

innovative spare parts



KILN BOOK 2021


MADE IN ITALY



index

- 4 Rouleaux ceramiques
- 5 Rouleaux spéciaux
- 6 Dalles de support / alimentaires
- 7 Dalles de support pour four à rouleaux
- 8 Gazettes de calcination oxyde
- 9 Creusets
- 10 Chicane de cordiérite
- 11 Cônes de brûleur et diffuseurs
- 12 Voûtes du four Sacmi
- 13 Voûtes du four Siti
- 14 ModulaRS
- 16 Passe-rouleaux
- 18 Barres SIC / dalles de fond
- 19 Dalles intermédiaires / thermocouples
- 20 Ceraboard
- 21 Blocs isolants
- 22 Briques isolantes
- 23 Equipement de remorquage
- 24 Produits divers
- 25 Secteur artistique
- 26 Fibres standard et écologiques
- 27 Matelas en fibre et écologique
- 28 Autre / photo





CROISSANCE ET EXPÉRIENCE

1973. Roteglia, Castellarano (RE), Italie.

Au coeur du quartier de céramique naissante, il est né Refrattari Speciali. Lancement d'un premier développement en tant que producteur de supporterie en cordiérite pour l'industrie céramique, la santé et arts de la table, aujourd'hui Refrattari Speciali est un point de référence dans le monde entier pour la production de rouleaux en céramique et produits cordieritic.

L'expérience et la persévérance au travail sont l'élément vital de plus de 45 ans d'activité. Il est le trésor d'aujourd'hui, qui, avec la philosophie d'entreprise inchangée pour offrir aux clients des produits de haute qualité.

La première étape a été la production de plaques et boîtes rampantes tirées; puis la balle dans tout type de support réfractaire utilisé dans les fours. Les rouleaux en céramique sont au coeur de la production de bouton, les produits de la résistance et l'inaltérabilité capables de créer un excédent de la qualité et de l'innovation dans le domaine.

Un élan vital sans cesse renouvelée vous permet également d'aller vers de nouveaux horizons de planification et de recherche. un laboratoire de pointe qui a permis de présenter sur le marché le nouveau produit breveté: MODULARS, un élément réfractaire innovant et polyvalent qui permet une utilisation dans de multiples applications. Un investissement qui nous permet d'offrir grand marché des formats de haute qualité.

Durabilité, la force et l'innovation.

Les trois étapes sur lesquelles ils ont construit plus de 45 ans de travail.

PROFESSIONALISME

Refrattari Speciali est la qualité et la sécurité.

Certification UNI EN ISO 9001 (ISO 9001), depuis 1996, garantit l'efficacité et des normes de production élevées.

Un personnel hautement qualifié, composé par le directeur technique, le directeur de la qualité interne et ingénieurs préparés, essaie de faire en sorte que la production maintient l'excellence certifiée.

Les travailleurs **Refrattari Speciali** fonctionnent pour obtenir le rendement maximal dans un environnement de travail sûr et conforme.

AU COEUR DE LA QUALITE'

Le travaux **Refrattari Speciali** est né à partir du mélange de facteurs essentiels:

Qualité, Flexibilité, Innovation, la Satisfaction des Clients e Pret à collectionner.

Le client, ses besoins. Telle est la priorité. Tradition d'innovation et de fraîcheur sagesse.

Les techniciens efficaces, préparés et rapides, prêts à résoudre un large éventail d'études de cas

COSMOPOLITISME

Refrattari Speciali est une référence internationale. Les agents locaux sont présents sur les principaux marchés mondiaux afin d'optimiser le développement de l'entreprise et de faire un soutien opportun aux clients où qu'ils soient. Les points de référence sont les entrepôts de l'entreprise situés dans différents domaines d'intérêt, toujours prêts à répondre aux besoins du marché.

Dans plus de 40 ans d'expérience, nous avons visité toutes les réalités économiques du monde, les différentes sociétés et cultures. **REFRATTARI SPECIALI** a traité avec une grande et Emergents, pour commencer les industries et les petites entreprises, et de plus en plus sur cette terre cosmopolite a grandi pour offrir des solutions pour tous les types de réalité.









ROULEAUX CERAMIQUE

Nos trente années d'expérience dans la production de rouleaux céramiques et la recherche et l'expérimentation constante, menées en collaboration avec les principaux utilisateurs mondiaux, nous permettent d'offrir une gamme complète de qualités pour tous les usages..

CHEMICAL-PHYSICAL PROPERTIES		K400	K400R	K600	K2000	K2000HL	K1	K-SILK	CARSIAL	KZ
Alumina content Tenore in alumina	$Al_2O_3 + ZrO_2$	74-75%	75-76%	80-82%	81-83%	81-83%	81-83%	72-75%	-	80-82%
Bulk density Peso volumetrico	g/cm ³	2,3-2,4	2,65-2,75	2,7-2,8	2,8-2,95	> 2,98	2,98-2,99	2,4-2,6	2,35-2,45	2,7-2,8
Water absorption Assorbimento Acqua		10,5-12,5%	7,75-8,25%	6,5-7,5%	4,5-6%	3,8-4%	3,8-4%	<0,5%	-	6,5-7,5%
Modulus of rupture Resistenza flessione a freddo	N/mm ²	>37	43 ± 4	44 ± 6	44 ± 5	54 ± 5	59 ± 5	>50	-	44 ± 6
Thermal expansion at 1000°C Dilatazione termica a 1000°C	E ³ /K	5,4-5,8	6,1-6,4	6,1-6	5,8-6	5,8-5,9	5,6-5,8	5,5-5,6	4,4,20	6,1-6
Thermal shock resistance Resistenza allo sbalzo termico		Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good	Very Good
Max suggested working temperature Temperatura max di esercizio		1250°C	1270°C	1300°C	1350°C	1350°C	1350°C	<1000°C	-	1300°C

Les données présentées sont obtenues à partir de tests en laboratoire sur le produit fini et ne fournissent aucune garantie.

-  **K400** rouleau en céramique de qualité standard. Il peut fonctionner à 1180 ° / ° C 1 190 dans un faible état d'attaque chimique
-  **K400R** Très bonne résistance à l'attaque chimique. Bonne résistance à la flexion. Idéal pour la production de porcelaine technique
-  **K600** c'est le bon développement de K400R, utilisé lorsque la longueur du rouleau est supérieure à 3250/3300 mm. Il a une absorption inférieure et haute résistance à la flexion. Il peut fonctionner à une vitesse de rotation plus élevée, car ceci est utilisé lorsque la capacité de production du four est augmentée, tout en maintenant constant les autres paramètres.
-  **K2000** Il n'est pas attaqué par le pH acide ou basique, il est donc très utile dans les situations d'argiles avec un pourcentage élevé de sodium et de potassium et émaux avec fried très agressif. Il est utilisé en porcelaine émaillée, technique neutre porcelaine et de cristal sur la surface, calé produits ou des rouleaux de grande longueur.
-  **K2000HL** Il a une plus grande résistance à la flexion de chaud du K2000, pourquoi peut travailler avec des tuiles plus épaisses de 25/30 mm. Il est produit en sélectionnant des matières premières spécifiques, ce qui élimine toute forme d'impuretés dans sa production
-  **K1** est spécialement conçu pour les formats calées: en fait atteint des niveaux de rigidité et de résistance à la flexion jamais touché auparavant. Le choix judicieux des matières premières, la taille moyenne des particules plus fines et des températures de cuisson plus élevées permettent d'obtenir une très poussée frittage: cela permet d'avoir une forte amélioration des propriétés thermo - mécaniques et une surface du rouleau beaucoup plus lisse. De cette façon, elle est limitée à la surface du salissant du rouleau permettant de réduire la fréquence d'entretien et coûts ainsi.

Précautions d'emploi :

STOCKAGE: Stockez les rouleaux en céramique dans des endroits secs, ne les exposez pas aux intempéries. Posez les caisses sur des surfaces planes pour éviter toute déformation du matériau.

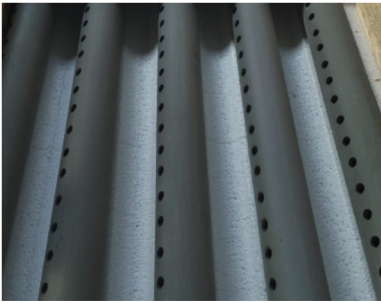
INSERTION DANS LE FOUR: Sécher uniformément le rouleau en céramique avant de le placer dans le four (de préférence dans un séchoir) afin d'éliminer au maximum l'humidité résiduelle. Insérez le rouleau en céramique dans le four aussi rapidement que possible et tournez-le à la même vitesse que la traction. Pendant le fonctionnement, le rouleau en céramique doit toujours être en rotation; si cela devait interrompre la chaleur du four et la charge déformerait irrémédiablement le produit (cintrage à chaud).

EXTRACTION DU FOUR: Le bon fonctionnement implique une baisse lente de la température jusqu'à 1000/1050 ° C, puis le rouleau en céramique peut être extrait. Le résultat (si le rouleau n'a pas subi d'agressions chimiques particulières) en sauvera un pourcentage considérable. Cette opération devient indispensable lorsque l'on travaille avec des rouleaux en céramique épais. Le comportement thermique de ceux-ci implique une opération beaucoup plus lente d'abaissement de la température à environ 900/950 ° C

- vérifiez que la température du rouleau lui permet de s'accrocher
- vérifiez qu'il n'y a pas de scories ou de parties tranchantes sur le rouleau
- aidez-vous en utilisant des crochets revêtu d'un matériau isolant
- poser le rouleau en céramique chaude sur des supports spéciaux et le maintenir en rotation pendant le refroidissement
- éviter absolument tout contact du rouleau chaud avec un matériau froid (métal, terre, etc.)
- retirer les composants de mécanisation encore utilisables de l'ancien rouleau.

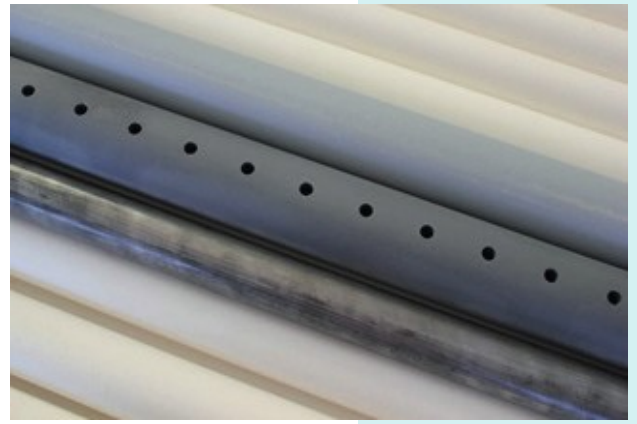


Rouleaux Speciaux



ROULEAU BLOWER UP

Rouleau souffleur en céramique pour les zones de refroidissement. Disponible en carbure de silicium et en acier AISI 310.



ROULEAU DENTÉ KZ

Rouleau denté pour la zone de refroidissement rapide. Permet le passage de l'air entre le rouleau et le produit dans la zone de refroidissement, de cette façon, il est possible d'éliminer l'effet des ondes longitudinales sur le rouleau, diminuant l'effet de "saut" sur les carreaux



ROULEAU K-SILK

Surface lisse et douce comme la soie. Rouleau à très faible absorption et très haute résistance à la flexion. Conçu pour la zone de préchauffage des fours car il ne subit pas d'attaques chimiques. K-SILK est un rouleau haute performance et aide aux processus de production, en particulier dans les fours à large ouverture. K-SILK trouve son expression maximale d'exercice entre 200 et 800°C



ROULEAU CARSIAL

Convient pour la première zone de refroidissement rapide. De cette façon, il est possible d'éliminer l'effet d'onde longitudinale sur le rouleau, en diminuant l'effet de "saut" sur les carreaux.



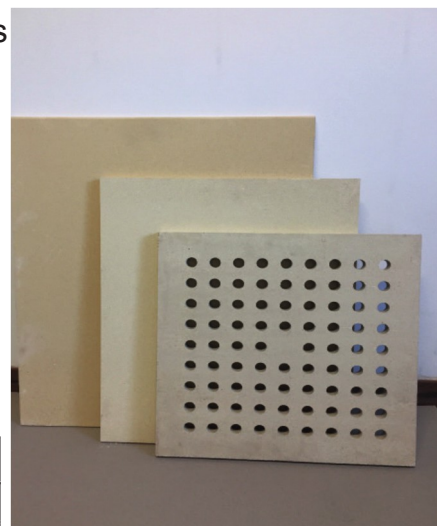
Dalles Portants

Nos dalles de support sont en CORDIERITE / MULLITE et peuvent être utilisées jusqu'à des températures de fonctionnement de 1300 ° C. Ils sont utilisés dans de nombreux secteurs céramiques, grâce à leur haute résistance à la flexion et leur faible coefficient de dilatation. Nous avons une large gamme de formats et d'autres formats peuvent être réalisés sur demande.

exemples de certains formats

A x B(mm)	ep(mm)
400x400	15-40
450x450	15-40
490x490	15-40
520x520	15-40
600x500	15-40
720x600	15-40

Dalle de support perforée	
450x450	14-40
490x490	14-40



Dalles Alimentaires

C'est notre cordierite classique utilisée pour la construction de toute une série d'assiettes adaptées au secteur alimentaire. Toutes nos assiettes peuvent être certifiées pour une utilisation dans la cuisson des aliments

Ø(mm)	ep(mm)
250	10-15
310	10-15
350	10-15
380	10-15



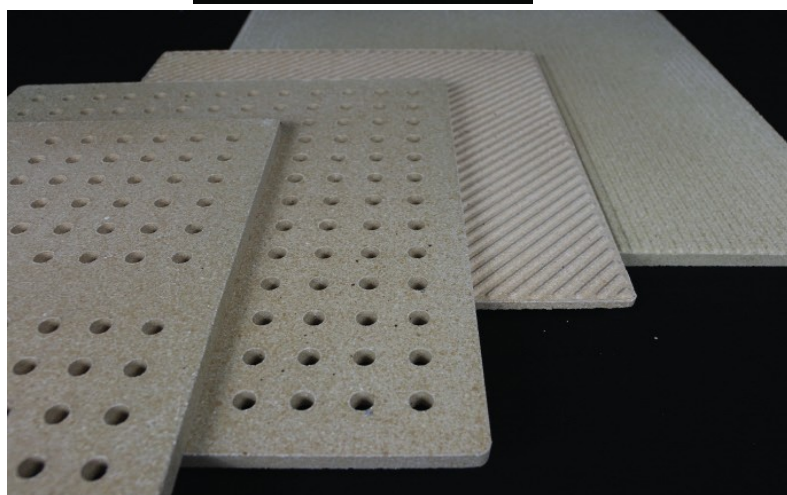
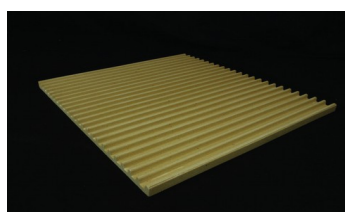
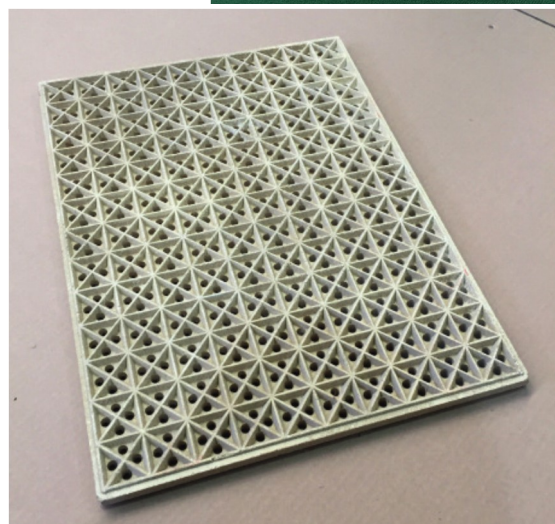
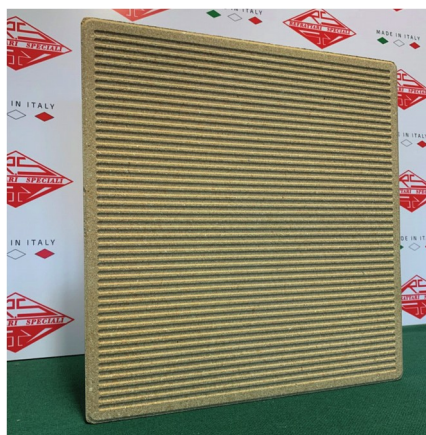
Exemple de formats

AxB (mm)	ep(mm)
450x340	15



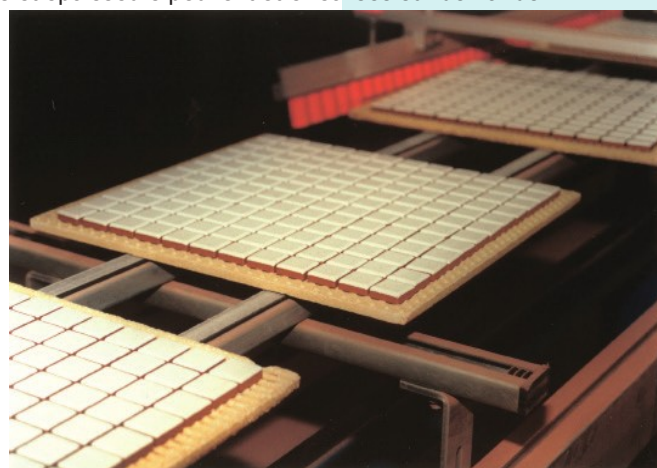
DALLES DE SUPPORT POUR FOURS A' ROULE

Le système de cuisson dans les fours à rouleaux de produits céramiques tels que la mosaïque, la vaisselle et les pièces spéciales trouve un allié valable dans les assiettes Refrattari Speciali. Le matériau et la géométrie sont soigneusement conçus pour obtenir des plaques résistantes et légères. L'excellente résistance mécanique permet une manipulation sûre avec tout type d'automatisation; le faible coefficient de dilatation rend les plaques adaptées à des cycles extrêmement rapides; les géométries sont caractérisées par des épaisseurs minces (max 15 mm), des trous et des nervures qui réduisent la masse à chauffer et le point de contact entre le support et la pièce à cuire, avec des économies d'énergie considérables



Format	AxB (mm)	ep(mm)
Dalle perforée	340x340	11
Dalle lisse	350x350	10-15
Dalle perforée	450x450	15
Dalle perforée Poppi	480x360	15
Dalle perforée profilée	400x380	12
Dalle perforée profilée	520x360	12
Dalle perforée profilée	560x460	12
Dalle moletée 2 faces	330x220	9
Dalle moletée 1 face / 2 faces	340x340	9
Dalle moletée 2 faces	457x457	12,7
Dalle moletée 1 faces	457x457	11-14
Dalle moletée 1 faces	490x490	15

D'autres formats et épaisseurs peuvent être réalisés sur demande



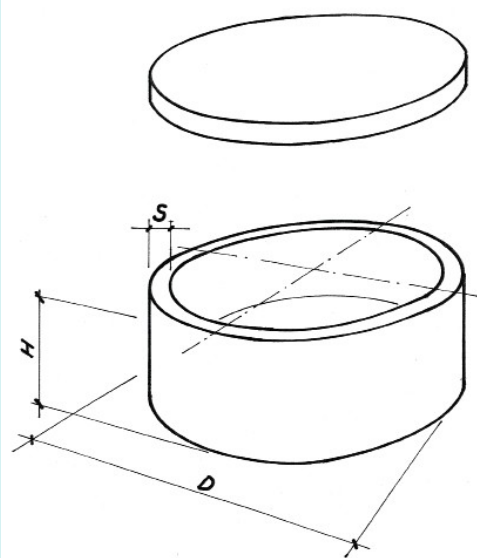
Gazettes de calcination oxyde

Nous pouvons offrir une large gamme de formats, avec ou sans trous et équipés

	Qualite'	Temp.ex.
STD	Cord.-Mull.	1300°C
HT	Mull.	1400°C



D(mm)	H(mm)	S(mm)
210	116	10-12
250	80	14
250	110	14
250	135	14
260	135	14-15
320	100	14-20
360	100	18-22



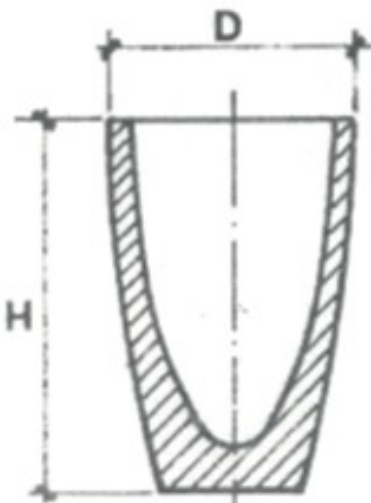
Nous surveillons différents paramètres de production pour déterminer la qualité finale du produit, tels que: Absorption, Résistance aux chocs thermiques, Poids constant des lots de production, Pressage du mur et du fond, Analyse granulométrique, etc





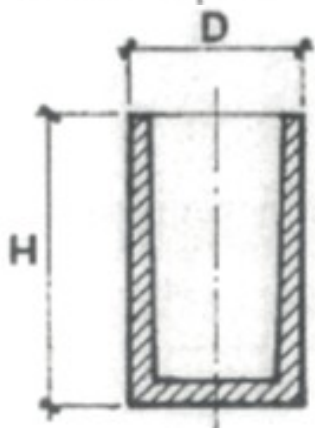
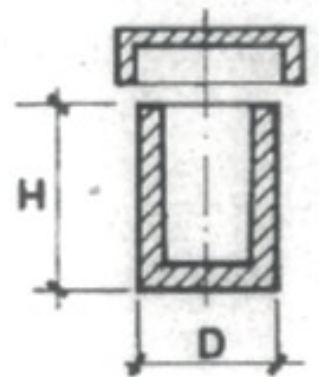
CREUSETS

Conteneurs réfractaires résistants aux hautes températures. En particulier, la phase minérale dominante est la MULLITE. Le produit peut être utilisé jusqu'à une température maximale de 1500 ° C. Idéal pour les tests sur frites et pour la production de petites quantités, mais il peut également être utilisé pour la fusion ou la calcination de petites quantités de matériau au niveau du laboratoire



D(mm)	H(mm)	Capacité (L)
130	195	0,90
162	250	1,90
172	260	3,00

D(mm)	H(mm)	CAPACITE(L)
46	80	0,58



D(mm)	H(mm)	Capacité (L)
100	90	0,27
100	110	0,25
100	170	0,55
105	200	0,80



Chicanes de Cordierite

Les **CHICANES** sont en matériau cordiéritique alumineux. Le matériau se caractérise par un faible coefficient de dilatation thermique et une excellente résistance aux chocs thermiques. La création du matériau s'effectue par le biais du processus d'extrusion qui confère à la pièce une résistance mécanique élevée



APPLICATIONS: La chicane est utilisée comme une cloison de séparation verticale, c'est-à-dire qu'elle est utilisée pour créer des zones séparées à l'intérieur du four. Cela permet d'uniformiser et de maintenir constante la température des différents modules du four améliorant ainsi la qualité des produits. À travers le trou en haut, la chicane est fixée à une ancre qui à son tour est accrochée directement à la menuiserie du four.

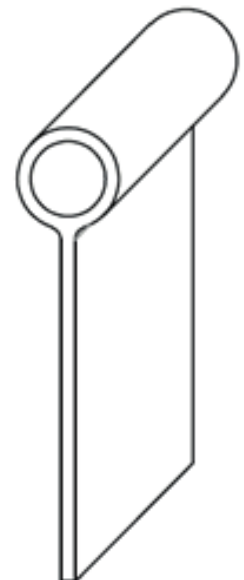


DISPONIBILITÉ': divers formats disponibles mais des formats personnalisés peuvent également être créés selon les besoins

LARGEUR (mm)	L.(mm)	ep.(mm)
120	885	12-13
	955	
150	885	
	955	
195	885	
	955	

Chicane pour four à deux canaux

En plus de la chicane cordiérite, nous pouvons également vous proposer une chicane mullite inclinable pour équiper votre four à deux canaux. Une barre Si-SiC est passée à travers le trou et agit comme une ancre et celle-ci est à son tour fixée à la menuiserie du four.



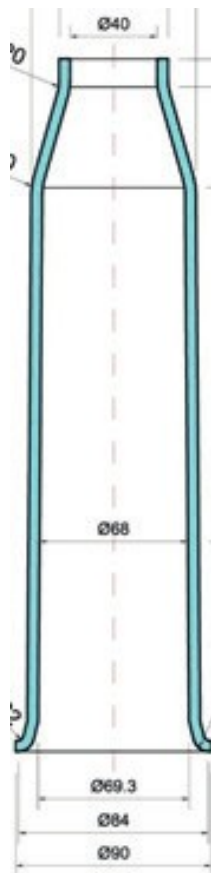
LARGEUR (mm)	LONGUEUR	ÉPAISSEUR
270,5	200	8
330,5		



Cônes de brûleur et diffuseurs

Nos CÔNES DE BRÛLEUR et diffuseurs en CARBURE DE SILICIUM se caractérisent par:

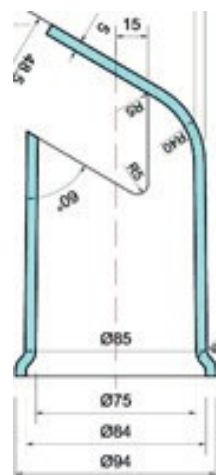
- Excellente résistance aux chocs thermiques
- Plus grande résistance à l'usure et à la corrosion
- Excellente résistance à l'oxydation
- Installation facile
- Durée de vie plus longue par rapport aux cônes de brûleur en alumine
- Température de fonctionnement maximale



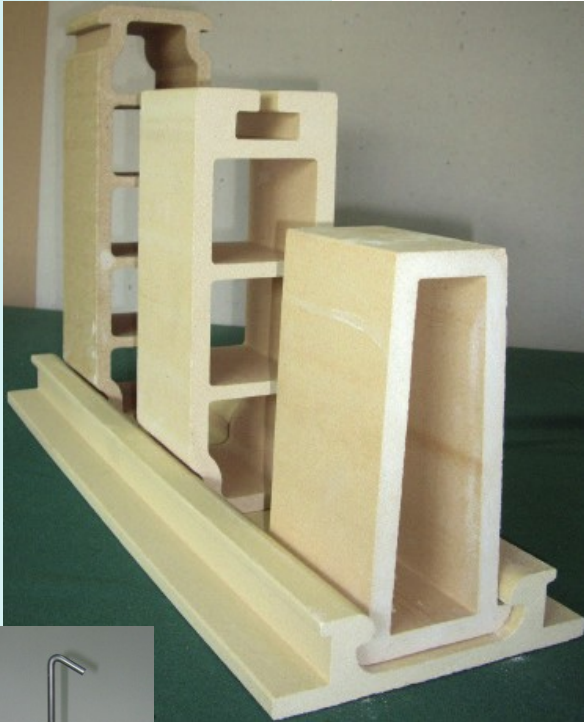
Longueur (m)	Øin (mm)	Øout (mm)
210	130/70	36
310	130/70	43
320	90/69	40
320	100/68	50
375	98/70	40 e 30
375	100/80	40
375	98/70	60,7
395	90/70	40
410	130/70	37
450	100/68	50
487 4TROUS FERMÉ	98/70	Fermè
500 x Ray 5trous	98/70	28
500	100/70	40

Diffuseurs

Longueur (mm)	Øin (mm)
170	94/85
470	89/70
470 4TROUS FERMÉ	100/70
470 4TROUS OUVERT	100/70

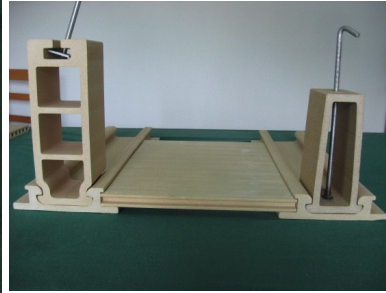
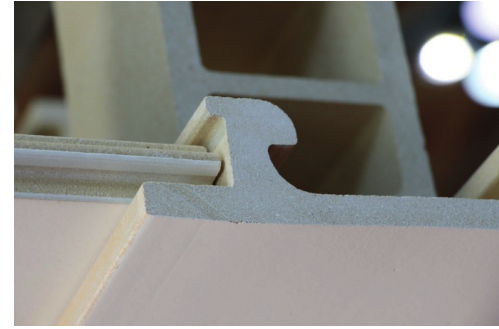


Voûtes du four SACMI



SUPPORTS

HAUTEUR	PROFONDEUR
385	120
310	120
225	120

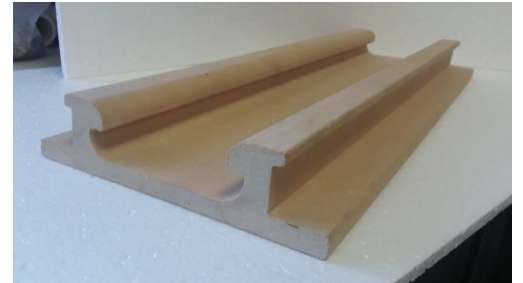


Exemple de configuration :
 Supp. H=225 environ 24 pièces / module
 Guide L=670 environ 12 pièces / module
 Plaque 500x370x25 environ 20 pièces / module



GUIDES

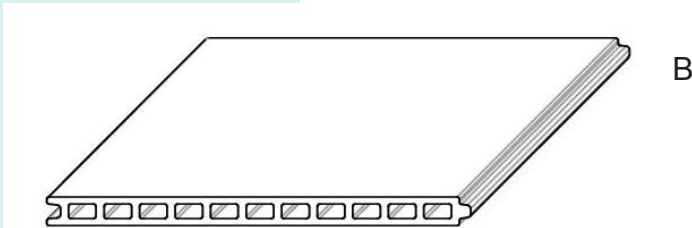
LARGEUR (mm)	LONGUEUR (mm)
210	SUR DEMANDE



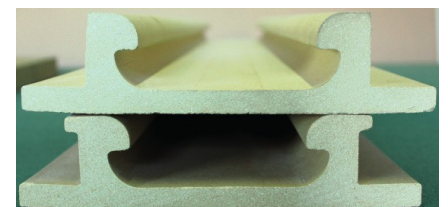
PIASTRE



A (mm)	B (mm)	Epaisseur
360	370	25
	405	
	225	
410	370	
	405	
	225	
500	370	
	405	
	225	

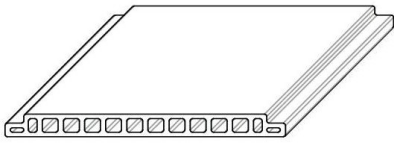


A D'autres mesures sont effectuées sur demande

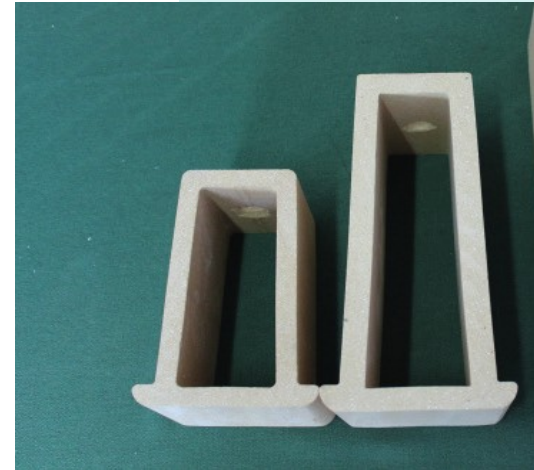


Voûtes du four SITI

SUPPORTS



HAUTEUR (mm)	PROFONDEUR (mm)
160	110
225	120

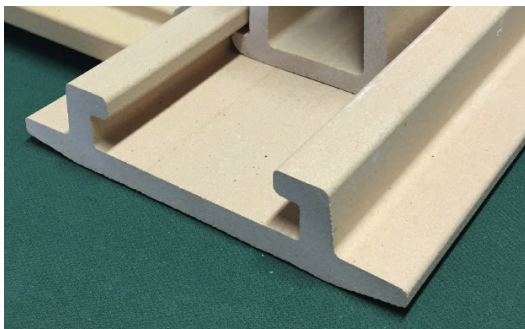
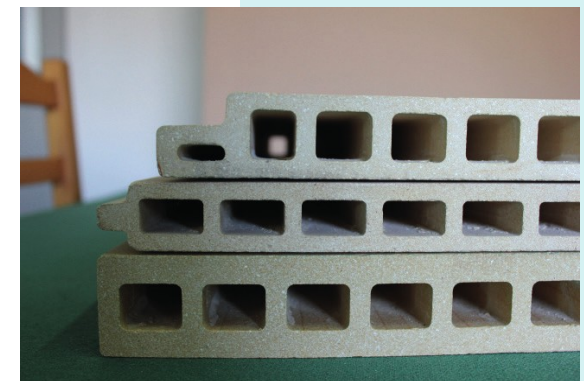
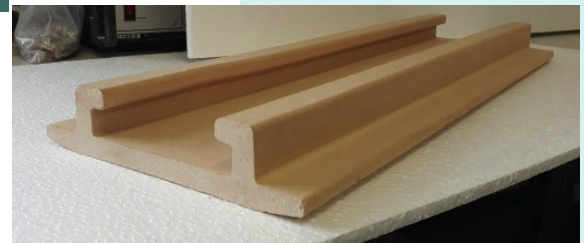


GUIDES

LARGEUR	LONGUEUR
210	SUR DEMANDE

PLAQUES

A (mm)	B (mm)	ÉPAISSEUR (mm)
371	305	30
	135	
396	305	
	135	
470	305	
	135	

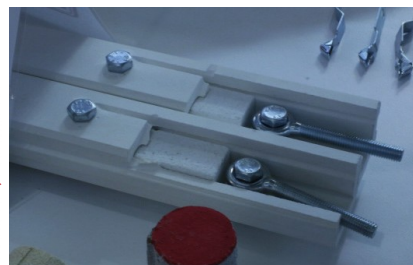
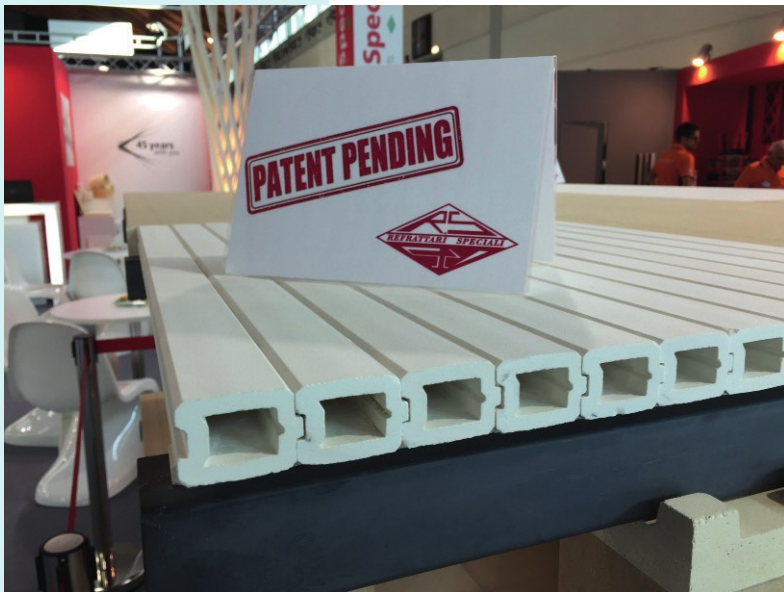
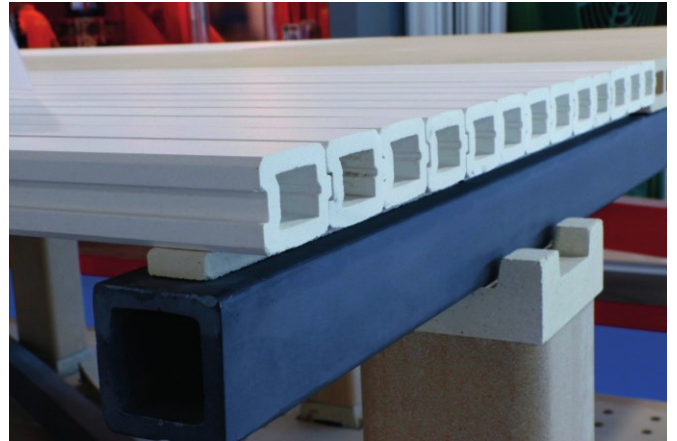


JOINT

LARGEUR	LONGUEUR	ÉPAISSEUR
48	sur demande	11

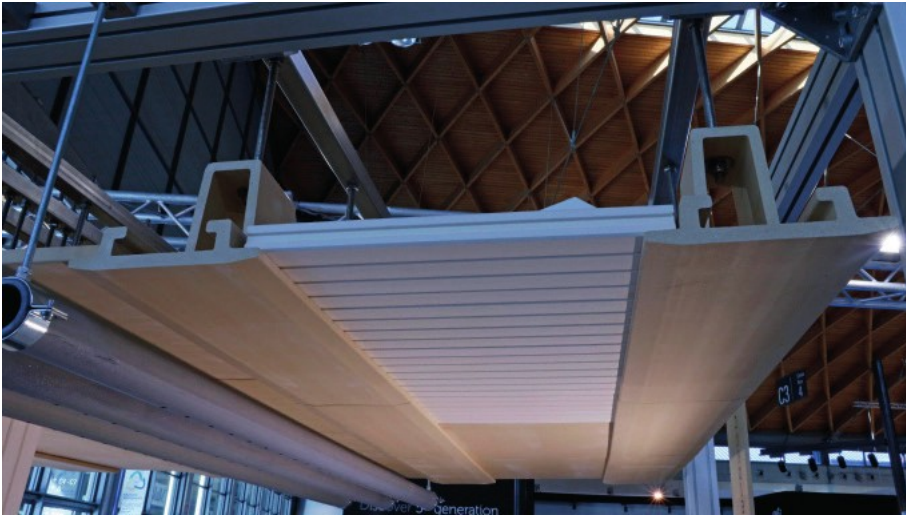


ModulaRS





ModulaRS



MODULARS est un élément réfractaire innovant et polyvalent réalisé avec un matériau de résistance mécanique élevée à laquelle on peut obtenir des barres très longues et étroites allant jusqu'à 3000 mm.

En combinant les éléments complémentaires les uns aux autres, il forme une surface continue et exempte de fissures entre un élément et un autre. De cette façon, ils réalisent de grands étages cuisine idéale, par exemple, pour le secteur de la santé, où les charges sont élevées. La haute résistance à l'attaque chimique dérive de la composition et de la porosité réduite; pour cette MODULARS est idéal comme revêtement de murs et de plafonds dans des environnements difficiles.

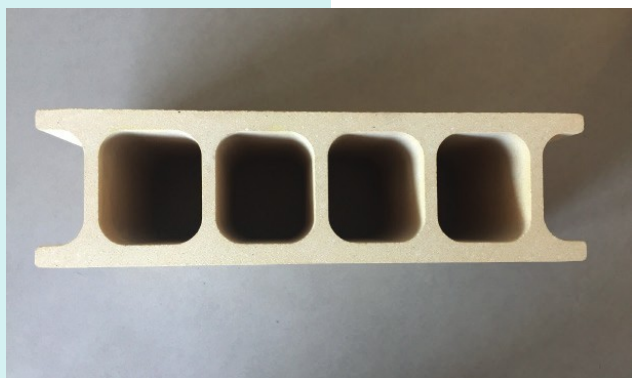
La géométrie particulière taquine l'imagination: MODULARS peut éviter tout besoin, en particulier en cas d'urgence, avec une coupe simple.



Passe- Rouleaux

Nos passe-rouleaux extrudés couvrent toute la gamme des fours à rouleaux existants sur le marché. En fonction des besoins spécifiques du four, nous pouvons proposer deux types de qualités différentes:

- **CORDIERITE** pour température de fonctionnement jusqu'à 1250°C
- **CORDIERITE/MULLITE** pour température de fonctionnement jusqu'à 1350°C



passe-rouleaux double canal **SACMI**

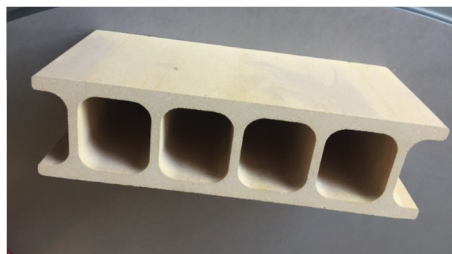
	Largeur de pas	LARGEUR (W)	Hauteur (H)	Profondeur (P)
DOUBLE CANAL INF.	60	297	114	205/180
DOUBLE CANAL SUP.	60	297	114	205/180

PASSE-ROULEAUX type **SACMI**

ÉTAPE	LARGEUR	HAUTEUR	PROFONDEUR
70	346	114	180
			145
			90
	205	114	180
			145
			90
67,7	268	114	180
	236		
60	297	82	180
	238		180
			195
37	183	82	180

DISPONIBILITÉ: Nous pouvons offrir une large gamme de rouleaux avec différents pas et longueurs caractérisés par des épaisseurs minces. D'autres formats peuvent être réalisés sur demande.





Passe- Rouleaux

Passe-rouleaux type **SITI**

ÉTAPE (mm)	LARGEUR (W)	HAUTEUR (H)	PROFONDEUR (P)
67,7	403	115	200
	335		
	267	91	170
231			
60	357,5	115	200
		91	170
	297	115	200
56,75	394	115	100
	337		



Passe-rouleaux type **WELKO**



ÉTAPE (mm)	LARGEUR (W)	HAUTEUR (H)	PROFONDEUR (P)
72,4	357	100	170
			150
	319	100	170
			150
			170
67,7	284,5	100	170
			150
	266	100	170
			150
			170
60	231	100	170
			150
	235	100	170
			150
204	100	170	
		150	

Autres fours

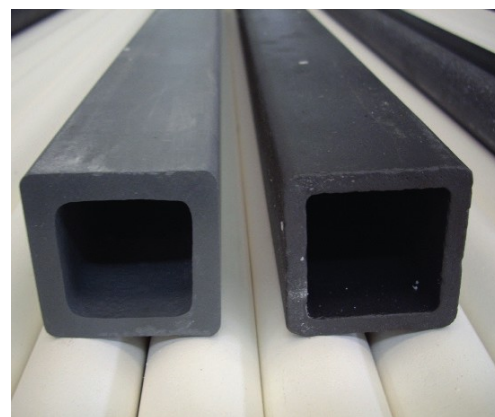
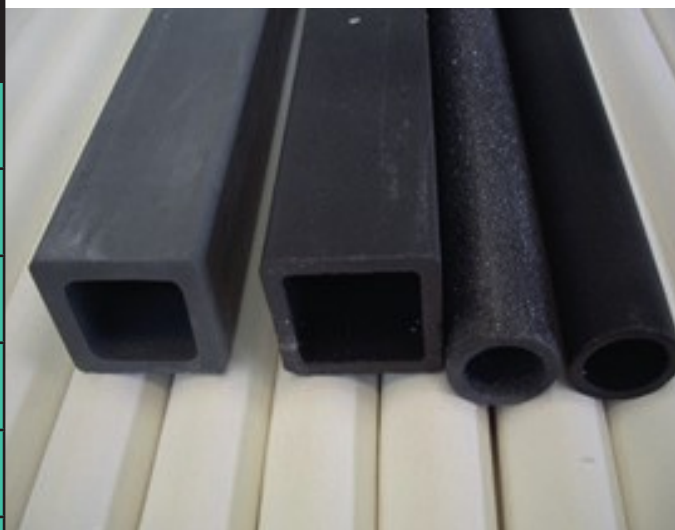
TYPE DU FOUR	ÉTAPE	LARGEUR (W)	HAUTEUR (H)	Prof.(P)
Nassetti	60	238	124	180
Tecoma	60	223	115	180
	46	183	82	170
Kemac	48,8	288	82	180



Barres et rouleaux en Si-SiC

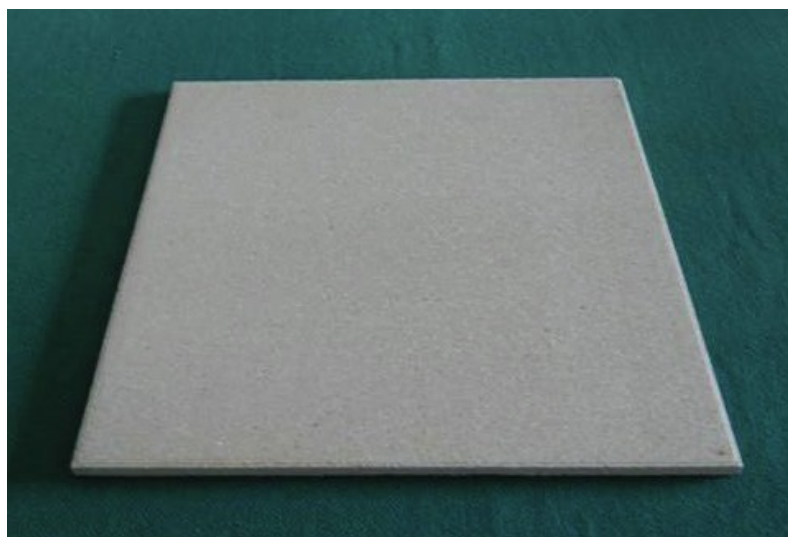
Le carbure de silicium SiSiC est un matériau aux caractéristiques très intéressantes pour les applications céramiques. Il s'agit en fait d'un matériau céramique avec un module d'élasticité très élevé, une durée exceptionnelle et un faible coefficient de dilatation linéaire. Le matériau est produit avec des sections tubulaires carrées, rectangulaires ou rondes, ou en dalles.

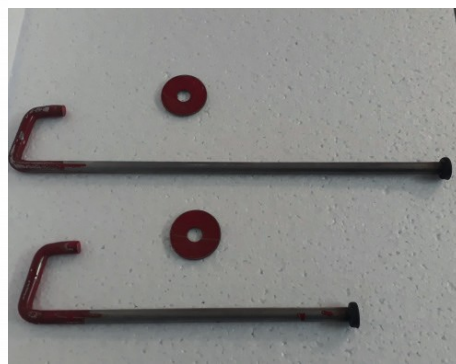
20x20
30x40
40x40
40x50
40x60
50x60
60x60
60x47



Dalles de fonde

UNE TAILLE STANDARD:
290 X 320 X 10 mm





Crochet

taille classique : L = 297mm /
274mm / 320mm Qualité: ROU
GE / BLEU



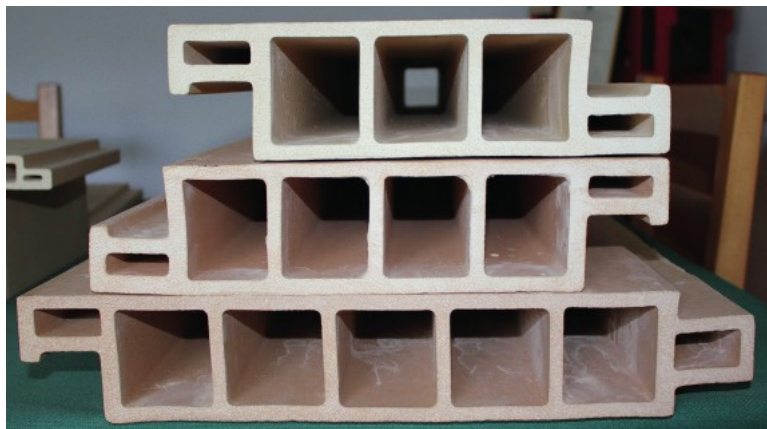
DALLES INTERMEDIARIES



sacmi



siti



THERMOCOUPLES

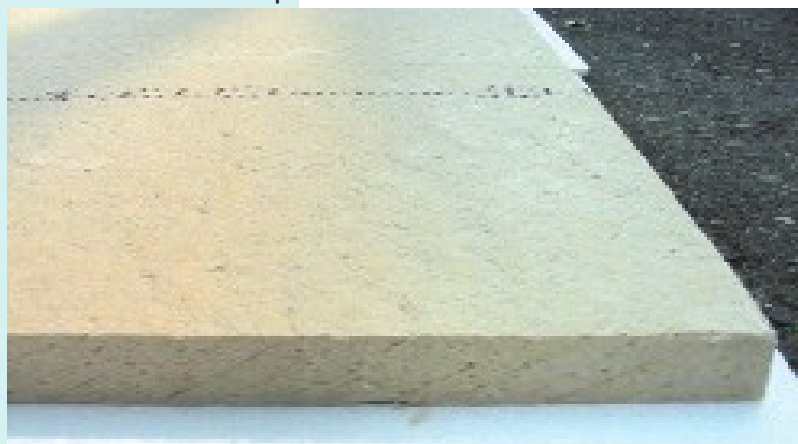
S: (1500°C) 1 fil de platine (Pt) + 1 fil de platine / rhodium (Pt-Rh)

K: (1100°C) 1 fil Nickel / Chrome (Ni-Cr) + 1 fil Nickel / Aluminium (Ni-Al)



Ceraboard

Ceraboard se présente comme un panneau rigide à base de fibres réfractaires caractérisé par une épaisseur régulière et une bonne résistance mécanique à chaud comme à froid.



Ceraboard est utilisé comme élément isolant. En particulier, grâce à sa haute résistance à la flamme et à l'érosion des gaz chauds, il convient à l'isolation de première couche (exposition directe au feu). Certaines applications possibles sont:

- Revêtement des fours
- Isolation des chariots de four utilisés pour la cuisson
- Isolation des conduits de fumée
- Isolation à des températures élevées

Qualité	température de fonctionnement
Ceraboard 100	1260°C
Ceraboard 115	1400°C

DISPONIBILITE'

DIMENSIONS STANDARD (mm)	Ceraboard 100		Ceraboard 115	
	CARTON	PALETTE	CARTON	PALETTE
1200x1000x6	20	160	-	-
1200x1000x7,5	16	120	-	-
1200x1000x10	12	90	-	-
1200x1000x13	10	72	-	-
1200x1000x15	8	60	-	-
1200x1000x20	6	48	-	-
1200x1000x25	5	36	5	36
1200x1000x40	3	24	3	24
1200x1000x50	2	18	2	18

Les panneaux sont emballés dans des cartons ou sur des palettes avec un film plastique rétractable et recyclable.



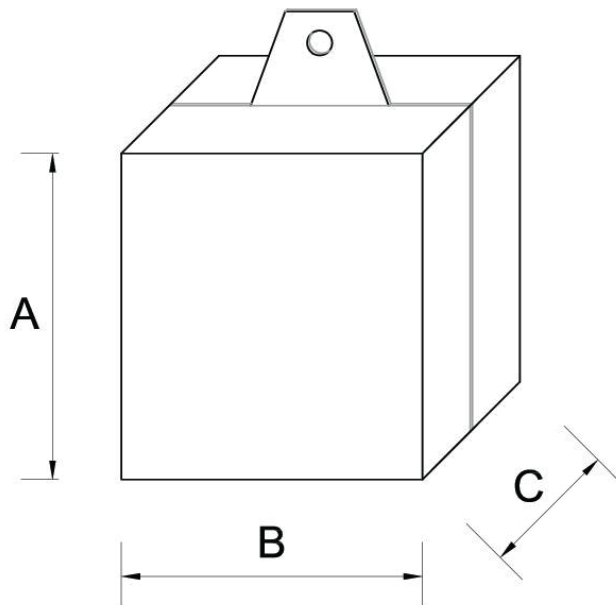
BLOCS ISOLANTS

Les blocs isolants pour la voûte du four sont une gamme de blocs isolants conçus pour une utilisation dans les toits plats suspendus. Chaque bloc comprend deux sections de briques isolantes JM, fermement liées au béton et avec une plaque de support en acier inoxydable incluse.

Les blocs de toit isolants sont principalement utilisés comme couche de surface dans la voûte des fours, remplaçant les toits voûtés classiques



QUALITÉ	TEMP. EXERCISE
JM23	1260°C
JM26	1430°C
JM28	1540°C
JM30	1650°C



A=hauteur

B=largeur

C=profondeur

NB: la première dimension écrite est toujours la hauteur (mm)

DISPONIBILITÉ

AxB (mm)	C (mm)
230x230	130
	154
305x230	130
	154
250x250	130
259x230	130
230x259	130



BRIQUES ISOLANTES

Les briques isolantes peuvent être utilisées comme revêtement de première couche puis pour une exposition directe au feu ou comme deuxième couche derrière des matériaux réfractaires denses. En plus des briques, les grandes tailles appelées SLEBI sont également disponibles ; ils permettent la création de pièces spéciales et compte tenu des dimensions considérables, il est possible de réduire le nombre de pièces et les joints de collage dans les revêtements.

Qualité	Température de fonctionnement	Densité (kg/dm ³)
JM23	1260°C	0,48
JM26	1430°C	0,80
JM28	1540°C	0,89
JM30	1650°C	1,02
JM32	1760°C	1,25



DISPONIBILITÉ DES BRIQUES ISOLANTES

N. MORCEAUX DE CARTON	N. MORCEAUX DE PALETTE			DIMENSIONS (mm)
	JM23	JM26/28	JM30/32	
25	1200	1050	900	220X110X60
16	384	384	384	165
12	288	288	288	220
25	1200	1050	900	230X114X64
20	480	480	480	152
20	480	480	480	172
16	384	384	384	178
15	360	360	360	230
10	240	240	240	305
5	120	120	120	610
20	960	840	720	230X114X76
16	384	384	384	152
16	384	384	384	172
13	312	312	312	178
12	288	288	288	230
8	192	192	192	305
4	96	96	96	610
25	1050	900	750	250X124X64
16	384	384	384	187
12	288	288	288	250
5	120	120	120	640



ÉQUIPEMENT DE REMORQUAGE

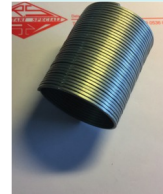
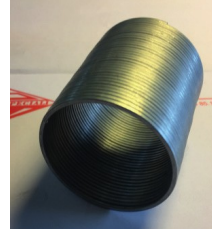
L'avancement des carreaux dans le four s'effectue à travers les rouleaux en céramique, qui sont mis en rotation au moyen de l'élément de remorquage. Refrattari Speciali a des ressorts, des bagues et des goupilles pour installer le système de remorquage.

ROULEAU DE BUSHES ET REMORQUE NEUTRE



DOUILLES POUR FOUR TYPE NASSETTI / CARFER

RESSORTS À FILS RONDS ET CARRÉS



LES SERVIETTES



DOUILLES POUR FOUR TYPE WELKO



GOUPILLES POUR REMORQUER DES ROULEAUX



PINS POUR TROISIÈME FEU



PINS SPÉCIAUX



GOUPILLES POUR FOUR SITI Disponibles avec 19 dents et 21 dents



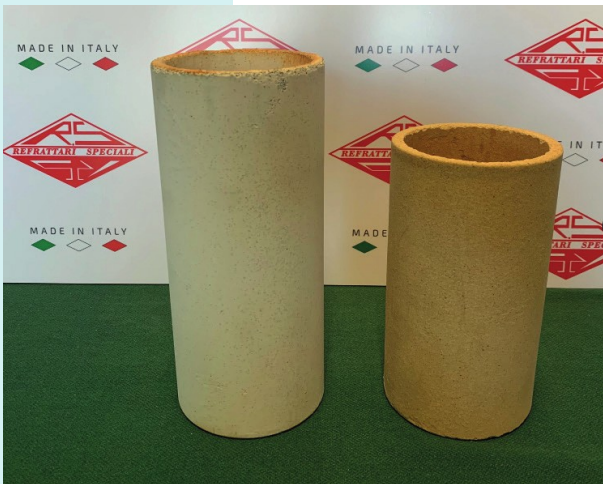
GOUPILLES POUR FOUR TYPE SACMI



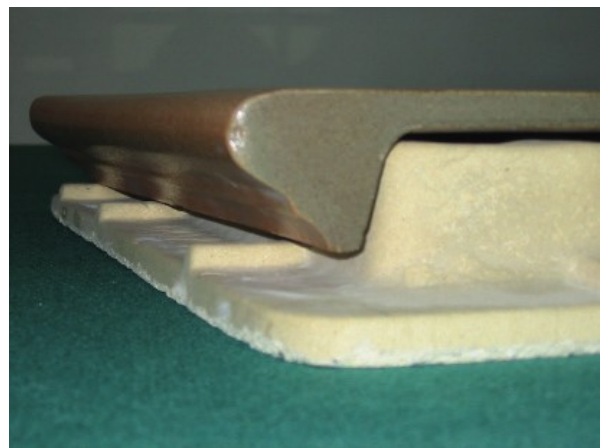
PRODUITS DIVERS



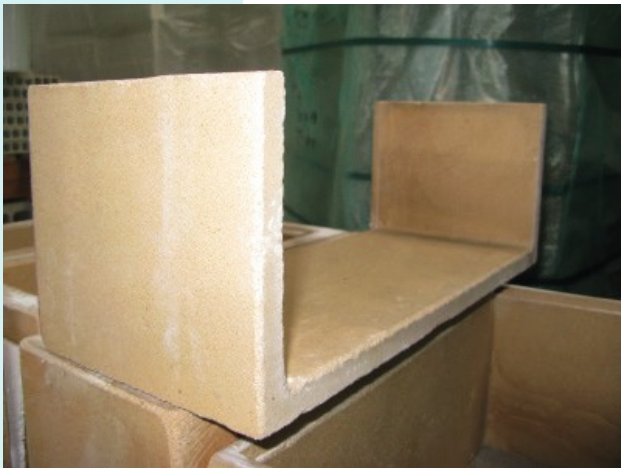
Dalles en forme pour four à rouleaux



Couvre-bruleur



Support de cuisson étape / élément L

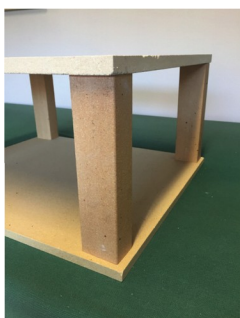


Inspection du four



SECTEUR ARTISTIQUE

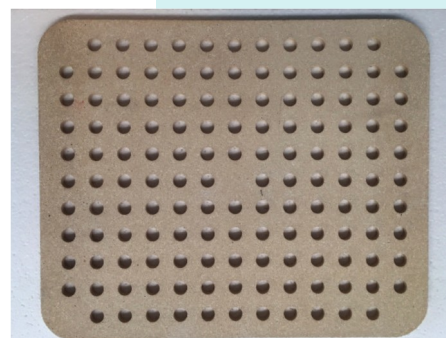
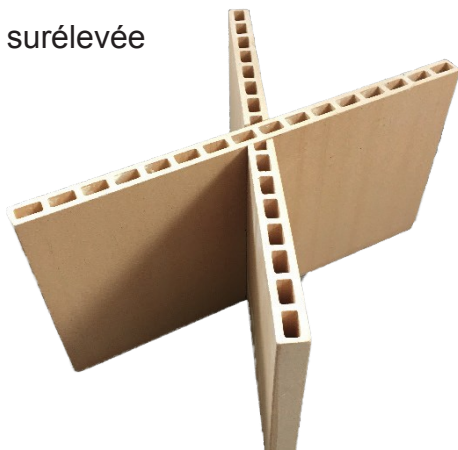
Colonne H1000 mm. + base= solution définitive pour la cuisson dans des fours pour le secteur artistique où il est nécessaire de varier la taille du produit à cuire



Supports / colonnes de différentes formes pour équiper plusieurs étagères

PRODUITS DIVERS

Support pour la cuisson surélevée



Fibre Standard

Fibres brutes et longues utilisées pour le remplissage des joints de dilatation. Ces types de fibres sont très résistants à l'attaque des composés chimiques, ont une bonne stabilité chimique et une haute résistance aux changements thermiques. Ils sont également utilisés pour remplir des volumes complexes ou difficiles d'accès, pour effectuer des réparations par remplissage ou comme fibre de renforcement pour béton et ciment.

DISPONIBILITÉ: Ces types de fibres sont emballés dans des cartons de 20 kg ou dans des balles de 60 à 80 kg.



Qualité	température de fonctionnement	
CERAFIBER	1315°C	Fibre réfractaire centrifugée, fabriquée avec de l'alumine et de la silice fondues électriquement.
CERACHEMFIBER	1426°C	Fibre réfractaire centrifugée, fabriquée avec de l'alumine, de la silice et du zirconium électrofusionné.

FIBRES ÉCOLOGIQUES



Fibre écologique réfractaire lubrifiée à haute température. Il se compose d'un ensemble de fibres bio-solubles longues, non orientées avec un aspect doux, une excellente stabilité thermique et conserve sa structure fibreuse douce jusqu'à la température de classification. Il n'émet ni fumée ni odeur lors du premier chauffage. Le matériau est pratiquement inaltérable par les chocs thermiques.

DISPONIBILITÉ: Le matériel est emballé dans des boîtes de 20 kg (640 mm x 595 mm x 550 mm) sur des palettes de 16 boîtes (1210 mm x 1310 mm x 2340 mm).

Qualité	température de fonctionnement
SuperWool PLUS	1200°C
SuperWool HT	1300°C



MATELAS EN FIBRE



Tapis d'isolation thermique en fibre céramique réfractaire haute température. Ils se caractérisent par une excellente résistance aux attaques chimiques, une excellente isolation thermique et une faible capacité thermique. Ils sont utilisés pour l'isolation thermique des fours, des conduits de fumée, des voûtes des fours et pour sceller les portes des fours.

DISPONIBILITÉ: Le matériel est emballé dans des boîtes en carton, sur des palettes avec un film plastique rétractable.

Qualité	température de fonctionnement
Cerablanket	1260°C

ÉPAISSEUR (mm)	CERABLANKET			CERACHEM BLANKET			LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)
	DENSITÉ (kg/m³)			DENSITÉ (kg/m³)				
	96	128	160	96	128	160		
13	X	X	X	X	X	X	14640	610
19	X	X	X	X	X	X	9760	
25	X	X	X	X	X	X	7320	
50	X	X		X	X		3660	

MATELAS ÉCOLOGIQUES EN FIBRE

ÉPAISSEUR (mm)	SUPERWOOL PLUS				SUPERWOOL HT			LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)
	DENSITÉ (kg/m³)				DENSITÉ (kg/m³)				
	80	96	128	160	96	128	160		
13	X	X	X	X	X	X	X	14640	610
19	X	X	X	X	X	X	X	9760	
25	X	X	X	X	X	X	X	7320	
50	X	X	X		X	X	X	3660	



Le matériel est emballé dans des boîtes en carton, sur des palettes avec un film plastique rétractable.

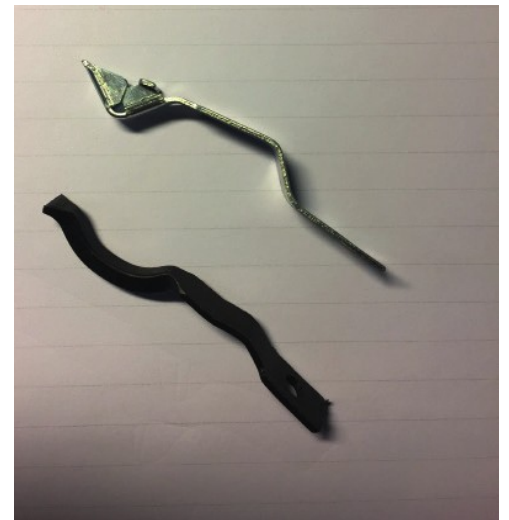
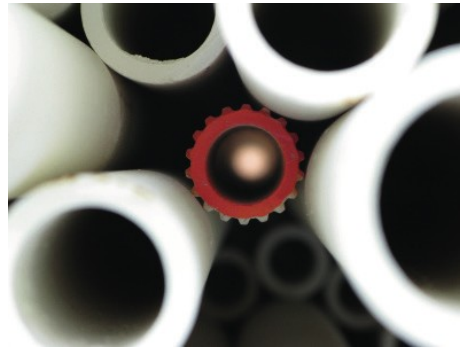
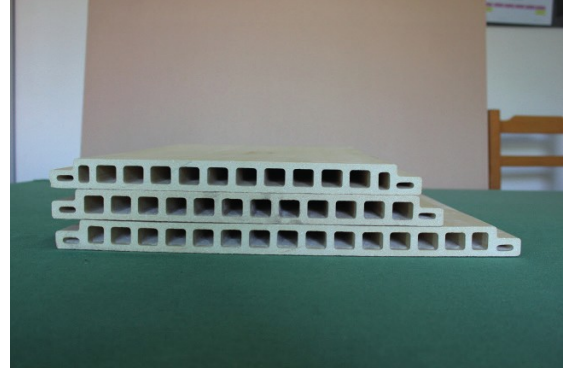
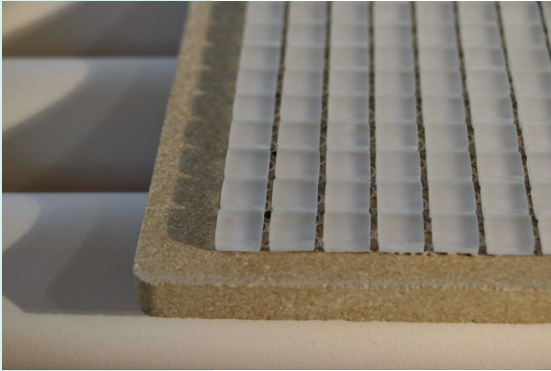
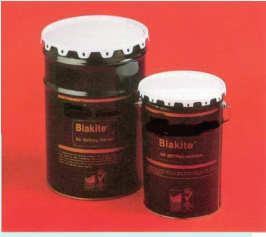


papier de fibre ceramique

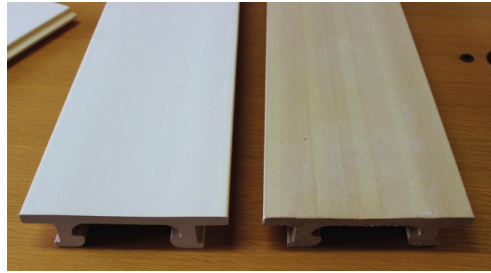
disponible avec different épaisseur.
temp. 1260°C - module de longueur variable
et épaisseur de 1,2,3,4,5,6,8,10 mm.



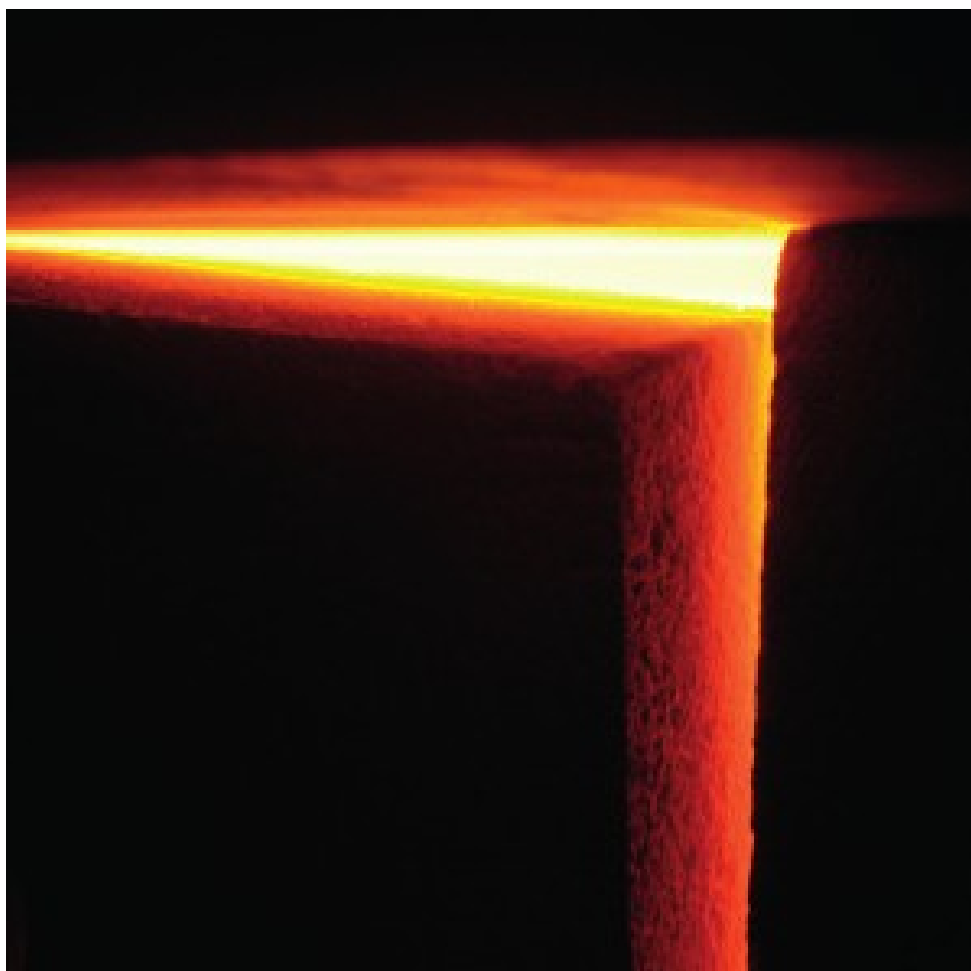
AUTRE



AUTRE



innovative spare parts



Refrattari speciali

Via della Repubblica, 26

42014 Castellarano

0536/851785 - www.refrattari-speciali.it / info@refrattari-speciali.it

Rev.1.12