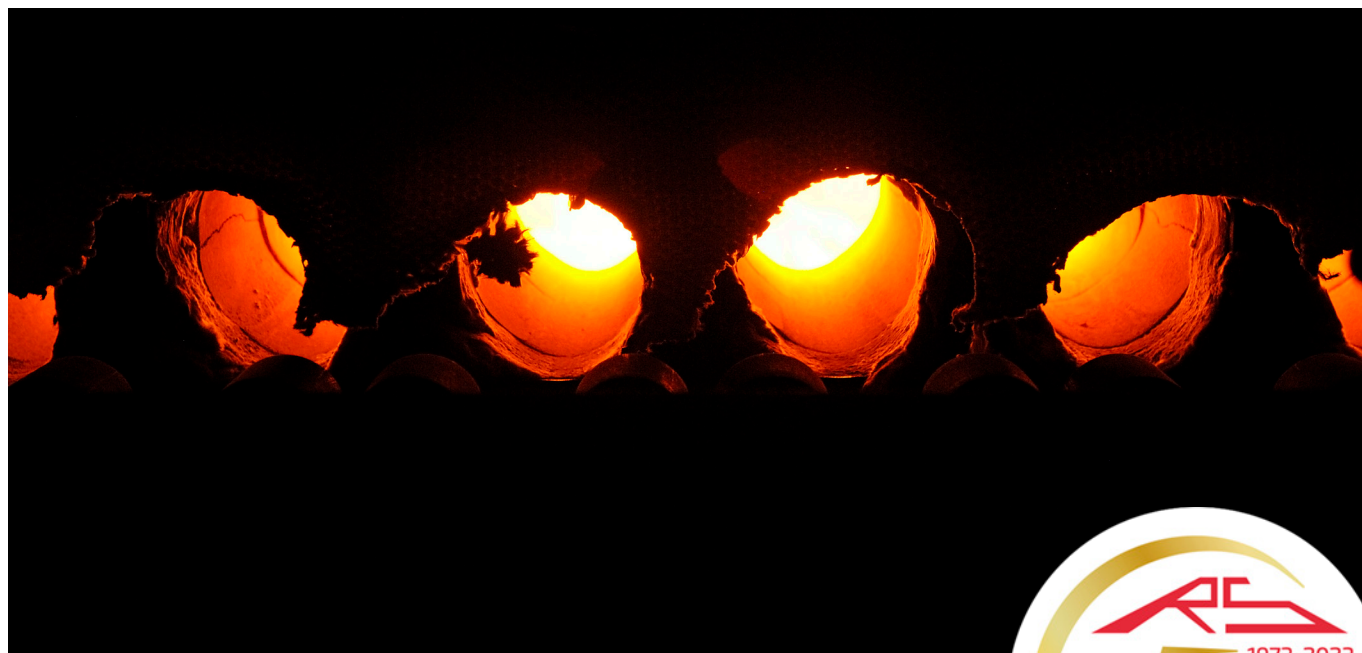


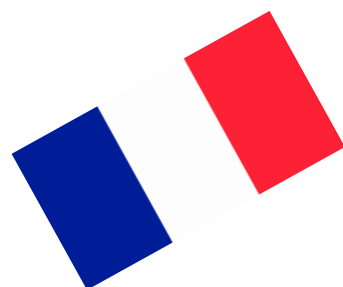
innovative spare parts

REFRATTARI SPECIALI



LIVRE du FOUR

2026-2027



INDEX

- 3 Cônes de brûleur, diffuseurs et Couver-brûleur
- 4 Voûtes du four SACMI
- 5 Voûtes du four SACMI Siti/Welko
- 6 CREUSETS
- 7 Gazettes de calcination oxyde
- 8-9 Passe- Rouleaux
- 10-11 CHICANE idéal 
- 12 -13 ModulaRS
- 14 ROULEAU SOUFFLEUR MixSIC
- 15 Chicane: Cordierite / Bicanale
- 16-17 ROULEAUX CERAMIQUES
- 18 Barres et rouleaux et plaques en Si-SiC
- 19 Rouleaux Speciaux
- 20 CoRS -infiniTiCoRS
- 21 un regard vers l'avenir
- 22 Dalles de Support pour Fours à Rouleaux
- 23 BLOCS ISOLANTS
- 24 Dalles Portants / Dalles Alimentaires
- 25 Secteur Artistique
- 26 Secteur sanitaire céramique
- 27 Dalles Intermediaires
- 28 Briques Isolantes / Dalles de fonde
- 29 Inspection du four / THERMOCOUPLES
- 30 Fibre standard / ÉCOLOGIQUES
- 31 Matelas en fibre / Matelas ÉCOLOGIQUES en Fibre
- 32-33-34 Autres



Cônes de brûleur et diffuseurs

Nos CÔNES DE BRÛLEUR et diffuseurs en CARBURE DE SILICIUM se caractérisent par:

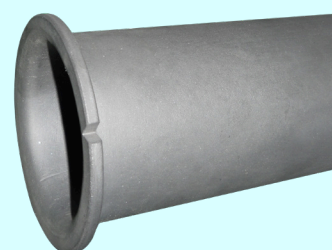
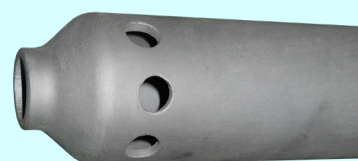
- Excellente résistance aux chocs thermiques
- Plus grande résistance à l'usure et à la corrosion
- Excellente résistance à l'oxydation
- Installation facile
- Durée de vie plus longue par rapport aux brûleur en alumine
- Température de fonctionnement maximale

Longueur (m)	Øin (mm)	Øout (mm)
210	130/70	36
310	130/70	43
320	90/69	40
320	100/68	50
375	98/70	40 e 30
375	100/80	40
375	98/70	60,7
395	90/70	40
410	130/70	37
450	100/68	50
487 4trous ferme'	98/70	ferme'
500 x Ray 5fori	98/70	28
500	100/70	40
520 4trous ferme'	100/70	ferme'

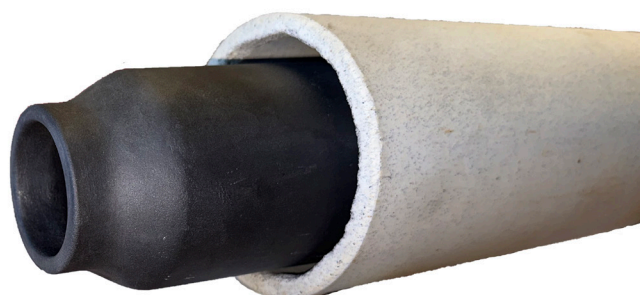


Longueur Diffuseurs(mm)	Øin (mm)
170	94/85
470	89/70
470 4trous ferme'	100/70
470 4trous ferme'	100/70

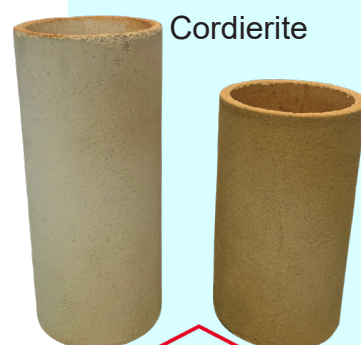
Diffuseurs



Couvre-brûleur



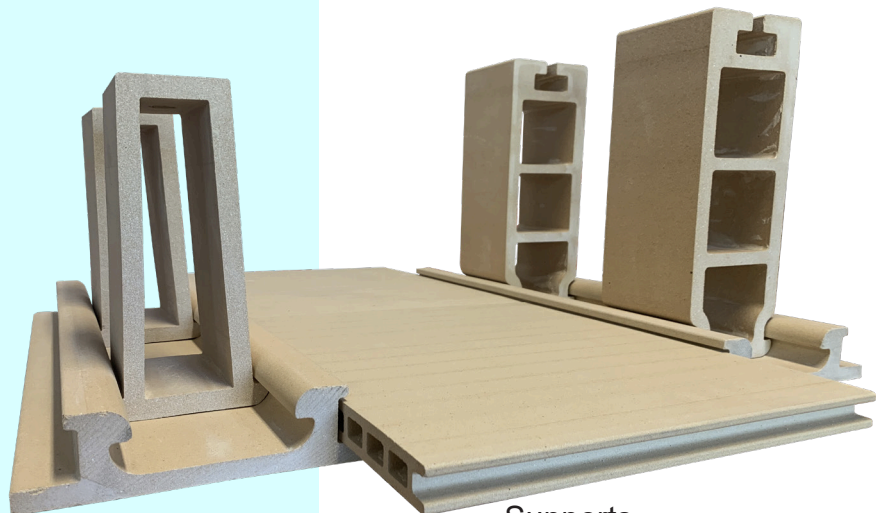
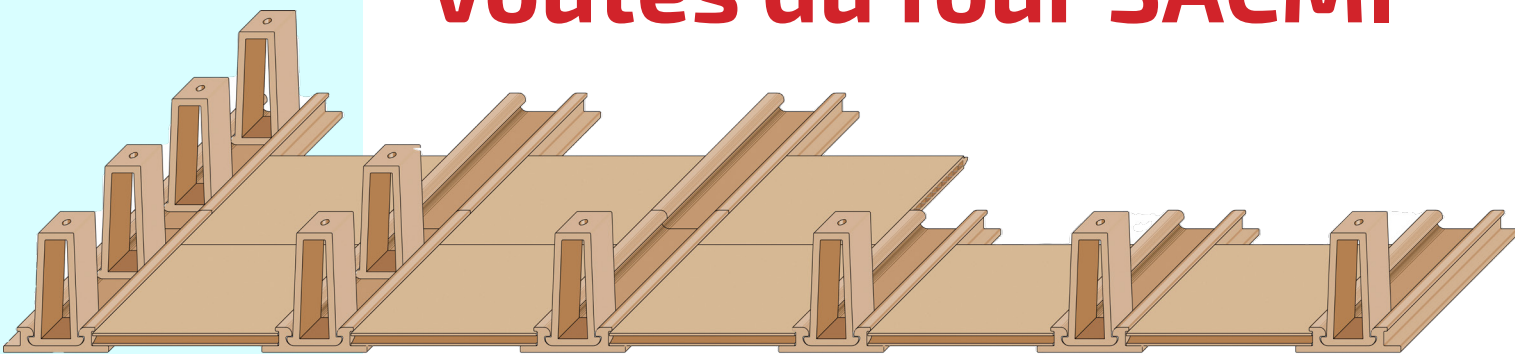
Fibre



Cordierite

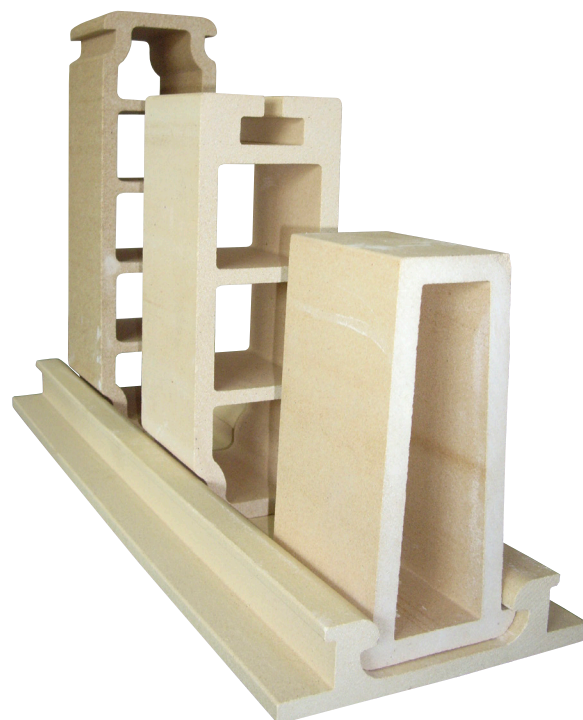


Voûtes du four SACMI



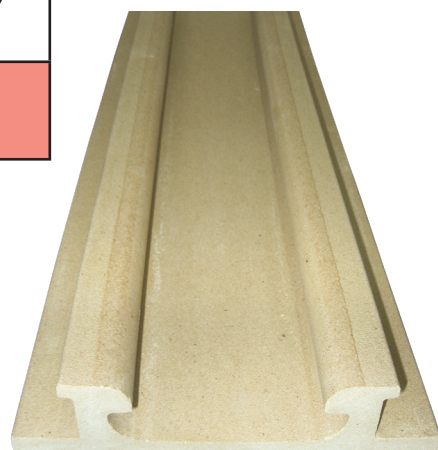
Supports

HAUTEUR	PROFONDEUR
385	120
310	120
225	120



LARGEUR (mm)	LONGUEUR (mm)
210	SUR DEMANDE

Guides

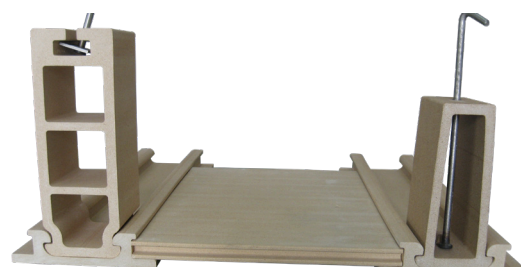


distanciateur
métallique

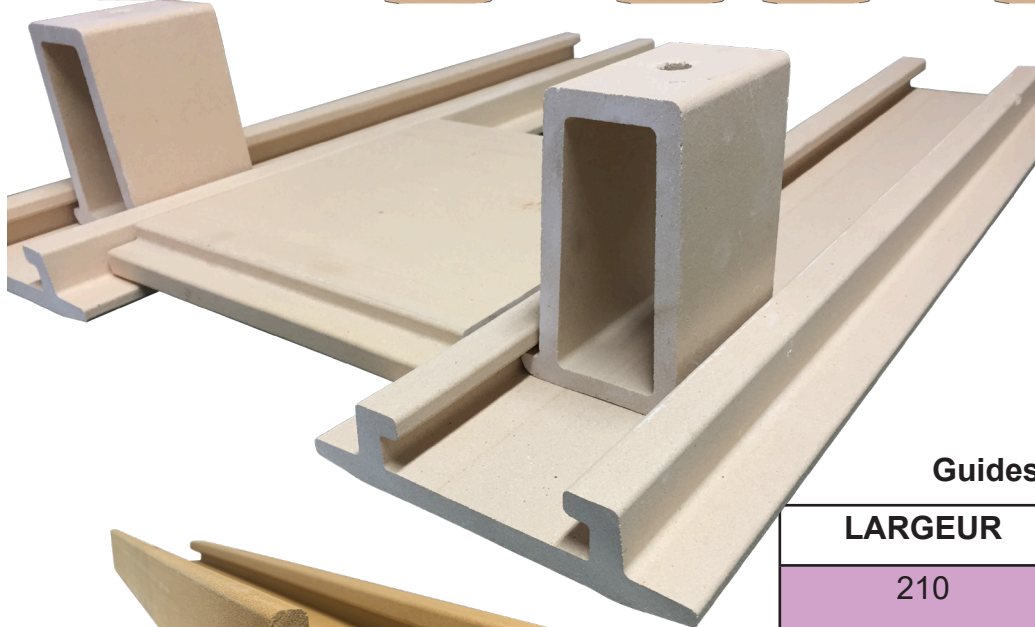
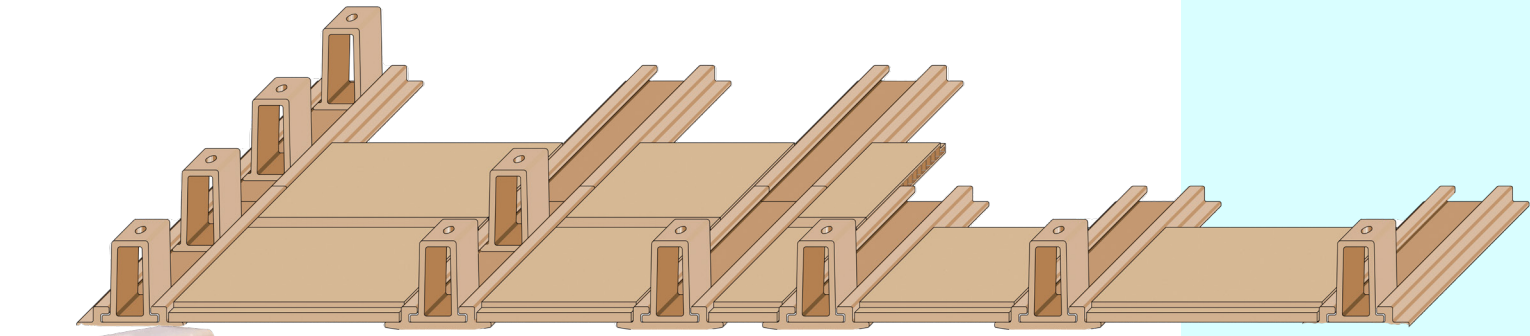


A (mm)	B (mm)	Epaisseur
360	370	25
	405	
	225	
410	370	
	405	
	225	
500	370	
	405	
	225	

Plaque



Voûtes du four SIT1

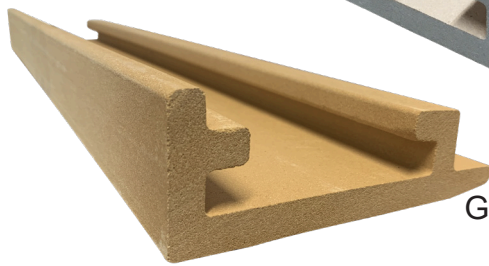


Supports

HAUTEUR (mm)	PROFONDEUR (mm)
160	110
225	120

Guides

LARGEUR	LONGUEUR
210	Sur demande

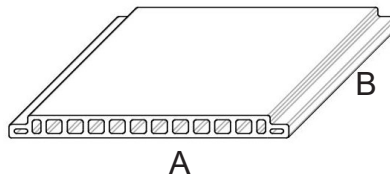


Guide lateral



distanciateur

Plaque		
A (mm)	B (mm)	ÉPAISSEUR (mm)
371	305	30
	135	
396	305	
	135	
470	305	
	135	



A

B



Joint

Largeur	Longueur	ÉPAISSEUR
48	Sur demande	11



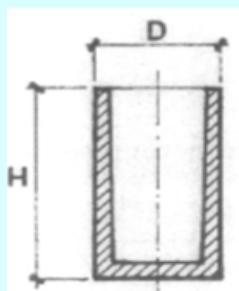
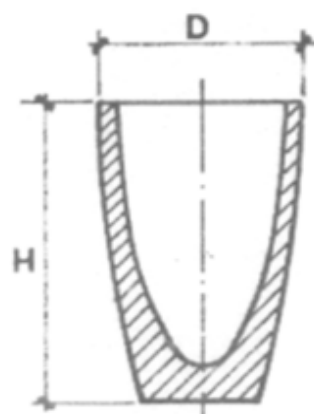
CREUSETS



Conteneurs réfractaires résistants aux hautes températures. En particulier, la phase minéralogique dominante est la MULLITE. Le produit peut être utilisé jusqu'à une température maximale de 1500 ° C. Idéal pour les tests sur frites et pour la production de petites quantités, mais il peut également être utilisé pour la fusion ou la calcination de petites quantités de matériau au niveau du laboratoire



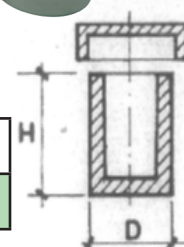
D(mm)	H(mm)	Capacité (L)
130	195	0,90
162	250	1,90
172	260	3,00



D(mm)	H(mm)	Capacité (L)
100	90	0,27
100	170	0,55
105	200	0,80



D(mm)	H(mm)	Capacité(L)
46	80	0,04



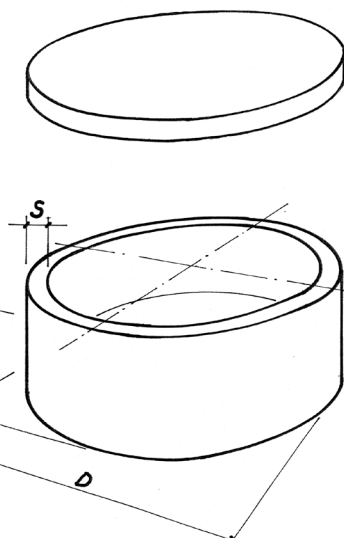
Gazettes de calcination oxyde

Nous pouvons offrir une large gamme de formats, avec ou sans trous et équipés

	Qualité	Temp.ex.
STD	Cord.-Mull.	1300°C
HT	Mull.	1400°C



D(mm)	H(mm)	Ep.(mm)
210	116	10-12
250	80	14
250	110	14
250	135	14
260	135	14-15
320	100	14-20
360	100	18-22



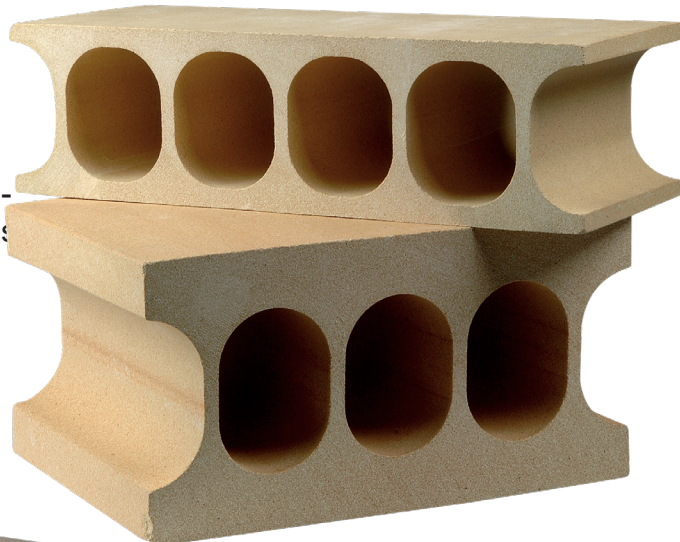
Nous surveillons différents paramètres de production pour déterminer la qualité finale du produit, tels que: Absorption, Résistance aux chocs thermiques, Poids constant des lots de production, Pressage du mur et du fond, Analyse granulométrique, etc



Passe- Rouleaux

Nos passe-rouleaux extrudés couvrent toute la gamme des fours à rouleaux existants sur le marché. En fonction des besoins spécifiques du four, nous pouvons proposer deux types de qualités différentes:

- **CORDIERITE** pour température de fonctionnement jusqu'à 1250°C
- **CORDIERITE/MULLITE** pour température de fonctionnement jusqu'à 1350°C



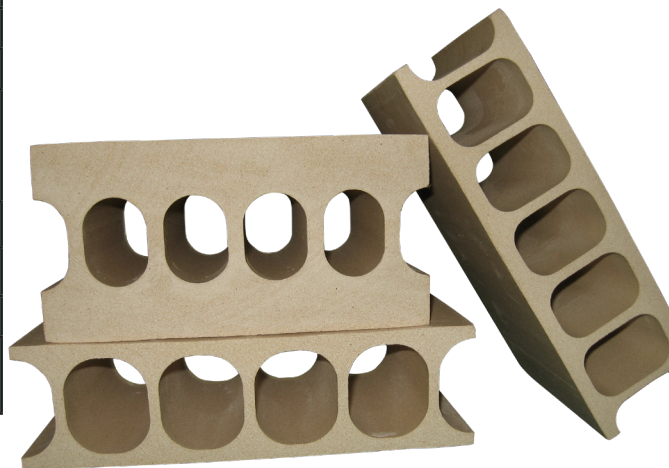
passe-rouleaux double canal **SACMI**

	ÉTAPE	LARGEUR (W)	Hauteur (H)	Profondeur (P)
DOUBLE CANAL INF.	60	297	114	205/180
DOUBLE CANAL SUP.	60	297	114	205/180

PASSE-ROULEAUX type **SACMI**

ÉTAPE	LARGEUR	Hauteur	Profondeur
70	346	114	180
			145
			90
	205	114	180
			180
			180
67,7	268	114	180
			180
			180
60	297	82	180
			180
			195
37	183	82	180

DISPONIBILITÉ: Nous pouvons offrir une large gamme de rouleaux avec différents pas et longueurs caractérisés par des épaisseurs minces. D'autres formats peuvent être réalisés sur demande.

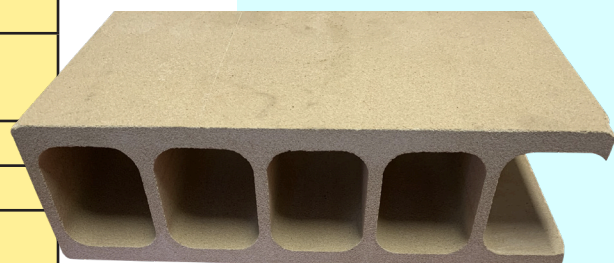


Passe- Rouleaux

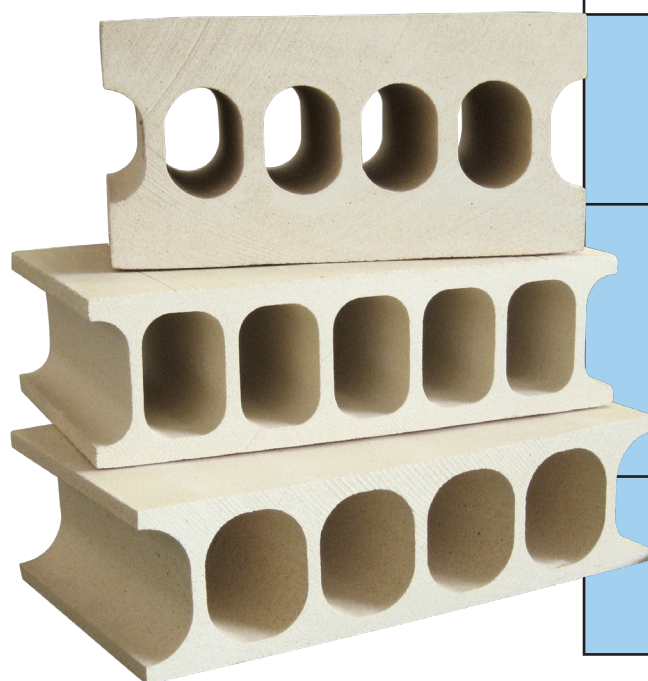


Passe-rouleaux type **SITI**

ÉTAPE (mm)	LARGEUR (W)	Hauteur (H)	Profondeur (P)
67,7	403	115	200
	335		
	267	91	170
	231		
60	357,5	115	200
		91	170
	297	115	200
56,75	394	115	100
	337		



Passe-rouleaux type **WELKO**



ÉTAPE (mm)	LARGEUR (W)	Hauteur (H)	Profondeur (P)
72,4	357	100	170
			150
	319	100	170
			150
67,7	284,5	100	170
			150
	266	100	170
			150
	231	100	170
			150
60	235	100	170
			150
	204	100	170
			150

Autres fours

TYPE DU FOUR	ÉTAPE (mm)	LARGEUR.(W)	Hauteur (H)	Prof.(P)
Nassetti	60	238	124	180
Tecoma	60	223	115	180
	46	183	82	170
Kemac	48,8	288	82	180





CHICANE idéal



version Singulière



La chicane du forno présente toujours un élément important dans la délimitation d'une zone qui doit maintenir une température constante et contrôlée.

La chicane est une arme à double couche parce qu'elle peut être rivalisée et la cause d'éventuels « cavallotti ».

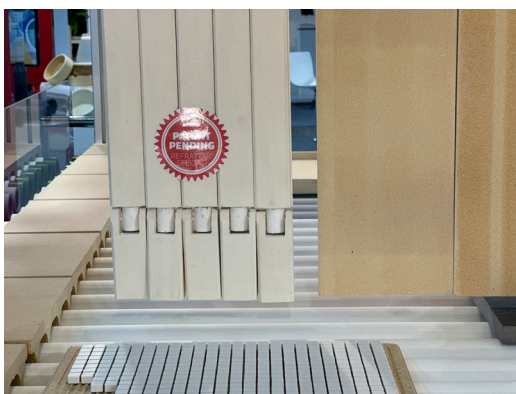
Voici comment l'expérience des meilleures techniques de céramique est un nouveau concept de chicane.

La chicane IDÉAL !

Une barrière en matériau innovant et plus résistante aux agressions chimiques, qui remplace directement la chicane rigide actuelle en cordiélite ou fibre, avec son grandiose Avantage d'avoir une partie basculante dans la zone de cuisson.



Cette version est la version singulière qui permet à tout le module des solutions solutions innovantes



Rappelez-vous que **CHICANE IDEAL** est seulement **REFRATTARI SPECIALI**



CHICANE idéal

NEW

Version Multiple



La solution idéale pour éviter grave problème a l'interieur du four.

Rien plus chicane q'ils s'effondre et tombe sur le matériel.

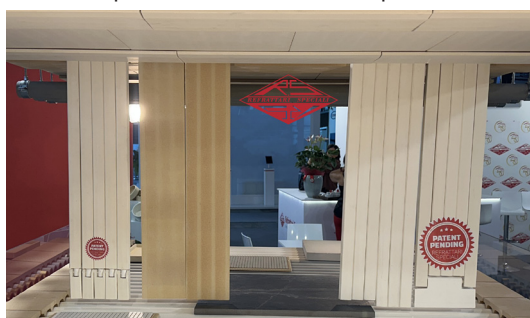
Rien plus chicane qu'ils s'effondrent et il reste coincé dans les rouleaux ceramiques.

Rien plus de fibres qui causent des problèmes de santé.

Il est composé uniquement de matériau céramique recyclé.



le système d'inclinaison breveté par **Refrattari Speciali** est une réalité. Le four à rouleaux va acquérir plus performances et sécurité pour le les opérateurs seront optimaux.



Rappelez-vous que **CHICANE IDEAL** est seulement **REFRATTARI SPECIALI**

info@refrattari-speciali.it

www.refrattari-speciali.it

MODULARS^{RS}



MODULARS^{RS}



MODULARS est un élément réfractaire innovant et polyvalent réalisé avec un matériau de résistance mécanique élevée à laquelle on peut obtenir des barres très longues et étroites allant jusqu'à 3000 mm.

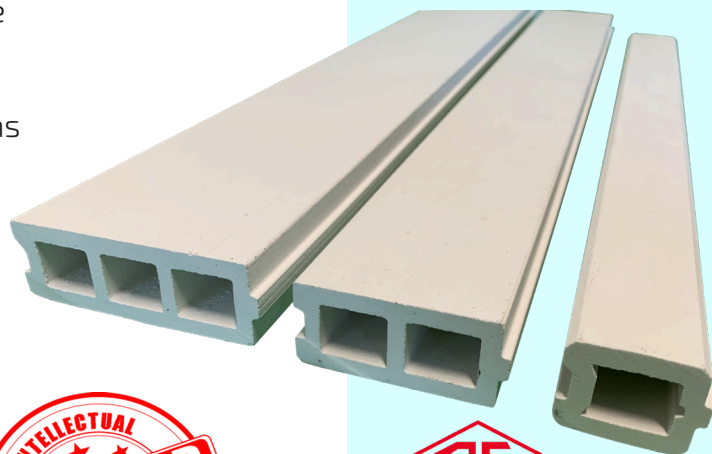
En combinant les éléments complémentaires les uns aux autres, il forme une surface continue et exempte de fissures entre un élément et un autre. De cette façon, ils réalisent de grands étages cuisine idéale, par exemple, pour le secteur de la santé, où les charges sont élevées.

La haute résistance à l'attaque chimique dérive de la composition et de la porosité réduite; pour cette

MODULARS est idéal comme revêtement de murs et de plafonds dans des environnements difficiles.

La géométrie particulière taquine l'imagination:

MODULARS peut éviter tout besoin, en particulier en cas d'urgence, avec une coupe simple.



ROULEAU SOUFFLEUR



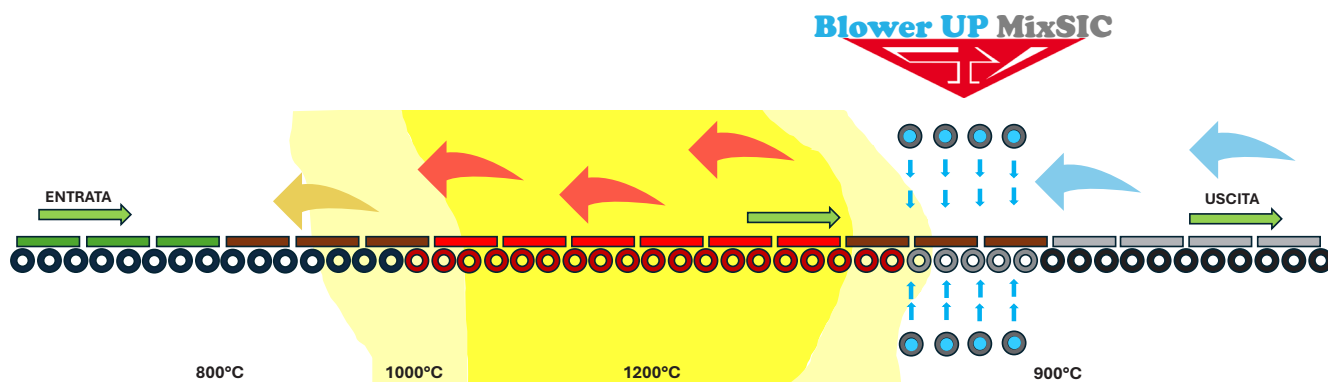
MixSIC

Il existe 3 types de rouleaux soufflants

1. Métal – actuellement hors production en raison de problèmes connus à cause de la saleté laissée sur les carreaux sous forme de poudre de rouille, en phase délicate de solidification.
2. Carbure de silicium – équipement caractérisé par une haute résistance à la flexion.



3. MixSIC **Refrattari Speciali** – voici la solution adoptée par de nombreux céramistes qui trouvent dans MixSIC **Refrattari Speciali** la solution aux problèmes découlant de la très haute températures et l'introduction simultanée d'air à température ambiante. Caractérisé par un pourcentage élevé de carbure de silicium, mélangé à des composés réfractaires, ce qui en fait une alternative valable. Convient à la position statique de la zone de refroidissement rapide (Fast Cooling).



Avantages de MixSIC **Refrattari Speciali** :

- .Délais de livraison plus courts
- .Diamètres standards
- .Personnalisation des trous (diamètre et composition géométrique)
- .Prix beaucoup plus abordable par rapport aux autres matériaux
- .Tout cela fait du rouleau soufflant **REFRATTARI SPECIALI** MixSIC la solution parfaite pour les besoins de production d'aujourd'hui.

Rappelez-vous que MixSIC est seulement **REFRATTARI SPECIALI**

CHICANE

Les CHICANES sont en matériau cordiéritique alumineux.
Le matériau se caractérise par un faible coefficient de dilatation thermique et une excellente résistance aux chocs thermiques.
La création du matériau s'effectue par le biais du processus d'extrusion qui confère à la pièce une résistance mécanique élevée



APPLICATIONS : La chicane est utilisée comme une cloison de séparation verticale, c'est-à-dire qu'elle est utilisée pour créer des zones séparées à l'intérieur du four. Cela permet d'uniformiser et de maintenir constante la température des différents modules du four améliorant ainsi la qualité des produits.
À travers le trou en haut, la chicane est fixée à une ancre qui à son tour est accrochée directement à la menuiserie du four.

Largeur (mm)	L.(mm)	Ep.(mm)
120	885	12-13
	955	
150	885	
	955	
195	885	
	955	

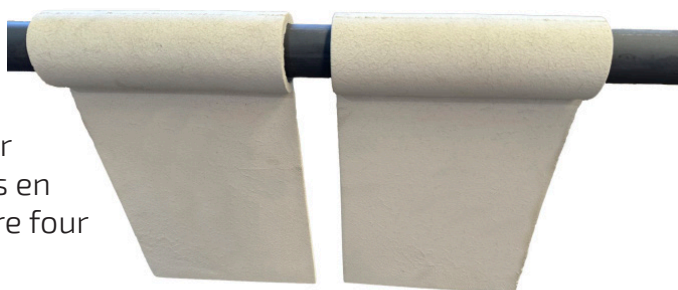
DISPONIBILITÉ : Différents formats disponibles mais, en fonction de vos besoins, des formats personnalisés peuvent également être réalisés.



CHICANE FOUR BICANAL

Nous pouvons vous offrir les chicanes basculantes en mullite pour équiper votre four double canal.

À travers le trou est fait passer une barre Si-SiC fixée au châssis du four.



Longueur (mm)	Longueur	Épaisseur
270,5	200	8-12
330,5		



ROULEAUX CERAMIQUES

Nos années d'expérience dans la production de rouleaux céramiques et la recherche et l'expérimentation constante, menées en collaboration avec les principaux utilisateurs mondiaux, nous permettent d'offrir une gamme complète de qualités pour tous les usages.

TOUTE LA PRODUCTION EST 100% FABRIQUÉE EN ITALIE

K400



rouleau en céramique de qualité standard.

Il peut fonctionner à 1180 ° /1190 °C dans un faible état d'attaque chimique

Recommandé pour les zones de préchauffage et de fin du four.

K400R



Très bonne résistance à l'attaque chimique. Bonne résistance à la flexion.

Idéal pour la production de porcellanato technique

K600



c'est le bon développement de K400R, utilisé lorsque la longueur du rouleau est supérieure à 3250/3300 mm. Il a une absorption inférieure et haute résistance à la flexion. Il peut fonctionner à une vitesse de rotation plus élevée, car ceci est utilisé lorsque la capacité de production du four est augmentée, tout en maintenant constant les autres paramètres

Idéal pour la production de porcellanato technique

K2000



Il a un bas attaqué chimique par le pH acide ou basique, il est donc très utile dans les situations d'argiles avec un pourcentage élevé de sodium et de potassium et émaux avec fried très agressif.

idéal pour porcellanato émaillée, technique, et de grande longueur.

K2000HL



Il a une plus grande résistance à la flexion de chaud du K2000, pourquoi peut travailler avec des tuiles plus épaisses de 25/30 mm. Il est produit en sélectionnant des matières premières spécifiques, ce qui élimine toute forme d'impuretés dans sa production.

produit idéal à la production de carreaux épais

KX



est spécialement conçu pour les grand formats: en fait atteint des niveaux de rigidité et de résistance à la flexion jamais touché auparavant. Le choix judicieux des matières premières, la taille moyenne des particules plus fines et des températures de cuisson plus élevées permettent d'obtenir une très poussée frittage: cela permet d'avoir une forte amélioration des propriétés thermo - mécaniques et une surface du rouleau beaucoup plus lisse. De cette façon, elle est limitée à la surface du salissant du rouleau permettant de réduire la fréquence d'entretien et coûts ainsi.

Idéal pour produit XXL ou epeisses,

CARSIAL



Convient pour la première zone de refroidissement rapide. De cette façon, il est possible d'éliminer l'effet onde longitudinale sur le rouleau. **Rouleau mélangé avec du carbure de silicium**



Précautions d'emploi :

STOCKAGE : Stockez les rouleaux en céramique dans des endroits secs, ne les exposez pas aux intempéries. Posez les caisses sur des surfaces planes pour éviter toute déformation du matériau.

INSERTION DANS LE FOUR : Sécher uniformément le rouleau en céramique avant de le placer dans le four (de préférence dans un séchoir) afin d'éliminer au maximum l'humidité résiduelle. Insérez le rouleau en céramique dans le four aussi rapidement que possible et tournez-le à la même vitesse que la traction. Pendant le fonctionnement, le rouleau en céramique doit toujours être en rotation; si cela devait interrompre la chaleur du four et la charge déformerait irrémédiablement le produit (cintrage à chaud).

EXTRACTION DU FOUR : Le bon fonctionnement implique une baisse lente de la température jusqu'à 1000/1050 °C, puis le rouleau en céramique peut être extrait. Le résultat (si le rouleau n'a pas subi d'agressions chimiques particulières) en sauvera un pourcentage considérable. Cette opération devient indispensable lorsque l'on travaille avec des rouleaux en céramique épais. Le comportement thermique de ceux-ci implique une opération beaucoup plus lente d'abaissement de la température à environ 900/950 °C

- vérifiez que la température du rouleau lui permet de s'accrocher
- vérifiez qu'il n'y a pas de scories ou de parties tranchantes sur le rouleau
- aidez-vous en utilisant des crochets revêtu d'un matériau isolant
- poser le rouleau en céramique chaude sur des supports spéciaux et le maintenir en rotation pendant le refroidissement
- éviter absolument tout contact du rouleau chaud avec un matériau froid (métal, terre, etc.)
- retirer les composants de mécanisation encore utilisables de l'ancien rouleau.





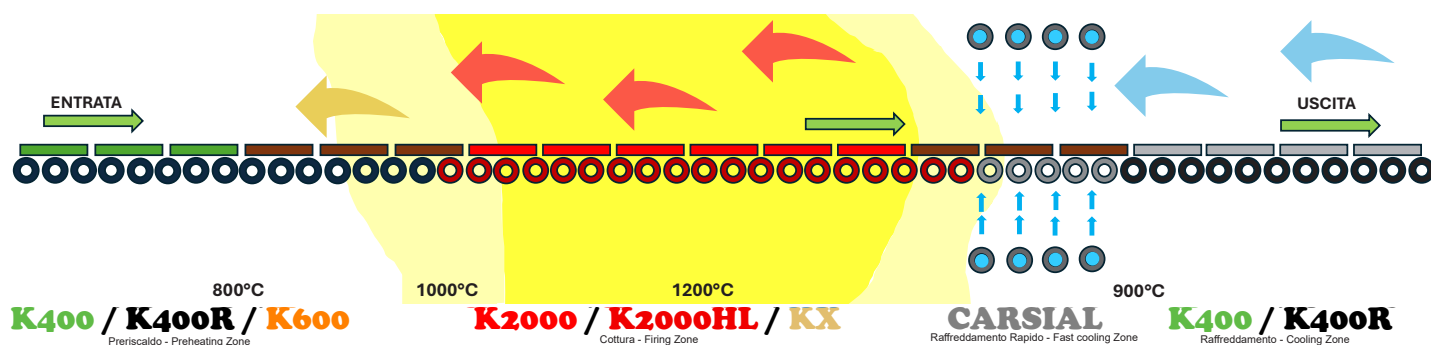
Refrattari Speciali

ceramic rollers & kiln spare parts



PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE CHEMICAL - PHYSICAL PROPERTIES		K400	K-SILK	K400R	K600	K2000	K2000HL	KX	CARSIAL	KZ
TENORE IN ALLUMINA ALUMINA CONTENT	$Al_2O_3 + ZrO_2$	73 - 75	70 - 75	75 - 77	80 - 82	81 - 83	81 - 83	81 - 83	/	80 - 82
PESO VOLUMETRICO BULK DENSITY	g/cm ³	2.5 - 2.6	2.8 - 2.9	2.7 - 3.0	2.7 - 2.8	2.8 - 2.9	2.8 - 2.9	2.9 - 3.0	2.3 - 2.4	2.7 - 2.8
ASSORBIMENTO ACQUA WATER ABSORPTION	%	10.5 ± 1.0	≤ 2.0	> 7.75	6.0 - 7.5	5.0 - 6.5	4.5 - 5.8	4.0 - 5.5	9.0 - 10.0	6.0 - 7.5
RESISTENZA FLESSIONE A FREDDO MODULUS OF RUPTURE	kg/cm ²	400 ± 30	≥ 550	≥ 380	450 ± 50	420 ± 20	450 ± 10	≥ 450	370 ± 20	450 ± 50
DILATAZIONE TERMICA A 1000°C THERMAL EXPANSION AT 1000°C	E ⁻⁶ /K	6.1 - 6.2	6.8 - 6.9	5.6 - 6.1	5.9 - 6.1	5.6 - 5.9	5.6 - 5.9	5.9 - 6.1	4.2 - 4.8	5.9 - 6.1
RESISTENZA ALLO SBALZO TERMICO THERMAL SHOCK RESISTANCE		VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD	VERY GOOD
TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO MAX SUGGESTED WORKING TEMPERATURE		1190°C	850°C	1220°C	1220°C	1250°C	1250°C	1250°C	1100°C	1220°C

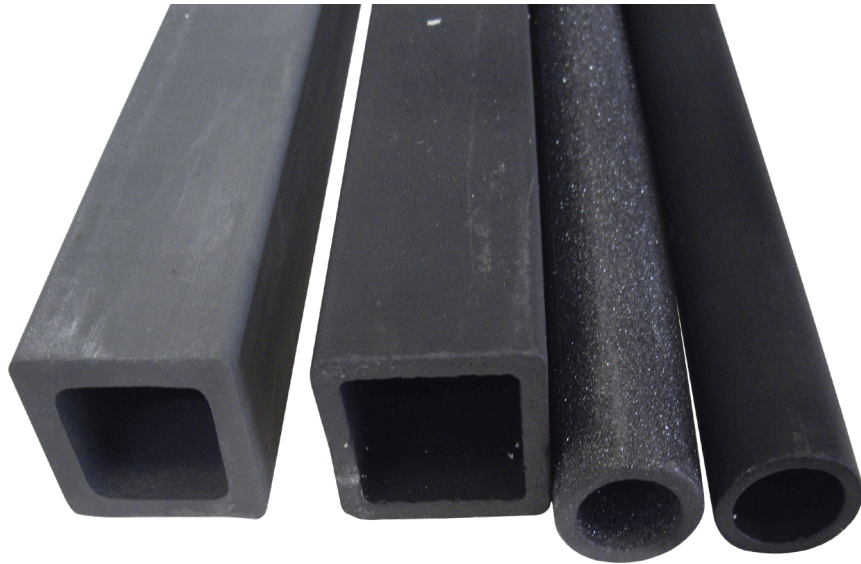
I dati riportati sono ottenuti dai test di laboratorio sul prodotto finito e non forniscono alcuna garanzia.
Les données présentées sont obtenues à partir de tests en laboratoire sur le produit fini et ne fournissent aucune garantie.



Barres et rouleaux en Si-SiC

Le carbure de silicium SiSiC est un matériau aux caractéristiques très intéressantes pour les applications céramiques. Il s'agit en fait d'un matériau céramique avec un module d'élasticité très élevé, une durée exceptionnelle et un faible coefficient de dilatation linéaire. Le matériau est produit avec des sections tubulaires carrées, rectangulaires ou rondes, ou en dalles.

20x20
30x40
40x40
40x50
40x60
50x50
50x60
60x60



Rouleaux Speciaux

Rouleaux soufflants

Rouleau souffleur pour les zones de refroidissement.

Disponible :

- acier AISI 310.
- carbure de silicium 100%
- Mix carbure de silicium



KZ

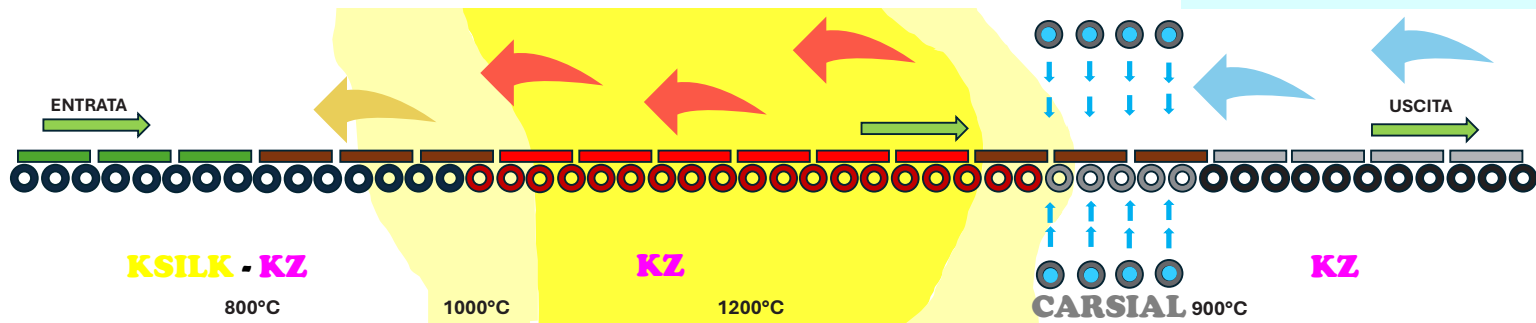


ROULEAU DENTÉ KZ

Rouleau denté pour la zone de refroidissement rapide. Permet le passage de l'air entre le rouleau et le produit dans la zone de refroidissement, de cette façon, il est possible d'éliminer l'effet des ondes longitudinales sur le rouleau, diminuant l'effet de "saut" sur les carreaux



Soffiatore MixSIC



K-SILK



Surface lisse et douce comme la soie. Rouleau à très faible absorption et très haute résistance à la flexion. Conçu pour la zone de préchauffage des fours car il ne subit pas d'attaques chimiques.

K-SILK est un rouleau haute performance et aide aux processus de production, en particulier dans les fours à large ouverture.

K-SILK trouve son expression maximale d'exercice entre 200 et 800°C



CARSIAL

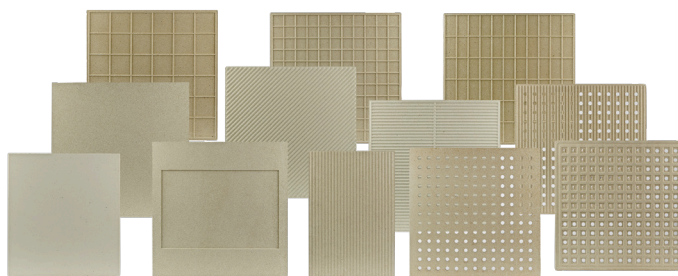


Convient pour la première zone de refroidissement rapide. De cette façon, il est possible d'éliminer l'effet d'onde longitudinale sur le rouleau, en diminuant l'effet de "saut" sur les carreaux.





CoRS



La tradition en mouvement

La ligne **CoRS** propose des plaques en cordiérite, caractérisées par des matériaux repensés et un cycle de production innovant. Excellente qualité et haute performance.



Cycles

Matières premières

Soigneusement sélectionné et équilibré pour obtenir un matériau avec une microstructure performante en termes de résistance aux chocs thermiques et de durabilité dans le temps.



économie d'énergie

Conception

Conçu pour minimiser la consommation d'énergie tout en conservant des propriétés mécaniques optimales. Légères et résistantes, grâce aux trous et au moletage, elles permettent une cuisson uniforme.



Client satisfait

Service client

Grâce aux multiples formats, leur polyvalence, aux délais de livraison réduits, au grand entrepôt et à la logistique efficace, répondent les besoins de tous les clients.

infiniTiCoRS

Résistance dans le temps

La gamme **infiniTiCoRS** est le fruit de nombreuses années de recherche, grâce également à la collaboration avec des laboratoires externes, dans lesquels toutes les formulations ont été soigneusement étudiées grâce à des analyses thermiques sophistiquées.

Dédié aux situations de travail extrêmes, où les cycles sont gradients de température particulièrement rapides et élevés. Également recommandé pour la vaisselle où la répartition de la charge ce n'est pas homogène.



Cycles

Matières premières

L'introduction de matières premières non traditionnelles a modifié la microstructure, lui conférant une durabilité remarquable.



économie d'énergie

Lower carbon footprint

Ce matériau innovant prolonge la durée de vie des plaques et réduit la consommation, donc la production de CO2 due aux cycles de production.



Client satisfait

Service client

Disponible dans des formats multiples et polyvalents, avec des délais de livraison réduits, il répond aux besoins de tous les clients attentifs à la sauvegarde de la planète.

		CoRS	infiniTiCoRS
	Analisi chimica Chemical analysis Analyse chimique	SiO ₂ 50-55% Al ₂ O ₃ 35-40% MgO 5-7% Other < 4%	SiO ₂ 40-45% Al ₂ O ₃ 45-50% MgO 4.5-6.5% Other
	Modulo di rottura Modulus of rupture Module de rupture	100 - 130Kg/cm ²	120 - 150Kg/cm ²
	Assorbimento d'acqua Water absorption Absorption d'eau	6.5 - 8.5%	7.5 - 9.5%
	Densità apparente Bulk density Densité apparente	2.0 - 2.2g/cm ³	2.1 - 2.2g/cm ³
	Porosità apparente Apparent porosity Porosité apparente	15 - 20%	18 - 23%
	Coefficient di dilatazione termica (1000°C) Thermal expansion coefficient (1000°C)	2.5 - 3.5 x10 ⁻⁶ /K	2.0 - 3.0 x10 ⁻⁶ /K
	Temperatura massima di funzionamento Max suggested working temperature	1220°C	1220°C



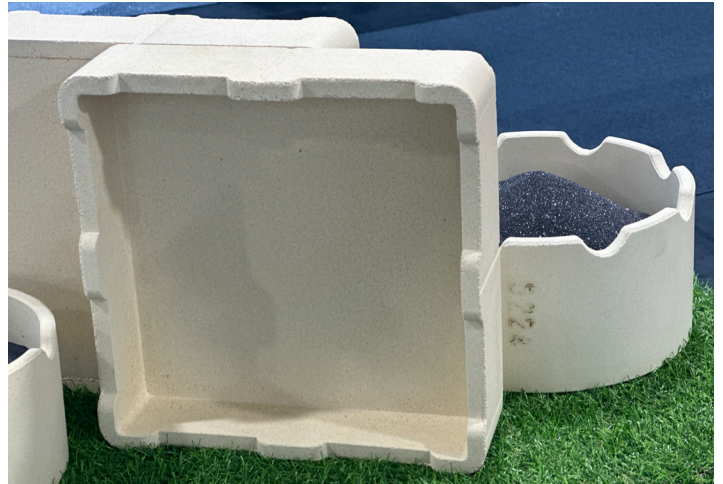
QUAND VOUS FAITES UN CHOIX, VOUS CHANGEZ L'AVENIR. choisissez **REFRATTARI SPECIALI**

info@refrattari-speciali.it

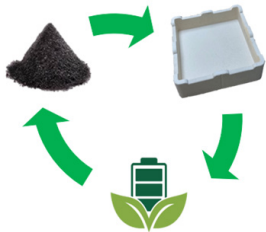
www.refrattari-speciali.it

Tech Powder Refine Saggar

un regard vers l'avenir

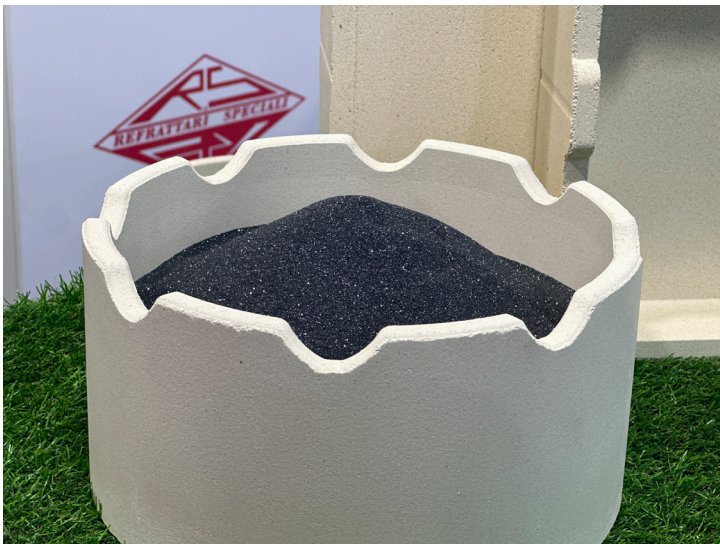


REFRATTARI SPECIALI met à disposition le ses décennies d'expérience dans les processus de calcination d'oxydes pour pigments offrant boîtes d'excellente qualité et performance élevé pour être utilisé dans des procédés technologiquement avancés pour la production de poudres telles que la production de matériaux cathodiques actifs (CAM) ou leur récupération à partir de produits en fin de vie.



Le nouveau matériau spécialement conçu pour la production de poudres que l'on peut qualifier de "high-tech" assure :

- ✓ Haute **RÉSISTANCE MÉCANIQUE** idéale pour travailler dans processus automatisés.
- ✓ **DURÉE DE CYCLE** élevée qui permet l'optimisation de l'efficacité énergétique et de la productivité du processus.
- ✓ Haute résistance aux **ATTAQUES CHIMIQUES** et teneur réduite de **POLLUANTS** qui garantit une production uniforme et des niveaux de pureté exceptionnellement élevés.
- ✓ Possibilité de créer des **GEOMETRIES SUR MESURE** telles que des formats de trous spécifiquement développés pour les procédés en milieux oxydants.



Propriétés physico-chimiques	
	MULLITE
	6-8%
	2.2-2.3g/cm³
	15-20%
	4.0-6.0 x10 ⁻⁶ /K
	1400°C



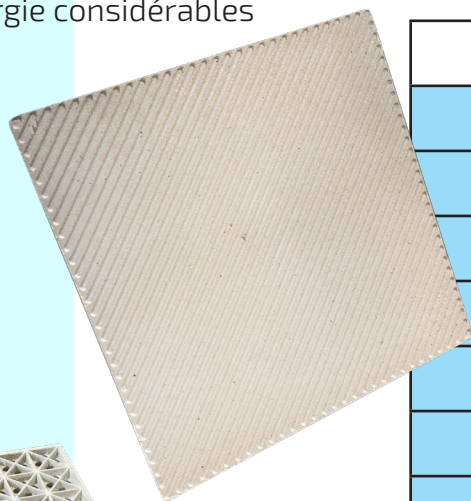
QUAND VOUS FAITES UN CHOIX, VOUS CHANGEZ L'AVENIR. choisissez **REFRATTARI SPECIALI**

info@refrattari-speciali.it

www.refrattari-speciali.it

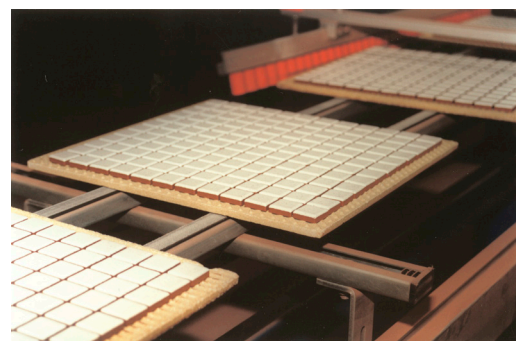
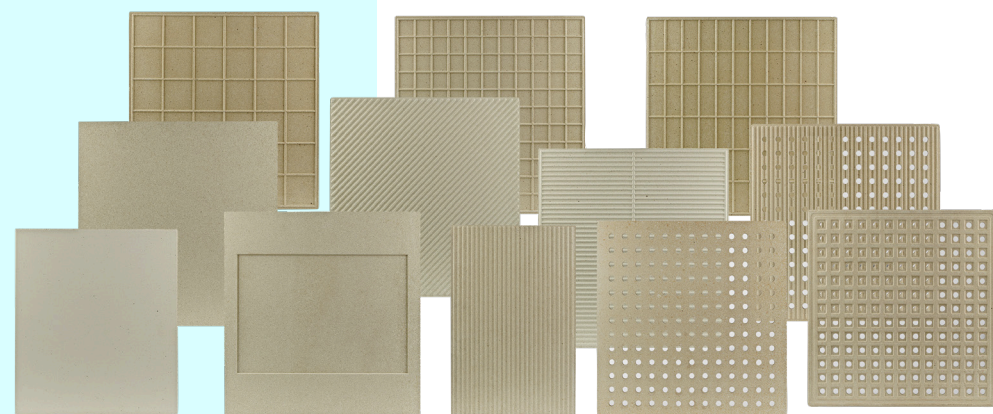
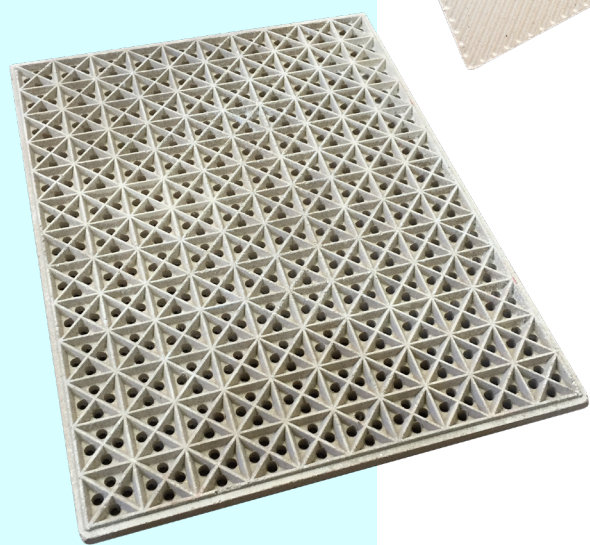
DALLES DE SUPPORT POUR FOURS A' ROULEAUX

Le système de cuisson dans les fours à rouleaux de produits céramiques tels que la mosaïque, la vaisselle et les pièces spéciales trouve un allié valable dans les assiettes Refrattari Speciali. Le matériau et la géométrie sont soigneusement conçus pour obtenir des plaques résistantes et légères. L'excellente résistance mécanique permet une manipulation sûre avec tout type d'automatisation; le faible coefficient de dilatation rend les plaques adaptées à des cycles extrêmement rapides; les géométries sont caractérisées par des épaisseurs minces (max 15 mm), des trous et des nervures qui réduisent la masse à chauffer et le point de contact entre le support et la pièce à cuire, avec des économies d'énergie considérables



Format	AxB (mm)	Ep(mm)
Dalle perforée	340x340	11
Dalle lisse	350x350	10-15
Dalle perforée	450x450	15
Dalle Superperforée	480x360	15
Dalle perforée profilée	400x380	12
Dalle perforée profilée	520x360	12
Dalle perforée profilée	560x460	12
Dalle moletée 2 faces	330x220	9
Dalle moletée 1 face / 2 faces	340x340	10
Dalle moletée 2 faces	457x457	12,7
Dalle moletée 1 faces	457x457	11-14
Dalle moletée 1 faces	490x490	15

D'autres formats et épaisseurs peuvent être réalisés sur demande

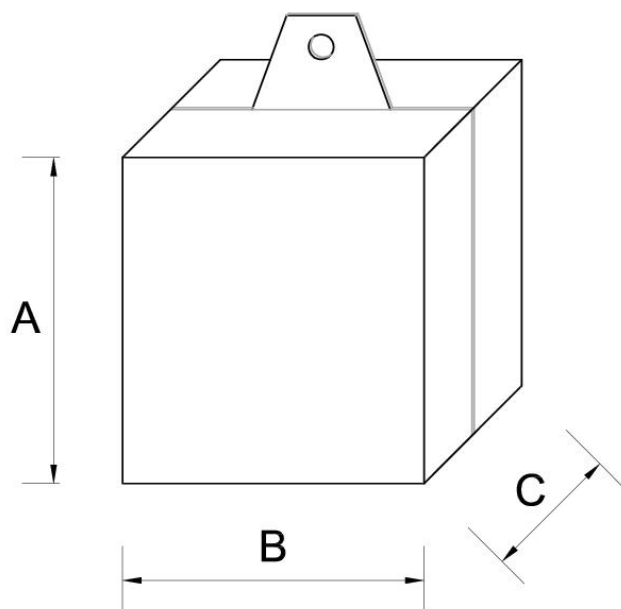
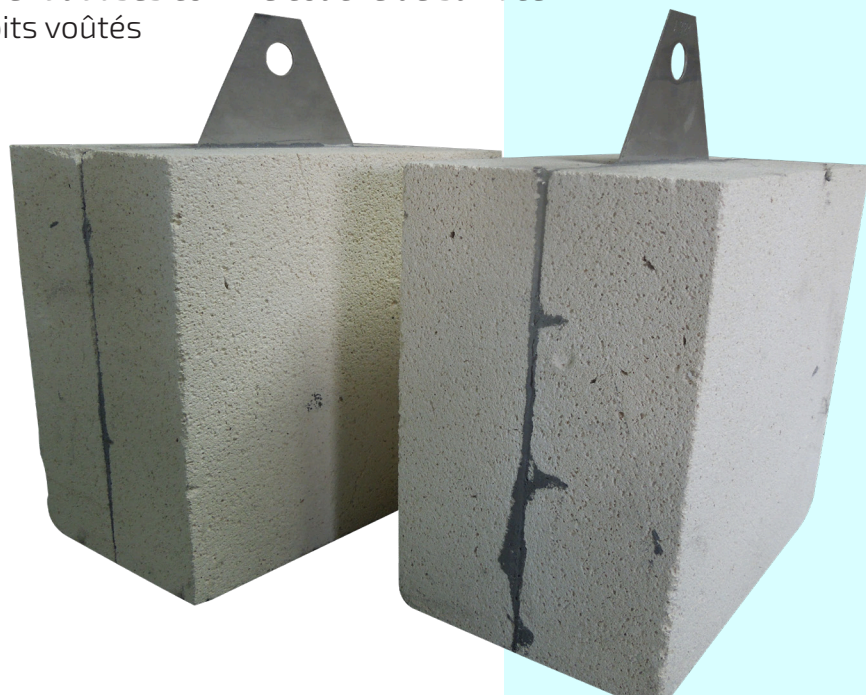


BLOCS ISOLANTS

Les blocs isolants pour la voûte du four sont une gamme de blocs isolants conçus pour une utilisation dans les toits plats suspendus. Chaque bloc comprend deux sections de briques isolantes JM, fermement liées au béton et avec une plaque de support en acier inoxydable incluse.

Les blocs de toit isolants sont principalement utilisés comme couche de surface dans la voûte des fours, remplaçant les toits voûtés classiques

QUALITÉ	TEMP. EXERCISE
JM23	1260°C
JM26	1430°C
JM28	1540°C
JM30	1650°C



A=hauteur
B=largeur
C=profondeur

NB: la première dimension écrite est toujours la hauteur (mm)

DISPONIBILITÉ

AxB (mm)	C (mm)
230x230	130
	154
305x230	130
	154
250x250	130
259x230	130
230x259	130/154



GOUPILLES

Dalles Portants

Nos dalles de support sont en CORDIERITE / MULLITE et peuvent être utilisées jusqu'à des températures de fonctionnement de 1300 ° C.

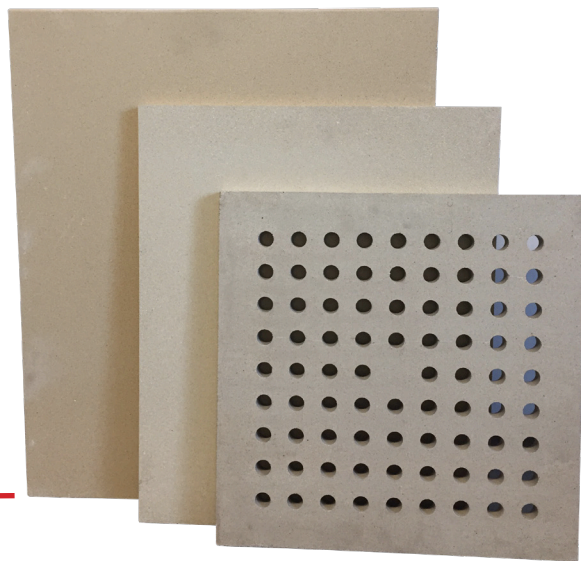
Ils sont utilisés dans de nombreux secteurs céramiques, grâce à leur haute résistance à la flexion et leur faible coefficient de dilatation.

Nous avons une large gamme de formats et d'autres formats peuvent être réalisés sur demande.

exemples de certains

A x B(mm)	Ep(mm)
400x400	15-40
450x450	15-40
490x490	15-40
520x520	15-40
600x500	15-40
720x600	15-40

Dalle de support perforée	
450x450	14-40
490x490	14-40



Dalles Alimentaires

C'est notre cordierite classique utilisée pour la construction de toute une série d'assiettes adaptées au secteur alimentaire. Toutes nos assiettes peuvent être certifiées pour une utilisation dans la cuisson des aliments

Exemple de formats

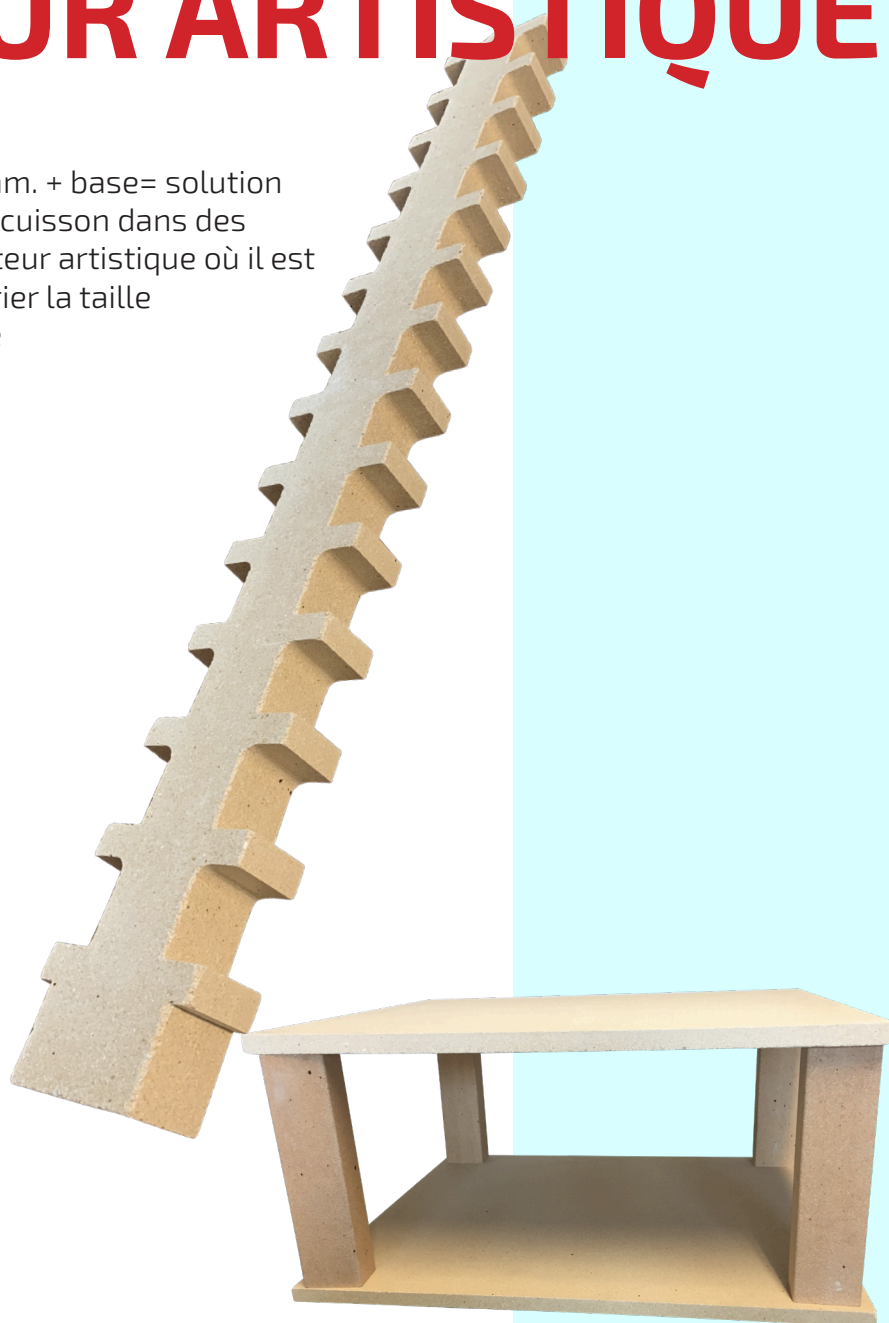
AxB (mm)	Ep(mm)
450x340	15

Ø(mm)	Ep(mm)
250	10-15
310	10-15
350	10-15
380	10-15

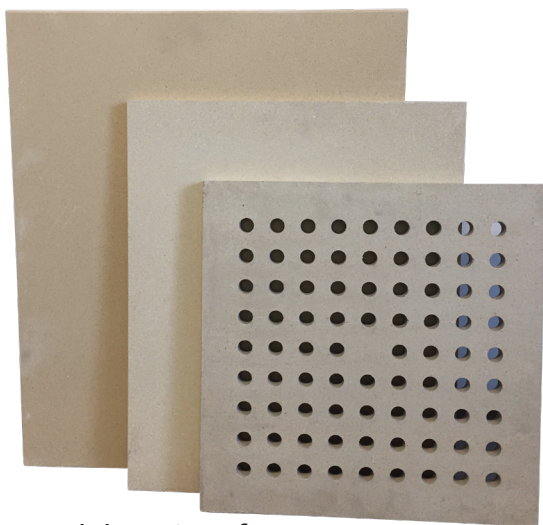


SECTEUR ARTISTIQUE

Colonne H1000 mm. + base= solution définitive pour la cuisson dans des fours pour le secteur artistique où il est nécessaire de varier la taille du produit à cuire



Support + Plaque



Plaque plane et perforee



Secteur sanitaire céramique

Plaques d'appui extrudées



Colonnes extrudées



Connecteur



Support pour la cuisson surélevée



Colonnes et chapiteaux



Plaque de fermeture



Base + Colonnes et chapiteaux



entretoises



MADE IN ITALY



MADE IN ITALY



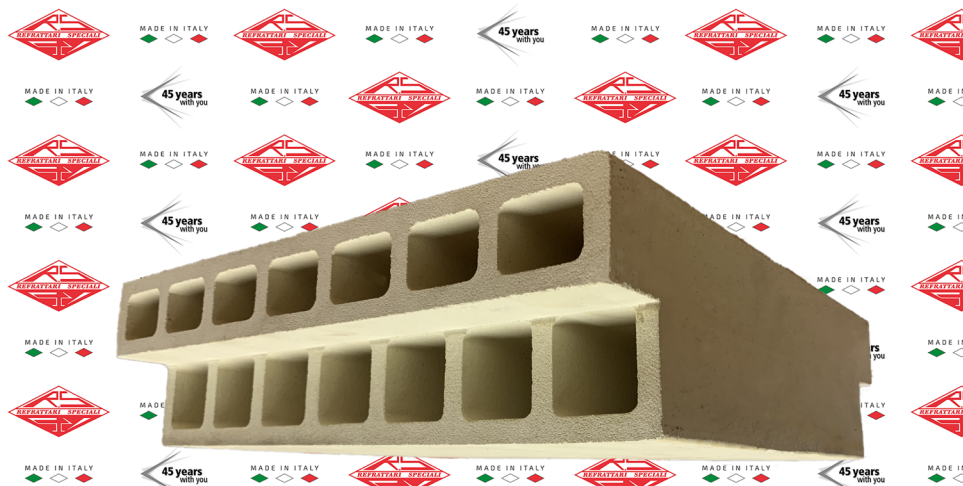
MADE IN ITALY



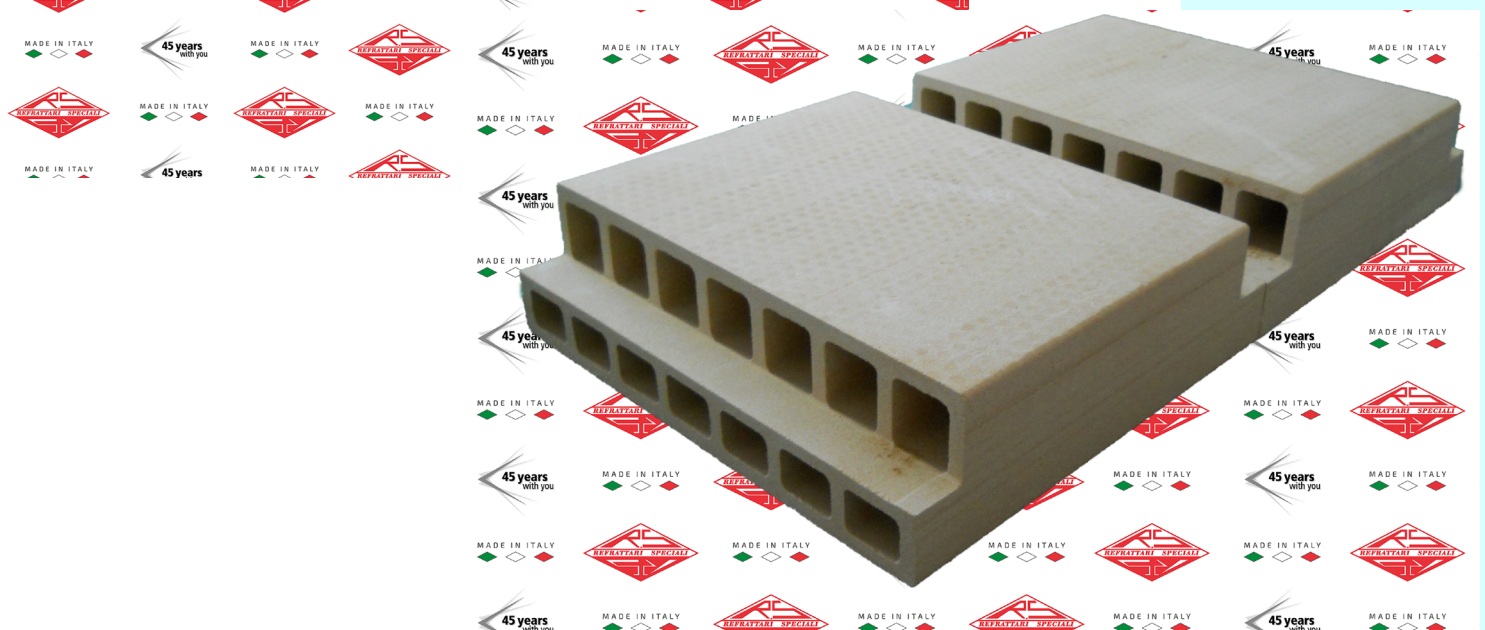
MADE IN ITALY



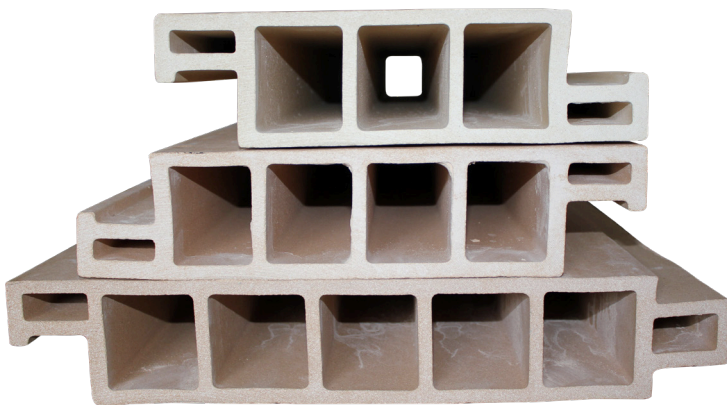
DALLES INTERMEDIARIE



Sacmi



siti



BRIQUES ISOLANTES

Les briques isolantes peuvent être utilisées comme revêtement de première couche puis pour une exposition directe au feu ou comme deuxième couche derrière des matériaux réfractaires denses. En plus des briques, les grandes tailles appelées SLEBI sont également disponibles ; ils permettent la création de pièces spéciales et compte tenu des dimensions considérables, il est possible de réduire le nombre de pièces et les joints de collage dans les revêtements.

Qualité	Température de fonctionnement	Densité (kg/dm ³)
JM23	1260°C	0,48
JM26	1430°C	0,80
JM28	1540°C	0,89
JM30	1650°C	1,02
JM32	1760°C	1,25



Dalles de fonde



UNE TAILLE STANDARD:: 290 X 320 X 10 mm



Inspection du four



THERMOCOUPLES

S: (1500°C) 1 fil de platine (Pt) + 1 fil de platine / rhodium (Pt-Rh)

K: (1100°C) 1 fil Nickel / Chrome (Ni-Cr) + 1 fil Nickel / Aluminium (Ni-Al)



FIBRE STANDARD

Fibres brutes et longues utilisées pour le remplissage des joints de dilatation. Ces types de fibres sont très résistants à l'attaque des composés chimiques, ont une bonne stabilité chimique et une haute résistance aux changements thermiques. Ils sont également utilisés pour remplir des volumes complexes ou difficiles d'accès, pour effectuer des réparations par remplissage ou comme fibre de renforcement pour béton et ciment.

DISPONIBILITÉ: Ces types de fibres sont emballés dans des cartons de 20 kg ou dans des balles de 60 à 80 kg.



Qualité	température de fonctionnement	
CERAFIBER	1315°C	Fibre réfractaire centrifugée, fabriquée avec de l'alumine et de la silice fondues électriquement.
CERACHEMFIBER	1426°C	Fibre réfractaire centrifugée, fabriquée avec de l'alumine, de la silice et du zirconium électrofusé.

FIBRES ÉCOLOGIQUES



Fibre écologique réfractaire lubrifiée à haute température. Il se compose d'un ensemble de fibres bio-solubles longues, non orientées avec un aspect doux, une excellente stabilité thermique et conserve sa structure fibreuse douce jusqu'à la température de classification. Il n'émet ni fumée ni odeur lors du premier chauffage. Le matériau est pratiquement inaltérable par les chocs thermiques.

DISPONIBILITÉ: Le matériel est emballé dans des boîtes de 20 kg (640 mm x 595 mm x 550 mm) sur des palettes de 16 boîtes (1210 mm x 1310 mm x 2340 mm).

Qualité	température de fonctionnement
SuperWool PLUS	1200°C
SuperWool HT	1300°C



MATELAS EN FIBRE



DISPONIBILITÉ: Le matériel est emballé dans des boîtes en carton, sur des palettes avec un film plastique rétractable.

Tapis d'isolation thermique en fibre céramique réfractaire haute température. Ils se caractérisent par une excellente résistance aux attaques chimiques, une excellente isolation thermique et une faible capacité thermique. Ils sont utilisés pour l'isolation thermique des fours, des conduits de fumée, des voûtes des fours et pour sceller les portes des fours.

Qualité	température de fonctionnement
Cerablanket	1260°C
Cerachemblanket	1425°C

ÉPAISSEUR (mm)	CERABLANKET			CERACHEM BLANKET			LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)
	DENSITÉ (kg/m³)			DENSITÉ (kg/m³)				
	96	128	160	96	128	160		
13	x	x	x	x	x	x	14640	610
19	x	x	x	x	x	x	9760	
25	x	x	x	x	x	x	7320	
50	x	x		x	x		3660	

MATELAS ÉCOLOGIQUES EN FIBRE

ÉPAISSEUR (mm)	SUPERWOOL PLUS				SUPERWOOL HT			LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)
	DENSITÉ (kg/m³)				DENSITÉ (kg/m³)				
	80	96	128	160	96	128	160		
13	X	X	X	X	X	X	X	14640	610
19	X	X	X	X	X	X	X	9760	
25	X	X	X	X	X	X	X	7320	
50	X	X	X		X	X	X	3660	



Le matériel est emballé dans des boîtes en carton, sur des palettes avec un film plastique rétractable.

papier de fibre ceramique



disponible avec different épaisseur.
temp. 1260°C - module de longueur variable
et épaisseur de 1,2,3,4,5,6,8,10 mm.



AUTRE - accessoires

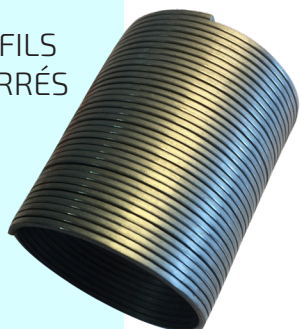


SERVIETTES

GOUPILLES



RESSORTS À FILS
RONDs ET CARRÉS



Crochet et GOUPILLES



Malta



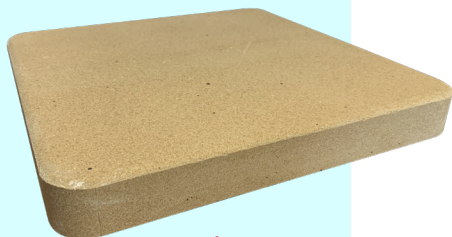
Chargement sur conteneur



Support de cuisson sanitaire

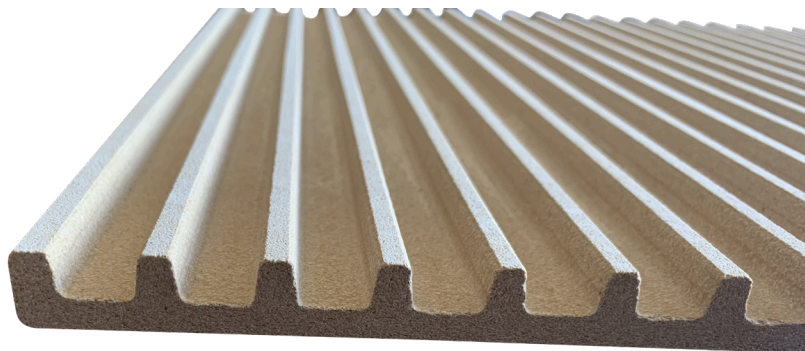


Plaque glissante

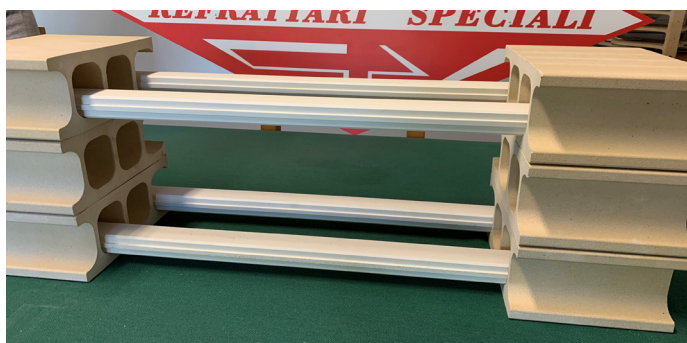


AUTRE - accessoires

Plaque nervurée rectifiée



Système de cuisson à plusieurs étages



Dalles en forme pour four à rouleaux

Plaque à cycle rapide



Plaques de cuisson au four à rouleaux

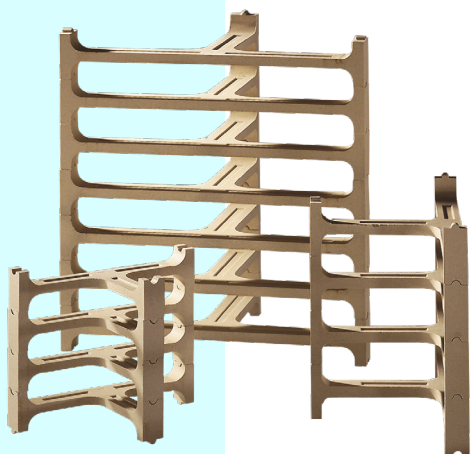


Support de cuisson
étape / élément L



AUTRE - accessoires

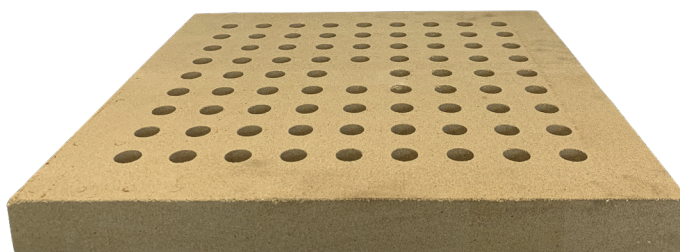
Support assiette



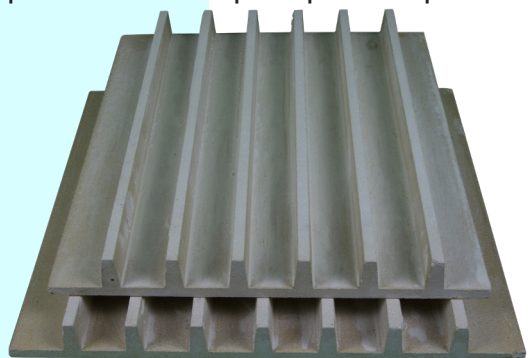
Support de cuisson



Plaque de support de base



Support de cuisson pour pièces spéciales



Plaque fixe





CROISSANCE ET EXPÉRIENCE

1973. Roteglia, Castellarano (RE), Italie.

Au cœur du quartier de céramique naissante, il est né Refrattari Speciali. Lancement d'un premier développement en tant que producteur de supporterie en cordierite pour l'industrie céramique, la santé et arts de la table, aujourd'hui Refrattari Speciali est un point de référence dans le monde entier pour la production de rouleaux en céramique et produits cordierite.

L'expérience et la persévérance au travail sont l'élément vital de plus de 45 ans d'activité. Il est le trésor d'aujourd'hui, qui, avec la philosophie d'entreprise inchangée pour offrir aux clients des produits de haute qualité.

La première étape a été la production de plaques et boîtes rampantes tirées; puis la balle dans tout type de support réfractaire utilisé dans les fours. Les rouleaux en céramique sont au cœur de la production de bouton, les produits de la résistance et l'inaltérabilité capables de créer un excédent de la qualité et de l'innovation dans le domaine.

Un élan vital sans cesse renouvelée vous permet également d'aller vers de nouveaux horizons de planification et de recherche. un laboratoire de pointe qui a permis de présenter sur le marché le nouveau produit breveté: MODULARS, un élément réfractaire innovant et polyvalent qui permet une utilisation dans de multiples applications. Un investissement qui nous permet d'offrir grand marché des formats de haute qualité.

Durabilité, la force et l'innovation.

Les trois étapes sur lesquelles ils ont construit plus de 50 ans de travail.

PROFESSIONALISME

Refrattari Speciali est la qualité et la sécurité.

Certification UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), depuis 1996, garantit l'efficacité et des normes de production élevées.

Un personnel hautement qualifié, composé par le directeur technique, le directeur de la qualité interne et ingénieurs préparés, essaie de faire en sorte que la production maintient l'excellence certifiée.

Les travailleurs Refrattari Speciali fonctionnent pour obtenir le rendement maximal dans un environnement de travail sûr et conforme.

AU COEUR DE LA QUALITE'

Le travaux Refrattari Speciali est né à partir du mélange de facteurs essentiels:

Qualité, Flexibilité, Innovation, la Satisfaction des Clients e Pret à collectioner.

Le client, ses besoins. Telle est la priorité. Tradition d'innovation et de fraîcheur sagesse.

Les techniciens efficaces, préparés et rapides, prêts à résoudre un large éventail d'études de cas

COSMOPOLITISME

Refrattari Speciali est une référence internationale. Les agents locaux sont présents sur les principaux marchés mondiaux afin d'optimiser le développement de l'entreprise et de faire un soutien opportun aux clients où qu'ils soient. Les points de référence sont les entrepôts de l'entreprise situés dans différents domaines d'intérêt, toujours prêts à répondre aux besoins du marché.

Dans plus de 40 ans d'expérience, nous avons visité toutes les réalités économiques

du monde, les différentes sociétés et cultures. REFRATTARI SPECIALI a traité

avec une grande et Emergents, pour commencer les industries et les

petites entreprises, et de plus en plus sur cette terre cosmopolite a

grandi pour offrir des solutions pour tous les types de réalité.



innovation 
MADE IN ITALY



Refrattari speciali

Via della Repubblica, 26

42014 Castellarano - italia

tel. 0536/851785 - 0536/851779

www.refrattari-speciali.it / info@refrattari-speciali.it

Rev.2026.2