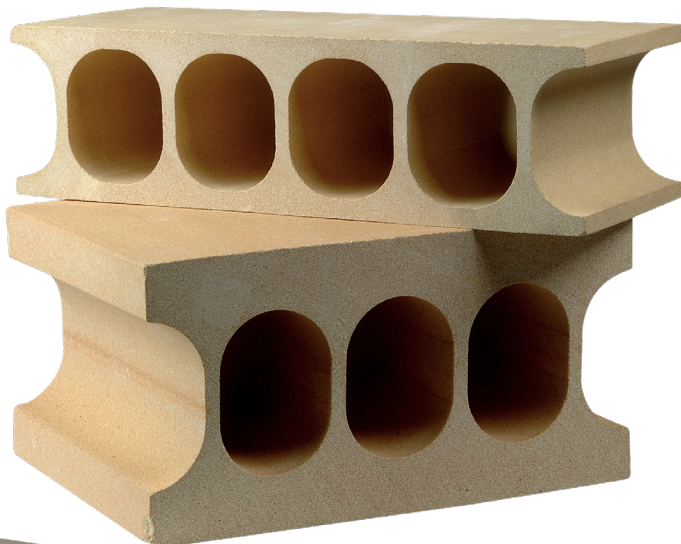


PASSARULLI

I nostri passerulli estrusi coprono tutta la gamma di forni a rulli esistenti in commercio.

In base alle esigenze specifiche del forno possiamo offrire due tipi di qualità differenti:

- **CORDIERITE** per temp. di esercizio fino a 1250°C
- **CORDIERITE/MULLITE CORAL** per temp. di esercizio fino a 1350°C



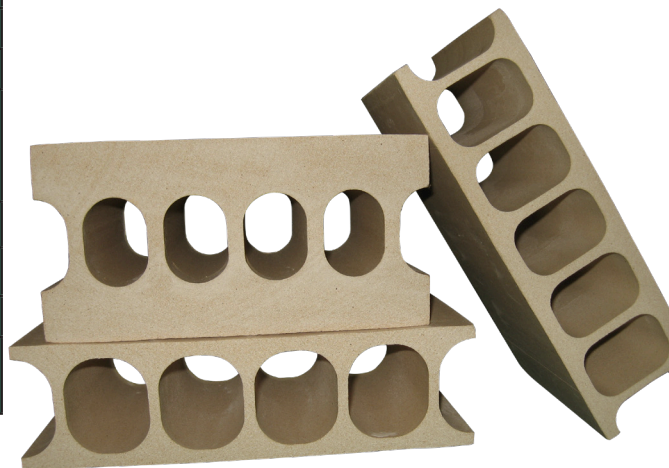
Passarulli Bicanale **SACMI**

	Passo	Larghezza (W)	Altezza (H)	Profondità (P)
Bicanale INF.	60	297	114	205/180
Bicanale SUP.	60	297	114	205/180

Passarullo tipo **SACMI**

Passo	Larghezza	Altezza	Profondità
70	346	114	180
			145
			90
	205	114	180
			180
			180
67,7	268	114	180
			180
			180
60	297	82	180
			180
			195
37	183	82	180

DISPONIBILITA': Possiamo offrire una vasta gamma di passerulli con passi e lunghezze differenti caratterizzati da spessori sottili. Ulteriori formati possono essere realizzati su richiesta.

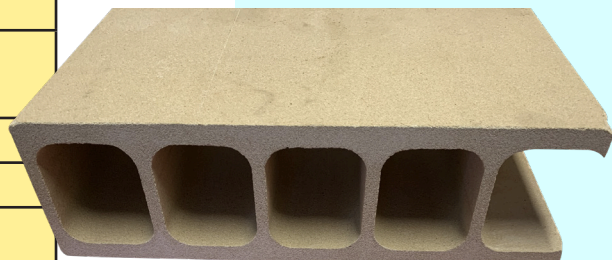


PASSARULLI

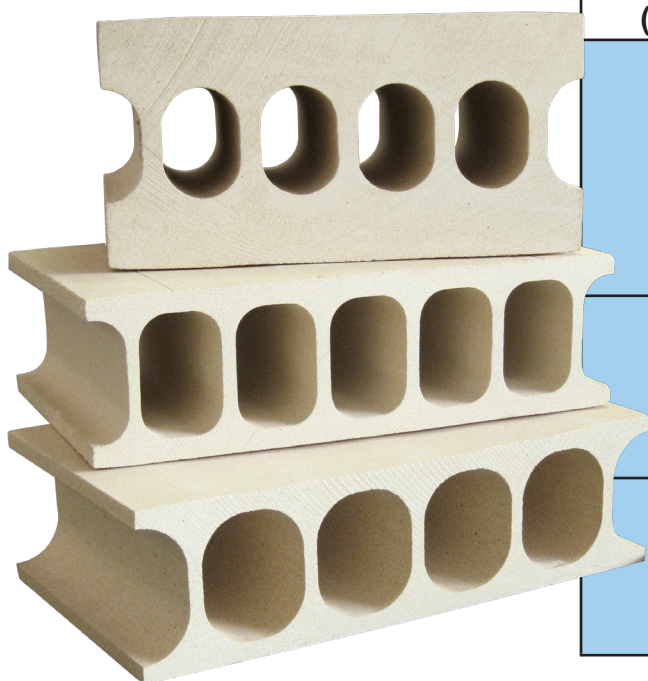


Passarullo tipo **SITI**

Passo (mm)	Larghezza (W)	Altezza (H)	Profondità (P)
67,7	403	115	200
	335		
	267	91	170
	231		
60	357,5	115	200
		91	170
	297	115	200
56,75	394	115	100
	337		



Passarullo tipo **WELKO**



Passo (mm)	Larghezza (W)	Altezza (H)	Profondità (P)
72,4	357	100	170
			150
	319	100	170
			150
	284,5	100	170
67,7	266	100	170
			150
	231	100	170
			150
60	235	100	170
			150
	204	100	170
			150

Altri Forni

Tipo di Forno	Passo	Largh.(W)	Altezza (H)	Prof.(P)
Nassetti	60	238	124	180
Tecoma	60	223	115	180
	46	183	82	170
Kemac	48,8	288	82	180





CHICANE IDEALE



Versione SINGOLA



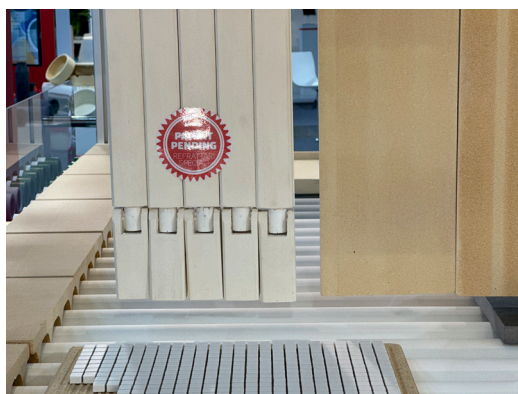
La chicane del forno rappresenta da sempre un elemento importantissimo in quanto delimita una zona che deve mantenere una temperatura costante e controllata. Ma la chicane è un'arma a doppio taglio perchè potrebbe rivelarsi anche la causa di eventuali "cavallotti". Ecco come dall'esperienza dei migliori tecnici ceramici è nato un nuovo concetto di Chicane.

La chicane IDEALE !

Una barriera in materiale innovativo e più resistente alle aggressioni chimiche, che sostituisce interamente le attuali chicane rigide in cordierite o fibra, con il grandissimo vantaggio di avere una parte basculante nella zona a ridosso del piano di cottura.



Questa è la versione Singola che permette ad ogni **MODULARS** di sollevarsi e favorire il passaggio di tutto ciò che potrebbe diventare un problema serio.



Ricordati che la CHICANE IDEALE è solo **REFRATTARI SPECIALI**



CHICANE IDEALE



Versione **MULTIPLA**



La soluzione **ideale** per evitare i "CAVALLOTTI" all'interno dei forni a rulli.

Niente più chicane che si **sbriciolano** e cadono sul materiale.

Niente più chicane che si **spezzano** e si incastrano tra i rulli ceramici.

Niente più fibra che causa problemi di **salute**

Composta solo di materiali ceramici **riciclabili**



il sistema basculante brevettato da Refrattari Speciali è una realtà. Il forno a rulli acquisterà maggiori prestazioni, e la sicurezza per gli operatori sarà ottimale.



Ricordati che la CHICANE IDEALE è solo REFRATTARI SPECIALI

info@refrattari-speciali.it

www.refrattari-speciali.it

MODULARS^{RS}



MODULARS^{RS}



MODULARS è un innovativo e versatile elemento refrattario realizzato con un materiale ad elevata resistenza meccanica per cui si possono ottenere barre strette e molto lunghe fino a 3000 mm. Affiancando gli elementi tra loro complementari, si forma una superficie continua e priva di fessure tra un elemento e l'altro.

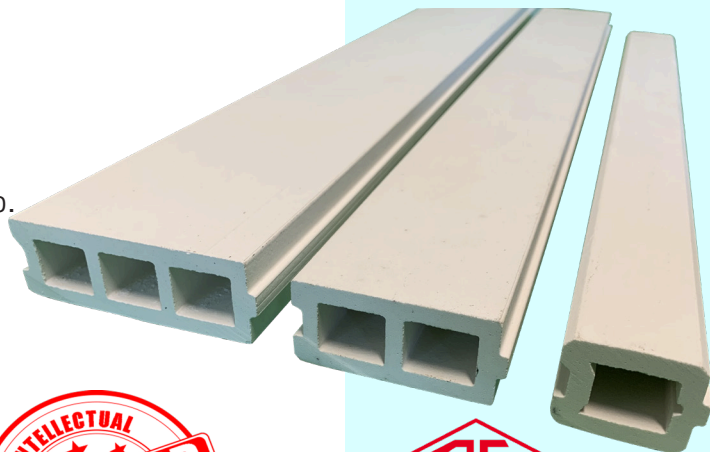
In questo modo si realizzano ampi piani di cottura ideali, ad esempio, per il settore dei sanitari, dove i carichi sono elevati.

L'elevata resistenza all'attacco chimico deriva dalla composizione e dalla porosità ridotta.

Per questo **MODULARS** è ideale come rivestimento di volte e pareti in ambienti aggressivi.

La particolare geometria stuzzica l'immaginazione:

MODULARS può ovviare a qualsiasi esigenza, soprattutto in caso di emergenza, con un semplice taglio.



RULLO SOFFIATORE



MixSIC

Esistono 3 tipi di Rulli soffiatori

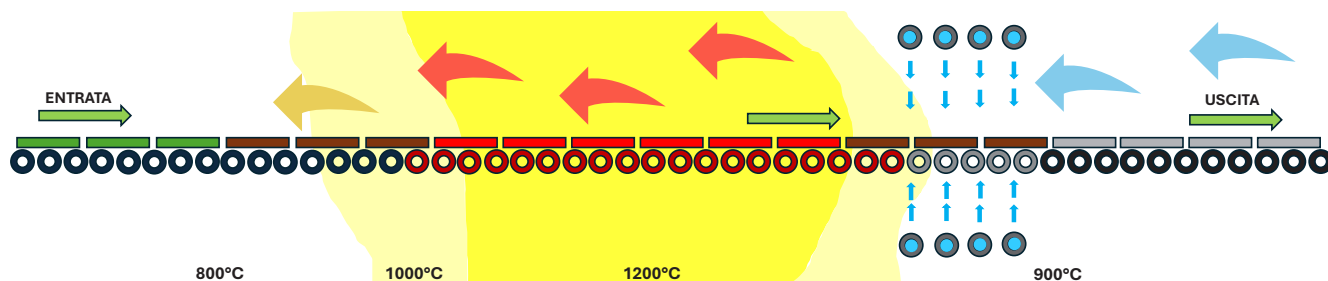
1. Metallo – oggi fuori produzione per i noti problemi dovuti alla sporatura rilasciata sulle piastrelle sotto forma di polvere di ruggine, nella delicata fase di solidificazione.

2. Carburo di Silicio – equipaggiamento caratterizzato da una forte resistenza alla piegatura.

3. MixSIC Refrattari Speciali – ecco la soluzione adottata da molte ceramiche che trovano nel MixSIC Refrattari Speciali la soluzione alle problematiche derivanti dalle altissime temperature e alla contemporanea introduzione di aria a temperatura ambiente. Caratterizzato da un'alta percentuale di Carburo di Silicio, miscelata con composti refrattari, lo rendono una valida alternativa. Idoneo alla posizione statica della zona di raffreddamento rapido (Fast Cooling).



Blower UP MixSIC



Vantaggi del MixSIC Refrattari Speciali :

- .Tempi più brevi di realizzazione
- .Diametri standard
- .Personalizzazione dei fori (diametro e composizione geometrica)
- .Prezzo molto più accessibile rispetto ad altri materiali
- .Tutto ciò rende il Rullo Soffiatore MixSIC Refrattari Speciali la soluzione perfetta alle esigenze produttive di oggi.

Ricordati che il Rullo Soffiatore MixSIC è solo REFRATTARI SPECIALI

CHICANE

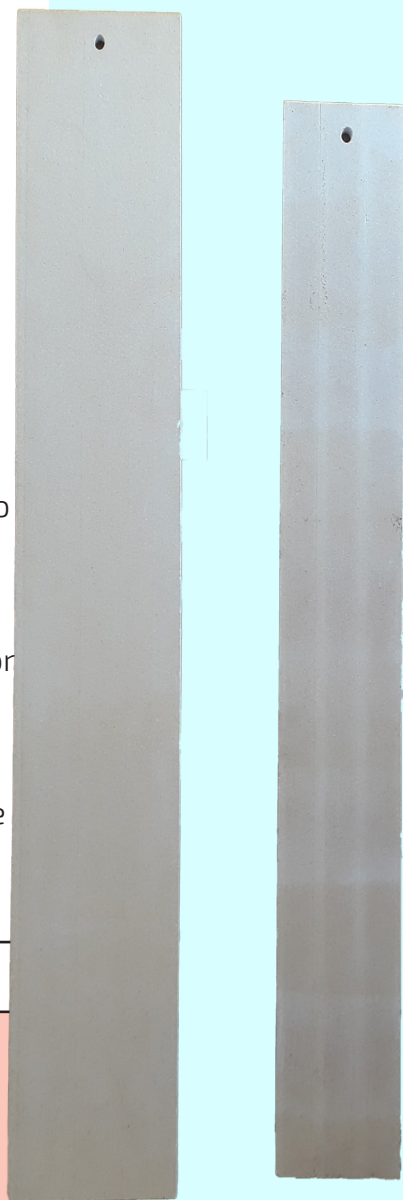
Le **CHICANE** sono costituite da materiale cordieritico alluminoso. Il materiale è caratterizzato da un basso coefficiente di dilatazione termica e da un'ottima resistenza allo shock termico. La realizzazione del materiale avviene attraverso il processo di estrusione che conferisce al pezzo un'elevata resistenza meccanica



APPLICAZIONI: Le chicane vengono utilizzate come setto separatore verticale, cioè vengono impiegate per creare delle zone separate all'interno del forno. Questo permette di uniformare e mantenere costante la temperatura dei vari moduli del forno, migliorando di conseguenza la qualità dei prodotti. Attraverso il foro in alto le chicane vengono fissate ad un ancoraggio che a sua volta viene agganciato direttamente alla carpenteria del forno.

Larghezza (mm)	L.(mm)	Sp.(mm)
120	885	12-13
	955	
150	885	
	955	
195	885	
	955	

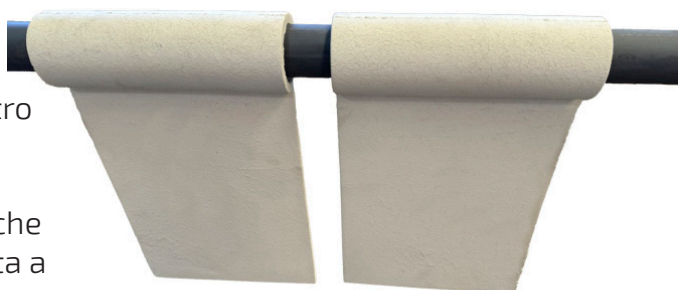
DISPONIBILITA': disponibili vari formati ma in base alle esigenze, possono essere realizzati anche formati personalizzati



CHICANE FORNO BICANALE

Oltre alle chicane in cordierite possiamo offrirvi anche chicane basculanti in mullite per attrezzare il vostro forno bicanale.

Attraverso il foro viene fatta passare una barra in Si-SiC che funge da ancoraggio e questa a sua volta viene fissata alla carpenteria del forno.



Lunghezza (mm)	Larghezza	Spessore
270,5	200	8-12
330,5		



RULLI CERAMICI

La nostra ultra trentennale esperienza nella produzione di rulli ceramici, e la costante ricerca e sperimentazione, svolta con la collaborazione dei principali utilizzatori mondiali, ci consente di proporre una completa gamma di qualità per tutti gli impieghi.

TUTTA LA PRODUZIONE È 100% MADE IN ITALY

K400



Rullo ceramico di qualità standard per impieghi generali.

Consigliato nelle zone di preriscaldamento e raffreddamento.

Può lavorare a 1180°-1190°C in bassa condizione di attacco chimico.

K400R



Resistenza molto buona all'attacco chimico.

Buona resistenza alla flessione.

Ottimo per la produzione di porcellanato classico e monocottura.

K600



È il giusto sviluppo del K400R, presenta un assorbimento più basso e una resistenza alla flessione più elevata.

Può lavorare ad una maggiore velocità di rotazione, per questo è utilizzato nel caso di aumento della capacità produttiva del forno mantenendo costanti gli altri parametri.

K2000



Non viene attaccato da pH acidi o basici, perciò è molto utile in situazioni di argille con alte percentuali di sodio e potassio e smalti con fritte molto aggressive.

È utilizzato nel porcellanato smaltato, porcellanato tecnico neutro e con cristalline sulla superficie, prodotti spessorati oppure rulli molto lunghi.

K2000HL



Ha una maggiore resistenza alla flessione a caldo del K2000, per questo può lavorare con piastrelle spessorate da 20 a 30 mm.

Resistenza a caldo ai massimi livelli, idoneo per spessorato e grandi lastre.

È prodotto selezionando particolari materie prime.

KX



Progettato specialmente per formati spessorati, questo rullo presenta elevata rigidità e resistenza alla flessione. L'accurata scelta delle materie prime, e le temperature di cottura più alte permettono di ottenere una sinterizzazione molto spinta: ciò consente di avere un forte miglioramento delle proprietà termo-meccaniche ed una superficie del rullo molto più liscia permette quindi di ridurre la frequenza delle manutenzioni e quindi i costi.

Idoneo per prodotti XXL e spessore elevato

CARSIAL



Rullo a base carburo di silicio per la zona di raffreddamento rapido.

Risolve i problemi di tensione dovuti all'introduzione di aria fredda ad alta velocità.



Precauzioni d'impiego :

STOCCAGGIO : Conservare i rulli ceramici in luoghi asciutti, non esporre alle intemperie. Posare le casse su superfici piane per evitare distorsioni al materiale.

INSERIMENTO NEL FORNO : Essiccare il rullo ceramico uniformemente prima dell'inserimento in forno (preferibilmente in essiccatoio) in modo da eliminare il più possibile l'umidità residua. Inserire il rullo ceramico in forno il più velocemente possibile e ruotarlo alla stessa velocità del traino. Durante l'esercizio il rullo ceramico deve sempre essere in rotazione; se questa si dovesse interrompere il calore del forno ed il carico deformerebbero irrimediabilmente il prodotto (bending a caldo).

ESTRAZIONE DAL FORNO : La corretta operazione prevede una lenta discesa della temperatura fino a 1000/1050°C, poi si può procedere all'estrazione del rullo ceramico. Il risultato (se il rullo non ha subito particolari aggressioni chimiche) sarà salvare una considerevole percentuale degli stessi. Questa operazione diventa indispensabile quando si lavora con Rulli Ceramici spessorati. Il comportamento termico di questi prevede un'operazione molto più lenta di abbassamento della temperatura a circa 900/950 °C

- verificare che la temperatura del rullo ne consenta la presa
- verificare che sul rullo non vi siano scorie o parti taglienti
- aiutarsi utilizzando ganci rivestiti di materiale isolante
- posare il rullo ceramico caldo su appositi supporti e mantenendolo in rotazione durante il raffreddamento
- evitare assolutamente il contatto del rullo caldo con materiale freddo (metallo, suolo, ecc)
- smontare dal rullo vecchio i componenti della meccanizzazione ancora utilizzabili





Refrattari Speciali

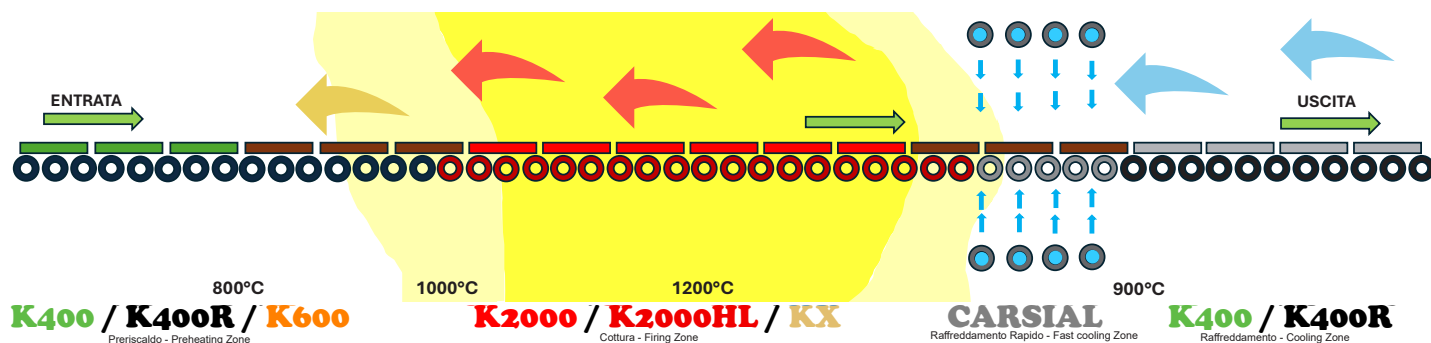
ceramic rollers & kiln spare parts



PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE CHEMICAL - PHYSICAL PROPERTIES		K400	K-SILK	K400R	K600	K2000	K2000HL	KX	CARSIAL	KZ
TENORE IN ALLUMINA ALUMINA CONTENT	$Al_2O_3 + ZrO_2$	73 - 75	70 - 75	75 - 77	80 - 82	81 - 83	81 - 83	81 - 83	/	80 - 82
PESO VOLUMETRICO BULK DENSITY	g/cm ³	2.5 - 2.6	2.8 - 2.9	2.7 - 3.0	2.7 - 2.8	2.8 - 2.9	2.8 - 2.9	2.9 - 3.0	2.3 - 2.4	2.7 - 2.8
ASSORBIMENTO ACQUA WATER ABSORPTION	%	10.5 ± 1.0	≤ 2.0	> 7.75	6.0 - 7.5	5.0 - 6.5	4.5 - 5.8	4.0 - 5.5	9.0 - 10.0	6.0 - 7.5
RESISTENZA FLESSIONE A FREDDO MODULUS OF RUPTURE	kg/cm ²	400 ± 30	≥ 550	≥ 380	450 ± 50	420 ± 20	450 ± 10	≥ 450	370 ± 20	450 ± 50
DILATAZIONE TERMICA A 1000°C THERMAL EXPANSION AT 1000°C	E ⁻⁶ /K	6.1 - 6.2	6.8 - 6.9	5.6 - 6.1	5.9 - 6.1	5.6 - 5.9	5.6 - 5.9	5.9 - 6.1	4.2 - 4.8	5.9 - 6.1
RESISTENZA ALLO SBALZO TERMICO THERMAL SHOCK RESISTANCE		VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD
TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO MAX SUGGESTED WORKING TEMPERATURE		1190°C	850°C	1220°C	1220°C	1250°C	1250°C	1250°C	1100°C	1220°C

I dati riportati sono ottenuti dai test di laboratorio sul prodotto finito e non forniscono alcuna garanzia.

the technical data are obtained from laboratory test on production control and they give no guarantee.

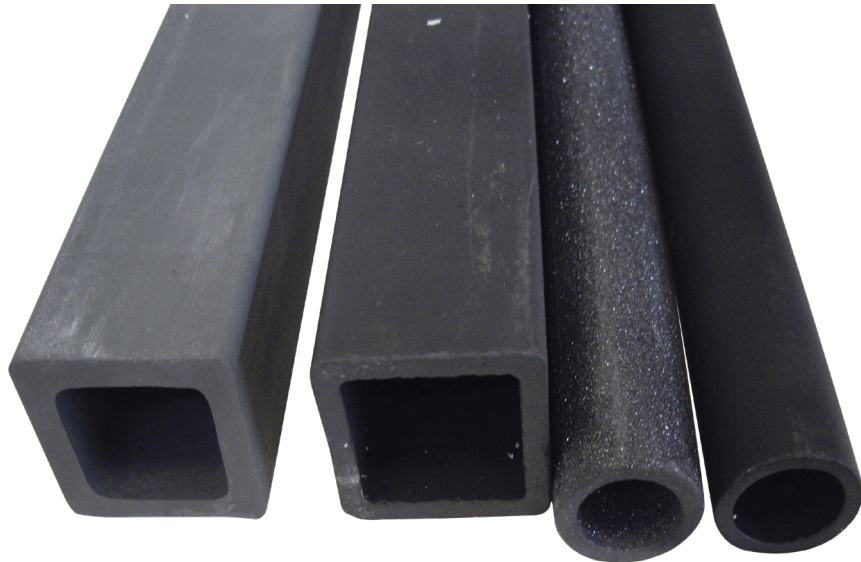


BARRE e RULLI Carburo di Silicio

Il Carburo di Silicio SiSic è un materiale con caratteristiche molto interessanti per le applicazioni in campo ceramico. E' infatti un materiale ceramico con un modulo di elasticità molto alto, una durezza eccezionale ed un coefficiente di dilatazione lineare basso.

Il materiale viene prodotto con sezioni tubolari quadrate, rettangolari o tonde, oppure in piastre.

20x20
30x40
40x40
40x50
40x60
50x50
50x60
60x60



RULLI SPECIALI

KZ

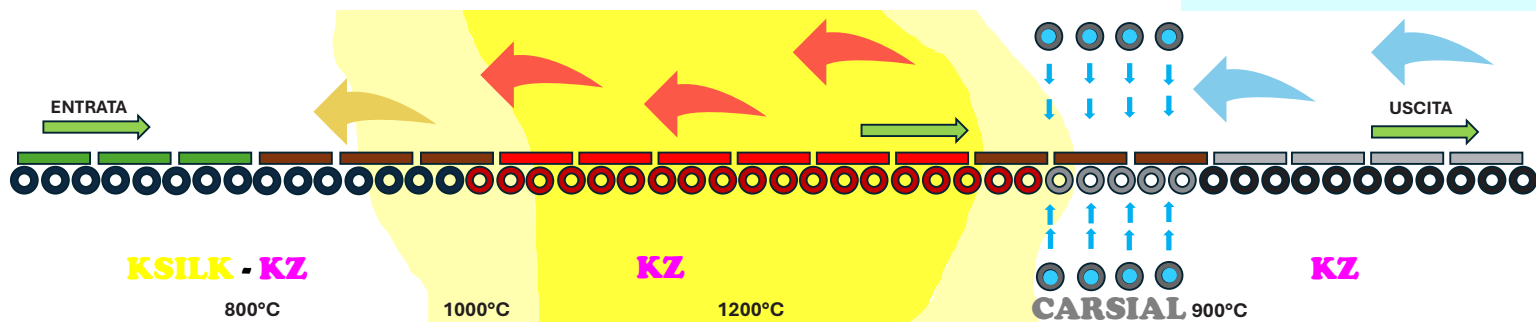


RULLO DENTATO

Rullo dentato ideale per la zona di raffreddamento rapido. Permette il passaggio di aria tra il rullo e il prodotto nella zona di raffreddamento, in questo modo è possibile eliminare l'effetto ondulatorio longitudinale sul rullo, diminuendo l'effetto "jumping" sulle piastrelle. Può essere utilizzato anche nella zona di pre-riscaldamento del forno.



Soffiatore MixSIC



CARSIAL



K-SILK



Superficie liscia e morbida come la seta. Rullo con bassissimo assorbimento ed elevatissima resistenza alla flessione.

Studiato per la zona preriscaldamento dei forni in quanto non subisce gli attacchi chimici.

K-SILK è un rullo performante ed aiuta i processi produttivi, specialmente nei forni a bocca larga.

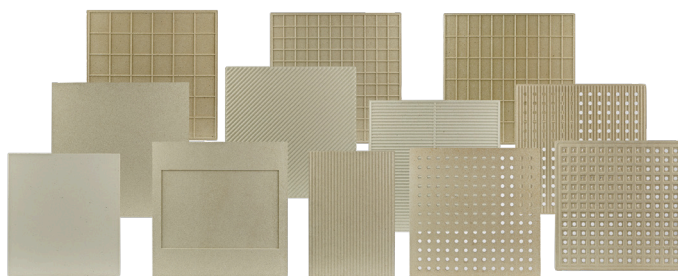
K-SILK trova la sua massima espressione di esercizio tra i 200 e gli 800 gradi centigradi.

Indicato per la prima zona di raffreddamento rapido. In questo modo è possibile eliminare l'effetto ondulatorio longitudinale sul rullo, diminuendo l'effetto "jumping" sulle piastrelle.





CoRS



Tradizione in movimento

La linea **CoRS** propone piastre in cordierite, caratterizzate da materiali riprogettati e un ciclo produttivo innovativo.

Qualità eccellente e performance elevate.



Materie prime

Attentamente selezione e bilanciate per ottenere un materiale dalla microstruttura performante in termini di resistenza agli sbalzi termici e durata nel tempo.



Design

Studiato per minimizzare i consumi energetici, mantenendo ottimali le proprietà meccaniche. Leggere e resistenti, grazie a fori e zigrinature, permettono una cottura uniforme.



Attenzione al cliente

Grazie ai molteplici formati, alla loro versatilità, ai tempi di consegna ridotti, all'ampio magazzino ed all'efficiente logistica, incontrano le esigenze di tutti i clienti.

infiniTiCoRS

Resistenza nel tempo

La linea **infiniTiCoRS** nasce da una ricerca pluriennale, grazie anche alla collaborazione con laboratori esterni, nella quale tutte le formulazioni sono state attentamente studiate attraverso analisi termiche sofisticate.

Dedicata alle situazioni di lavoro estreme, dove i cicli sono particolarmente rapidi ed i gradienti di temperatura elevati. Suggesta anche per il tableware dove la distribuzione dei carichi non è omogenea.



Materie prime

L'introduzione di materie prime non tradizionali ha modificato la microstruttura conferendo una notevole durata.



Lower carbon footprint

Questo materiale innovativo allunga la vita delle piastre e riduce i consumi, quindi la produzione di CO2 dovuta ai cicli di produzione.



Attenzione al cliente

Disponibile in molteplici e versatili formati, in tempi di consegna ridotti, in contra le esigenze di tutti quei clienti attenti alla salvaguardia del pianeta.

		CoRS	infiniTiCoRS
	Analisi chimica Chemical analysis	SiO ₂ 50-55% Al ₂ O ₃ 35-40% MgO 5-7% Other < 4%	SiO ₂ 40-45% Al ₂ O ₃ 45-50% MgO 4.5-6.5% Other
	Modulo di rottura Modulus of rupture	100 - 130Kg/cm ²	120 - 150Kg/cm ²
	Assorbimento d'acqua Water absorption	6.5 - 8.5%	7.5 - 9.5%
	Densità apparente Bulk density	2.0 - 2.2g/cm ³	2.1 - 2.2g/cm ³
	Porosità apparente Apparent porosity	15 - 20%	18 - 23%
	Coeff. di esp. term.(1000°C) Thermal expansion coefficient (1000°C)	2.5 - 3.5 x10 ⁻⁶ /K	2.0 - 3.0 x10 ⁻⁶ /K
	Max temp. di utilizzo Max suggested working temperature	1220°C	1220°C



QUANDO SI EFFETUA UNA SCELTA SI CAMBIA IL FUTURO. **scegli REFRATTARI SPECIALI**

info@refrattari-speciali.it

www.refrattari-speciali.it

Tech Powder Refine Saggar

Uno sguardo verso il futuro

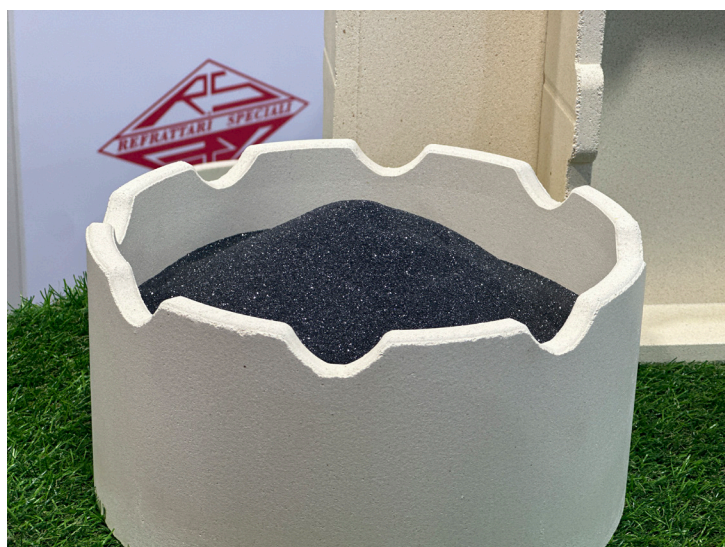
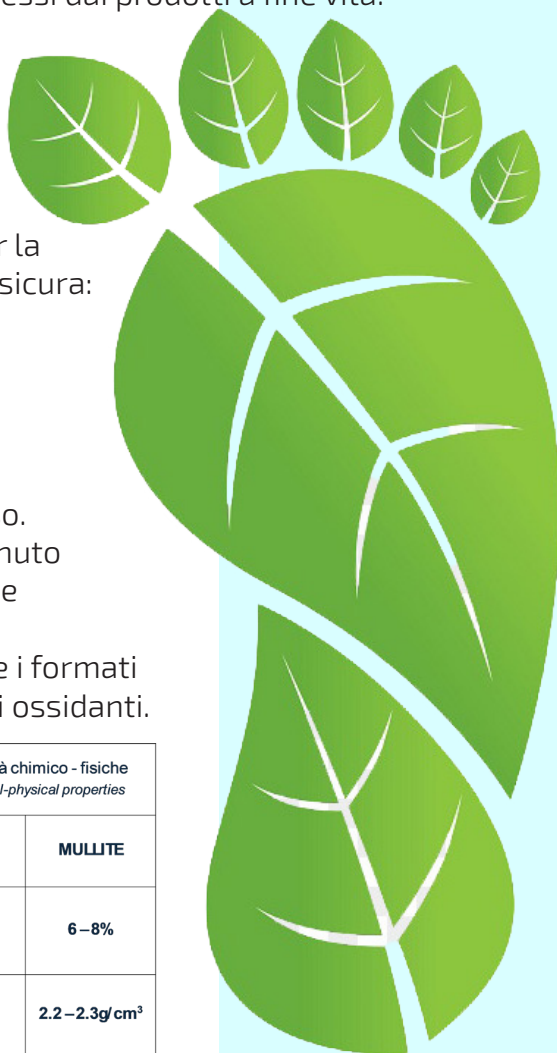


REFRATTARI SPECIALI mette a disposizione la sua ultradecennale esperienza nei processi di calcinazione ossidi per pigmenti offrendo caselle di qualità eccellente e performance elevate da utilizzare in processi tecnologicamente avanzati per la produzione di polveri come la produzione di materiali catodici attivi (CAM) o il recupero degli stessi dai prodotti a fine vita.



Il nuovo materiale appositamente studiato per la produzione di polveri definibili "high-tech" assicura:

- ✓ Elevata **RESISTENZA MECCANICA** ideale per lavorare in processi automatizzati.
- ✓ Elevata **DURATA AI CICLI** che consente l'ottimizzazione dell'efficienza energetica e della produttività del processo.
- ✓ Elevata resistenza all'**ATTACCO CHIMICO** e ridotto contenuto di **INQUINANTI** che garantisce una produzione uniforme e livelli di purezza eccezionalmente elevati.
- ✓ Possibilità di realizzare **GEOMETRIE TAILOR-MADE** come i formati a fori appositamente sviluppati per i processi in ambienti ossidanti.



Proprietà chimico - fisiche Chemical-physical properties	
	MULLITE
	6-8%
	2.2-2.3g/cm ³
	15-20%
	4.0-6.0 x10 ⁻⁶ /K
	1400°C

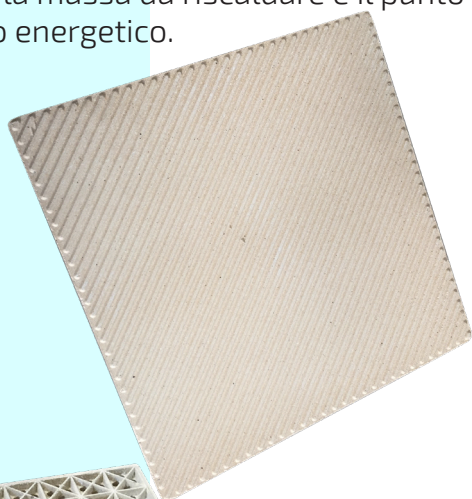


QUANDO SI EFFETUA UNA SCELTA SI CAMBIA IL FUTURO. scegli **REFRATTARI SPECIALI**

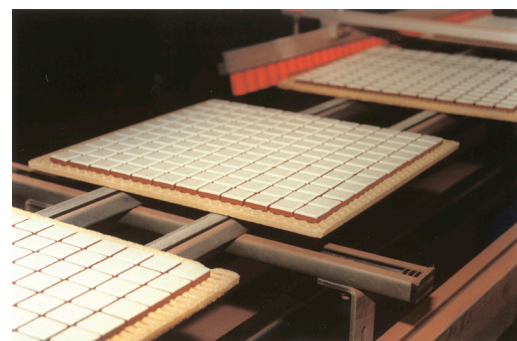
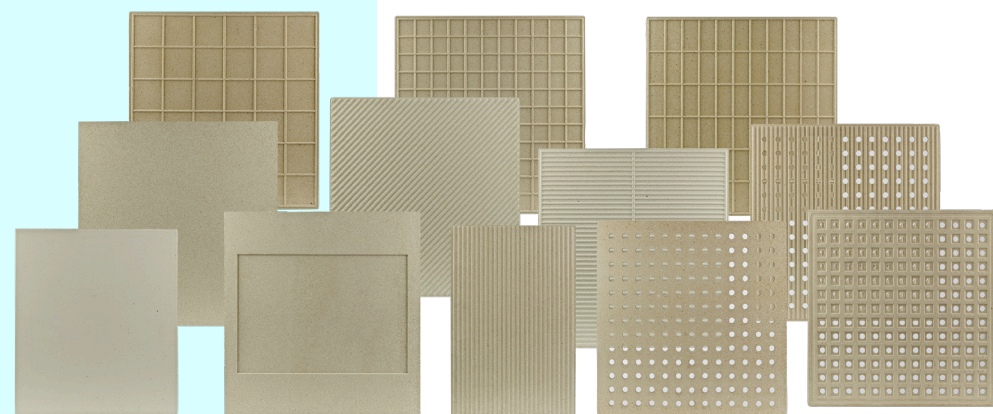
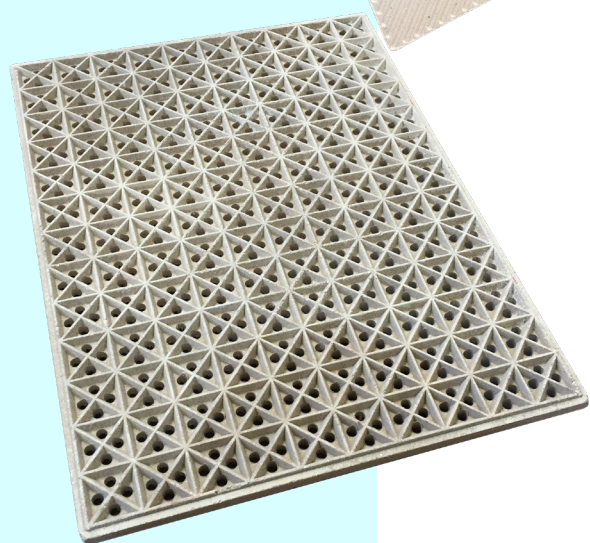
PIASTRE PORTANTI per FORNO a RULLI

Il sistema di cottura nei forni a rulli di prodotti ceramici come mosaico, tableware e pezzi speciali trova un valido alleato nelle piastre della Refrattari Speciali.

Il materiale e la geometria sono attentamente progettati per ottenere piastre resistenti e leggere. L'ottima resistenza meccanica permette la movimentazione sicura con qualunque tipologia di automazione; il basso coefficiente di dilatazione fa sì che le piastre siano adatte a cicli estremamente rapidi; le geometrie sono caratterizzate da spessori sottili (max 15 mm), fori e nervature che riducono la massa da riscaldare e il punto di contatto tra supporto e il pezzo in cottura, con notevole risparmio energetico.



Formato	AxB (mm)	Sp(mm)
Piastra forata	340x340	11
Piastra liscia	350x350	10-15
Piastra forata	450x450	15
Piastra Superperforata	480x360	15
Piastra forata sagomata	400x380	12
Piastra forata sagomata	520x360	12
Piastra forata sagomata	560x460	12
Piastra zigrinata 2 lati	330x220	9
piastra zigrinata 1 lato/2 lati	340x340	10
Piastra zigrinata 2 lati	457x457	12,7
Piastra zigrinata 1 lato	457x457	11-14
Piastra zigrinata 1 lato	490x490	15

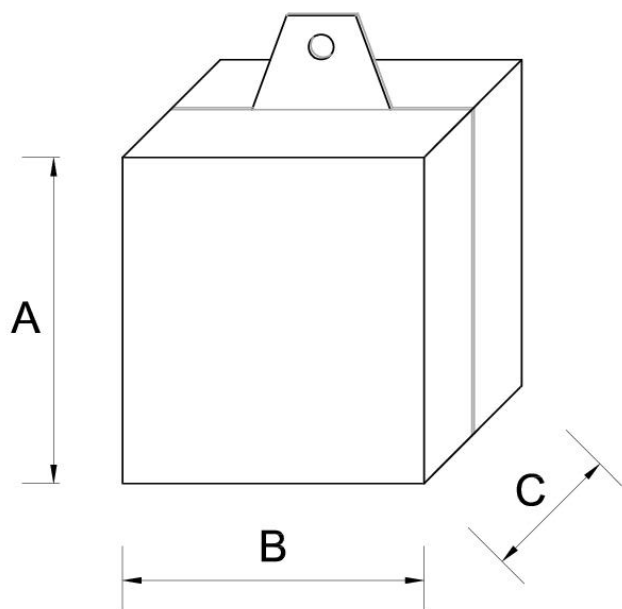
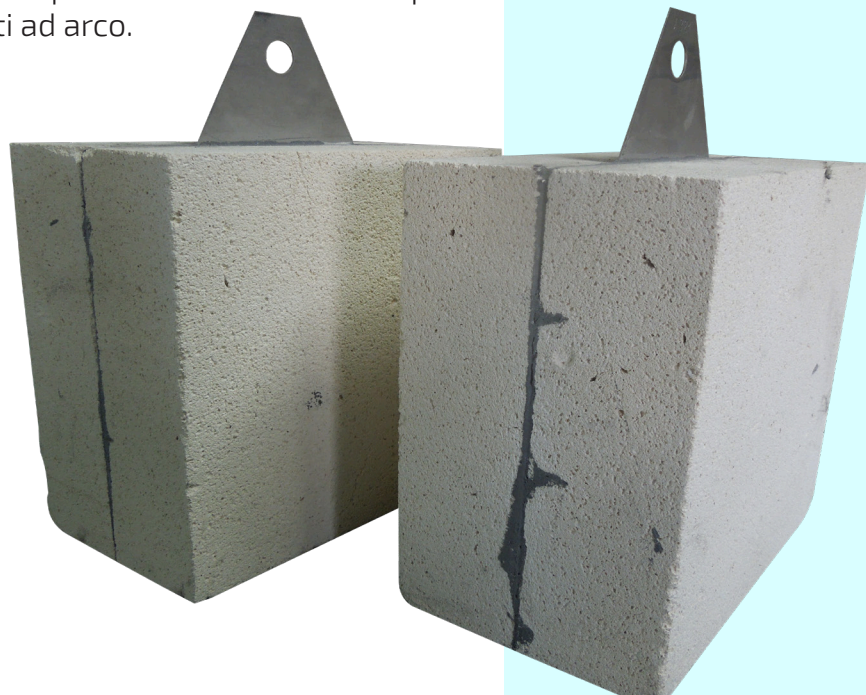


BLOCCHI VOLTA

I blocchi isolanti per la volta del forno sono una gamma di blocchi isolanti progettati per l'uso in tetti piani sospesi. Ogni blocco comprende due sezioni di mattoni isolanti JM, saldamente legati con cemento e con una piastra di supporto in acciaio inox inclusa.

I blocchi isolanti per tetti sono utilizzati principalmente come strato superficiale nella volta dei forni, sostituendo i classici tetti ad arco.

Qualità	Temp.esercizio
JM23	1260°C
JM26	1430°C
JM28	1540°C
JM30	1650°C



A=altezza

B=larghezza

C=profondità

NB: la prima quota è sempre l'altezza (mm)

Formati comuni

AxB (mm)	C (mm)
230x230	130
	154
305x230	130
	154
250x250	130
259x230	130
230x259	130/154



PIASTRE PORTANTI

Le nostre piastre portanti sono costituite da CORDIERITE/MULLITE e possono essere utilizzate fino a temperature di esercizio di 1300°C.

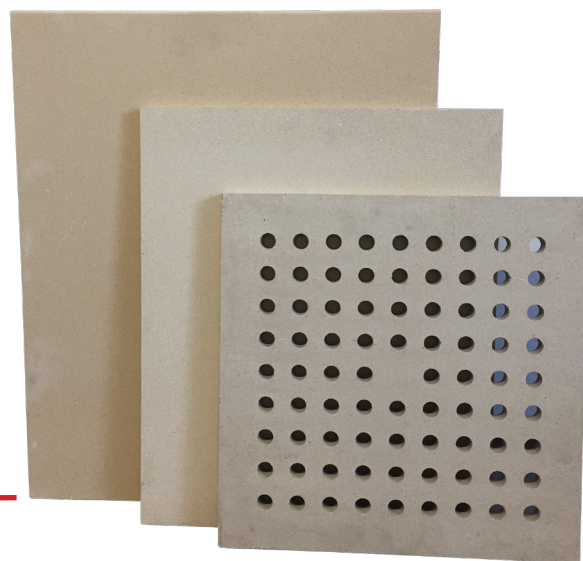
Vengono impiegate in molteplici settori ceramici, grazie all'elevata resistenza alla flessione e al basso coefficiente di dilatazione.

Disponiamo di un'ampia gamma di formati e altri formati possono essere realizzati su richiesta.

esempi di alcuni formati

A x B(mm)	sp(mm)
400x400	15-40
450x450	15-40
490x490	15-40
520x520	15-40
600x500	15-40
720x600	15-40

Piastra portante Forata	
450x450	14-40
490x490	14-40



PIASTRE USO ALIMENTARE

E' la nostra cordierite classica impiegata per la realizzazione di tutta una serie di piastre adatte al settore alimentare.

Tutte le nostre piastre possono essere certificate per l'impiego nella cottura di alimenti.

esempio di dimensione

AxB (mm)	sp(mm)
450x340	15

Ø(mm)	sp(mm)
250	10-15
310	10-15
350	10-15
380	10-15

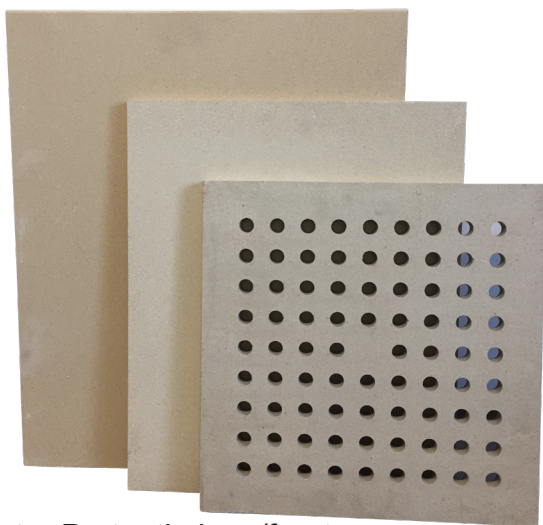


SETTORE ARTISTICO

Colonna H1000 mm. + base
soluzione definitiva per cotture
in forni per il settore artistico
dove c'è la necessità di variare
l'ingombro del prodotto da cuocere



Supporteria + Piastre



Piastre Portanti piene/forate



MATTONI ISOLANTI

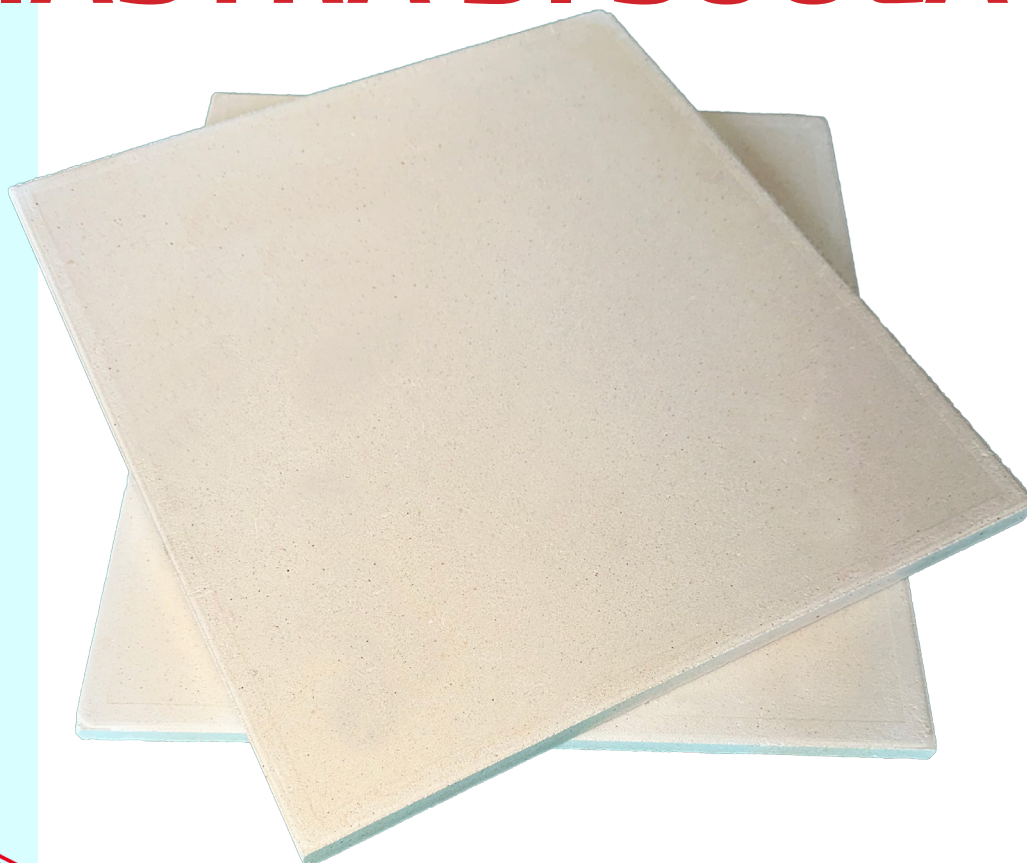
I mattoni isolanti possono essere utilizzati come rivestimento in primo strato quindi per esposizione diretta al fuoco, o in secondo strato dietro materiali refrattari densi.

Oltre ai mattoni sono disponibili anche i grandi formati detti SLEBI che permettono la realizzazione dei pezzi speciali, e tenendo conto delle notevoli dimensioni è possibile ridurre il numero di pezzi e dei giunti di incollaggio nei rivestimenti.

Qualità	Temp.esercizio	Densità (kg/dm ³)
JM23	1260°C	0,48
JM26	1430°C	0,80
JM28	1540°C	0,89
JM30	1650°C	1,02
JM32	1760°C	1,25



PIASTRA DI SUOLA



Misura UNICA standard: 290 X 320 X 10



BACINELLA ISPEZIONE



TERMOCOPPIE

S: (1500°C) 1 filo Platino(Pt) + 1 filo Platino/Rodio (Pt-Rh)

K: (1100°C) 1 filo Nichel/Cromo (Ni-Cr) + 1 filo Nichel/Alluminio (Ni-Al)



FIBRE STANDARD

Fibre grezze e lunghe sfruttate per il riempimento dei giunti di dilatazione. Questi tipi di fibre sono molto resistenti all'attacco di composti chimici, presentano una buona stabilità chimica e un'elevata resistenza agli sbalzi termici. Vengono utilizzate anche per il riempimento di volumi complessi o di difficile accesso, per eseguire riparazioni per riempimento o come fibra di rinforzo per calcestruzzi e cementi.

DISPONIBILITA': Questi tipi di fibra sono imballati in cartoni da 20kg o in balle da 60-80kg.



Qualità	Temperatura di esercizio	
CERAFIBER	1315°C	Fibra refrattaria centrifugata, fabbricata con allumina e silice elettrofuse.
CERACHEMFIBER	1426°C	Fibra refrattaria centrifugata, fabbricata con allumina, silice e zirconio elettrofuse.

FIBRE ECOLOGICHE



Fibra refrattaria ecologica lubrificata per alta temperatura. Consiste in un insieme di fibre biosolubili lunghe non orientate, d'aspetto soffice, possiede un'eccellente stabilità termica e conserva la sua struttura fibrosa soffice fino alla temperatura di classificazione. Non emette né fumo né odore durante il primo riscaldamento. Il materiale è praticamente inalterabile dagli shock termici.

DISPONIBILITA': Il materiale è imballato in scatole da 20kg (640mm x 595mm x 550mm) su pallets da 16 scatole (1210mm x 1310mm x 2340mm).

Qualità	Temperatura di esercizio
SuperWool PLUS	1200°C
SuperWool HT	1300°C



MATERASSINO FIBRA



DISPONIBILITA': Il materiale è imballato in scatole di cartone, su pallets con film plastico termoretraibile.

Materassino per isolamento termico realizzato con fibra ceramica refrattaria per alta temperatura. Sono caratterizzati da eccellente resistenza all'attacco chimico, eccellente isolamento termico e bassa capacità termica. Vengono utilizzati per l'isolamento termico dei forni, delle condotte dei fumi, delle volte dei forni e per la sigillatura delle porte dei forni.

Qualità	Temp. di esercizio
Cerablanket	1260°C
Cerachemblanket	1425°C

Spesso- re (mm)	CERABLANKET			CERACHEM BLANKET			Lunghezza (mm)	Lar- ghezza (mm)
	Densità (kg/m³)			Densità (kg/m³)				
	96	128	160	96	128	160		
13	x	x	x	x	x	x	14640	610
19	x	x	x	x	x	x	9760	
25	x	x	x	x	x	x	7320	
50	x	x		x	x		3660	

MATERASSINO FIBRA ECOLOGICA

Spessore (mm)	SUPERWOOL PLUS				SUPERWOOL HT			Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)
	Densità (kg/m³)				Densità (kg/m³)				
	80	96	128	160	96	128	160		
13	X	X	X	X	X	X	X	14640	610
19	X	X	X	X	X	X	X	9760	
25	X	X	X	X	X	X	X	7320	
50	X	X	X		X	X	X	3660	



DISPONIBILITA': Il materiale è imballato in scatole di cartone, su pallets con film plastico termoretraibile.



CARTA di FIBRA

disponibile con diversi spessori.
temp. 1260°C - rotoli di lunghezza variabile
e con spessori di 1,2,3,4,5,6,8,10 mm.



SETTORE SANITARIO

Piastre Portanti Estruse



Colonne Estruse



Connettore



Supporto Sanitario



Capitelli



Piastra Saracinesca



Base + Colonna e capitello



Distanziali



MADE IN ITALY



MADE IN ITALY



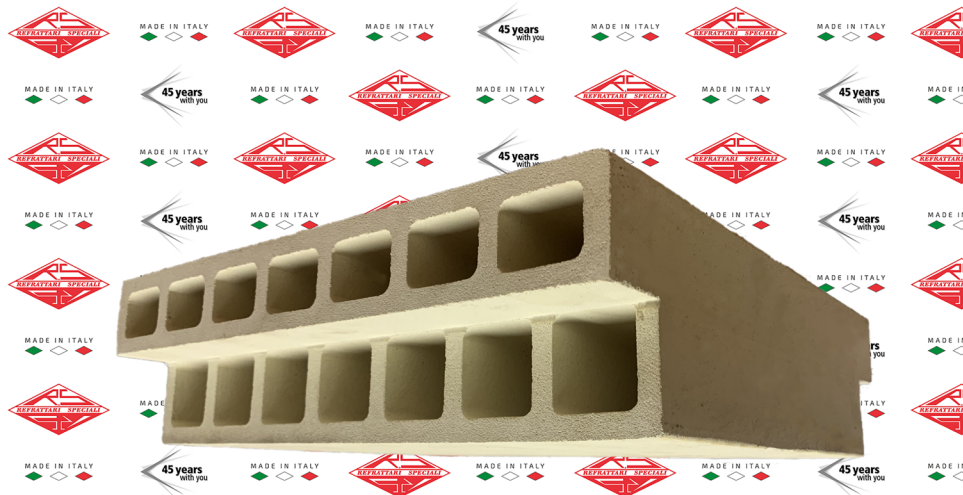
MADE IN ITALY



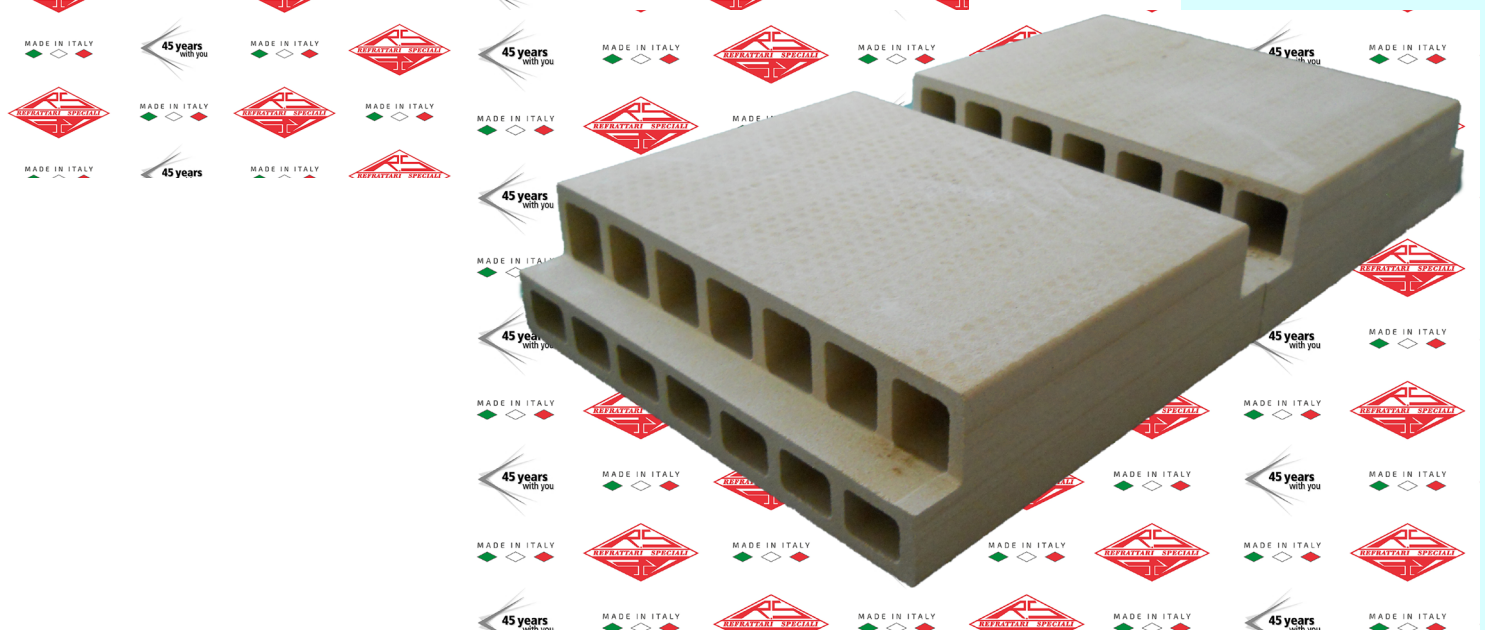
MADE IN ITALY



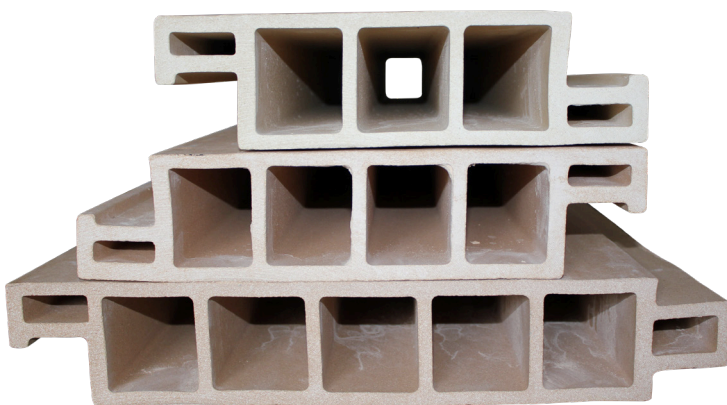
PIASTRE VOLTA INTERMEDIA



Sacmi



siti



ALTRO - Accessori



Ganci

Mollette agganciarulli



Molla



Ganci e boccole



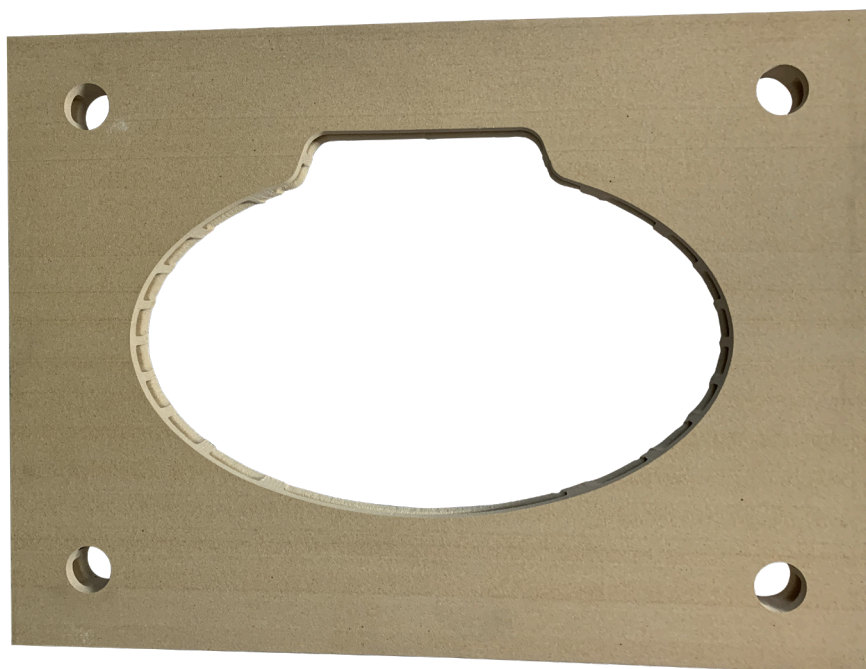
Malta



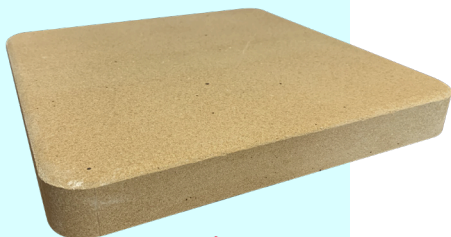
Carico su container



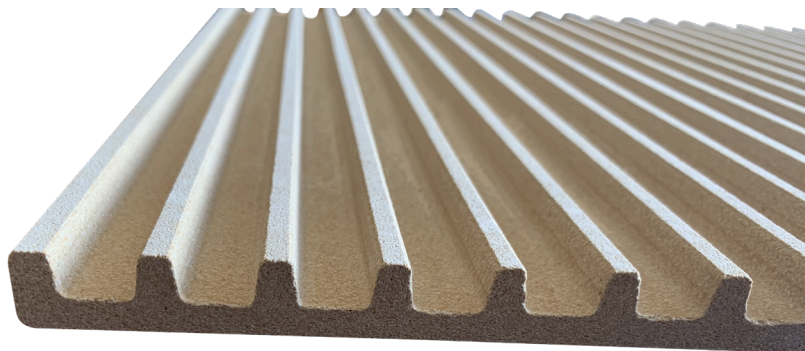
Supporto cottura Sanitari



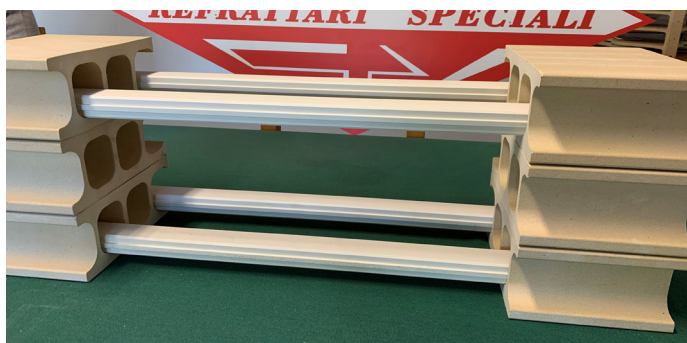
Piastra Strisciante



Piastra nervata rettificata



Sistema di cottura a piani



Piastra per cottura stoviglie in forno a rulli

Piastra per cicli rapidi



Piastra per cottura stoviglie in forno a rulli

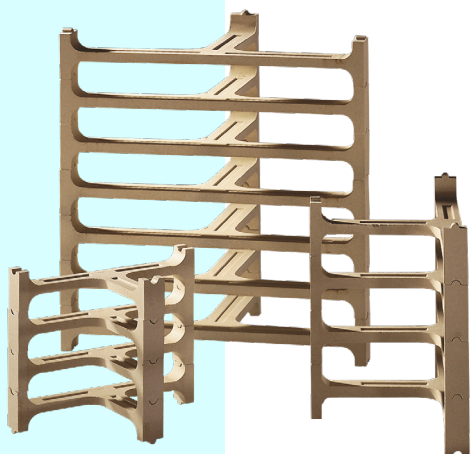


Supporto per gradino



ALTRO - Accessori

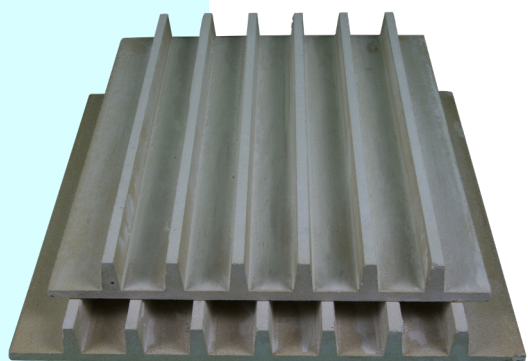
Portapiatti



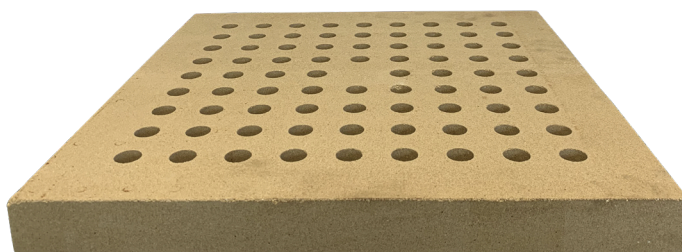
Supporto cottura gradino



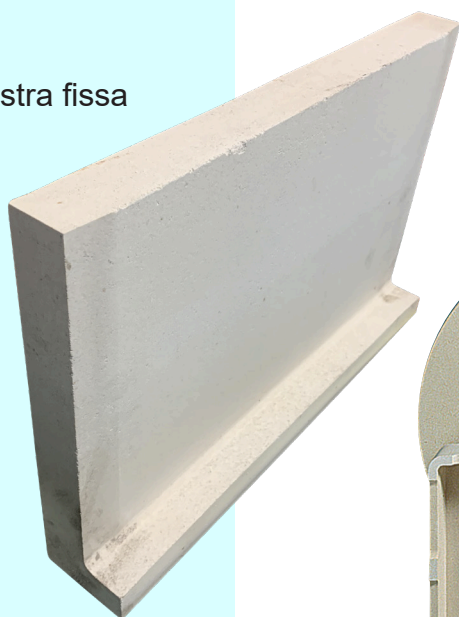
Supporto cottura pezzi speciali



Piastra portante di base



Piastra fissa





CRESCITA ED ESPERIENZA

1973. Roteglia, Castellarano (RE), Italy.

Nel cuore dell'incipiente distretto ceramico nasceva la **Refrattari Speciali**.

Avviato un primo sviluppo come produttrice di supporteria in materiale cordieritico per l'industria ceramica, sanitaria e della stoviglieria, oggi la **Refrattari Speciali** è un punto di riferimento in tutto il mondo per la produzione di rulli ceramici e di prodotti cordieritici. Esperienza e costanza sul lavoro sono la linfa vitale degli oltre 50 anni di attività dell'azienda. E sono il tesoro di oggi, mediante i quali, con immutata filosofia aziendale propongono ai clienti prodotti di elevata qualità.

Il primo passo è stato la produzione di piastre striscianti e caselle da monocottura; poi il lancio verso ogni tipo di supporto refrattario utilizzato nei forni.

I rulli ceramici sono il cuore pulsante della produzione, prodotti di resistenza ed inalterabilità capaci di creare un surplus di qualità e novità nel settore.

Uno slancio vitale sempre rinnovato permette anche di spingersi verso nuovi orizzonti di progettazione e ricerca. Un laboratorio sempre all'avanguardia che ha permesso di presentare al mercato il nuovo prodotto brevettato : **MODULARS**, un'innovativo e versatile elemento refrattario che permette l'utilizzo in molteplici applicazioni.

Un investimento che ci permette di proporre al mercato grandi formati di elevata qualità.

Solidità, Resistenza e Innovazione.

Le tre pietre miliari su cui si sono costruiti gli oltre 50 anni di lavoro.

PROFESSIONALITÀ

Refrattari Speciali è qualità e sicurezza.

La certificazione UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), sin dal 1996, garantisce efficienza e alti standard di produzione.

Uno staff di alta professionalità, composto dal direttore tecnico, dal responsabile interno di qualità e da preparati ingegneri, verifica costantemente che la produzione mantenga l'eccellenza certificata.

I lavoratori di **Refrattari Speciali** operano per ottenere il massimo della resa, in un ambiente di lavoro sicuro e conforme alle normative.

AL CUORE DELLA QUALITÀ

Il lavoro di **Refrattari Speciali** nasce dalla miscela di indispensabili fattori:

Qualità, Flessibilità, Innovazione, Soddisfazione del cliente e Just in time.

Questa è la priorità ! Saggezza della tradizione e freschezza dell'innovazione.

Tecnici efficienti, preparati e rapidi, pronti a risolvere una vasta gamma di casistiche.

COSMOPOLITISMO

Refrattari Speciali è un punto di riferimento internazionale. Agenti locali sono presenti sui maggiori mercati mondiali al fine di ottimizzare lo sviluppo dell'azienda e di rendere assistenza tempestiva ai clienti ovunque essi si trovino. I punti di riferimento dell'azienda sono i magazzini dislocati nelle diverse zone d'interesse, sempre pronti a soddisfare le esigenze del mercato.

In oltre 50 anni di esperienza sono state visitate tutte le realtà economiche mondiali, le diverse società e culture.

Refrattari Speciali si è occupata di grandi e di emergenti, di industrie avviate e di piccola impresa, e crescendo su questo terreno cosmopolita ha imparato ad offrire soluzioni per ogni tipo di realtà.



Innovazione



Refrattari speciali

Via della Repubblica, 26

42014 Castellarano

tel. 0536/851785 - 0536/851779

www.refrattari-speciali.it / info@refrattari-speciali.it

Rev.2026.2