RULLI CERAMICI RS MODALITÀ DI UTILIZZO

Gentile cliente, grazie per aver scelto REFRATTARI SPECIALI.

Per ottenere le massime prestazioni dai nostri Rulli Ceramici è opportuno seguire alcuni semplici accorgimenti

STOCCAGGIO : Conservare i Rulli in luoghi asciutti e non esporre alle intemperie.

Posare le casse su superfici pianeggianti per evitare distorsioni al materiale.

MANIPOLAZIONE : Indossare guanti anticalore e scarpe antinfortunistiche per proteggersi dai rischi di ustione e schiacciamento. Avvicinarsi con cautela ai Rulli caldi e, prima del contatto, verificare che la temperatura del rullo ne consenta la presa. Per evitare il pericolo di ustioni, recintare la zona di azione ed evidenziare con cartelli.
Per la manipolazione dei Rulli caldi è indispensabile servirsi degli specifici attrezzi per l'estrazione e l'inserimento (ganci rivestiti di materiale isolante, anime in metallo, ecc). Verificare che sul rullo non vi siano scorie o parti taglienti. Posare il Rullo caldo su appositi supporti e mantenerlo in rotazione durante il raffreddamento. Evitare assolutamente il contatto del Rullo caldo con materiale freddo (metallo, suolo, ecc). Smontare dal Rullo vecchio i componenti della meccanizzazione ancora utilizzabili.

INSERIMENTO NEL FORNO : Essiccare il Rullo Ceramico uniformemente prime dell'inserimento in forno (preferibilmente in essiccatoio) in modo da eliminare il più possibile l'umidità residua.
Inserire il Rullo Ceramico in forno il più velocemente possibile e ruotarlo alla stessa velocità del traino.
Durante l'esercizio il Rullo deve sempre essere in rotazione ; se questa si dovesse interrompere, il calore del forno ed il carico del materiale, deformerebbero irrimediabilmente il Rullo Ceramico (bending a caldo).

ESTRAZIONE DAL FORNO : La corretta operazione prevede una lenta discesa della temperatura fino a 1000°/1050°c , poi l'estrazione del rullo. Il risultato (se il rullo non ha subito particolari aggressioni chimiche) sarà salvare una considerevole percentuale degli stessi.
Questa operazione diventa indispensabile quando si lavora con rulli spessorati, per i quali si richiede l'abbassamento della temperatura a circa 900°/950°C.
Verificare che la temperatura del Rullo Ceramico ne consenta la presa. Aiutarsi utilizzando ganci rivestiti di materiale isolante.

SMALTIMENTO DEI RULLI CERAMICI : I Rulli ceramici possono essere macinati ed introdotti nel supporto ceramico come Chamotte.
Può rappresentare un'ottima materia prima che da struttura al supporto.

Il marchio **REFRATTARI SPECIALI** è sinonimo di qualità, servizio ed efficienza. La Rete commerciale è composta da magazzini e agenti esperti che visitano costantemente i nostri clienti consigliando e proponendo sempre le migliori soluzioni. Tutta la nostra produzione è **100% MADE IN ITALY**
Le nostre 2 aziende (Ricambi originali nello stab.1 e Rulli Ceramici nello stab.2) sono leader nei mercati di tutto il mondo.

www.refrattari-speciali.it info@refrattari-speciali.it

CERAMIC ROLLER RS METHOD OF USE

Dear Customer, thank you for choosing REFRATTARI SPECIALI.

To obtain the maximum performances from our ceramic rollers, you need to follow some simple precautions.

STORAGE : keep the ceramic rollers in dry places, don't expose them to bad weather. Lay the boxes on flat surfaces to avoid distortion to the material.

HANDLING : wear heat-resistant gloves and safety shoes to protect yourself from the risks of burns and crushing. Approach the hot rollers carefully and, before contact, check that the temperature of the roller allows them to grip. To avoid the danger of burns, enclose the area of action and highlight with signs suitable for latent danger. To handle the hot rollers, it is essential to use specific tools for extraction and insertion (hooks covered with insulating material, metal cores, etc.). Check that there are no slag or sharp parts on the roller. Lay the hot ceramic roller on appropriate supports and keep it rotating during cooling. Absolutely avoid contact of the hot roller with cold material (metal, floor, etc.). Remove the still usable mechanization components from the old roller.

INSERTION IN THE KILN : dry the ceramic roller evenly before insertion in kiln (preferably in dryer zone), in order to eliminate residual moisture as much as possible. Insert the ceramic roller in the kiln as quickly as possible and rotate it at the same speed as the pulling. During working the ceramic roller must always be in rotation; if this were to stop, the heat of the kiln and the load would irreparably deform the product (hot bending).

EXTRACTION FROM THE KILN : the correct operation requires a slow temperature drop down to 1000 ° -1050 ° C, then the ceramic roller can be extracted. The result (if the roller has not undergone particular chemical aggressions) will save a considerable percentage of them. This operation becomes indispensable when working with thick ceramic rollers. The thermal behavior of these involves a much slower operation of lowering the temperature at about 900-950°C. Check that the temperature of the roller allows it to grip. Help yourself with hooks covered with insulating material.

ELIMINATION OF CERAMIC ROLLERS : ceramic rollers can be ground and introduced into the ceramic support such as Chamotte. It can represent an excellent raw material that gives structure to the support.

REFRATTARI SPECIALI brand is synonymous with quality, service and efficiency. The commercial network is made up of warehouses and expert agents who constantly visit our customers, always advising and proposing the best solutions.

All our production is **100% MADE IN ITALY**

Our 2 companies (original spare parts in plant 1 and ceramic rollers in plant 2) are leaders in markets all over the world.

www.refrattari-speciali.it info@refrattari-speciali.it