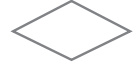


Refrattari Speciali

ceramic rollers & kiln spare parts



**FIRIN
KITABI
2026**



MADE IN ITALY



İÇİNDEKİLER

- 3 Silisyum Karbür Brülör kovani – Difüzörler Silisyum Karbür – Koni kapağı
- 4 Sacmi Fırın Kasası ekipmanı
- 5 Siti Fırın Kasası ekipmanı
- 6 Pota frit t esti
- 7 Oksit kalsinasyon Potaları
- 8-9 Rulo tuğlası
- 10-11-12-13 İDEAL CHICANES
- 14 Soğutma rulosu (MixSIC Silindiri)
- 15 Damper plakası, kordierit / çift kanallı / ModulaRS
- 16-17 Seramik rulolar
- 18 SiC Çubuklar v e Si-SiC rulolar
- 19 Özel rulolar
- 20 Rulo fırını için destek levhaları
- 21 Yalıtım Bloğu
- 22 Destek Levhaları/ Yemek Tabakları
- 23 Sanatsal Sektör
- 24 Vitrifiye Sektörü
- 25 Orta kat extrude özel plaklar
- 26 Yalıtım TuğlalarTaban plakaları
- 27 Fırın gözetleme kanalı / Termokupllar
- 28-29 Standart fiberlar / ekolojifiberlark /kağıt
- 30-31-32 Diğerleri



SİLİKON KARBÜR BRÜLÖR KOVANLARI VE DİFÜZÖRLER

SİLİSYON KARBÜR BRÜLÖR KOVANLARI VE YÖNLENDİRİLER

şu özelliklerle karakterize edilir:

- çok iyi termal şok direnci
- korezyon ve aşınmaya karşı daha fazla direnç
- çok iyi oksidasyon direnci
- kolay montaj
- Alümina brülör kovanlara kıyasla daha uzun hizmet ömrü
- maksimum çalışma sıcaklıkları



Uzunluk (m)	Çap (mm)	ØDış (mm)
210	130/70	36
310	130/70	43
320	90/69	40
320	100/68	50
375	98/70	40 e 30
375	100/80	40
375	98/70	60,7
395	90/70	40
410	130/70	37
450	100/68	50
487 4 delikli durdurucu	98/70	durmak
500 x Ray 5 delikli	98/70	28
500	100/70	40
520 4 delikli stop	100/70	durmak

Uzunluk mm)	Çap (mm)
170	94/85
470	89/70
470 4fori chiuso	100/70
470 4fori aperto	100/70

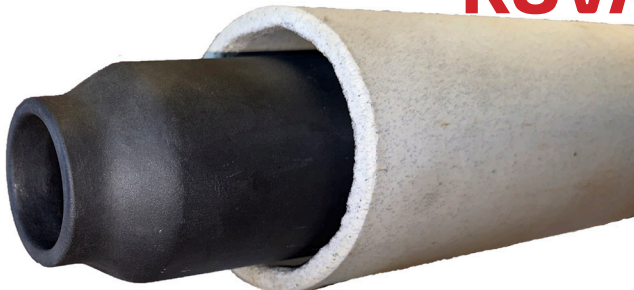
YÖNLENDİRİCİ



Kordiyerit



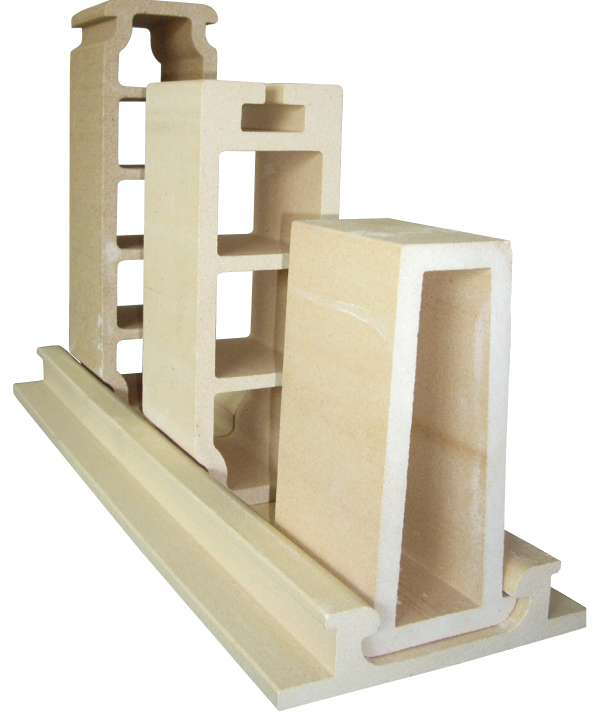
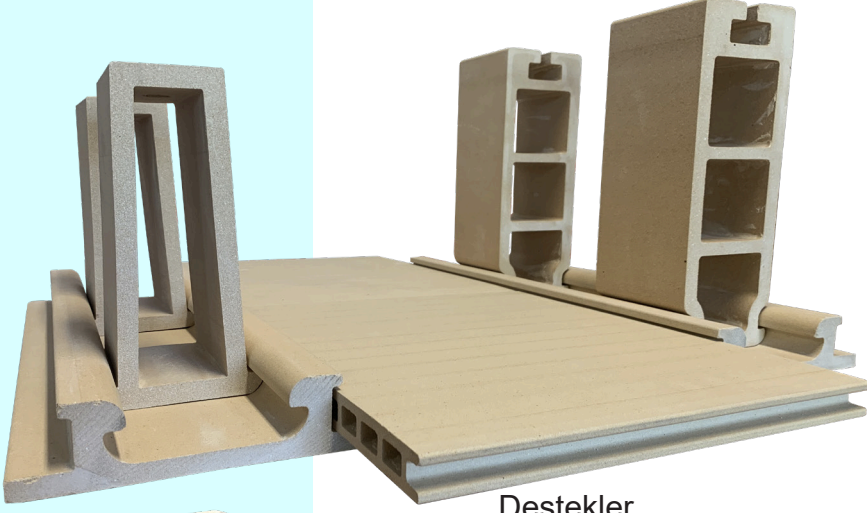
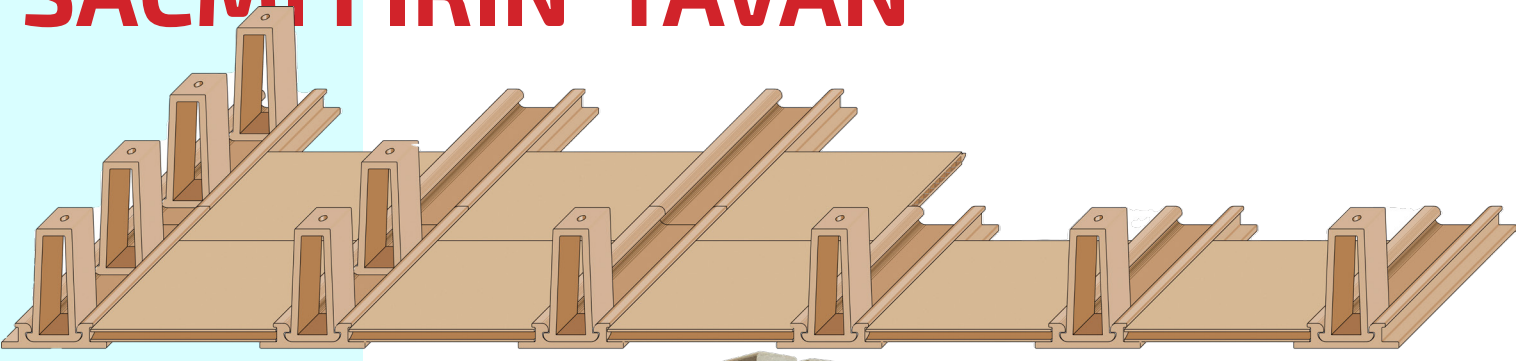
KOVAN KAPATICI



Lif



SACMI FIRIN TAVAN



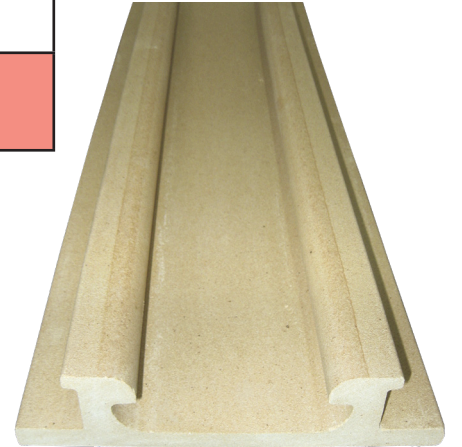
Destekler

Yükseklik	Derinlik
385	120
310	120
225	120



Genişlik lik (mm)	Uzunluk (mm)
210	İstek üzerine

Askılı Kanal

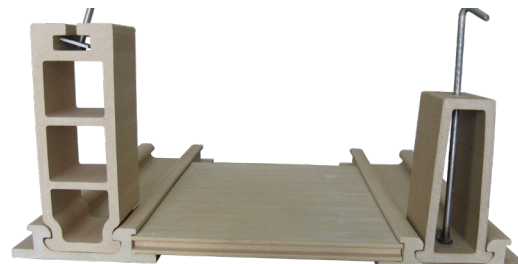


Kancalar

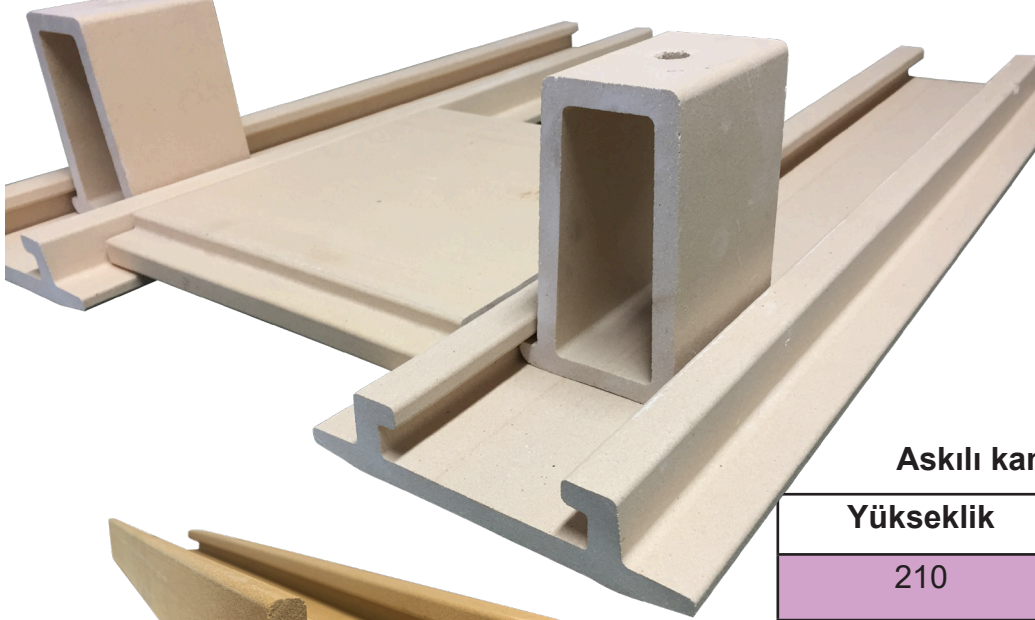
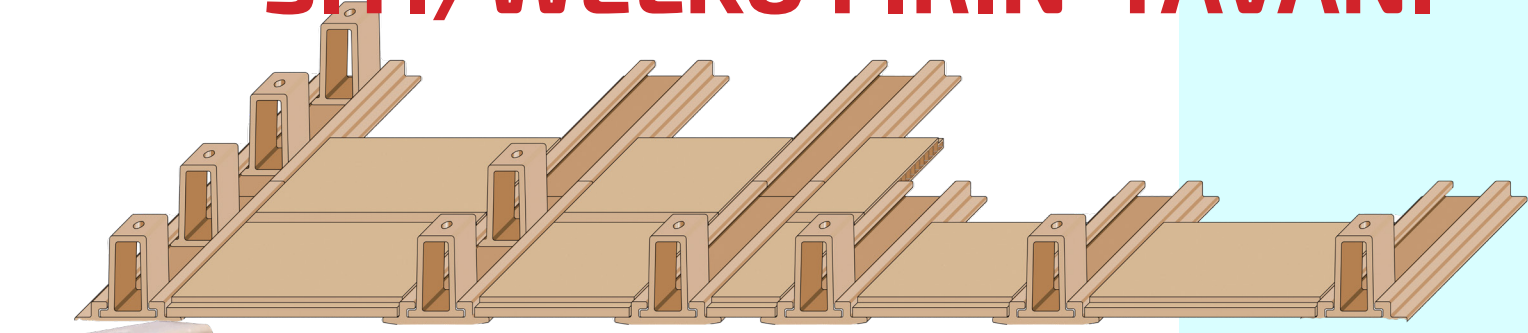


Bir (mm)	B (mm)	Kalınlık
360	370	25
	405	
	225	
410	370	
	405	
	225	
500	370	
	405	
	225	

PLAKALAR



SITI/WELKO FIRIN TAVANI



Destekler

Yükseklik(mm)	Derinlik (mm)
160	110
225	120

Askılı kanal

Yükseklik	Derinlik
210	İstek üzerine



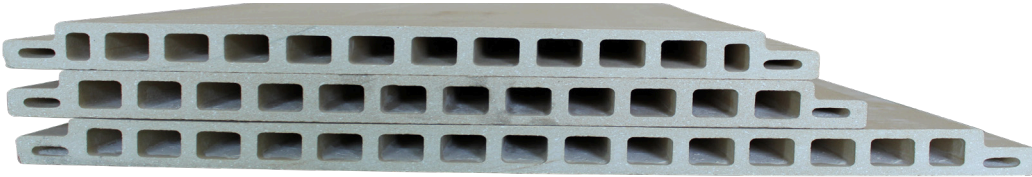
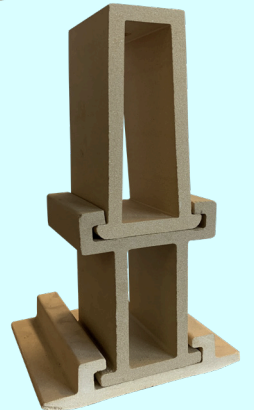
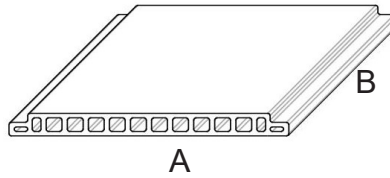
Yanal Askılı kanal

Plakalar

A (mm)	B (mm)	Kalınlık (mm)
371	305	30
	135	
396	305	
	135	
470	305	
	135	



Aralayıcı



Eklem yeri

Genişlik	Derinlik	B. mm
48	Talep Üzerine	11



POTALAR



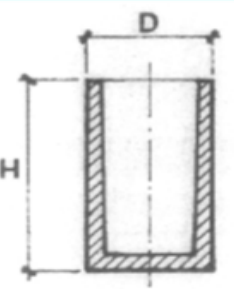
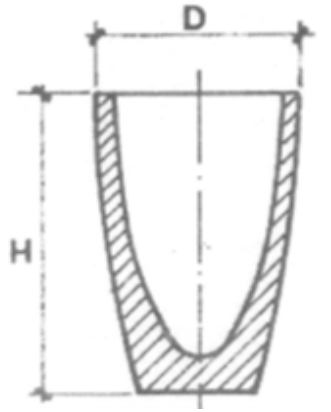
dayanıklı refrakter malzemeden yapılmış kaplar yüksek sıcaklıklar.

Özellikle, hakim mineralojik faz mullittir. Ürün bir süre kullanılabilir maksimum sıcaklık 1500°C.

Fritler üzerinde testler ve üretim için idealdir küçük miktarlarda da kullanılabilirler, aynı zaman da küçük miktarlardaki maddelerin eritilmesi veya kalsinasyonu için kullanılabilir Laboratuvar düzeyinde malzeme.



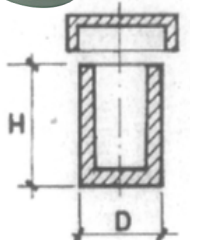
Code	Ç (mm)	H(mm)	Kapasite (L)
1006	130	195	0,90
1002	162	250	1,90
1001	172	260	3,00



Code	Ç (mm)	H(mm)	Kapasite (L)
1003	100	90	0,27
1008	100	170	0,55
1004	105	200	0,80
1009	100	140	0,40



Coder	Ç (mm)	H(mm)	Kapasite (L)
1005	46	80	0,04



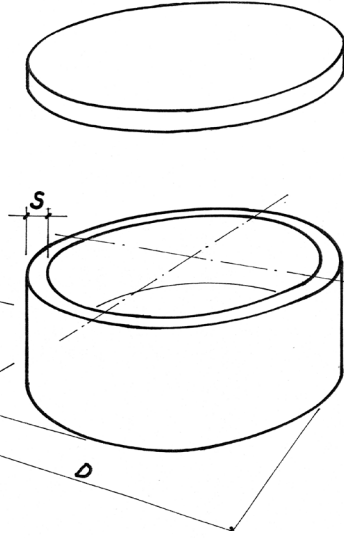
OKSİT KALSİYONLU SAGGARLAR

Delikli veya deliksiz, kapaklı olmak üzere geniş bir format yelpazesi sunabiliyoruz

	Kalite	Çalışma Sıcaklığı
STD	Kord.-Mull.	1300°C
HT	Mull.	1400°C



Ç(mm)	H(mm)	S(mm)
210	116	10-12
250	80	14
250	110	14
250	135	14
260	135	14-15
320	100	14-20
360	100	18-22



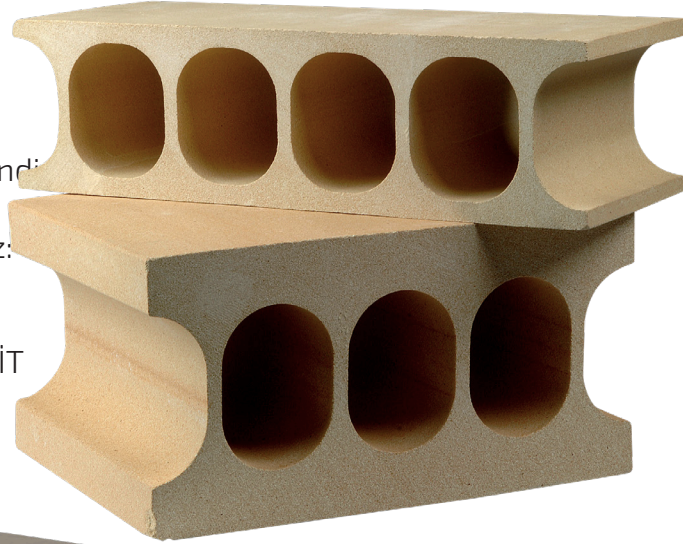
Ürünün nihai kalitesini belirlemek için çeşitli üretim parametrelerini izliyoruz,örneğin: su emme, termal şok direnci, üretim partilerinin sabit ağırlığı, duvarın ve tabanın preslenmesi, partikül boyutu analizi vb...



RULO TUĞLALARI

Ekstrüde silindirik fırın tuğlalarımız piyasadaki mevcut silindirik fırınların tamamını kapsayabilir.
Fırının özel ihtiyaçlarına göre iki farklı kalite sunabiliyoruz:

- Maksimum çalışma sıcaklığı 1250°C için CORDIERITE
- Maksimum çalışma sıcaklığı 1350°C için KORDİERİT/MULLİT



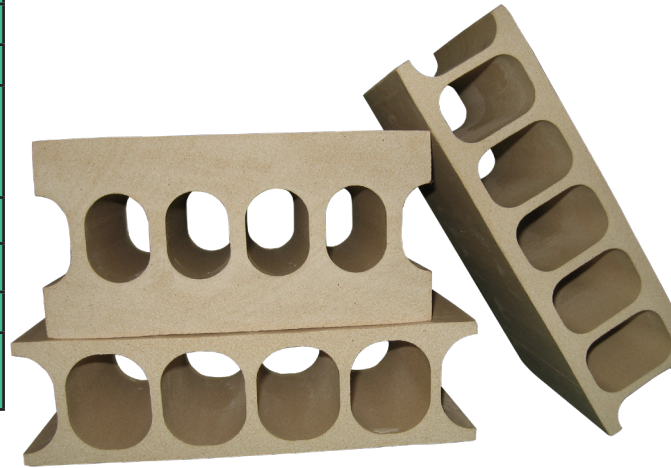
SACMI ÇİFT KANALLI RULO

	iki delik arası	Uzunluk (G)	Yükseklik (Y)	Derinlik (P)
Bicanale INF.	60	297	114	205/180
Bicanale SUP.	60	297	114	205/180

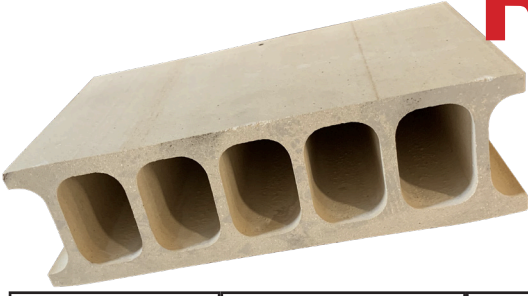
Passarullo tipo SACMI

Saha	Uzunluk (G)	Yükseklik (Y)	Derinlik (P)
70	346	114	180
			145
			90
	205	114	180
			145
			90
67,7	268	114	180
	236		180
60	297	82	180
	238		180
	238		195
37	183	82	180

KULLANILABİLİRLİK: ' : geniş bir rulo yelpazesi sunuyoruz farklı delikler, çaplar, ve uzunluklar, karakterize edilmiş ince kalınlıklarla üretebiliriz Daha fazla format olabilir talep üzerine gerçekleştirildi.



RULO TUĞLALARI



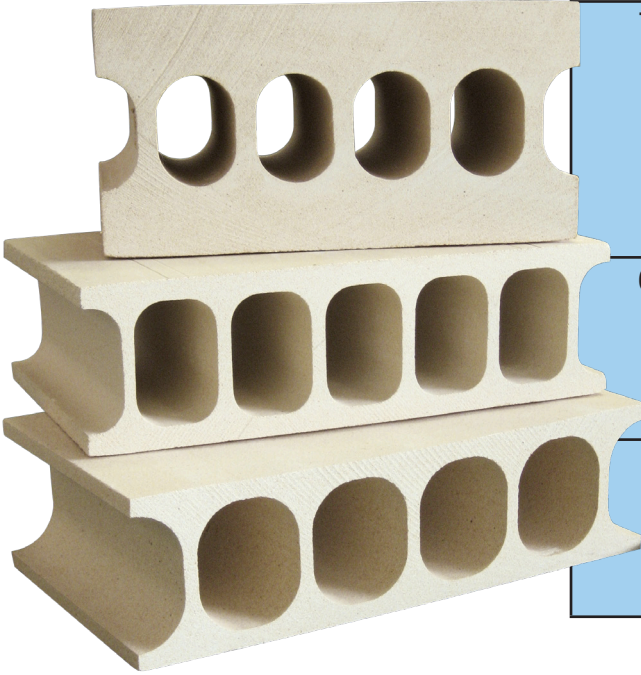
SİTİ rulo TUĞLASI

Adım (mm)	Uzunluk (W)	Yükseklik (H)	Derinlik (P)
67,7	403	115	200
	335		
	267	91	170
	231		
60	357,5	115	200
		91	170
	297	115	200
56,75	394	115	100
	337		



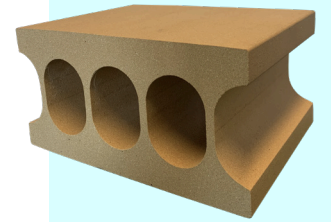
WELKO RULO TUĞLASI

Adım (mm)	Uzunluk (G)	Yükseklik (Y)	Derinlik (P)
72,4	357	100	170
			150
	319	100	170
			150
67,7	284,5	100	170
			150
	266	100	170
			150
60	231	100	170
			150
	235	100	170
			150
	204	100	170
			150



DİĞER

Fırın Tipi	iki delik arası	boy (G)	Yükseklik (Y)	Derinlik (P)
Nasseti	60	238	124	180
Tecoma	60	223	115	180
	46	183	82	170
Kemac	48,8	288	82	180





İDEAL CHICANES



TEKLI versiyon



Kiln chicane her zaman önemli bir unsuru temsil etmiştir Sabit ve kontrollü bir sıcaklığı koruması gereken bir alanı sınırladığı için.

Ama chicane iki ucu keskin bir kılıçtır çünkü Ayrıca herhangi bir "YIGILMA sorununun" nedeni olduğunu kanıtladı.

En iyi seramik teknisyenlerinin deneyimi böyle doğurdu Yeni bir Chicane konsepti.

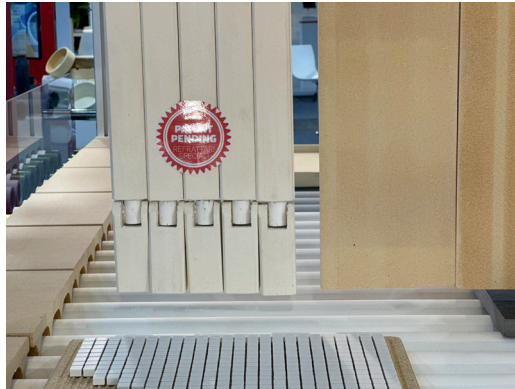
İDEAL chicane!

Daha dayanıklı yenilikçi malzemeden yapılmış bir bariyer Mevcut olanın yerini tamamen alan kimyasal saldırganlık Ateşleme bölgesine yakın alanda eğilebilir bir parçaya sahip olmanın büyük avantajı ile sert kordiyerit veya fiber chicane.



Bu, her MODULAR'ın yükselmesine ve herhangi bir şeyin geçişini kolaylaştırmasına izin veren Tek sürümdür.

Bu ciddi bir sorun haline gelebilir.



İDEAL CHICANE'nin sadece **REFRATTARI SPECIALI** olduğunu unutmayın
info@refrattari-speciali.it www.refrattari-speciali.it



İDEAL CHICANES



ÇOKLU versiyon



Makara fırınının içinde "YIGILMA problemi" önlemek için ideal çözüm.

Artık chicanes'in parçalanıp malzemenin üzerine düşmesi yok.

Artık seramik silindirlerin arasına kırılıp sıkışan chicanes yok.

Artık sağlık sorunlarına neden olan lif yok.

Sadece geri dönüştürülebilir seramik malzemelerden



Tarafından patentlenen eğme sistemi

REFRATTARI SPECIALI bir gerçektir.

Rulo fırın daha fazla kazanacak

İçin performans ve güvenlik

Operatörler en uygun olacaktır.



İDEAL CHICANE'nin sadece **REFRATTARI SPECIALI** olduğunu unutmayın

info@refrattari-speciali.it

www.refrattari-speciali.it

MODÜLERLER



MODÜLERLER



MODULARS, yüksek mekanik dayanıma sahip malzemeden üretilen yenilikçi ve çok yönlü bir refrakter elemandır, bu nedenle 3000 mm'ye kadar dar ve çok uzun çubuklar elde edilebilir.

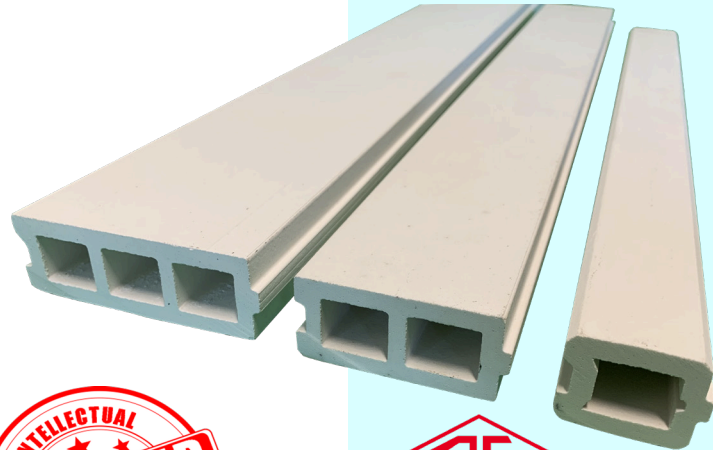
Aralarındaki tamamlayıcı elemanların kenarlarını çevreleyerek, bir eleman ile diğeri arasında çatlaklar olmadan sürekli bir yüzey oluşturur.

Bu şekilde, örneğin yüksek yüklerin olduğu vitrifiye sektörü için büyük ideal pişirme planları gerçekleştiririz.

Kimyasal saldırıya karşı yüksek direnç, bileşim ve düşük gözeneklilikten kaynaklanır.

Bu nedenle MODULARS, agresif yerlerde tavan ve duvar kaplaması olarak idealdir.

Özel geometri hayal gücünü zorlar: MODULARS, özellikle acil durumlarda, basit bir kesimle her türlü ihtiyacı giderebilir.



HIZLI SOĞUTMA RULOSU



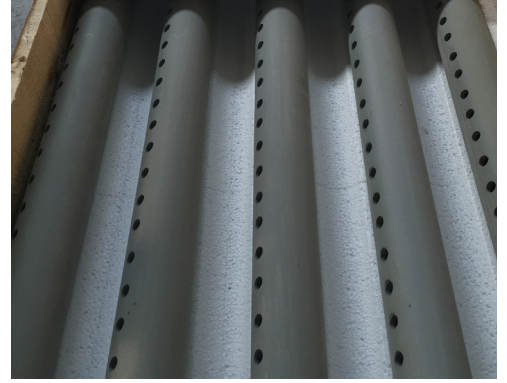
KarmaSIC

3 tip hızlı soğutma rulosu (BLOWER UP) vardır:

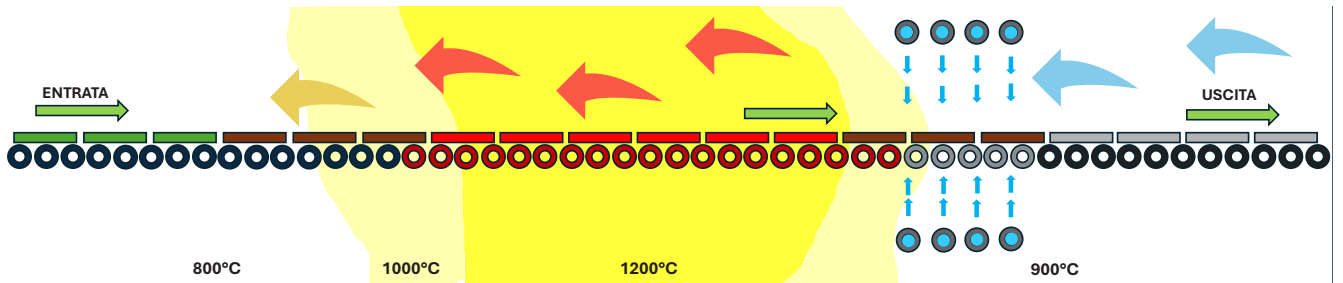
1. Metal - fayanslar hala katılaşıırken üzerlerine biriken pas tozu şeklinde kirlenmenin yol açtığı bilinen sorunlar nedeniyle artık üretilmiyor.

2. Silisyum karbür - seğime karşı güçlü direnciyle öne çıkan tipik ekipman.

3. MixSIC Refrattari Speciali- bu, MixSIC Refrattari Speciali'de çok yüksek sıcaklıklardan kaynaklanan sorunlara çözüm bulan birçok seramik tarafından benimsenen çözümdür. ve aynı anda oda sıcaklığında havanın verilmesi. Yüksek oranda silisyum karbür ve refrakter bileşiklerin karışımından oluşması nedeniyle uygulanabilir bir alternatiftir. Hızlı soğutma bölgesinin statik pozisyonuna uygundur.



sogutma rulosu MixSIC



MixSIC Refrattari Speciali'nin Avantajla :

Diğer malzemelere kıyasla çok daha erişilebilir fiyat.
Tüm bunlar MixSIC Refrattari Speciali blower silindirini günümüzün üreti gereksinimlerine mükemmel bir çözüm haline getiriy

Blower UP MixSIC'in yalnızca REFRATTARIA SPECIALI olduğunu unut

Kordierit damper plakaları

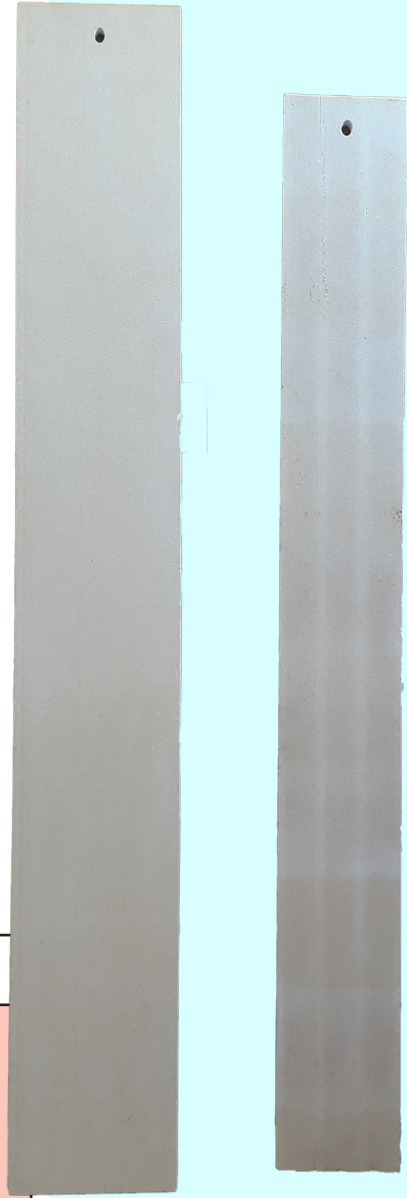
Damper plakaları, Kordierit Alüminli malzemeden yapılmıştır. Malzeme düşük termal genleşme ile karakterizedir katsayı ve çok iyi bir termal şok direnci vardır. Bu ürün ekstrüzyon işlemi ile yapılır, Bu da parçaya yüksek mekanik mukavemet kazandırır.



UYGULAMALAR: damper plakaları
Fırının içinde ayrı alanlar oluşturmak için dikey ayırıcı septum.
Bu, çeşitli fırın modüllerinin sıcaklığının eşit şekilde dağılmasını ve sabit tutulmasını sağlayarak, sonuç olarak ürünlerin kalitesini artırır. Üstteki delikten şikanlar bir çapaya sabitlenmiş ve bu da fırının marangozluğuna doğrudan bağlanmıştır.

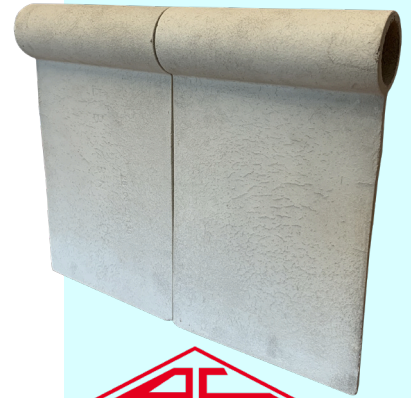
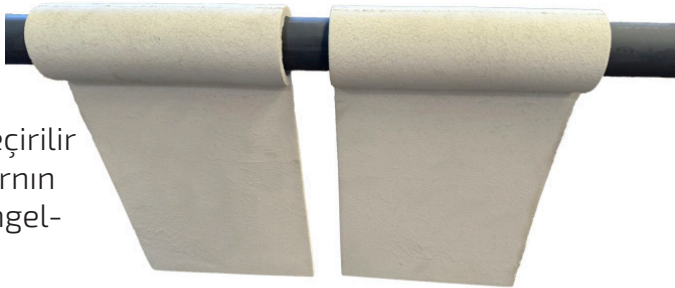
Uzunluk (mm)	Uzunluğu	Kalınlık
120	885	12-13
	955	
150	885	
	955	
195	885	
	955	

KULLANILABİLİRLİK:
damper plakaları
ihtiyaçlara göre birçok
formatta mevcuttur ve
Ayrıca bazı kişiselleştirilmiş
boyutlar da gerçekleştirilebilir.



ÇİFT KANAL DAMPER PLAKAS

Özel Kordierit damper plakaları ayrıca çift salınım yapan çift kanallı fırınlarda kullanılır. kanal fırını. Bir SiSiC çubuğudelikten geçirilir ve mil görevi görür.fırının kasasında ters dönemsini engeller



Uzunluk (mm)	Uzunluğu	Th
270,5	200	8-12
330,5		



Seramik ruloları

Seramik ruloların üretiminde otuz yıllık tecrübemiz ve ana dünya kullanıcılarının işbirliğiyle gerçekleştirdiğimiz maliyetli araştırma ve deneyler, tüm kullanımlar için eksiksiz bir kalite yelpazesi sunmamızı sağlıyor.

K400



•K400 Standart kalite seramik rulo.Düşük kimyasal saldırganlık koşullarında 1180° / 1190°C 'de çalışabilir.

•Kimyasal saldırganlığa karşı çok iyi direnç
Bükülmeye karşı iyi direnç.Teknik porselen üretimi için şiddetle tavsiye edilir stoneware.

K400R



•K400R 'nin optimal evrimidir.K400R 'den daha düşük bir absorpsiyona sahiptir.Büküme karşı yüksek dirençlidir.Yüksek parametreleri korurken yüksek hızda çalışabilir.Bu,fırının üretim kapasitesi arttırıldığında onu ideal bir seçim haline getirir.

K600



•K600 Asit veya bazik pH'a karşı dayanıklıdır.Bu nedenle özellikle yüksek oranda sodyum veya potasyum içeren kil ve agresif frit içeren sır söz konusu olduğunda kullanışlıdır.
Sırlı porselen taş eşya, nötr teknik taş eşya veya kristal yüzeyli, kalın ürünler veya ekstra uzun rulmanlara ihtiyaç duyulduğunda kullanılır.

K2000



•K2000'e kıyasla sıcakken bükülmeye karşı daha büyük bir dirence sahiptir, bu da onu 25/30 mm kalınlığındaki fayanslar için üretimde uygun hale getirir. Özel hammaddeler kullanılarak ve işlem sırasında herhangi bir saf olmayan partikülü ortadan kaldırarak üretilir.

K2000HL



•HL Tamamen kalınlaştırılmış formatlar için tasarlanmıştır: asla sertlik ve eğilme direnci seviyelerine ulaşmaz daha önce elde edildi. Doğru hammadde seçimi, daha düşük ortalama tane boyutu ve daha yüksek ateşleme sıcaklıkları,daha derin rolo sinterlemesi elde edilmesini sağlar: bu, termo-mekanik özelliklerde büyük bir artış ve daha pürüzsüz bir rulo yüzeyi elde edilmesini sağlar. Bu şekilde rulo yüzeyindeki tortu sınırlandırılabilir.Bu da bakım sıklığını ve maliyetleri azaltmaya yardımcı olur.

KX



•KX Tamamen kalınlaştırılmış formatlar için tasarlanmıştır: asla sertlik ve eğilme direnci seviyelerine ulaşmaz daha önce elde edildi. Doğru hammadde seçimi, daha düşük ortalama tane boyutu ve daha yüksek ateşleme sıcaklıkları,daha derin rolo sinterlemesi elde edilmesini sağlar: bu, termo-mekanik özelliklerde büyük bir artış ve daha pürüzsüz bir rulo yüzeyi elde edilmesini sağlar. Bu şekilde rulo yüzeyindeki tortu sınırlandırılabilir.Bu da bakım sıklığını ve maliyetleri azaltmaya yardımcı olur.

CARSIAL



.CARSIAL RULOLAR İlk hızlı soğutma bölgesi için etkilidir.
Bu şekilde,rulo üzerindeki uzunlamasına dalga etkisini ortadan kaldırarak fayanslar üzerindeki "atlama" etkisini azaltmak mümkündür



KULLANIM İÇİN ÖNLEM:

DEPOLAMA:Seramik rulmanları kuru yerlerde saklayın, kötü hava koşullarına maruz bırakmayın. Malzemenin bozulmasını önlemek için kutuları düz yüzeylere yerleştirin.

FIRINA YERLEŞTİRME: kalan nemi mümkün olduğunca ortadan kaldırmak için seramik rulmanı fırına yerleştirmeden

önce (tercihen kurutma bölgesinde) eşit şekilde kurutun.

Seramik rulmanı mümkün olduğunca çabuk fırına yerleştirin ve çekme ile aynı hızda döndürün.

Çalışma sırasında seramik rulo her zaman dönmelidir;

Bu durursa, fırının ısısı ve yük,ürünü onarılamaz şekilde deforme eder (sıcak büküm).

FIRINDAN ÇIKARMA: doğru işlem, 1000 ° -1050 ° C'ye kadar yavaş bir sıcaklık düşüşü gerektirir, ardından seramik rulo çıkarılabilir.

Sonuç (rulmanın belirli kimyasal saldırılara maruz kalmamışsa) bunların önemli bir yüzdesini koruyacaktır.

Kalın seramik rulmanlarla çalışırken bu işlem vazgeçilmez hale gelir. Bunların termal davranışı,sıcaklığı yaklaşık 900-950°C'de düşürmenin çok daha yavaş çalışmasını içerir.

-Rulmanın sıcaklığının kavramasına izin verip vermediğini kontrol edin

-Rulmanda cüruf veya keskin parça olup olmadığını kontrol edin.

-izalasyon malzemesiyle kaplı kancaları kullanarak kendinize yardım edin.

-Sıcak seramik rulmanı uygun desteklerin üzerine yerleştirin ve soğutma sırasında

-Sıcak rulmanın soğuk malzemeyle (metal, zemin vb.) Temasından kesinlikle kaçının.

-Hala kullanılabilir mekanizasyon bileşenlerini eski rulmandan çıkarın.





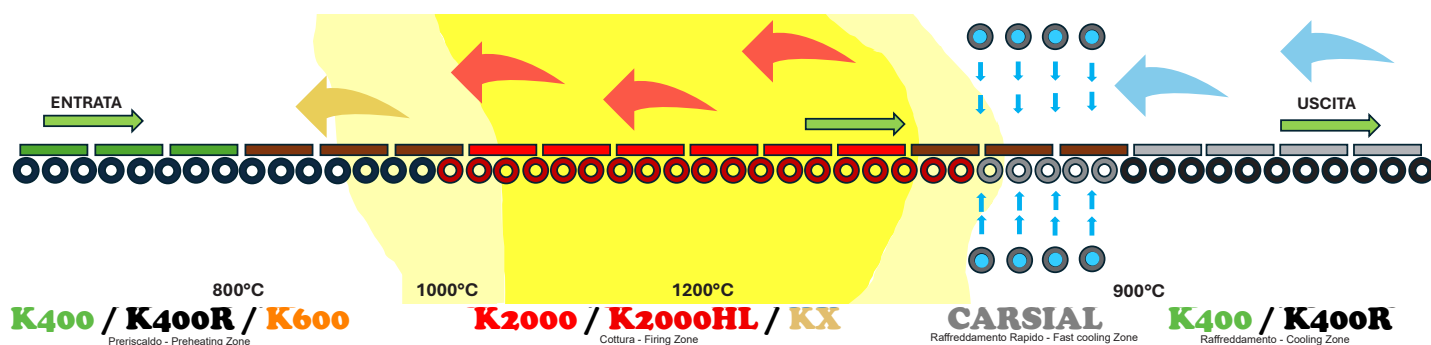
Refrattari Speciali

ceramic rollers & kiln spare parts



PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE CHEMICAL-PHYSICAL PROPERTIES		K400	K-SILK	K400R	K600	K2000	K2000HL	KX	CARSIAL	KZ
TENORE IN ALLUMINA ALUMINA CONTENT	$Al_2O_3 + ZrO_2$	73 - 75	70 - 75	75 - 77	80 - 82	81 - 83	81 - 83	81 - 83	/	80 - 82
PESO VOLUMETRICO BULK DENSITY	g/cm ³	2.5 - 2.6	2.8 - 2.9	2.7 - 3.0	2.7 - 2.8	2.8 - 2.9	2.8 - 2.9	2.9 - 3.0	2.3 - 2.4	2.7 - 2.8
ASSORBIMENTO ACQUA WATER ABSORPTION	%	10.5 ± 1.0	≤ 2.0	> 7.75	6.0 - 7.5	5.0 - 6.5	4.5 - 5.8	4.0 - 5.5	9.0 - 10.0	6.0 - 7.5
RESISTENZA FLESSIONE A FREDDO MODULUS OF RUPTURE	kg/cm ²	400 ± 30	≥ 550	≥ 380	450 ± 50	420 ± 20	450 ± 10	≥ 450	370 ± 20	450 ± 50
DILATAZIONE TERMICA A 1000°C THERMAL EXPANSION AT 1000°C	E ⁻⁶ /K	6.1 - 6.2	6.8 - 6.9	5.6 - 6.1	5.9 - 6.1	5.6 - 5.9	5.6 - 5.9	5.9 - 6.1	4.2 - 4.8	5.9 - 6.1
RESISTENZA ALLO SBALZO TERMICO THERMAL SHOCK RESISTANCE		VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD
TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO MAX SUGGESTED WORKING TEMPERATURE		1190°C	850°C	1220°C	1220°C	1250°C	1250°C	1250°C	1100°C	1220°C

the technical data are obtained from laboratory test on production control and they give no guarantee.

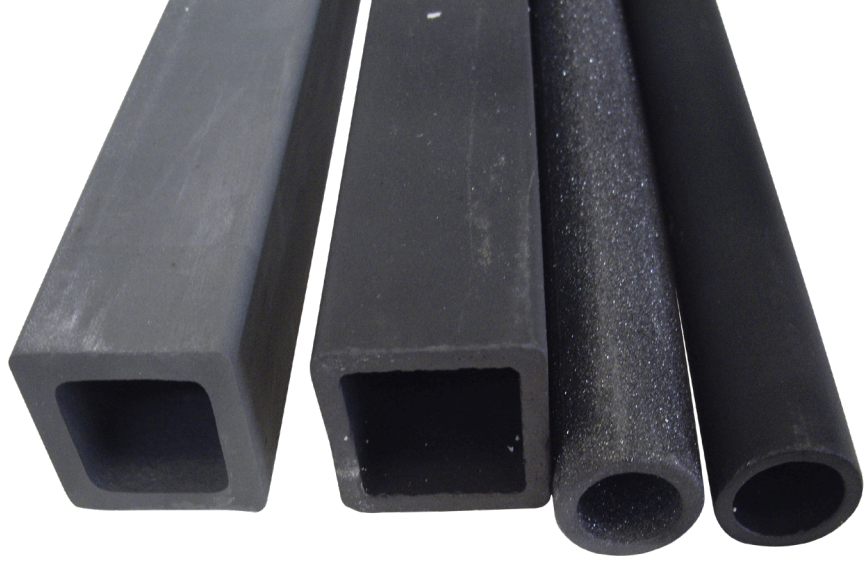


Si-Sic PROFİLLER ve Si-SiC RULOLAR

Si-SiC Silisyum Karbür, seramik uygulamaları için oldukça ilgi çekici özelliklere sahip bir malzemedir. Çok yüksek elastikiyet modülüne, olağanüstü sertliğe ve düşük doğrusal genleşme katsayısına sahip seramik bir malzemedir.

Malzeme kare, dikdörtgen veya yuvarlak boru şekillerde veya plaka halinde üretilir.

20x20
30x40
40x40
40x50
40x60
50x50
50x60
60x60



ÖZEL RULOLAR

KZ



DIŞLI RULO KZ

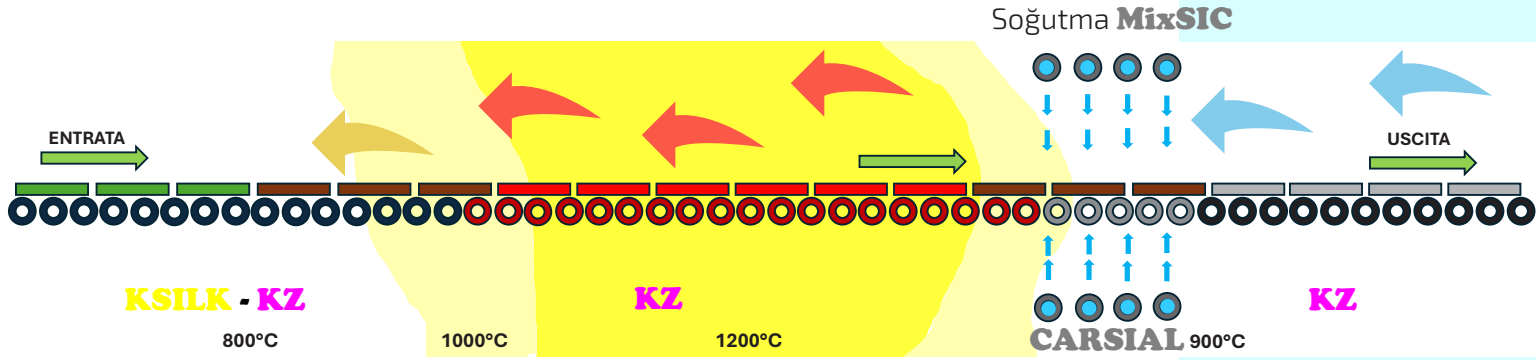
Hızlı soğutma bölgesi için dişli rulo.

Soğutma bölgesinde rulo ile ürün arasında hava geçişine izin verir. Bu şekilde, rulo üzerindeki uzunlamasına dalgalı etkiden kaçınmak ve böylece karo üzerindeki "atlama" etkisini azaltmak mümkündür



HAVALANDIRMA RULOSU

Soğutma bölgeleri için üfleme rulosu.



K-SILK



K-İPEK RULO peğ e eşit, pürüzsüz ve yumuşak yüzey. Çok düşük emilim ve yüksek eğilme direncine sahip rulo. Fırının ön ısıtma bölgesi için geliştirilmiş, kimyasal saldırılara maruz kalmaz. K-İPEK bir performans rulosudur ve özellikle ağız geniş fırında sert üretim sürecine yardımcı olur. K-İPEK, en iyi çalışma ifadesini 200°C ile 800°C arasında bulur.



CARSIAL



CARSIAL RULOLAR

İlk hızlı soğutma bölgesi için etkilidir. Bu şekilde, rulo üzerindeki uzunlamasına dalga etkisini ortadan kaldırarak fayanslar üzerindeki "atlama" etkisini azaltmak mümkündür



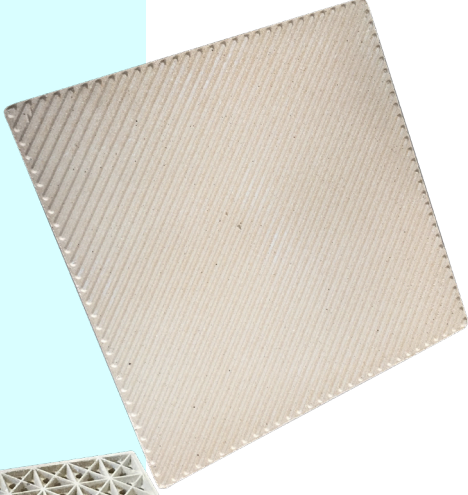
Rulolu Fırında kullanılan Plaka

Mozaik, sofra takımı ve özel parçalar gibi seramik ürünler için rulolu fırınlarda pişirme Özel Refrakter Plakalarda kullanılır

Dayanıklı ve hafif levhalar elde etmek için malzeme ve geometri özenle tasarlanmıştır.

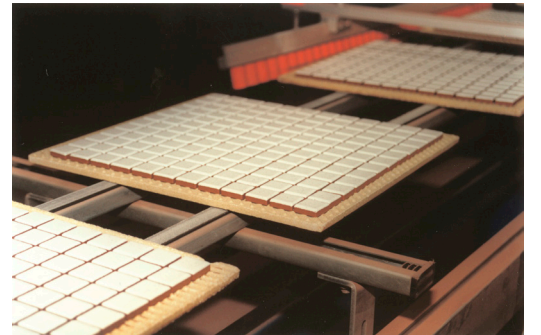
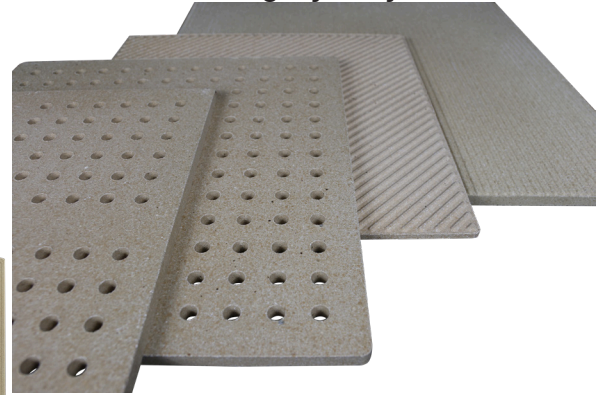
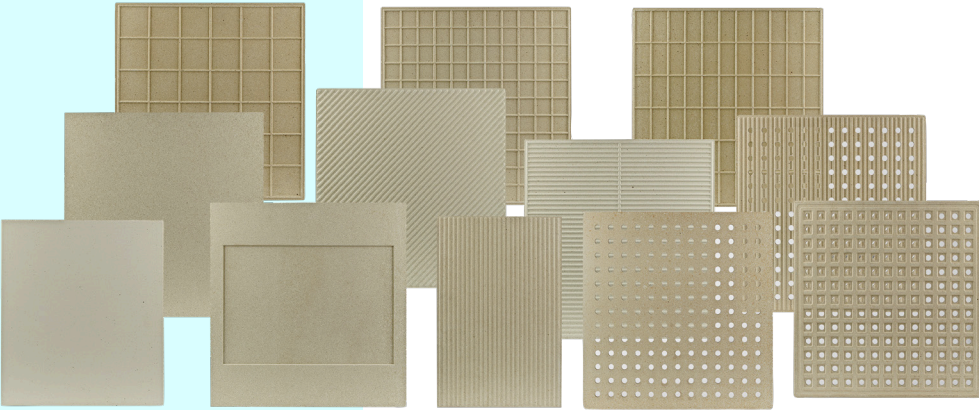
Mükemmel mekanik mukavemet, her türlü otomasyonla güvenli bir şekilde kullanım olanağı sağlar; düşük genleşme katsayısı, plakaların son derece hızlı çevrimler için uygun olmasına neden olur; geometriler ısıtılacak kütleyi azaltan ince kalınlıklar (maksimum 12 mm), delikler ve oluklar karakterize edilir

ve ateşlemede destek ile iş parçası arasındaki temas noktası, önemli bir enerjiyle tasarruf



Biçim	AxB (mm)	Sp(mm)
delikli plaka	340x340	11
pürüzsüz plaka	350x350	10-15
delikli plaka	450x450	15
delikli poppi plaka	480x360	15
delikli şekilli plaka	400x380	12
delikli şekilli plaka	520x360	12
delikli şekilli plaka	560x460	12
2 tarafı çizgili plaka	330x220	9
1 tarafı/ 2 tarafı çizgili plaka	340x340	10
2 tarafı çizgili plaka	457x457	12,7
1 tarafı çizgili plaka	457x457	11-14
1 tarafı çizgili plaka	490x490	15

talep üzerine başka formatlar ve kalınlıklar gerçekleştirilebilir

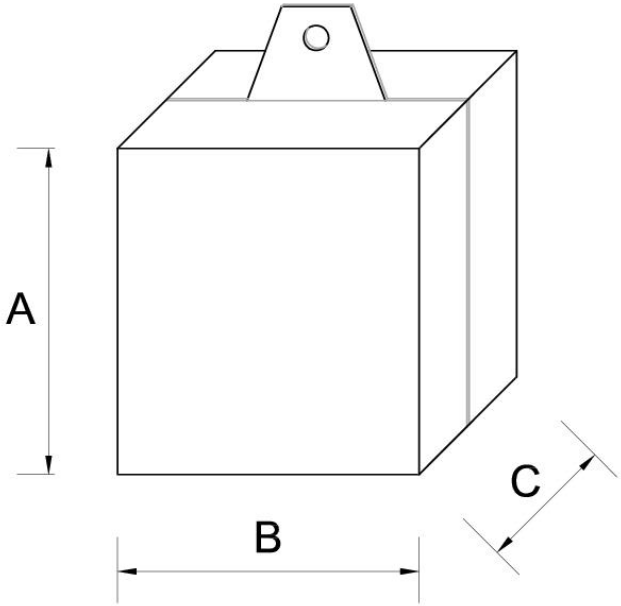


TAVAN ASKI

Fırın kasası için tavan askı tuğlaları, asma düz çatılarda kullanılmak üzere tasarlanmış bir dizi üründür

Her blok, betonla sıkıca bağlanmış ve paslanmaz çelik bir destek plakası dahil olmak üzere iki JM izolasyon tuğlası bölümünden oluşur .

Kalite	kullanım Sıcaklık
JM23	1260°C
JM26	1430°C
JM28	1540°C
JM30	1650°C



Genel Formatla

AxB (mm)	C (mm)
230x230	130
	154
305x230	130
	154
250x250	130
259x230	130
230x259	130/154

A= Yükseklik

B= Uzunluk

C= Derinlik

DİKKAT: İlk yazılan boyut her zaman YÜKSEKLİKTİR



FIRIN PİŞİRME PLAKALARI

Destekleyici plakalarımız CORDIERITE/MULLITE'den yapılmıştır ve 1300°C'ye kadar kullanılabilir. Yüksek dayanım ve çok düşük genleşme katsayısına sahip olmaları nedeniyle birçok farklı seramik alanında kullanılmaktadır.

Çok çeşitli formatlarda mevcuttur.

Geniş bir ebat yelpazesine sahibiz ve talep üzerine daha fazla ebatta üretim yapılabilir.

BAZI FORMATLARIN

A x B(mm)	T(mm)
400x400	15-40
450x450	15-40
490x490	15-40
520x520	15-40
600x500	15-40
720x600	15-40

Delikli Levhalar	
450x450	14-40
490x490	14-40

GIDA SEKTÖRÜ PLAKALARI

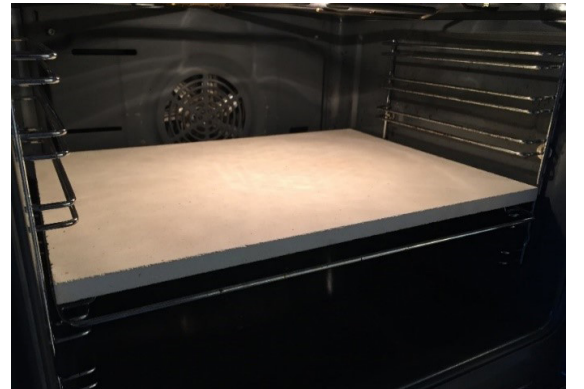
Gıda sektörüne uygun bir dizi plakanın gerçekleştirilmesinde kullanılan klasik kordieritimizdir.

Tüm plakalarımız gıda pişirme amaçlı kullanıma uygun sertifikalıdır.

EBAT ÖRNEĞİ

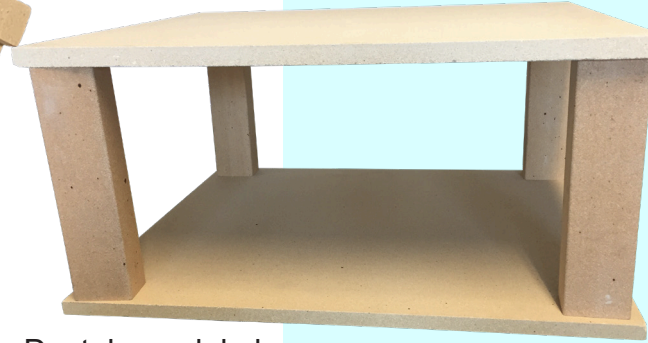
AxB (mm)	T(mm)
450x340	15

Çap (mm)	Çap (mm)
250	10-15
310	10-15
350	10-15
380	10-15

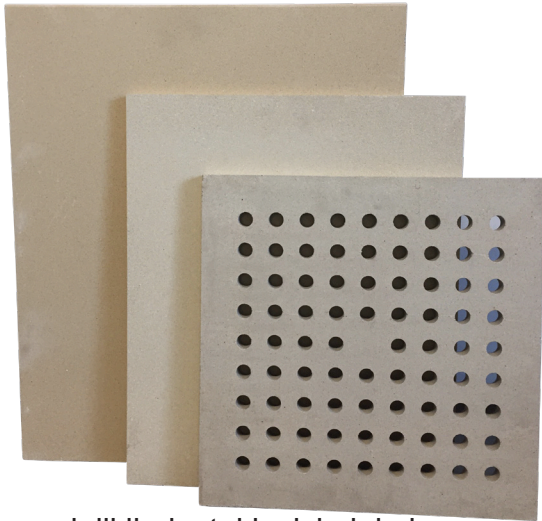


SANAT SEKTÖRÜ

Kolon h 1000 mm + PABUÇ
Pişirilecek ürünün boyutunun
değiştirilmesi gereken sanat sektörü
fırınlarında pişirim için kesin çözüm.



Destek + plakalar



Düz ve delikli destekleyici plakalar



Vitrifiye Sektörü

Ekstrüde plakalar



Ekstrüde kolonlar



beam ara



Senitery Plakaları



şapka



Yangın damperli plaka



Taban + Sütun ve şapka



Aralayıcı



MADE IN ITALY



MADE IN ITALY



MADE IN ITALY



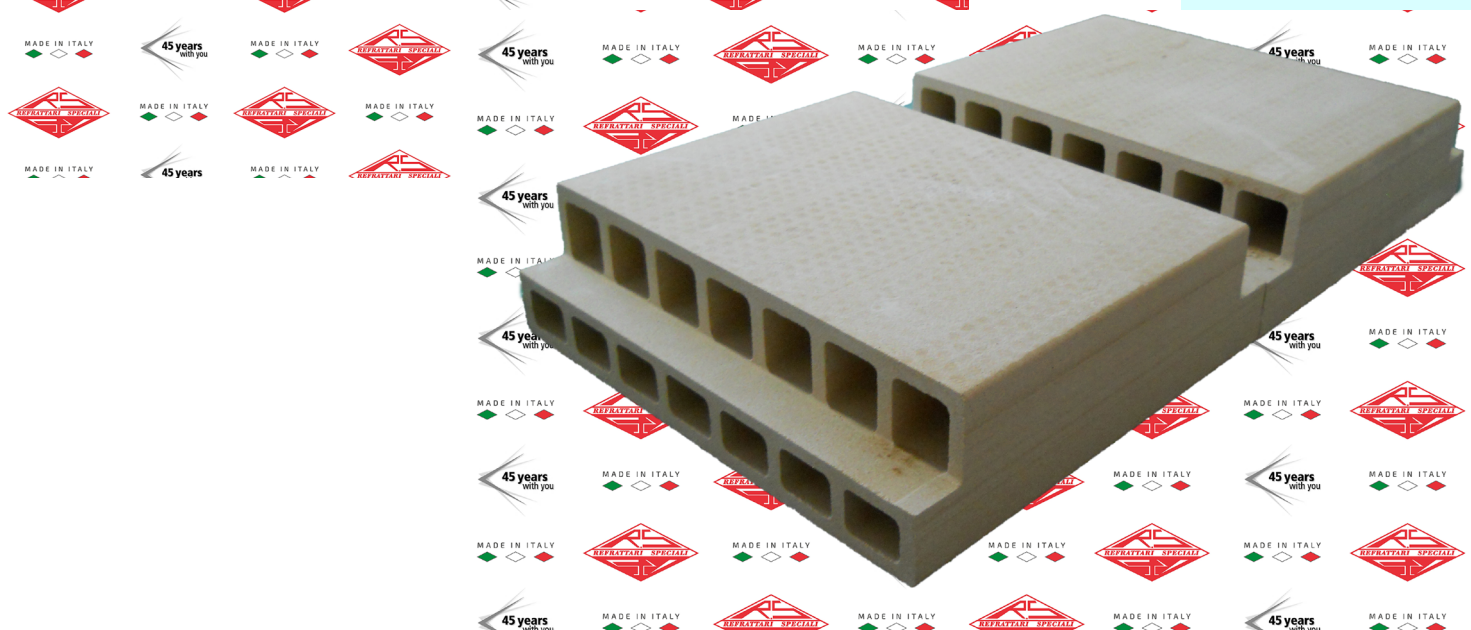
MADE IN ITALY



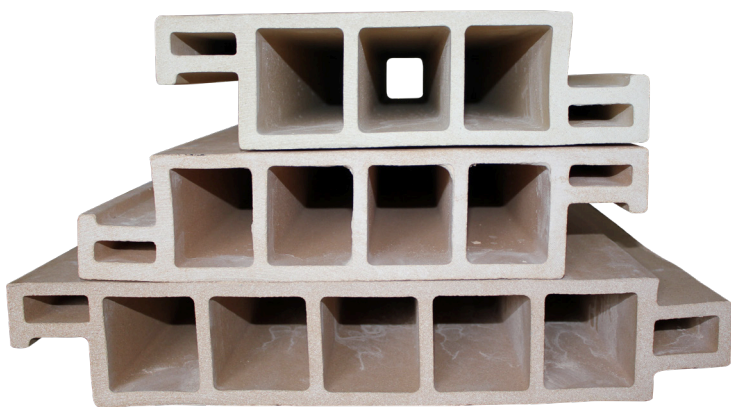
ARAKAT PLAKASI



Sacmi



siti



İZOLASYON TUĞLALARI

Yalıtım tuğlaları birinci kat kaplama olarak kullanılabilir, bu nedenle doğrudan ateşe maruz kalma veya Yoğun refrakter malzemelerin arkasındaki ikinci katman. Tuğlaların yanı sıra "BLOK" adı verilen büyük ebatlar da mevcuttur; bunlar özel parçaların gerçekleştirilmesine olanak verir ve büyük ebatlar nedeniyle parça sayısı ve kaplamalardaki yapıştırma derzleri azaltılabilir.

Kalite	Sıcaklık	Yoğunluk (kg/dm ³)
JM23	1260°C	0,48
JM26	1430°C	0,80
JM28	1540°C	0,89
JM30	1650°C	1,02
JM32	1760°C	1,25



TABAN PLAKALARI



TEK STANDART BOYUT: 290 X 320 X 10 mm mm

FIRIN GÖZETLEME BLOĞU



TERMOKUPLLAR

S: (1500°C) 1 Platin tel + 1 Platin/Rodyum tel (Pt-Rh)
K: (1100°C) 1 Nikel/Krom tel + 1 Nikel/Alüminyum tel (Ni-Al)



STANDART ELYAFLAR

Genleşme derzlerinin doldurulmasında kullanılan ham ve uzun liflerdir.

Bu tür lifler saldırıya karşı çok dirençlidir kimyasal bileşiklerle iyi kimyasal özelliklere sahiptirler dolgu için bile stabilite ve yüksek direnç karmaşık veya erişilmesi zor ciltler, doldurulması için onarımlar veya beton ve betonarme için güçlendirici lif olarak çimento.

MEVCUTLUK:

bu lifler 20 kg'lık kartonlara paketlenir adet veya 60-80 Kg'lık ambalajlarda satılır



Kalite	Sıcaklık	
CERAFIBER	1315°C	Elektriksel olarak birleştirilmiş Alümina ve santrifüjlü refrakter elyaf
CERACHEMFIBER	1426°C	santrifüjlü refrakter elyaf, elektrikle üretilir Erimiş Alümina, Silika ve Zirkonyum

EKOLOJİK FİBERLE



Yüksek sıcaklığa uygun yağlanmış ekolojik refrakter elyaf. Uzun, yönelimsiz biyo-çözünür liflerden oluşan bir setten oluşur yumuşak bir görünüme sahiptir; mükemmel termal stabiliteye sahiptir ve yumuşak lifli yapısını sınıflandırmaya kadar korur sıcaklık.

İlk ısıtmada ne duman ne de koku çıkarır.

malzeme termal şoklara karşı pratik olarak değiştirilemez
MEVCUTLUK: Malzeme 20'lik kartonlara paketlenmiştir
Kg (640x595x550 mm) her biri 16 kartondan oluşan paletlerde (1210x1310x2340 mm)

Kalite	Sıcaklık
SuperWool PLUS	1200°C
SuperWool HT	1300°C



ELYAF BATTANİYELER



KULLANILABİLİRLİK: malzeme paketlenmiştir kartonlar, shrink plastik filmle palet üzerinde

Yüksek ısı yalıtımı için yapılmış mat sıcaklığa dayanıklı seramik elyaf. Mükemmel dirençle karakterize edilirler kimyasal saldırıya karşı mükemmel termal yalıtım ve düşük ısı kapasitesi. fırınların ısı yalıtımında kullanılırlar, baca boruları, fırın kasaları ve fırının sızdırmazlığı için kapılar.

kalite	Sıcaklık
Cera battaniye	1260°C
Cerachem battaniye	1425°C

Bin (mm)	CERABLANKET			CERACHEM BATTANIYE			Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)
	Yoğunluk (kg/m³)			Yoğunluk (kg/m³)				
	96	128	160	96	128	160		
13	x	x	x	x	x	x	14640	610
19	x	x	x	x	x	x	9760	
25	x	x	x	x	x	x	7320	
50	x	x		x	x		3660	

EKOLOJİK ELYAF BATTANİYELER

Kalınlık (mm)	SUPERWOOL PLUS				SUPERWOOL HT			Uzunluk (mm)	Geniş lik (mm)
	Yoğunluk (kg/m³)				Yoğunluk (kg/m³)				
	80	96	128	160	96	128	160		
13	X	X	X	X	X	X	X	14640	610
19	X	X	X	X	X	X	X	9760	
25	X	X	X	X	X	X	X	7320	
50	X	X	X		X	X	X	3660	



MEVCUTLUK: Malzeme kartonlara, shrink plastik filmle palet üzerine paketlenmiştir

SERAMİK KAĞIT

farklı kalınlıklarda mevcuttur.
Sıcaklık 1260°C - 1,2,3,4,5,6,8,10 mm
değişken rulo uzunlukları ve kalınlıkları.



DİĞER AKSESUARLAR

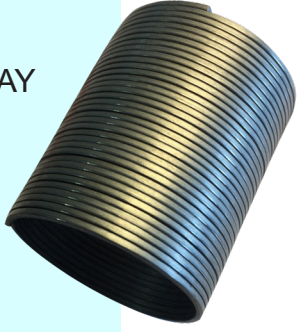


Kancalar

Küçük çekme yayları



YAY



Kanca ve Burç



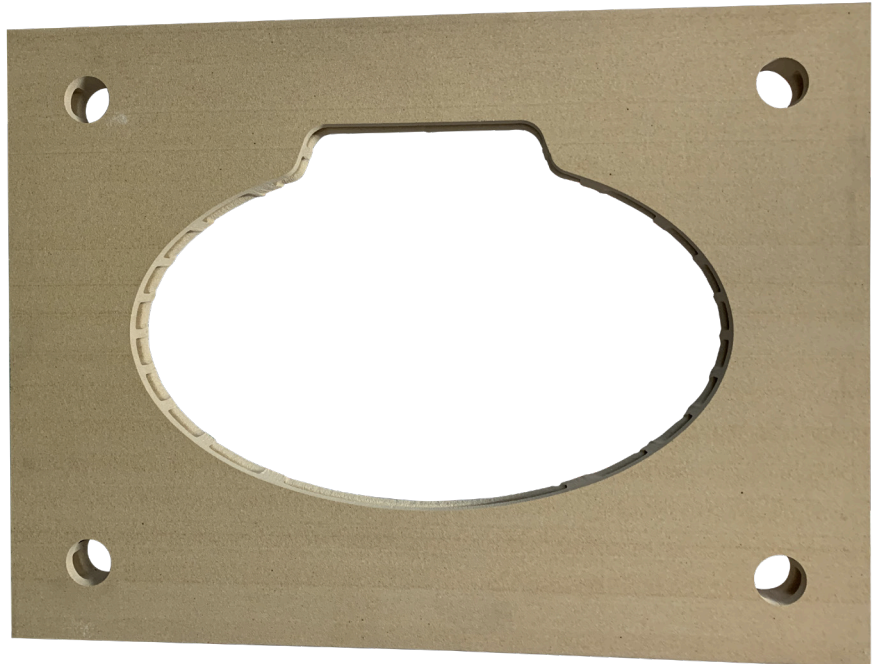
Harç



Konteyner Yükleme



SENİTERY DESTEK PLAKASI

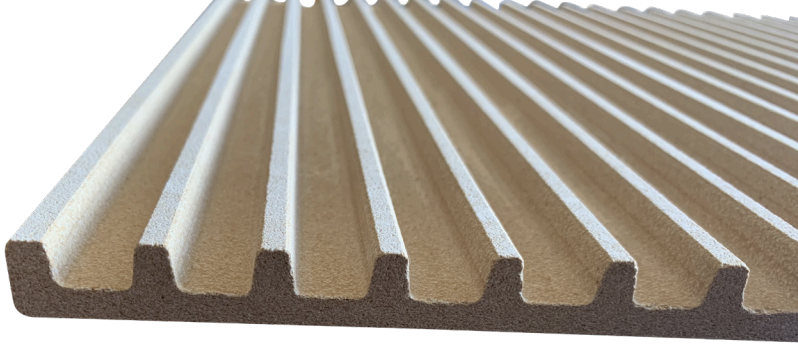


İTME PLAKASI

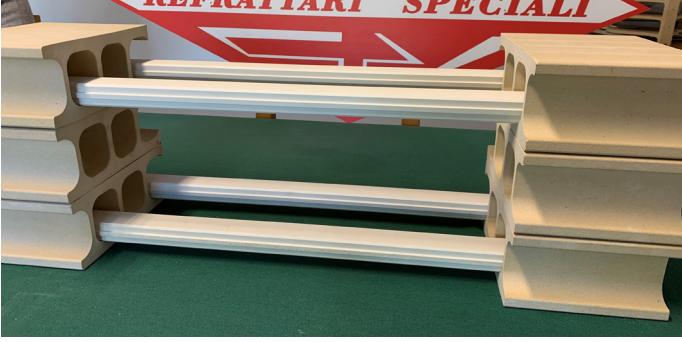


DİĞER AKSESUARLAR

Çizgili Rektifiye PLAKA

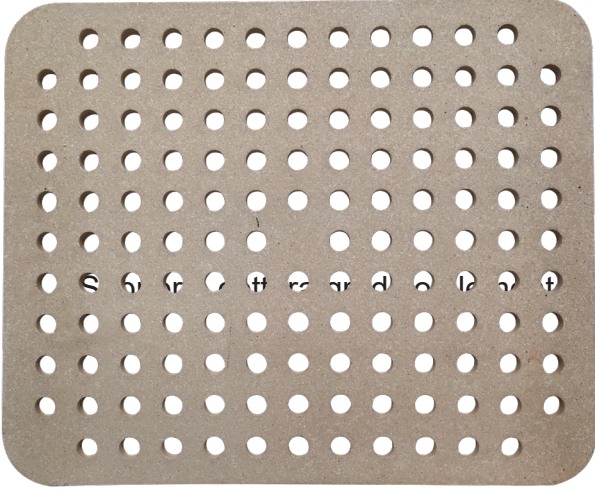


Zemin ateşleme sistemi



rololu fırında sofra takımlarının pişirilmesi

Hızlı pişirim plakaları

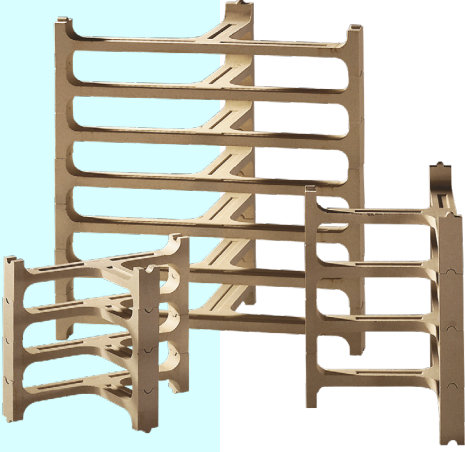


merdiven basamağı
pişirim plakası



DİĞER AKSESUARLAR

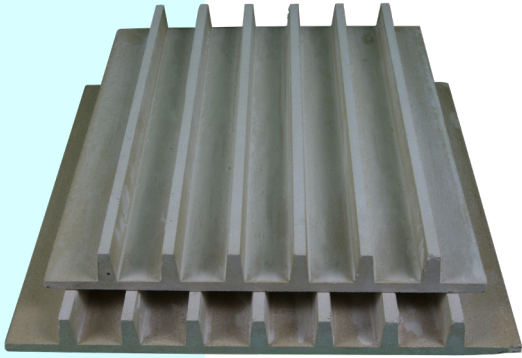
TABAK SETTERLAR



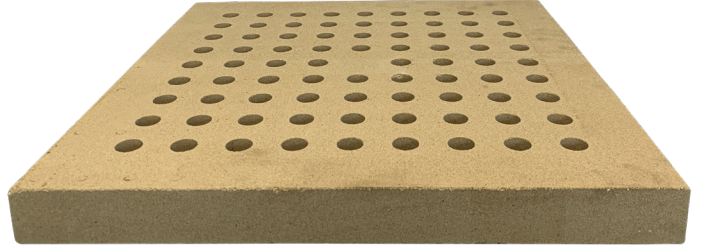
MERDİVEN BASAMAĞI
PIŞIRIM DESTEĞİ



Özel parçalı FIRIN PLAKASI



DELİKLİ taban plakası



Sabit plaka





BÜYÜME VE DENEYİM

1973. Roteglia, Castellarano (RE), İtalya.

Seramik semtinin kalbinde **Refrattari Speciali** kuruldu.

Şirket, seramik, banyo mobilyaları ve sofa takımları endüstrileri için Kordiyeritten yapılmış destekler üreterek faaliyetine başladı.

Refrattari Speciali bugün seramik rulolar ve Kordiyerit ürünleri üretimi söz konusu olduğunda dünya çapında bir referans noktasıdır.

Şirketin 50 yılı aşkın faaliyetinin arkasında deneyim ve azim yatmaktadır.

Bunlar, şirketin değişmeyen şirket felsefesiyle müşterilerine en yüksek kalitede ürünler sunduğu günümüzün hazinesidir.

İlk adım, tek ateşleme için kayar levhalar ve saggarların üretimi idi; şirket daha sonra fırınlarda kullanılmak üzere her türlü refrakter desteğin üretimine girişti. Seramik silindirler, üretim programının sinir merkezidir. Bunlar zamana ve aşınmaya dayanıklı ve kalite ve inovasyon açısından ek avantajlar sağlama kapasitesine sahip

ürünlerdir. Inovasyona olan bağlılık, şirketin yeni araştırma ve geliştirme sektörlerine açılmasına

da olanak sağlamıştır. Son teknoloji bir laboratuvar, pazara yeni bir patentli

ürün sunmayı mümkün kılmıştır: **MODULARS**, birçok uygulamada kullanıma olanak sağlayan yenilikçi ve çok yönlü bir refrakter eleman.

Sağlamlık, Direnç ve Yenilik.

50 yılı aşkın çalışmanın temelini oluşturan üç kilometre taşı.

PROFESYONEL YAKLAŞIM

Refrattari Speciali kalite ve güvenlik demektir.

1996 yılında alınan UNI EN ISO 9001:2000 (ISO 9001:2000) belgesi verimliliği ve yüksek üretim standartlarını garantilemektedir.

Teknik Direktör, Kalite Yöneticisi ve mühendislerden oluşan yüksek nitelikli kadromuz, üretimin sürekli olarak sertifikalı mükemmellik seviyesine ulaşmasını sağlar.

Refrattari Speciali operatörleri, hem güvenli hem de standartlara uygun bir çalışma ortamında en iyi performansı elde etmek için çalışırlar.

KALİTENİN ÖZÜNDE

Refrattari Speciali'nin başarıları şu temel faktörlerin sonucudur: kalite, çok yönlülük, yenilikçilik, müşteri memnuniyeti ve tam zamanında hizmet.

Müşteri ve ihtiyaçları.

Bunlar önceliklerdir.

Gelenek bilgeliği ve yeniliğin tazeliği. Verimli, kalifiye ve çalışkan teknisyenler, her türlü ihtiyaca yönelik geniş bir çözüm yelpazesi sunmaya hazır.

KOZMOPOLİTAN YAKLAŞIM

Refrattari Speciali uluslararası bir referans noktasıdır.

Şirketin gelişimini optimize etmek ve müşterilere nerede olurlarsa olsunlar zamanında yardım sağlamak için yerel acenteler en önemli pazarlarda mevcuttur. Şirketin referans noktaları, pazarın ihtiyaçlarını karşılamak için çeşitli önemli alanlarda bulunan depolardır.

Şirketimiz 50 yılı aşkın süredir faaliyette bulunduğu süre boyunca farklı ekonomik durumları, toplumları ve kültürleri deneyimleme şansına sahip olmuştur.

Refrattari Speciali, büyük ölçekli ve yeni kurulan şirketler, yerleşik ve küçük ölçekli şirketlerle çalışmış ve bu sayede her duruma nasıl uyum sağlayacağını öğrenmiştir



Innovazione



Refrattari speciali

Via della Repubblica, 26

42014 Castellarano

tel. 0536/851785 - 0536/851779

www.refrattari-speciali.it / info@refrattari-speciali.it

Rev.2026