

*innovative spare parts*



# KILN BOOK

2021

  
MADE IN ITALY



# Indice

- Pag. 4 Rodillos cerámicos
- Pag. 5 Rodillos especiales
- Pag. 6 Placas sop. para cerámica y alimentación
- Pag. 7 Placas soporte para horno de rodillos
- Pag. 8 Cápsulas para calcinación de óxidos
- Pag. 9 Crisoles
- Pag.10 Chicanes de Cordierita
- Pag.11 Quemadores, Toberas y Difusores
- Pag.12 Bóveda de horno Sacmi
- Pag.13 Bóveda de horno Siti
- Pag.14 ModulaRS
- Pag.16 Pasa-rodillos
- Pag.18 Barras SIC - Placas de suelo de hornos
- Pag.19 Placas intermedias - Termopares
- Pag.20 Placas de fibra "Ceraboard"
- Pag.21 Bloques aislantes
- Pag.22 Ladrillos aislantes
- Pag.23 Equipamiento de arrastre
- Pag.24 Piezas especiales
- Pag.25 Sector artístico
- Pag.26 Fibras estándar y ecológicas
- Pag.27 Módulos de fibra y ecológicos
- Pag.28 Otros productos





## CRECIMIENTO Y EXPERIENCIA

1973. Roteglia, Castellarano (RE), Italy.

En el corazón del incipiente distrito de la cerámica nació Refrattari Speciali.

Inició su desarrollo como fabricante de material de Cordierita para las industrias azulejera, sanitaria y de artículos de mesa. Hoy Refrattari Speciali es un punto de referencia en todo el mundo por la producción de rodillos cerámicos y productos de Cordierita.

La experiencia y la constancia en el trabajo son el alma de más de 45 años de actividad comercial, y son el tesoro de hoy, a través del cual, con la inalterable filosofía de la empresa, ofrece a los clientes productos de alta calidad.

El primer paso fue la producción de placas de arrastre y casillas de monococción; luego el lanzamiento de todo tipo de soportes refractarios utilizados en los hornos. Los rodillos de cerámica son el corazón de la producción, productos de resistencia inalterable capaces de crear un producto excelente, de calidad e innovación en el sector.

Un impulso vital constantemente renovado nos permite avanzar hacia nuevos horizontes de diseño e investigación. Un laboratorio de vanguardia que ha permitido presentar al mercado el nuevo producto patentado: MODULARS, un elemento refractario innovador y versátil que permite su uso en múltiples aplicaciones. Una inversión que nos permite ofrecer al mercado grandes formatos de alta calidad.

Solidez, resistencia e innovación.

Los tres hitos en los que se han construido más de 45 años de trabajo.

## PROFESIONALIDAD

**Refrattari Speciali** es calidad y seguridad.

La certificación UNI EN ISO 9001 (ISO 9001) garantiza eficiencia y altos estándares de producción. Un personal altamente cualificado, compuesto por el director técnico, el gerente de calidad interno y los ingenieros capacitados, verifica constantemente que la producción mantenga la excelencia certificada.

Los empleados de Refrattari Speciali trabajan para lograr el máximo rendimiento, en un entorno de trabajo seguro y conforme a las normativas.

## EN EL CORAZÓN DE LA CALIDAD

El trabajo de Refrattari Speciali nace de la mezcla de factores indispensables: calidad, flexibilidad, innovación, satisfacción del cliente, al momento justo

El cliente, sus necesidades. Esta es la prioridad.

Sabiduría de la tradición y frescura de la innovación.

Técnicos eficientes, preparados y rápidos, listos para resolver cualquier caso.

## EL ENFOQUE COSMOPOLITA

**Refrattari Speciali** es un punto de referencia internacional. Los agentes locales están presentes en los principales mercados mundiales con el fin de optimizar el desarrollo de la empresa y brindar asistencia oportuna a los clientes donde sea que se encuentren. Los puntos de referencia de la empresa son los almacenes ubicados en las diversas áreas de interés, siempre listos para satisfacer las necesidades del mercado.

En más de 45 años de experiencia, se han visitado todas las realidades económicas mundiales, las diferentes sociedades y culturas. Refrattari Speciali ha tratado con compañías grandes y emergentes, nuevas empresas y pequeñas empresas, y creciendo en este terreno cosmopolita ha aprendido a ofrecer soluciones para todo tipo de realidad.









# RODILLOS CERAMICOS

Nuestros treinta años de experiencia en la producción de rodillos cerámicos y la constante investigación y experimentación, llevados a cabo con la colaboración de los principales usuarios mundiales, nos permiten ofrecer una gama completa de cualidades para todos los USOS.

CHEMICAL-PHYSICAL PROPERTIES	K400	K400R	K600	K2000	K2000HL	K1	K-SILK	CARSIAL	KZ	
Alumina content Tenore in allumina	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + ZrO <sub>2</sub>	74-75%	75-76%	80-82%	81-83%	81-83%	81-83%	72-75%	-	80-82%
Bulk density Peso volumetrico	g/cm <sup>3</sup>	2,3-2,4	2,65-2,75	2,7-2,8	2,8-2,85	> 2,98	2,98-2,99	2,4-2,6	2,35-2,45	2,7-2,8
Water absorption Assorbimento Acqua		10,5-12,5%	7,76-8,25%	6,5-7,5%	4,5-6%	3,8-4%	3,8-4%	<0,5%	-	6,5-7,5%
Modulus of rupture Resistenza flessione a freddo	N/mm <sup>2</sup>	>37	43 ± 4	44 ± 6	44 ± 5	54 ± 5	59 ± 5	>50	-	44 ± 6
Thermal expansion at 1000°C Dilatazione termica a 1000°C	E/K	5,4-5,6	6,1-6,4	6,1-6	5,8-6	5,8-5,9	5,6-5,8	5,5-5,6	4-4,20	6,1-6
Thermal shock resistance Resistenza allo sbalzo termico		Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good
Max suggested working temperature Temperatura max di esercizio		1250°C	1270°C	1300°C	1350°C	1350°C	1350°C	<1000°C	-	1300°C

Los datos mostrados se obtienen de pruebas de laboratorio en el producto terminado y no ofrecen ninguna garantía.

## CALIDADES DE RODILLOS

-  **K400** Rodillo cerámico de calidad estándar. Puede trabajar a 1180°/1190°C en bajas condiciones de ataque químico.
-  **K400R** Resistencia muy buena al ataque químico. Buena resistencia a la flexión. Óptimo para la producción de porcelánico técnico
-  **K600** Es el desarrollo correcto del K400R. Alta resistencia a la flexión. Puede funcionar a una mayor velocidad de rotación, por lo que se utiliza cuando la capacidad de producción del horno ha aumentado, manteniendo constantes los otros parámetros.
-  **K2000** No sufre el ataque de PH ácido o básico, por lo que es muy útil en situaciones de uso de arcillas con altos porcentajes de sodio y potasio y esmaltes con fritas muy agresivas. Se utiliza en porcelánico esmaltado, porcelánico técnico neutro y cristalino en la superficie, productos gruesos o rodillos muy largos.
-  **K2000HL** Tiene una mayor resistencia en caliente que el K2000, por lo que puede trabajar con azulejos gruesos de 25/30 mm. Se fabrica seleccionando materias primas particulares, eliminando cualquier tipo de impurezas en su producción.
-  **K1** está especialmente diseñado para formatos más gruesos: alcanza niveles de rigidez y resistencia a la flexión nunca antes alcanzados. La cuidadosa selección de materias primas, el tamaño de grano más fino y las temperaturas de cocción más altas permiten obtener una sinterización muy fuerte: esto permite una gran mejora de las propiedades termo-mecánicas y una superficie de rodillo mucho más suave. De esta forma, suciedad superficial del rodillo es menor, reduciendo la frecuencia de mantenimiento y, por lo tanto, los costos.

Precauciones de uso: ALMACENAMIENTO: Almacene los rodillos de cerámica en lugares secos, no lo exponga al mal tiempo. Coloque las cajas en superficies planas para evitar las torsiones del material.

INSERCIÓN EN EL HORNO: Seque el rodillo de cerámica de manera uniforme antes de colocarlo en el horno (preferiblemente en un secadero) para eliminar la humedad residual tanto como sea posible. Inserte el rodillo de cerámica en el horno lo más rápido posible y gírelo a la misma velocidad que tirando. Durante el funcionamiento, el rodillo cerámico debe estar siempre en rotación; si esto interrumpiera el calor del horno y la carga deformara irreparablemente el producto (flexión en caliente).

EXTRACCIÓN DEL HORNO: La operación correcta implica bajar lentamente la temperatura hasta 1000/1050 ° C, luego se puede extraer el rodillo de cerámica. El resultado (si el rodillo no ha sufrido agresiones químicas particulares) ahorrará un porcentaje considerable de ellos. Esta operación se vuelve indispensable cuando se trabaja con rodillos de cerámica gruesos. El comportamiento térmico de estos implica una operación mucho más lenta de bajar la temperatura a aproximadamente 900/950 ° C

- verifique que la temperatura del rodillo sea la adecuada para poder manipular

- verifique que no haya escoria o partes afiladas en el rodillo

- use los ganchos recubierto con material aislante

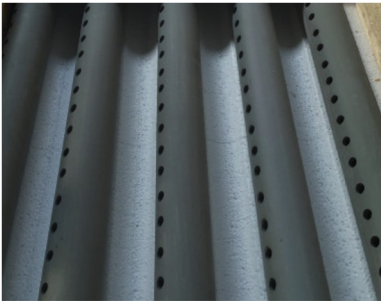
- coloque el rodillo de cerámica caliente sobre soportes especiales y manténgalo girando durante el enfriamiento

- evite absolutamente el contacto del rodillo de calor con material frío (metal, tierra, etc.)

- retire los componentes de mecanización aún utilizables del rodillo viejo.

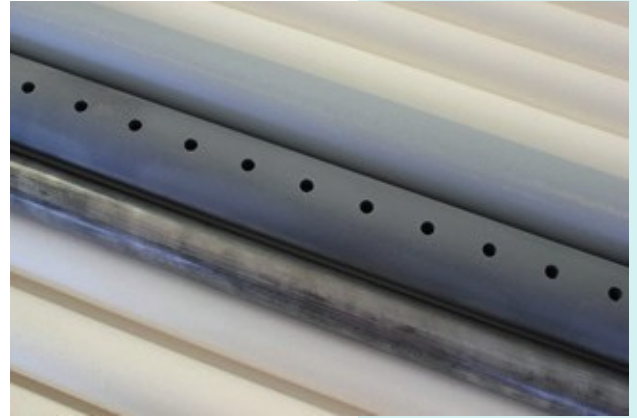


# RODILLOS ESPECIALES



## RODILLO BLOWER UP

Rodillo soplador de cerámica para áreas de enfriamiento. Disponible en carburo de silicio y acero AISI 310.



## RODILLO DE DIENTES KZ

Rodillo dentado para la zona de enfriamiento rápido. Permite el paso de aire entre el rodillo y el producto en el área de enfriamiento, de esta manera es posible eliminar el efecto de onda longitudinal en el rodillo, disminuyendo el efecto de "salto" en las baldosas.



## RODILLO K-SILK

Superficie lisa y suave como la seda. Rodillo con muy baja absorción y muy alta resistencia a la flexión. Diseñado para la zona de precalentamiento de hornos ya que no sufre ataques químicos. K-SILK es un rodillo de alto rendimiento y ayuda a los procesos de producción, especialmente en hornos de boca ancha. K-SILK trabaja optimamente entre los 200 y 800 grados centígrados.



## RODILLO CARSIAL

Adecuado para la primera zona de enfriamiento rápido. De esta manera, es posible eliminar el efecto de onda longitudinal en el rodillo, disminuyendo el efecto de "salto" en las baldosas.



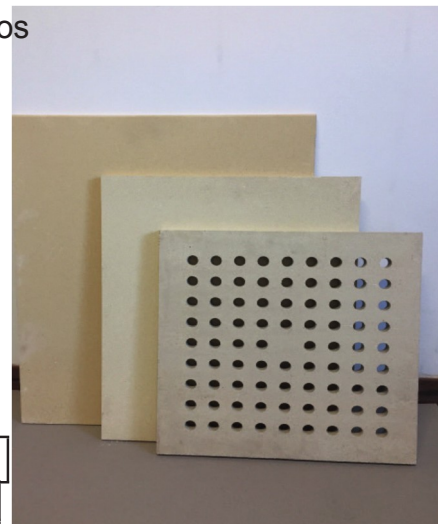
# PLACAS SOPORTE

Nuestras placas portantes son de CORDIERITA / MULLITA y pueden utilizarse hasta temperaturas de 1300 °C. Se utilizan en muchos sectores productivos gracias a su alta resistencia a la flexión y bajo coeficiente de expansión. Disponemos de una amplia gama de formatos y podemos fabricar otros bajo demanda.

Ejemplos de algunos formatos

A x B(mm)	sp(mm)
400x400	15-40
450x450	15-40
490x490	15-40
520x520	15-40
600x500	15-40
720x600	15-40

Placa portante perforada	
450x450	14-40
490x490	14-40



# PLACAS PARA USO ALIMENTARIO

Es nuestra cordierita clásica utilizada para la fabricación de toda una serie de placas utilizadas en el sector alimentario. Todas nuestras placas pueden ser certificadas para este uso.

Ø(mm)	sp(mm)
250	10-15
310	10-15
350	10-15
380	10-15



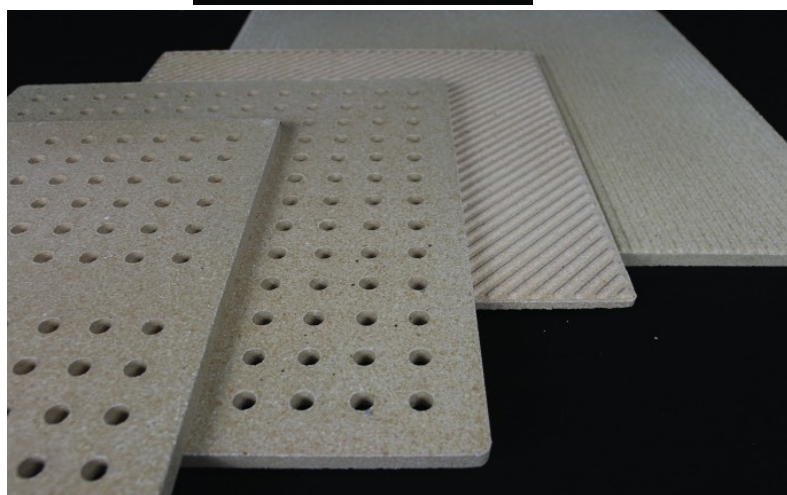
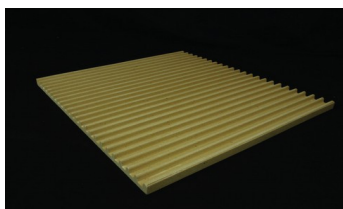
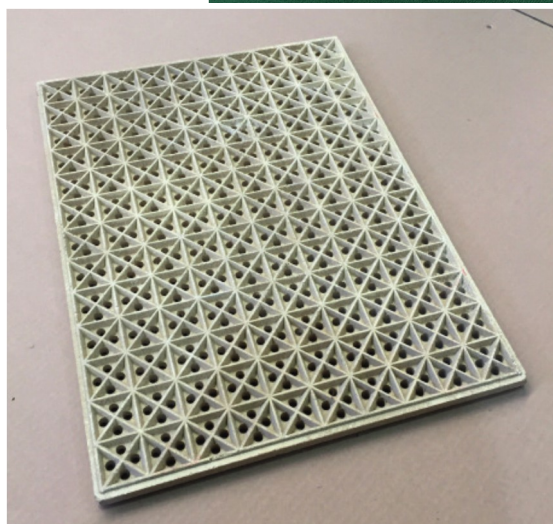
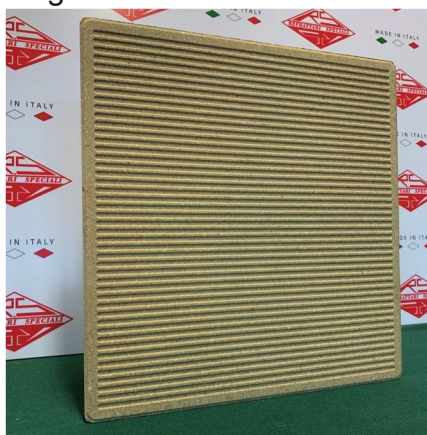
Ejemplo de formatos

AxB (mm)	sp(mm)
450x340	15



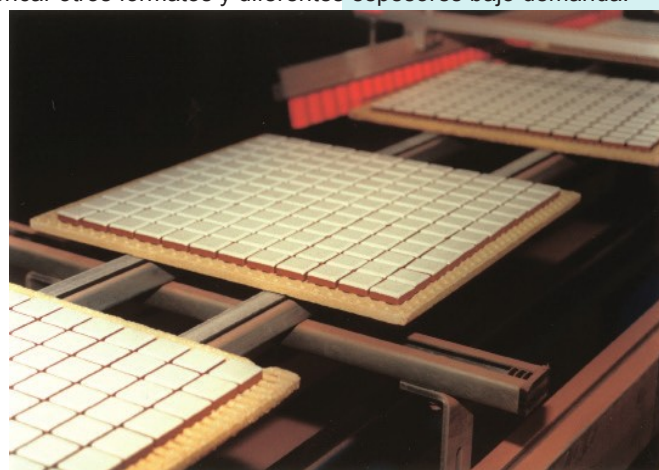
# PLACAS SOPORTE PARA HORNOS RODILLOS

Los diferentes sistemas de cocción en los hornos de rodillos de productos cerámicos como mosaicos, vajillas y piezas especiales encuentran un gran aliado en las placas de Refrattari Speciali. Sus materiales están cuidadosamente diseñados para obtener placas resistentes y ligeras. La excelente resistencia mecánica permite un manejo seguro con cualquier tipo de automatización; su bajo coeficiente de expansión las hace idóneas para ciclos extremadamente rápidos. Las diferentes geometrías presentan delgados espesores (máx. 15 mm), agujeros y estructuras que reducen la masa a calentar y el punto de contacto entre el soporte y la pieza que se está cociendo, con un considerable ahorro de energía.



Formatos	AxB (mm)	Sp(mm)
Placa perforada	340x340	11
Placa lisa	350x350	10-15
Placa perforada	450x450	15
Placa perforada "Poppi"	480x360	15
Placa de aristas redondeadas	400x380	12
Placa de aristas redondeadas	520x360	12
Placa de aristas redondeadas	560x460	12
Placa estriada 2 lados	330x220	9
Placa estriada 1 lado / 2 lados	340x340	9
Placa estriada 2 lados	457x457	12,7
Placa estriada 1 lado	457x457	11-14
Placa estriada 1 lado	490x490	15

Se pueden fabricar otros formatos y diferentes espesores bajo demanda.



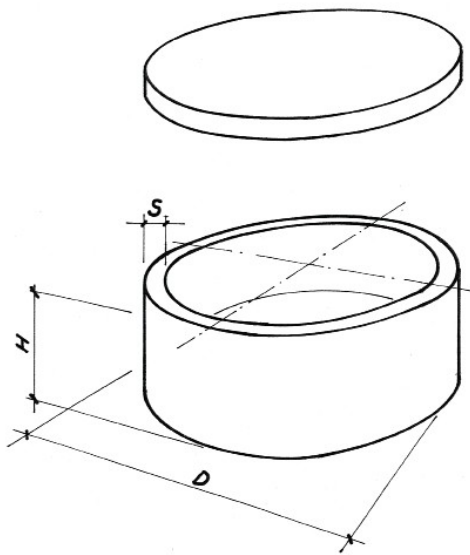
# CAPSULAS CALCINACION DE OXID

Ofrecemos una amplia gama de formatos, con o sin agujeros y equipados también con tapas

	Calidad	Temp.
STD	Cord.-Mull.	1300°C
HT	Mull.	1400°C



D(mm)	H(mm)	S(mm)
210	116	10-12
250	80	14
250	110	14
250	135	14
260	135	14-15
320	100	14-20
360	100	18-22



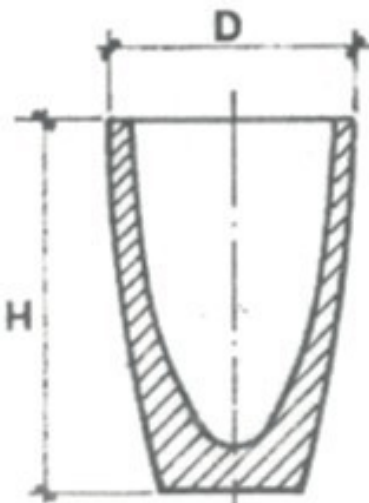
Controlamos varios parámetros de producción para determinar la calidad final del producto, tales como: Absorción, Resistencia al choque térmico, Peso constante de los lotes de producción, Prensado de la pared y el fondo, Análisis de tamaño de partículas, etc.



# CRISOLES

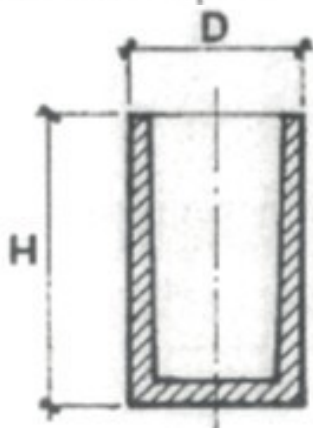
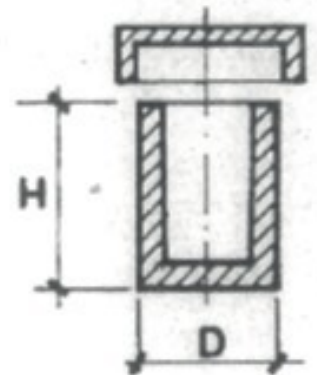


Recipientes refractarios resistentes a altas temperaturas. En particular, la fase mineralógica predominante es MULLITA. Se pueden usar hasta una temperatura máxima de 1500 °C. Ideal para pruebas de fritas y para la producción de pequeñas cantidades, y también pueden usarse para fundir o calcinar pequeñas cantidades de material a nivel de laboratorio.



D(mm)	H(mm)	Capacidad (L)
46	80	0,58

D(mm)	H(mm)	Capacidad (L)
130	195	0,90
162	250	1,90
172	260	3,00



D(mm)	H(mm)	Capacidad (L)
100	90	0,27
100	110	0,25
100	170	0,55
105	200	0,80



# CHICANES DE CORDIER

Las **CHICANES** están hechas de material cordierítico aluminoso. El material se caracteriza por un bajo coeficiente de dilatación térmica y una excelente resistencia al choque térmico. La fabricación del material se lleva a cabo a través del proceso de extrusión que le da a la pieza una alta resistencia mecánica.



**APLICACIONES:** Las chicanes se usan como tabique separador vertical, es decir, se usan para crear áreas separadas dentro del horno. Esto permite mantener uniforme y constante la temperatura de los distintos módulos del horno, mejorando así la calidad de los productos. A través del orificio en la parte superior, la chicane se fija a un anclaje que a su vez se engancha directamente a la estructura del horno.

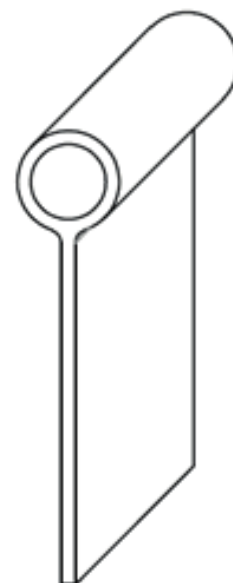


**DISPONIBILIDAD:** la chicane tiene varios formatos disponibles, pero también se pueden crear formatos personalizados según las necesidades

ANCHO (mm)	LARGO.(mm)	ESPEJOR.(mm)
120	885	12-13
	955	
150	885	
	955	
195	885	
	955	

# CHICANES PARA HORNOS BICANALES

Además de la chicane de cordierita, también podemos ofrecerle chicane de mullita basculante para equipar los hornos bicanales. Se pasa una barra de Si-SiC a través del orificio y actúa como un anclaje, que a su vez se fija a la estructura del horno.



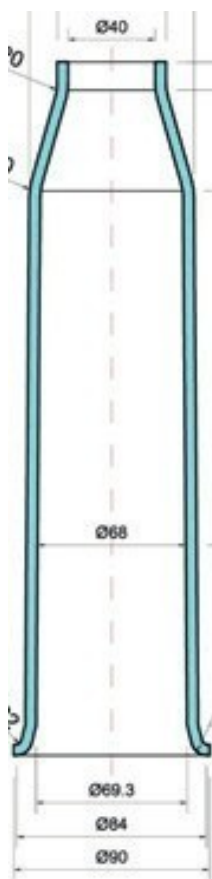
LARGO (mm)	ANCHO	ESPEJOR
270,5	200	8
330,5		



# QUEMADORES, TOBERAS Y DIFUSO

Nuestras TOBERAS, quemadores y difusores de CARBURO DE SILICIO se caracterizan por:

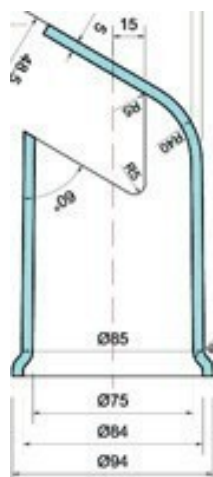
- Excelente resistencia al choque térmico
- Mayor resistencia al desgaste y a la corrosión
- Excelente resistencia a la oxidación
- Fácil instalación
- Mayor vida útil en comparación con los conos de quemador de alúmina
- Temperatura máxima de funcionamiento



Longitud (m)	Øint (mm)	Øext (mm)
210	130/70	36
310	130/70	43
320	90/69	40
320	100/68	50
375	98/70	40
375	100/80	40
375	98/70	60,7
395	90/70	40
410	130/70	37
450	100/68	50
487	4 AGUJEROS CERRADO	Cerrado
500 x Ray	98/70	28
	5 Agujeros	

## DIFUSORES

LONGITUD (mm)	Øint (mm)
170	94/85
470	89/70
470 4 AGUJEROS CERRADOS	100/70
470 4 AGUJEROS ABIERTOS	100/70

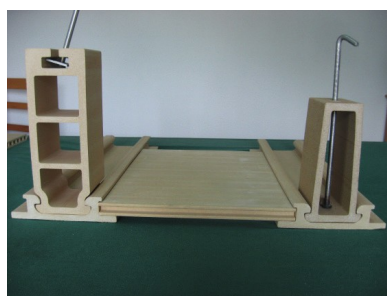
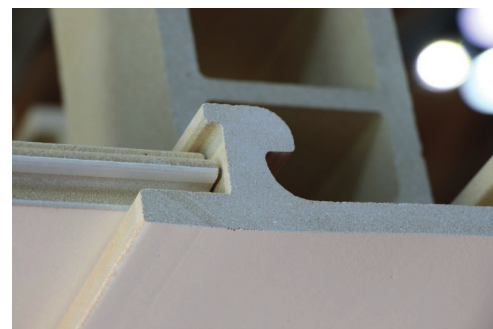


# BOVEDA HORNO SACM



## SOPORTES

Altura	Profundidad
385	120
310	120
225	120

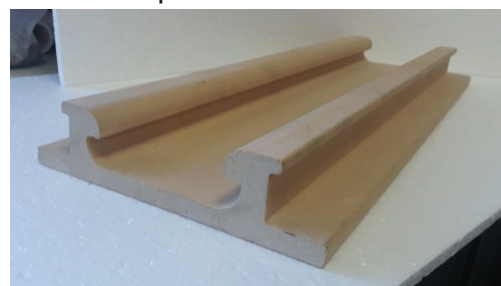


Ejemplo de instalación  
**SOPORTE H=225 ACERCA DE 24 pz/modulo**  
**Guia L=670 ACERCA DE 12 pz/modulo**  
**PLACA 500x370x25 ALREDEDOR DE 20 pz/ modulo**

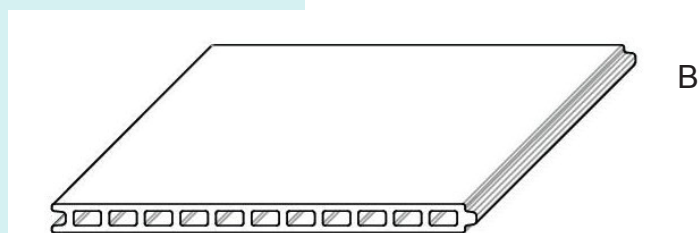


## GUIAS

ANCHO (mm)	LARGO (mm)
210	A PREGUNTAR



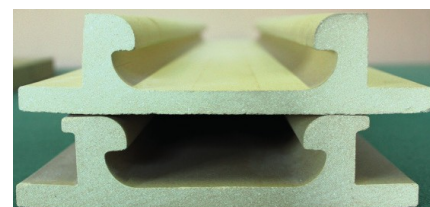
## PLACAS



A (mm)	B (mm)	Espesor
360	370	25
	405	
	225	
410	370	
	405	
	225	
500	370	
	405	
	225	

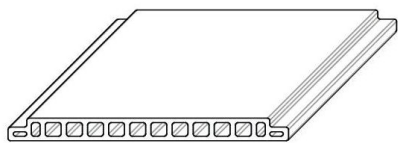
A

Otras medidas se realizan bajo PEDIDO

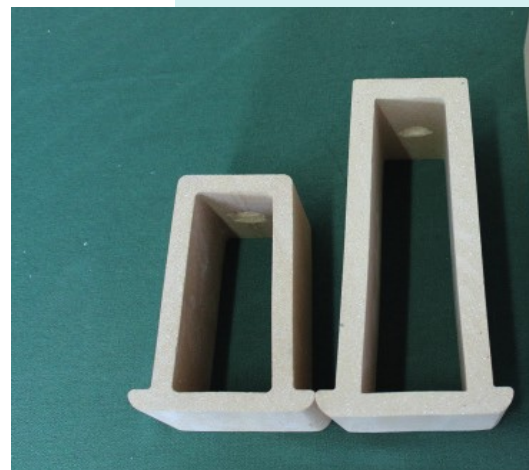


# BOVEDA HORNO SITI

## SOPORTES

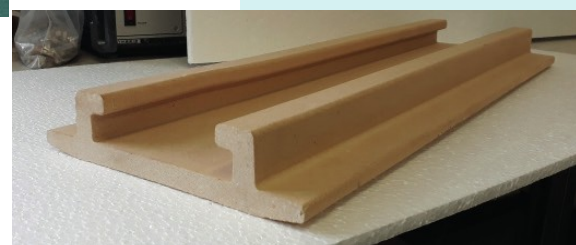
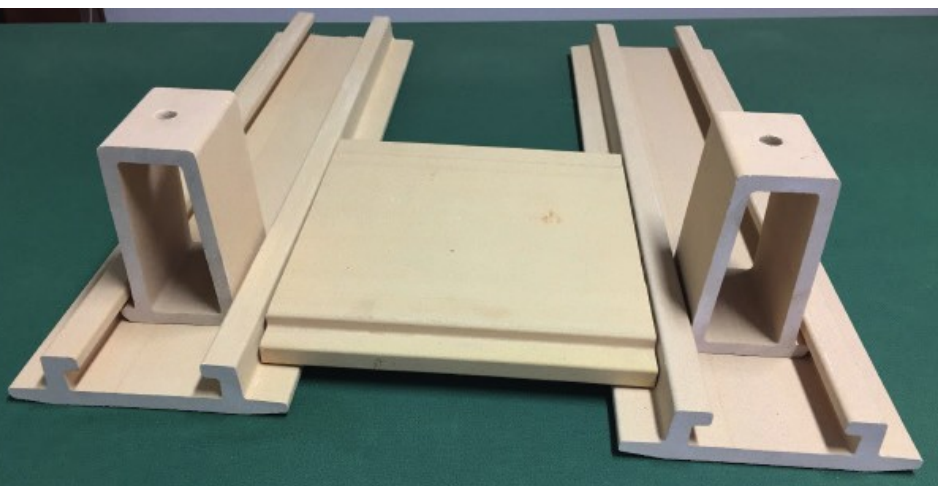


ALTURA (mm)	PROFUNDIDAD(mm)
160	110
225	120



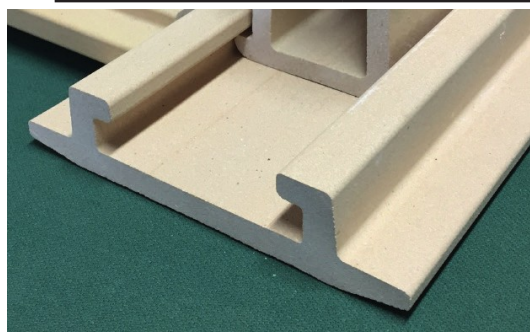
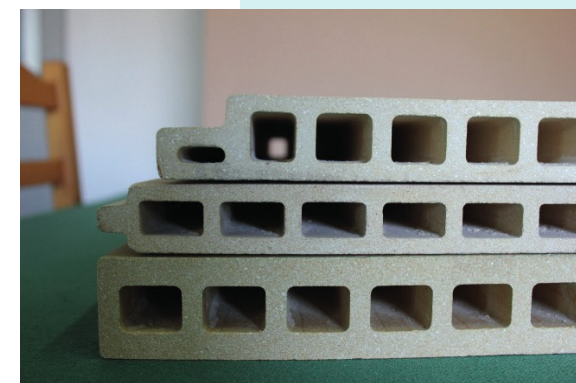
## GUIAS

ANCHO	LARGO
210	A PREGUNTA



## PLACAS

A (mm)	B (mm)	ESPESOR (mm)
371	305	30
	135	
396	305	
	135	
470	305	
	135	

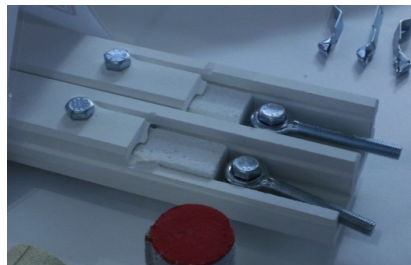
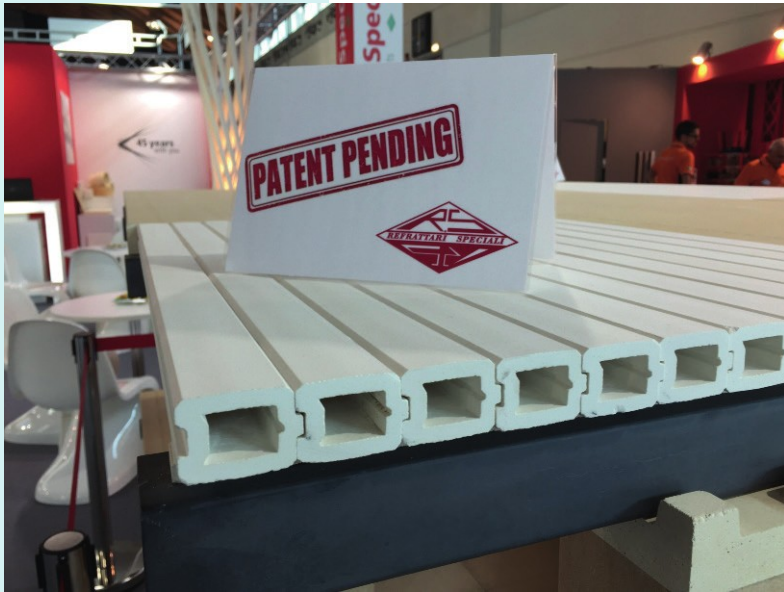
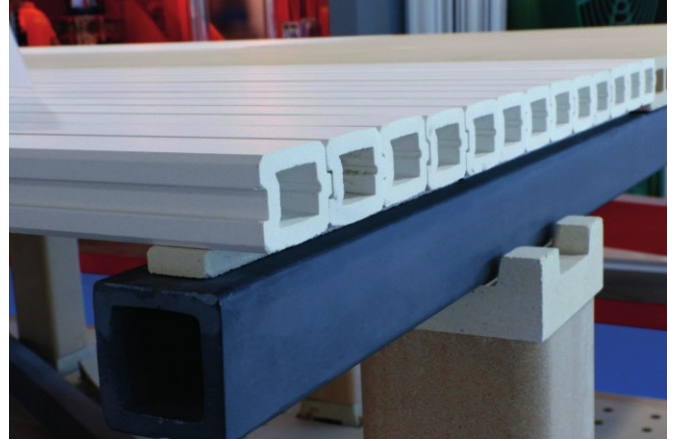


## TAPAJUNTAS

ANCHO	LONGITUD	ESPESOR
48	A Pregunta	11



# ModulaRS





**MODULARS** es un elemento refractario innovador y versátil realizado con un material de elevada resistencia mecánica por lo que se pueden obtener barras estrechas y muy largas de hasta 3000 mm.

Al colocar de lado a lado los elementos, se crea una superficie continua y de forma libre entre un elemento y otro. De esta manera, se crean grandes placas de cocción que son ideales, por ejemplo, para el sector sanitario, donde las cargas son elevadas.

La alta resistencia al ataque químico deriva de la composición y reduce la porosidad. Para esto, **MODULARS** es ideal para cubrir bóvedas y paredes en ambientes agresivos.

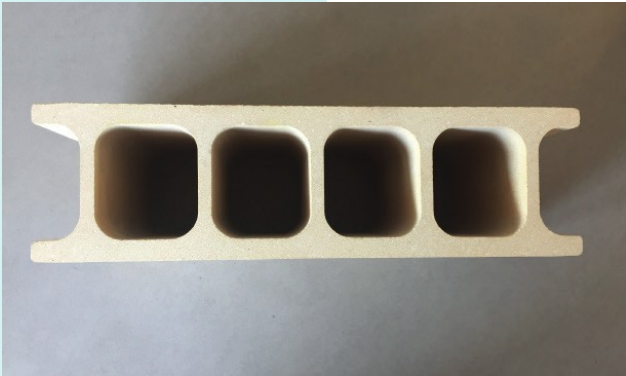
Su forma particular que posee estimula la imaginación: **MODULARS** se puede adaptar a cualquier necesidad, especialmente en caso de emergencia, con un simple corte.



# PASA-RODILLO

Nuestros pasa-rodillos extruidos cubren toda la gama de hornos de rodillos existentes en el mercado. Según las necesidades específicas del horno, podemos ofrecer dos tipos de calidades diferentes:

- **CORDIERITA** para operar hasta 1250°C
- **CORDIERITA/MULLITA** para operar hasta 1350°C



Pasa-Rodillos doble canal **SACMI**

	Paso	ANCHO (W)	ALTO (H)	PROFUNDIDAD (P)
Doble Canal INF.	60	297	114	205/180
Doble Canal SUP.	60	297	114	205/180

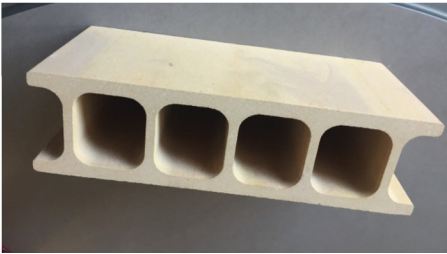
Pasa-Rodillo tipo **SACMI**

Paso	Ancho (mm)	Alto (mm)	Profundidad
70	346	114	180
			145
			90
	205	114	180
			180
			90
171,5	114	180	
		145	
		90	
67,7	268	114	180
	236		
60	297	82	180
	238		180
	195		
37	183	82	180

**DISPONIBILIDAD:** podemos ofrecer una amplia gama de pasa-rodillos con diferentes pasos, anchos altos y profundidades. Se pueden hacer otros formatos bajo pedido.







**PASA-RODILLO tipo SITI**

Paso (mm)	Ancho (W)	Alto (H)	Profundidad (P)
67,7	403	115	200
	335		
	267	91	170
	231		
60	357,5	115	200
		91	170
	297	115	200
56,75	394	115	100
	337		



**PASA-RODILLO tipo WELKO**



Paso (mm)	Ancho (W)	Alto (H)	Profundidad (P)
72,4	357	100	170
			150
	319	100	170
			150
284,5	100	170	
		150	
67,7	266	100	170
	231	100	150
			170
60	235	100	170
			150
	204	100	170
			150

**OTROS HORNOS**

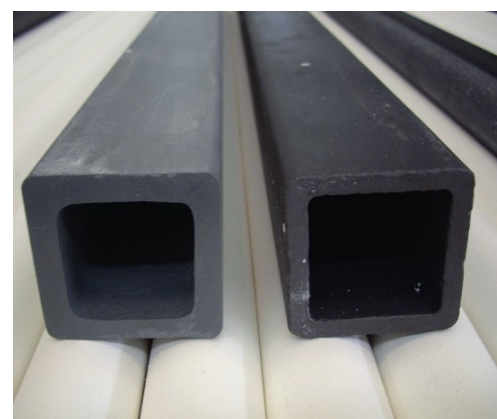
TIPO HORNO	Paso (mm)	Ancho. (W)(mm)	Alto (H) (mm)	Prof.(P) (mm)
Nassetti	60	238	124	180
Tecoma	60	223	115	180
	46	183	82	170
Kemac				



# BARRAS Y RODILLOS Si-

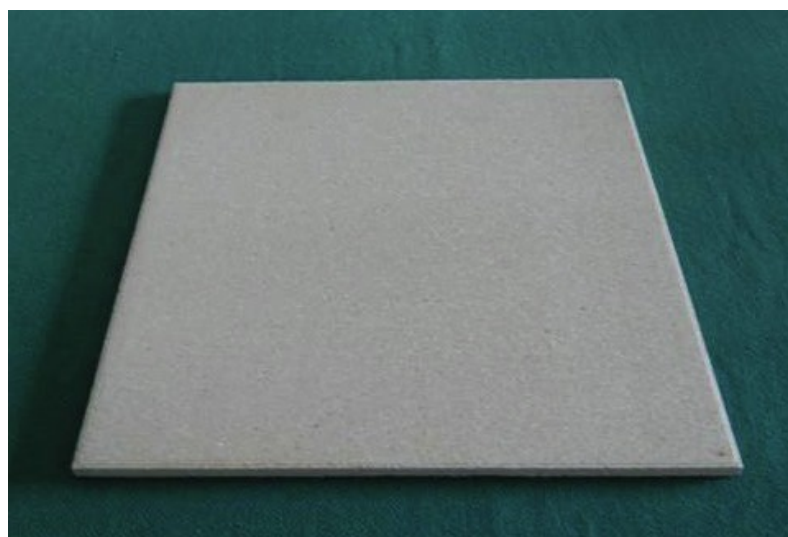
SiSic Silicon Carbide es un material con características muy interesantes para aplicaciones cerámicas. De hecho, es un material cerámico con un módulo de elasticidad muy alto, una dureza excepcional y un bajo coeficiente de expansión lineal. El material se produce con secciones tubulares cuadradas, rectangulares o redondas, o en placas.

20x20
30x40
40x40
40x50
40x60
50x60
60x60
60x47

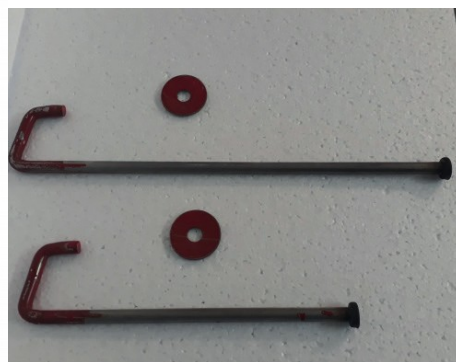


# PLACAS DE SUELO

FORMATO UNICO ESTANDAR:  
290 X 320 X 10 mm



# GANCHOS



Calidad : RED / BLU

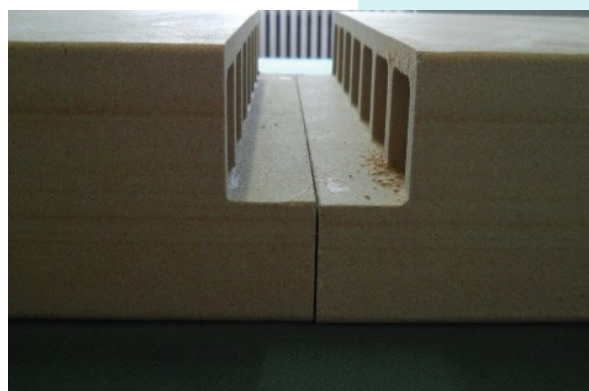


Gancho tamaño clásico L=297mm / 274 mm / 320 mm

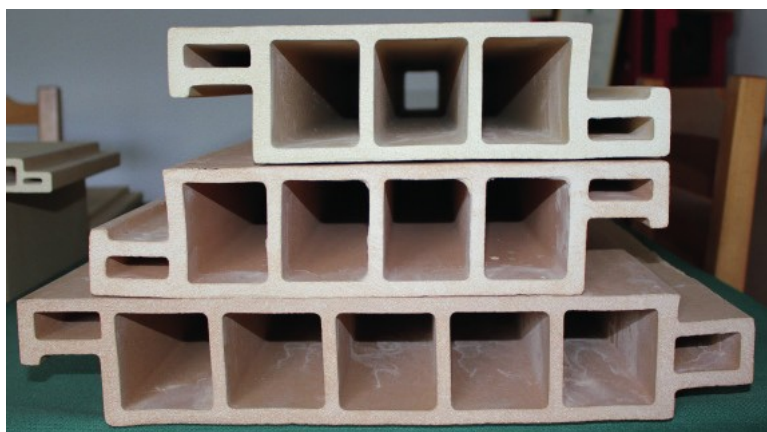
# PLACAS INTERMEDIAS



sacmi



siti



# TERMOPARES

S: (1500°C) hilo de Platino(Pt) + 1 hilo de Platino/Rodio (Pt-Rh)

K: (1100°C) 1 hilo Niquel/Cromo (Ni-Cr) + 1 hilo Niquel/Aluminio (Ni-Al)



# CERABOARD

Ceraboard se presenta como un panel rígido basado en fibras refractarias caracterizadas por un grosor regular y una buena resistencia mecánica tanto en frío como en calor.



Ceraboard se utiliza como elemento aislante. En particular, gracias a la alta resistencia a las llamas y a la erosión de los gases calientes, es adecuado para el aislamiento de la primera capa (exposición directa al fuego). Algunas aplicaciones posibles son:

- Recubrimiento de hornos
- Aislamiento de carros de horno utilizados para sector alimentario
- Aislamiento de tuberías
- Aislamiento a altas temperaturas

Calidad	Temperatura de funcionamiento
Ceraboard 100	1260°C
Ceraboard 115	1400°C

## DISPONIBILIDAD

DIMENSIONES ESTÁNDAR (mm)	Ceraboard 100		Ceraboard 115	
	CARTÓN	Palet	CARTÓN	Palet
1200x1000x6	20	160	-	-
1200x1000x7,5	16	120	-	-
1200x1000x10	12	90	-	-
1200x1000x13	10	72	-	-
1200x1000x15	8	60	-	-
1200x1000x20	6	48	-	-
1200x1000x25	5	36	5	36
1200x1000x40	3	24	3	24
1200x1000x50	2	18	2	18

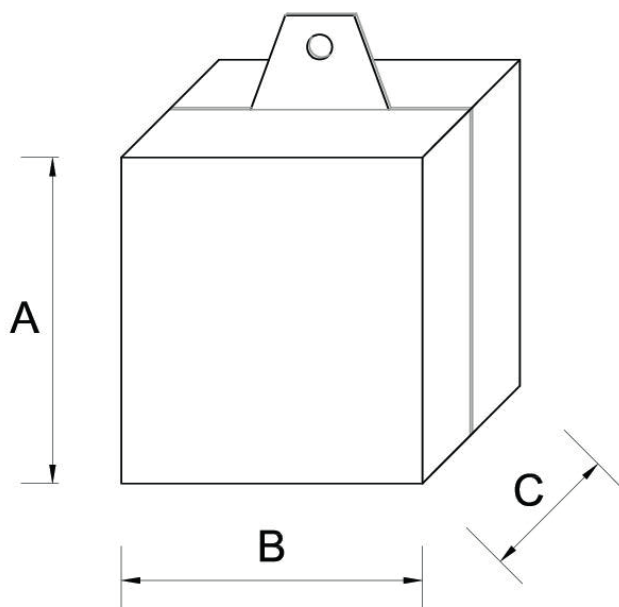
Los paneles se embalan en cajas de cartón o en palets con film de plástico retráctil y reciclable.



# BLOQUES AISLANTES

Los bloques aislantes para bóvedas de hornos están diseñados para su uso en techos planos suspendidos. Cada bloque consta de dos secciones de ladrillos refractarios ligeros JM, firmemente unidos con mortero y con una placa de acero inoxidable. Los bloques de techo aislantes se utilizan principalmente como primera capa de la bóveda de los hornos, en sustitución de los techos abovedados clásicos.

CALIDAD	TEMP. EJERCICIO
JM23	1260°C
JM26	1430°C
JM28	1540°C
JM30	1650°C



A: Altura

B: Anchura

C: Profundidad

Nota: La primera dimensión es siempre la altura (mm)

## DISPONIBILIDAD

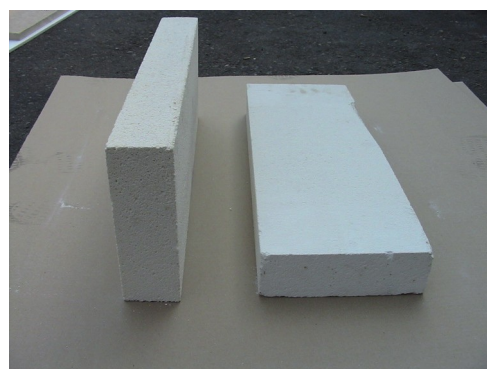
AxB (mm)	C (mm)
230x230	130
	154
305x230	130
	154
250x250	130
259x230	130
230x259	130



# LADRILLOS AISLANTE

Los ladrillos aislantes se pueden usar como revestimiento de primera capa para la exposición directa al fuego o para segunda capa detrás de los materiales refractarios densos. Además de los ladrillos estandar, también disponemos de los grandes tamaños llamados "SLEBI" que permiten la creación de formatos especiales, logrando reducir el número de piezas y de juntas de unión de los revestimientos.

Calidad	Temp. de funcionamiento	Densidad (kg/dm <sup>3</sup> )
JM23	1260°C	0,48
JM26	1430°C	0,80
JM28	1540°C	0,89
JM30	1650°C	1,02



## DISPONIBILIDAD DE LADRILLOS AISLANTES

N.pz de cartòn	N. PIEZAS DE PALLET			Dimensiones (mm)
	JM23	JM26/28	JM30/32	
25	1200	1050	900	220X110X60
16	384	384	384	165
12	288	288	288	220
25	1200	1050	900	230X114X64
20	480	480	480	152
20	480	480	480	172
16	384	384	384	178
15	360	360	360	230
10	240	240	240	305
5	120	120	120	610
20	960	840	720	230X114X76
16	384	384	384	152
16	384	384	384	172
13	312	312	312	178
12	288	288	288	230
8	192	192	192	305
4	96	96	96	610
25	1050	900	750	250X124X64
16	384	384	384	187
12	288	288	288	250
5	120	120	120	640



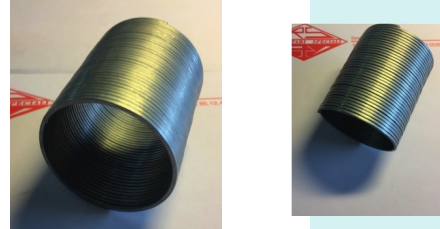
# EQUIPAMIENTO DE ARRAS

El avance de las baldosas en el horno tiene lugar a través de los rodillos de cerámica, que se hacen girar por medio del movimiento del arrastre. Refrattari Speciali tiene resortes, bujes y pasadores para configurar el sistema de arrastre.

## RODILLO DE BUJES Y REMOLQUE NEUTRO



## RESORTES DE ALAMBRE REDONDOS Y CUADRADOS



## CASQUILLOS PARA HORNO TIPO NASSETTI / CARFER



CASQUILLOS PARA HORNO TIPO WELKO

## TROLLAS



## PIÑOS PARA RODILLOS DE REMOLQUE



## PINS PARA TERCER FUEGO



## PINES ESPECIALES



PINS PARA Horno DE TIPO SITI  
Disponibile con 19 dientes y 21  
dientes.

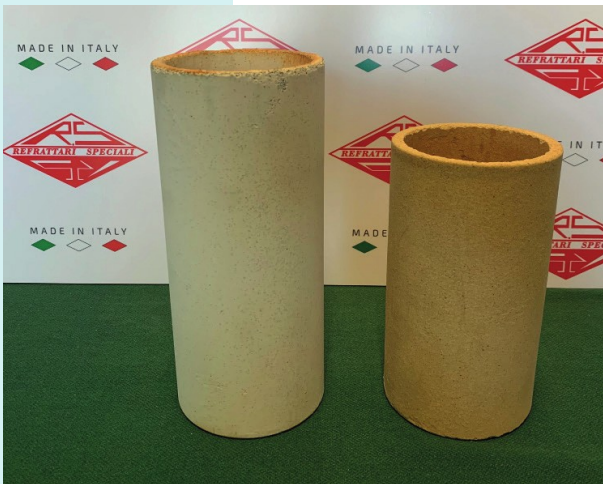
## PINS PARA HORNO TIPO SACMI



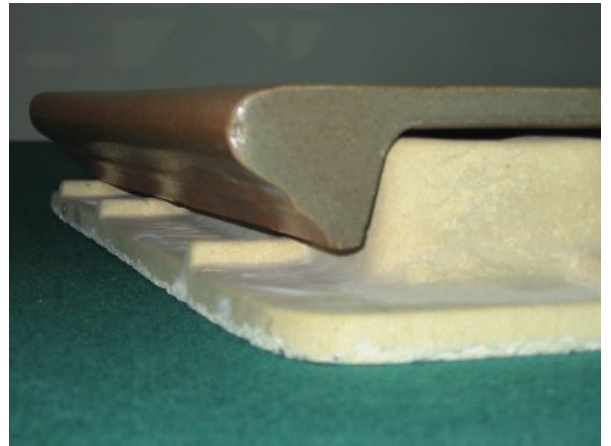
# PIEZAS ESPECIALES



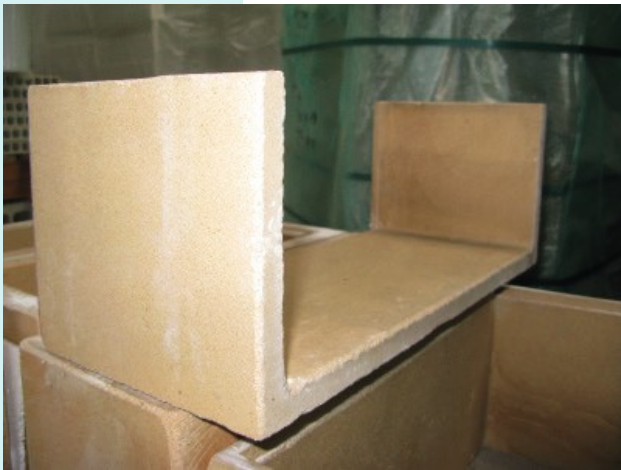
Placa con aristas redondeadas para hornos de rodillos



Cilindro cobre quemador



Soporte para la cocción de peldaños

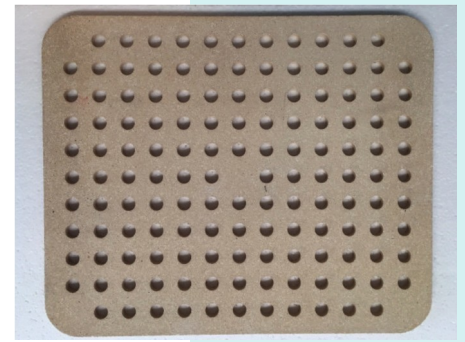
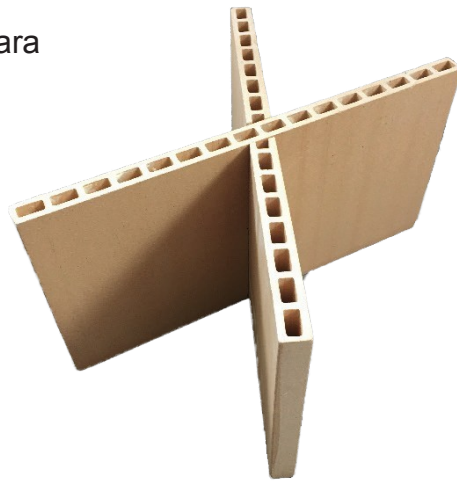


inspección del horno



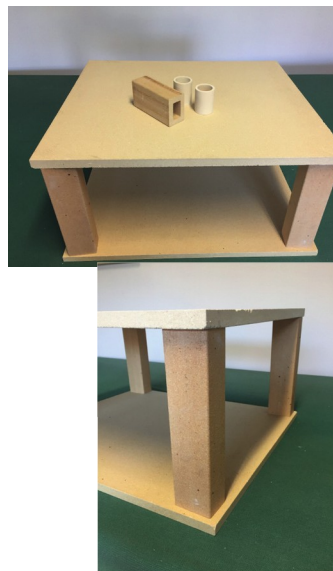


Soporte montado en X para cocción elevada.



# SECTOR ARTÍSTICO

Columna dentada de H 1000 mm. y su base: La solución definitiva para la cocción ideal en hornos intermitentes en el Sector Artístico, donde constantemente varía el tamaño del producto a cocer.



Soportes / columnas de diferentes formas y tamaños para equipar múltiples estantes.



# FIBRAS ESTÁNDAR

Estos tipos de fibras son muy resistentes al ataque de compuestos químicos, tienen buena estabilidad química y alta resistencia a los cambios térmicos. También se utilizan para rellenar volúmenes complejos o de difícil acceso, para realizar reparaciones rellenando o como fibra de refuerzo para hormigón y cemento

DISPONIBILIDAD: estos tipos de fibra se emban en cajas de 20 kg o en fardos de 60-80 kg



Calidad	Temperatura de funcionamiento	
CERAFIBER	1260°C	Fibra refractaria centrífuga, fabricada con alúmina y sílice fundidas eléctricamente.
CERACHEMFIBER	1425°C	Fibra refractaria centrífuga, fabricada con alúmina, sílice y circonio electrofundidos

# FIBRAS ECOLÓGICAS



Fibra ecológica refractaria lubricada para altas temperaturas. Consiste en un conjunto de fibras biolubles largas, no orientadas, con una apariencia suave, excelente estabilidad térmica y conserva su estructura fibrosa suave hasta la temperatura de clasificación. No emite humo ni olor durante el primer calentamiento. El material es prácticamente inalterable por los choques térmicos.

DISPONIBILIDAD: El material se empaqueta en cajas de 20 kg (640 mm x 595 mm x 550 mm) en palets de 16 cajas (1210 mm x 1310 mm x 2340 mm).

Calidad	Temperatura de funcionamiento
SuperWool PLUS	1200°C
SuperWool HT	1300°C



# MODULOS DE FIBRA



Fibra cerámica plisada en acordeón para aislamiento térmico realizada con fibra cerámica refractaria a alta temperatura. Se caracterizan por una excelente resistencia al ataque químico, excelente aislamiento térmico y baja conductividad térmica. Se utilizan para el aislamiento térmico de hornos, conductos de humos, bóvedas de hornos y para el sellado de puertas de hornos.

DISPONIBILIDAD: El material se embala en cajas de cartón, en palets con película de plástico retráctil.

Calidad	Temperatura de funcionamiento
Cerablanket	1260°C

Espesor (mm)	CERABLANKET			CERACHEM BLANKET			LONGITUD (mm)	ANCHO (mm)
	Densidad (kg/m³)			Densidad (kg/m³)				
	96	128	160	96	128	160		
13	x	x	x	x	x	x	14640	610
19	x	x	x	x	x	x	9760	
25	x	x	x	x	x	x	7320	
50	x	x		x	x		3660	

## MODULOS DE FIBRA ECOLÓGICA

Espesor (mm)	SUPERWOOL PLUS				SUPERWOOL HT			Longitud (mm)	Ancho (mm)
	Densidad (kg/m³)				Densidad (kg/m³)				
	80	96	128	160	96	128	160		
13	X	X	X	X	X	X	X	14640	610
19	X	X	X	X	X	X	X	9760	
25	X	X	X	X	X	X	X	7320	
50	X	X	X		X	X	X	3660	



DISPONIBILIDAD: El material se empaqueta en cajas de cartón, en palets con película plástica retráctil.

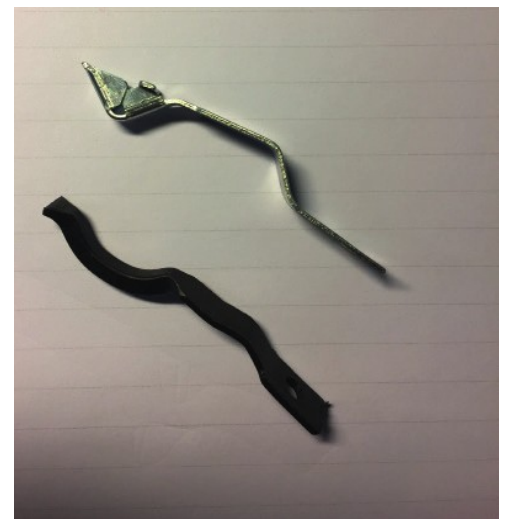
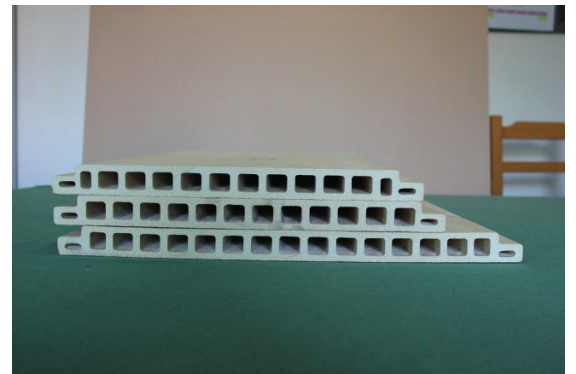
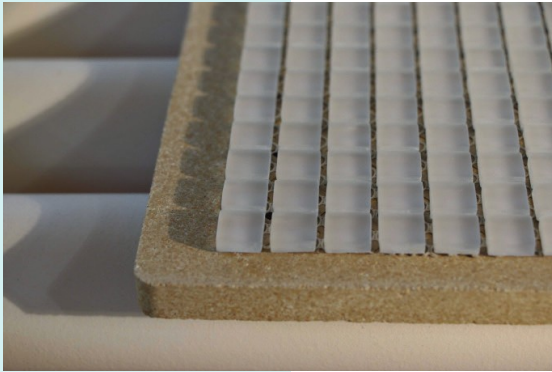
## Papel de fibra ceramica

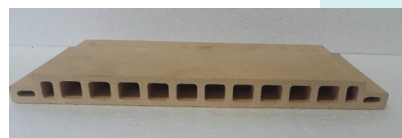


disponible con diferentes espesores.  
temp. 1260°C - rollos de largo variable  
y con un espesor de 1,2,3,4,5,6,8,10 mm



# OTROS PRODUCTOS





*innovative spare parts*



Refrattari speciali

Via della Repubblica, 26

42014 Castellarano

0536/851785 - [refrattari-speciali.it](http://refrattari-speciali.it) / [info@refrattari-speciali.it](mailto:info@refrattari-speciali.it)

Rev.1.11